

通榆县康泉滴灌带厂建设项目 竣工环境保护验收意见

通榆县康泉滴灌带厂

2025 年 6 月

通榆县康泉滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收意见

2025 年 5 月 20 日，通榆县康泉滴灌带厂聘请三名专家和相关单位人员，根据该公司编制的《通榆县康泉滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求，组成验收组对本项目进行验收，提出如下意见：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：白城市通榆县繁荣街通乾路

规模：设计建设年产 5000t 滴灌带项目。

工程组成与建设内容详见下表：

表 1 项目组成一览表

工程名称		环评阶段	验收阶段	备注
主体工程	清洗车间	位于厂区西侧沉淀池旁，新建厂房，简易钢结构，进行废滴灌带的破碎及清洗。建设 1 条 4000t/a 造粒生产线（破碎清洗部分），主要设备有破碎上料机、重型破碎机、清洗筒等。	位于厂区西侧沉淀池旁，新建厂房，简易钢结构，进行废滴灌带的破碎及清洗。建设 1 条 4000t/a 造粒生产线（破碎清洗部分），主要设备有破碎上料机、重型破碎机、清洗筒等。	一致
	造粒车间	位于厂区西南侧，依托原有厂房，用于造粒。建设 1 条 4000t/a 造粒生产线（漂洗及造粒部分），主要设备有水池拨料机、甩干机、主机、副机、冷水拉槽、抖条吹条一体机、切粒机等。	位于厂区西南侧，依托原有厂房，用于造粒。建设 1 条 5000t/a 造粒生产线（漂洗及造粒部分），主要设备有水池拨料机、甩干机、主机、副机、冷水拉槽、抖条吹条一体机、切粒机等。	一致
	滴灌带车间	位于厂区西南侧，利用原有厂房，新建 5 条滴灌带生产线（每条产能 1000t/a，总产能 5000t/a），进行滴灌带生产。主要设备有挤出机、自动上料烘干系统、模具、真空水槽、冷却水槽、牵引机、打孔系统集成线张力控制器、双工位自动收卷机、制冷机等。	位于厂区西南侧，利用原有厂房，新建 5 条滴灌带生产线（每条产能 1000t/a，总产能 5000t/a），进行滴灌带生产。主要设备有挤出机、自动上料烘干系统、模具、真空水槽、冷却水槽、牵引机、打孔系统集成线张力控制器、双工位自动收卷机、制冷机等。	一致
储运工程	原料库	位于厂区东侧大棚内，主要用于贮存废滴灌带、塑料颗粒、贴片，最大储量约为 4000 吨。	位于厂区东侧大棚内，主要用于贮存废滴灌带、塑料颗粒、贴片，最大储量约为 4000 吨。	一致

	成品库	位于厂区东侧，原料库南侧，依托原有库房建设，主要用于贮存滴灌带成品，最大储量约为 400 吨。	位于厂区东侧，原料库南侧，依托原有库房建设，主要用于贮存滴灌带成品，最大储量约为 400 吨。	一致
辅助工程	办公用房	位于厂区中部偏东，用于办公场所及倒班宿舍	位于厂区中部偏东，用于办公场所及倒班宿舍	一致
公用工程	给水	厂内水井，深度 70 米，出水量约为 3t/h。	厂内水井，深度 70 米，出水量约为 3t/h。	一致
	排水	生活污水排入化粪池，定期清掏还田；	生活污水排入化粪池，定期清掏还田；	
		冷却水、破碎、清洗废水排入沉淀池，经沉淀池处理后回用，沉淀池定期进行排水，使用罐车运至通榆县三达水务有限公司处理。	冷却水、破碎、清洗废水排入沉淀池，经沉淀池处理后回用，沉淀池定期进行排水，使用罐车运至通榆县三达水务有限公司处理。	一致
	供热	厂房冬季不采暖，设备加热散发热量能够满足要求；	厂房冬季不采暖，设备加热散发热量能够满足要求；	一致
		办公用房采用电采暖；	办公用房采用电采暖；	一致
	供电	由市政供电；	由市政供电；	一致
环保工程	废气处理	造粒废气：集中收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA001）； 滴灌带挤出成型废气：集中收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA002）；	造粒废气和滴灌带挤出成型废气：集中收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA001）；	两种废气合并到一个废气处理设施
	废水处理	生活污水排入化粪池，定期清掏还田；	生活污水排入化粪池，定期清掏还田；	一致
		冷却水、破碎、清洗废水排入沉淀池，经沉淀池处理后回用，沉淀池定期进行排水，使用罐车运至通榆县三达水务有限公司处理。	冷却水、破碎、清洗废水排入沉淀池，经沉淀池处理后回用，沉淀池定期进行排水，使用罐车运至通榆县三达水务有限公司处理。	一致
		沉淀池容积为 100m ³ ，池体为地下构筑物，有效长度为 20m，宽度为 4.8m，深度为 4m，壁厚为 0.25 米。	沉淀池容积为 100m ³ ，池体为地下构筑物，有效长度为 20m，宽度为 4.8m，深度为 4m，壁厚为 0.25 米。	
	噪声处理	基础减振、隔声等措施；	基础减振、隔声等措施；	一致
	固体废物	生活垃圾、废包装袋等固废集中收集，环卫处理； 不合格产品回用于造粒工序； 危险废物主要有废活性炭，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；	生活垃圾、废包装袋等固废集中收集，环卫处理； 不合格产品回用于造粒工序； 危险废物主要有废活性炭，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；	一致

	危废暂存间位于厂区东侧，在原有库房（占地面积 120m ² ）内建设，库房的东侧为危废间（20m ² ），西侧为成品库。危废间防渗层为 C25 混凝土 300mm（渗透系数不大于 10 ⁻⁷ cm/s），并涂刷防腐防渗环氧树脂地坪漆（渗透系数可满足 ≤10 ⁻⁷ cm/s）	危废贮存点位于厂区西侧清洗车间内部，占地面积 20m ² 。危废间防渗层为 C25 混凝土 300mm（渗透系数不大于 10 ⁻⁷ cm/s），并涂刷防腐防渗环氧树脂地坪漆（渗透系数可满足 ≤10 ⁻⁷ cm/s）	一致
--	---	--	----

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2023 年 9 月由吉林市岚璟环保科技有限公司编制完成《通榆县康泉滴灌带厂建设项目环境影响报告书》，2024 年 4 月 19 日由白城市生态环境局通榆县分局给予批复，文号为通环审字〔2024〕7 号。

2024 年 9 月项目开始建设，于 2024 年 11 月完成施工，建成后由于处于冬季，未进行调试。2025 年 3 月份完成调试。企业现有工程行业类别属于塑料制品制造，按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019）年版》，企业属于登记管理，企业已按照《排污许可管理办法（试行）》（部令 第 48 号）进行了排污登记，登记编号为 92220822MACTRUMH3J001W。目前各项环保设施运行正常，具备了建设项目竣工环境保护验收条件。

2025 年 3 月委托吉林莱美检测技术有限公司进行该项目竣工环境保护验收监测工作。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护设施验收技术指南 污染影响类》及相关法规的要求和规定，在检查了建设项目污染物治理及排放、环保设施及环保措施的落实情况以及现场监测条件后制定了验收监测方案。

经核实，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本工程实际建设总投资 790 万元；其中环保投资为 27 万元，占工程总投资 3.4%。

（四）验收范围

本次验收范围是：通榆县康泉滴灌带厂建设项目。

二、工程变动情况

本建设项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(1) 废水

项目废水主要为生活污水，破碎清洗废水，循环冷却水。生活污水排入化粪池、定期清掏。冷却水、破碎、清洗废水经沉淀池处理后回用，沉淀池的水定期使用罐车运至通榆县三达水务有限公司处理。

(2) 废气

本项目废气主要是造粒废气和滴灌带挤出废气，废气经二级活性炭吸附装置处理后，经 15m 高排气筒排放，排气筒内径为 0.3m。本项目造粒线设置 2 个集气罩，滴灌带生产线设置 5 个集气罩。二级活性炭吸附装置为两个活性炭箱，每个箱体设置 2 个抽屉，使用蜂窝活性炭。

(3) 噪声

选用低噪设备，加装减振垫厂房隔声等措施。

(4) 固体废物

项目固体废物主要为沉淀池污泥、不合格产品、废包装物、挤出机废过滤网片、废边角料、废活性炭及员工生活垃圾。

(五) 其他环境保护设施

无其他环境保护设施。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废气：

验收监测期间，厂界颗粒物最大监控浓度为 $0.872\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃监控浓度为 $2.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 中限值要求。车间外无组织废气最大监控浓度为 $2.59\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）限值要求。有组织废气非甲烷总烃排放浓度最大值为 $2.78\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 中限值要求。

2、废水：

验收监测期间，污水总排口两天监测结果 COD 最大值为 $47\text{mg}/\text{L}$ 、BOD5 最大值为 $13\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮最大值为 $0.316\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物最大值为 $29\text{mg}/\text{L}$ ，水质符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的直排标准限值要求。

3、厂界噪声：验收监测期间，本项目噪声监测点位布设在厂区东、南、西、北侧厂界外1米处，噪声监测结果表明，验收监测期间厂界噪声昼间等效声级范围在49.7-59.4dB(A)之间，夜间等效声级范围在42.4-49.9dB(A)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类功能区标准要求。

4、固体废弃物：

生活垃圾由环卫处理。沉淀池污泥主要为泥渣，自然晾晒干后，还田；不合格产品集中收集，回用于造粒生产线；废包装物集中收集，环卫处理；本项目挤出机过滤网片集中收集，环卫处理。废边角料回用于造粒。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，本项目未对周边地表水、环境空气环境质量造成影响，厂界噪声达到验收标准。

六、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收调查报告和现场检查，验收组经认真讨论，一致认为报告编制符合《建设项目环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，编写规范、监测布点、监测方法和监测数据满足国家相关要求，工程内容无重大变化，环评及批复的废气、废水、固体废物及噪声污染控制措施均已按要求建设和投运，运行效果达到达标要求，符合环保设施“三同时”要求，满足验收条件。原则同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

为加强环保管理，进一步提高报告质量，提出以下建议：

加强环保设施运行管理，建立管理制度、巡检制度，由专人负责定期维护，确保设施正常运行，满足达标排放。

八、验收人员信息

验收组专家成员：王惠、潘玲、徐纪芸

建设单位验收负责人：张士博

通榆县康泉滴灌带厂

2025年5月25日