

道佳（南通）汽车零部件有限公司  
年产 6000 万件冲压件技改项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:道佳（南通）汽车零部件有限公司  
编制单位:道佳（南通）汽车零部件有限公司

2025 年 5 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：道佳（南通）汽车  
零配件有限公司(盖章)

电话：18662927782

传真： /

地址：南通市经济技术开发区  
江韵路 299 号

编制单位：道佳（南通）汽车  
零配件有限公司(盖章)

电话：18662927782

传真： /

地址：南通市经济技术开发区  
江韵路 299 号

表一

建设项目名称	年产 6000 万件冲压件技改项目				
建设单位名称	道佳（南通）汽车零部件有限公司				
建设项目性质	技改				
建设地点	南通市经济技术开发区江韵路 299 号（租用南通旭日船用机械有限公司现有 2#厂房）				
主要产品名称	冲压件				
设计生产能力	年产 6000 万件冲压件				
实际生产能力	年产 6000 万件冲压件				
建设项目环评时间	2024 年 11 月	开工建设时间	2024 年 12 月		
调试时间	2025 年 3 月-2026 年 2 月	验收现场监测时间	2025 年 4 月 16 日-17 日、5 月 9 日-10 日		
环评报告表审批部门	南通经济技术开发区生态环境局	环评报告表编制单位	南京源恒环境研究有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	235 万	环保投资总概算	50 万	比例	21.3%
实际总概算	235 万	环保投资	50 万	比例	21.3%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日起实施）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>(9) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；</p> <p>(10) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（国家环保总局）；</p> <p>(11) 《环境监测质量管理规定》（国家环保总局〔2006〕114 号文）；</p> <p>(12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通</p>				

	<p>知》(苏环办[2018]34号)；</p> <p>(13)生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)；</p> <p>(14)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环保局,苏环控[97]122号文)；</p> <p>(15)《道佳(南通)汽车零部件有限公司年产6000万件冲压件技改项目环境影响报告表》(南京源恒环境研究所有限公司)；</p> <p>(16)《关于〈道佳(南通)汽车零部件有限公司年产6000万件冲压件技改项目环境影响报告表〉的批复》(南通经济技术开发区生态环境局,通开发环复(表)2024105号,2024年11月)；</p> <p>(17)建设项目相关资料。</p>											
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1、大气污染物排放标准</b></p> <p>本项目大气污染物中非甲烷总烃无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准,厂区内非甲烷总烃(NMHC)无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准,具体见表1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 大气污染物排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 20%;">污染物</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">监控点</th> <th style="text-align: center;">浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">非甲烷总烃</td> <td style="text-align: center;">厂界外浓度最高点</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">非甲烷总烃(NMHC)</td> <td style="text-align: center;">在厂房外设置监控点</td> <td style="text-align: center;">6.0(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一次浓度值)</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、水污染物排放标准</b></p> <p>本项目不新增职工,无生活废水产生。水性清洗废水和热泵蒸发冷凝水经污水处理装置一体生化系统处理后同纯水制备废水一起达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准以及南通市经济技术开</p>	污染物	无组织排放监控浓度限值		监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非甲烷总烃	厂界外浓度最高点	4.0	非甲烷总烃(NMHC)	在厂房外设置监控点	6.0(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一次浓度值)
污染物	无组织排放监控浓度限值											
	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )										
非甲烷总烃	厂界外浓度最高点	4.0										
非甲烷总烃(NMHC)	在厂房外设置监控点	6.0(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一次浓度值)										

发区通盛排水有限公司接管要求后接入南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准及修改单》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入长江，具体见表 1-2。

雨水排放应满足受纳水体（江韵路南侧河）的水功能区划目标，即《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。

**表 1-2 废水排放标准** （单位：mg/L，pH 值无量纲）

项目	南通市经济技术开发区通盛排水有限公司	
	接管要求	尾水排放标准
pH 值	6-9	6-9
化学需氧量	500	50
悬浮物	400	10
总氮	70	15
石油类	20	1

### 3、噪声控制标准

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体见表 1-3。

**表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准** （单位：dB（A））

类别	昼间	夜间	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）

### 4、固废贮存标准

本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）及省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16 号）等要求。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《关于发布〈固体废物分类与代码目录〉的公告》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）相关要求。

表二

### 工程建设内容

道佳（南通）汽车零配件有限公司成立于 2006 年 7 月，位于南通市经济技术开发区新东路 1 号，由西班牙 DOGA 公司投资，经营范围包括生产销售机动车挡风玻璃雨刮系统及其系列配件；锻件及粉末冶金制品制造；模具制造；汽车零配件批发；电子元器件与机电组件设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

2021 年建立新厂区，位于南通市经济技术开发区江韵路 299 号（租用南通旭日船用机械有限公司现有 2#厂房）。

2021 年 12 月，《道佳（南通）汽车零配件有限公司年产 6000 万只冲压件扩建项目环境影响报告表》经南通经济技术开发区生态环境局批复同意（通开发环复（表）2021085 号），2023 年 12 月完成自主验收。

为提升新厂区冲压件清洗效率，同时响应客户对于绿色环保加工产品的需求，道佳（南通）汽车零配件有限公司投资 235 万元，新增 1 台水性清洗机及配套水处理设施，对清洗工序进行技术改造。技改前 6000 万件冲压件均采用碳氢清洗机清洗，不涉及清洗废水排放；技改后根据客户订单需求，约 2000 万件冲压件仍采用碳氢清洗机清洗，约 4000 万件冲压件采用水性清洗机清洗，水性清洗机清洗涉及废水排放，本次技改新增配套水处理设施。技改前后，全厂产能不变，仍为年产 6000 万件冲压件。

2024 年 11 月，《道佳（南通）汽车零配件有限公司年产 6000 万件冲压件技改项目环境影响报告表》经南通经济技术开发区生态环境局批复同意[通开发环复（表）2024105 号]。

本项目不新增职工，实行两班运转工作制，其中水性清洗机每班工作 11 小时，年工作 300 天，全年工作时间 6600 小时；其他生产线每班工作 8 小时，年工作 300 天，全年工作时间 4800 小时，厂内不提供食宿。

本项目于 2024 年 12 月开工，2025 年 3 月竣工并进入调试阶段。目前本项目各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”验收监测条件。

道佳（南通）汽车零配件有限公司于 2025 年 3 月启动本项目竣工环境保护验收工作，组织对项目生产及废气、废水、噪声、固体废物等污染物排放现状和各类环保治理设施处理能力的现场检查，委托江苏皓海检测技术有限公司于 2025 年 4 月 16 日-17 日对废气、废水进行了验收监测，于 2025 年 5 月 9 日-10

日对噪声进行了验收监测,根据验收监测结果和项目检查情况编制了验收监测报告表。

**需要说明的是:**

(一)本报告涉及的主体工程、环保工程等项目建设情况均在调试期间核实,今后若实际运行过程中出现与本报告不相符情况,需按有关环保管理规范履行报备手续。

(二)本报告按照环保验收依据编制,验收项目涉及到安全、职业卫生、消防等管理要求的,道佳(南通)汽车零配件有限公司需根据相关行业规范进行安全风险分析和评估论证,并作相应调整和完善,确保安全防范措施可靠。

本项目对现有项目清洗工序进行技改,技改前 6000 万件冲压件均采用碳氢清洗机清洗,技改后根据客户订单需求,约 2000 万件冲压件仍采用碳氢清洗机清洗,约 4000 万件冲压件采用水性清洗机清洗,技改前后,全厂产能不变,仍为年产 6000 万件冲压件。本项目产品方案见表 2-1。

**表 2-1 本项目产品方案一览表**

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	设计产能(万件/年)			实际产能(万件/年)			变化情况	年运行时数
		技改前	技改后	增减量	技改前	技改后	增减量		
冲压生产线	冲压件	6000	6000	0	6000	6000	0	不变	6600h

注:水性清洗机运行时间:22h/d,300d/a,共计 6600h/a;其余生产线仍为 4800h/a。

本项目公辅工程见表 2-2。

**表 2-2 本项目公辅工程一览表**

类别		建设情况	
主体工程	2#厂房	占地面积 6442.31 平方米,一层,层高 10m	
	机加工区	占地面积 280 平方米,一层,层高 10m	
	冲压区	占地面积 1680 平方米,一层,层高 10m	
	清洗区	占地面积 220 平方米,一层,层高 10m	
	包装区	占地面积 220 平方米,一层,层高 10m	
	模具区	占地面积 320 平方米,一层,层高 10m	
	办公室	占地面积 563.75 平方米,三层,高度 10m	
公用工程	给水	自来水	由市政给水管网供水
		纯水	1 台 2t/h 纯水机
	排水	接管南通市经济技术开发区通盛排水有限公司	
	供电	由区域供电管网提供	

	压缩空气	空压机 1 台
储运工程	原料区	占地面积 480 平方米，堆放原料
	防爆柜	1090×860×1650mm（3 台），存放清洗剂、油类物质
	成品区	占地面积 700 平方米，堆放成品
环保工程	碳氢清洗机废气	碳氢清洗机经自带冷凝回收装置处理后无组织排放
	水性清洗机废气	无组织排放
	热泵蒸发不凝气	无组织排放
	生产废水	污水处理装置（含 1 套 0.6t/d 热泵蒸发器和 1 套 7.2t/d 一体化生化系统）
	噪声	隔声减振
	固废	一般固废暂存库占地面积 90 平方米 危废暂存场所占地面积 10 平方米
风险防范措施	应急储存设施	240m <sup>3</sup> （应急储水袋，配套应急电源及水泵）

本项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 本项目主要设备一览表

设备名称	设备型号	设计数量（台/套）			实际数量（台/套）			变化情况
		技改前	技改后	增减量	技改前	技改后	增减量	
剪板机	QC12K-6X3200	1	1	0	1	1	0	不变
折钩机	定制设备	1	1	0	1	1	0	不变
80T 冲床	SN1-80	1	1	0	1	1	0	不变
80T 冲床	JH21-80	1	1	0	1	1	0	不变
160T 冲床	JM36-160	1	1	0	1	1	0	不变
300T 冲床	SM2-300	2	2	0	2	2	0	不变
400T 冲床	SNS2-400	1	1	0	1	1	0	不变
400T 冲床	-	1	1	0	1	1	0	不变
600T 冲床	GTX-600	1	1	0	1	1	0	不变
250T 冲床	-	1	1	0	1	1	0	不变
200T 冲床	-	1	1	0	1	1	0	不变
碳氢清洗机	AKCH2-4050V1PVLA	1	1	0	1	1	0	不变
工具磨床	NS0618S	1	1	0	1	1	0	不变
对铆机	LF-128-2H	1	1	0	1	1	0	不变
扭弯机	定制设备	1	1	0	1	1	0	不变
翻转机	定制设备	1	1	0	1	1	0	不变
铣床	FXK-5PS	1	1	0	1	1	0	不变

卧式锯床	WF-250A	1	1	0	1	1	0	不变
立式砂轮机	M3025	1	1	0	1	1	0	不变
万能磨刀机	KJ-2B	1	1	0	1	1	0	不变
砂带机	BSH20-150A	1	1	0	1	1	0	不变
台式钻床	Z512-2	1	1	0	1	1	0	不变
	LG-13	2	2	0	2	2	0	不变
攻牙机	T-50	1	1	0	1	1	0	不变
钻攻两用机床	JZS-25L	1	1	0	1	1	0	不变
立式钻床	JZB-25L	1	1	0	1	1	0	不变
电动冲床	JB04-3	1	1	0	1	1	0	不变
液压机	JY41-15T	1	1	0	1	1	0	不变
折弯机	-	1	1	0	1	1	0	不变
车床	C6241X1000	1	1	0	1	1	0	不变
磨床	PS6S-4080AH	1	1	0	1	1	0	不变
线切割	-	1	1	0	1	1	0	不变
焊机	HX-100A	1	1	0	1	1	0	不变
中央供风系统	定制设备	1	1	0	1	1	0	不变
空压机	GA37VSD-13	1	1	0	1	1	0	不变
冰水机	LSBLG193TSA	1	1	0	1	1	0	不变
水性清洗机	PRF-Q120672FJ	0	1	+1	0	1	+1	不变
纯水机	RO-2000L/H	0	1	+1	0	1	+1	不变
热泵蒸发器	XY600L/D	0	1	+1	0	1	+1	不变
污水处理装置	-	0	1	+1	0	1	+1	不变

## 原辅材料消耗及水平衡

### 1、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 本项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	主要成分	设计年用量 t/a			实际年用量 t/a			变化情况	存储方式	存储地点
			技改前	技改后	增减量	技改前	技改后	增减量			
1	铝材	铝	1800	1800	0	1800	1800	0	不变	包裹捆绑	原料区
2	钢材	钢铁	760	760	0	760	760	0	不变	敞开捆绑	原料

											区
3	切削液	表面活性剂、基础油、防锈剂、合成添加剂	0.1	0.1	0	0.1	0.1	0	不变	桶装	产线
4	液压油	高度提炼的矿物油和添加剂组成混合物	1.4	1.4	0	1.4	1.4	0	不变	200kg铁桶	产线
5	润滑油	高度提炼的矿物油和防锈剂，抗氧化剂，极压剂组成混合物	1.4	1.4	0	1.4	1.4	0	不变	200kg铁桶	产线
6	碳氢有机溶剂	正构烷烃+改性醇	6.5	3	-3.5	6.5	3	-3.5	不变	桶装	防爆柜
7	水性清洗剂	辛酸与2-乙醇胺的化合物3-5%、乙醇胺2.5-3%、葡萄糖酸与乙醇胺的化合物3-5%，其余为水	0	12.96	+12.96	0	12.96	+12.96	不变	桶装	防爆柜
8	消泡剂	聚醚型脂肪酸酯100%	0	0.05	+0.05	0	0.05	+0.05	不变	桶装	污水处理装置
9	活性污泥	微生物、污泥	0	0.05	+0.05	0	0.05	+0.05	不变	袋装	污水处理装置

## 2、水平衡

本项目水平衡见图 2-1。

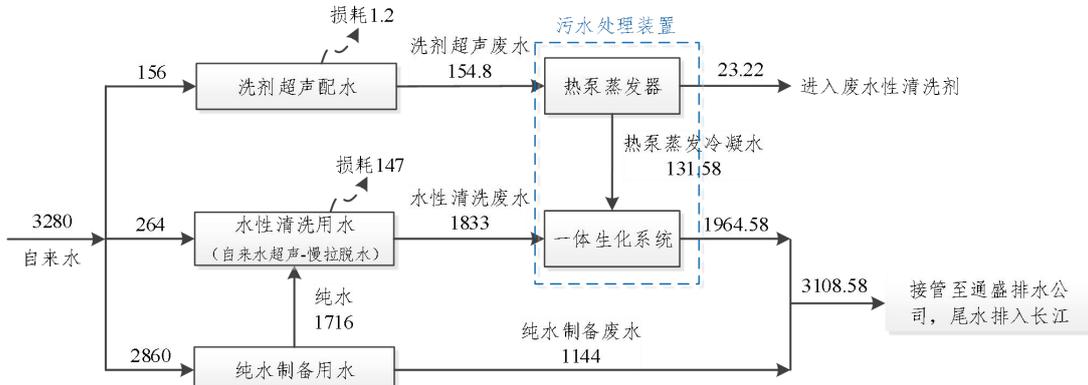


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: t/a)

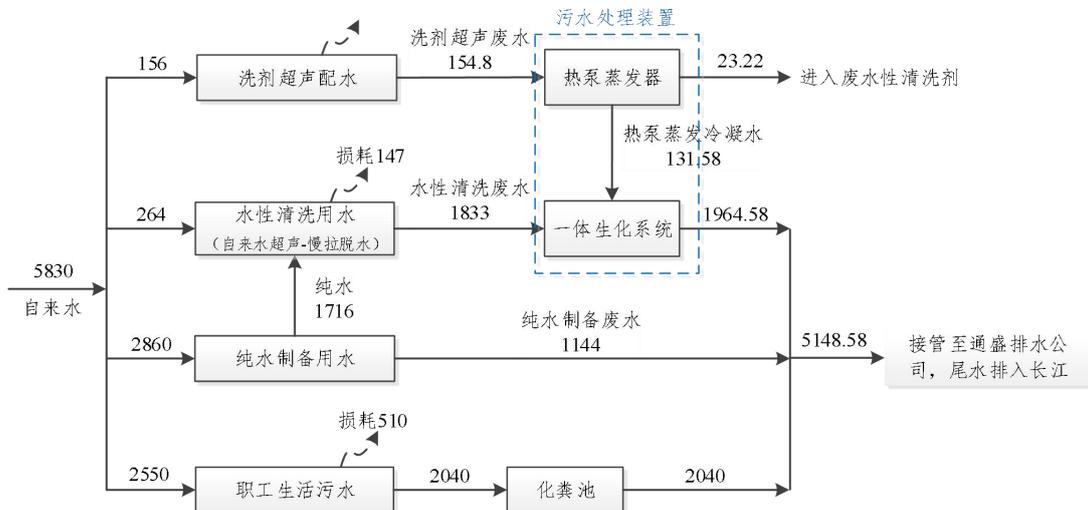


图 2-2 全厂水平衡图 (单位: t/a)

### 主要工艺流程及产物环节(附处理工艺流程图, 标出产污节点)

为提升新厂区冲压件清洗效率, 同时响应市场对于绿色环保加工产品的需求, 道佳(南通)汽车零配件有限公司投资 235 万元, 新增 1 台水性清洗机及配套水处理设施, 对清洗工序进行技术改造。技改前 6000 万件冲压件均采用碳氢清洗机清洗, 不涉及清洗废水排放; 技改后根据客户订单需求, 约 2000 万件冲压件仍采用碳氢清洗机清洗, 约 4000 万件冲压件采用水性清洗机清洗, 水性清洗机清洗涉及废水排放, 本次技改新增配套水处理设施。技改前后, 全厂产能不变, 仍为年产 6000 万件冲压件。

本次技改项目生产工艺及产污节点见图 2-3 (红字为技改变化部分), 本项目采用十二槽全自动超声波清洗机, 具体工艺流程见图 2-4。

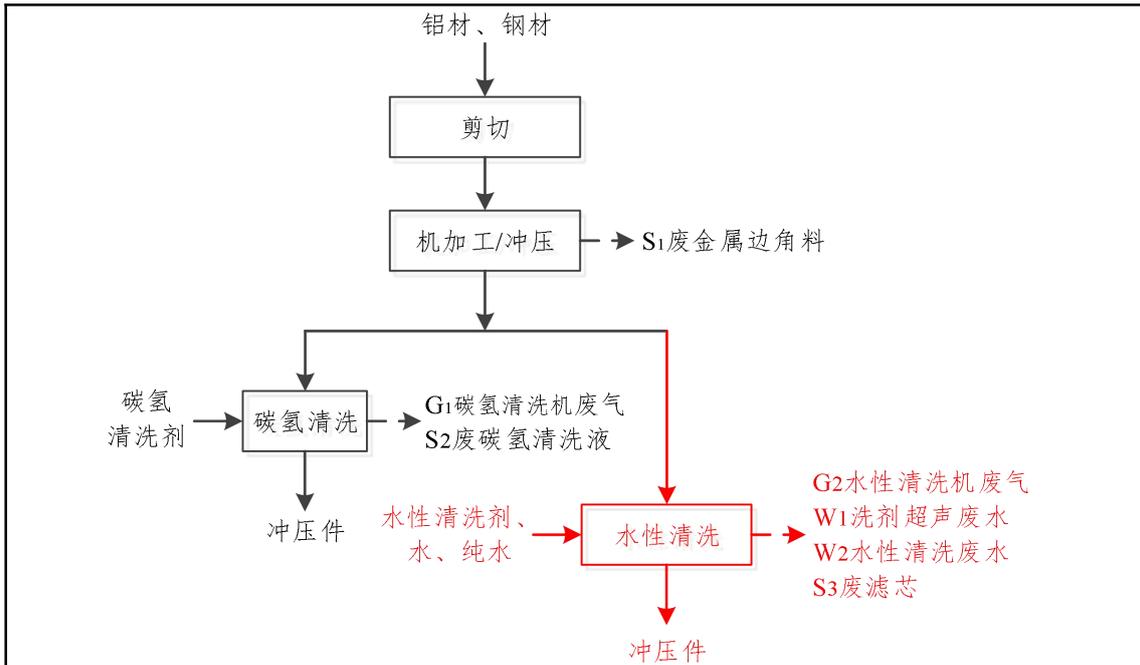


图 2-3 技改项目生产工艺及产污节点图（红色为本次技改部分）

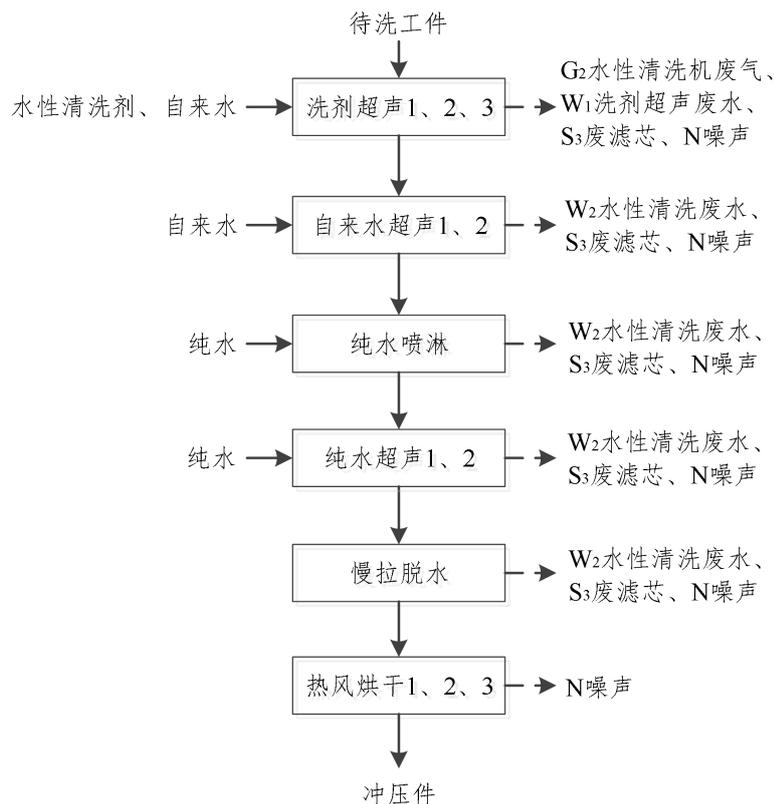


图 2-4 水性清洗机工艺及产污节点图

**工艺流程简述:**

操作人员将待洗工件装入链条上的洗篮内，自动输送进入水性清洗机，由 3 组单臂龙门伺服机械手搬运，按 PLC 设定的程序依次放入各工艺槽；最后再由机械臂将烘干后的洗篮搬放到出料链条上，自动送出，最后人工取出工件，即完成

整个清洗过程。

超声波清洗的工作原理是基于超声波的空化作用，在清洗液中快速形成大量气泡并迅速内爆，由此产生的冲击力作用在工件内外表面，结合洗涤剂的作用，使得污物剥落，再通过自来水与纯水漂洗去除残留洗涤剂，最后经慢拉脱水和热风烘干，达到洗净干燥的目的。

本项目水性清洗机由 3 个洗涤剂超声脱脂槽、2 个自来水超声漂洗槽、1 个纯水喷淋漂洗槽、2 个纯水超声漂洗槽、1 个慢拉脱水槽、3 个热风烘干槽组成，共 12 个工位。

3 个洗涤剂超声脱脂槽尺寸分别为 910×675×840mm（有效容积约 430L），均设置液位计、洗涤剂浓度在线监控装置、自动补液装置和循环过滤系统。清洗液由外购水性清洗剂与自来水以 1:12 配比，控制 pH 值在 11-12，呈碱性，清洗液经过滤后循环使用，循环过滤系统定期更换滤芯；洗涤剂浓度发生变化时自动补液纠正，作业一段时间后更换清洗液，产生 W1 洗涤剂超声废水，排入污水处理装置。另外，此过程还会产生 G2 水性清洗机废气。

2 个自来水漂洗槽、1 个纯水喷淋漂洗槽、2 个纯水超声漂洗槽和 1 个慢拉脱水槽尺寸均为 910×675×840mm（有效容积约 430L），均设置液位计、自动补液装置和循环过滤系统。清洗水经过滤后循环使用，循环过滤系统定期更换滤芯，清洗水定期排放，产生 W2 水性清洗废水，排入污水处理装置。

3 个热风烘干槽尺寸分别为 910×675×740mm，槽后安装一体式空气加热器，热风从可旋百叶窗送入槽体，底部抽风，形成封闭的吸引风路。

表三

主要污染源、污染物处理和排放(附处理流程示意图,标出废水、废气、厂界噪声监测点位)

1、废气

本项目水性清洗机废气和热泵蒸发不凝气无组织排放。现有项目碳氢清洗机废气经碳氢清洗机自带的冷凝回收装置处理后在车间内无组织排放。

2、废水

本项目不新增职工,无生活废水产生。本项目废水主要为洗剂超声废水、水性清洗废水、热泵蒸发冷凝水和纯水制备废水。洗剂超声废水经污水处理装置热泵蒸发器 0.6t/d (25L/h) 浓缩后作危废委外处置。水性清洗废水、热泵蒸发冷凝水经污水处理装置一体生化系统 (7.2t/d) 处理后同纯水制备废水一起达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准以及南通市经济技术开发区通盛排水有限公司接管要求后接入南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准及修改单》(GB18918-2002) 表 1 中一级 A 标准后排入长江。

热泵蒸发器工作原理见图 3-1。

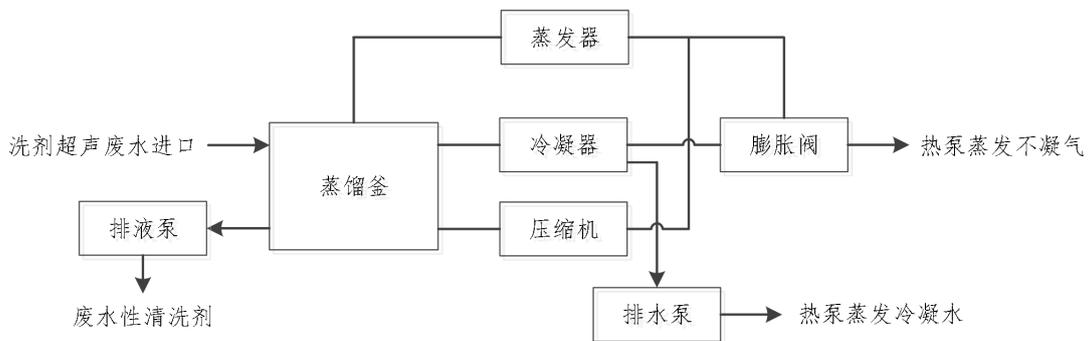


图 3-1 热泵蒸发器工作原理

一体生化系统工艺流程见图 3-2。

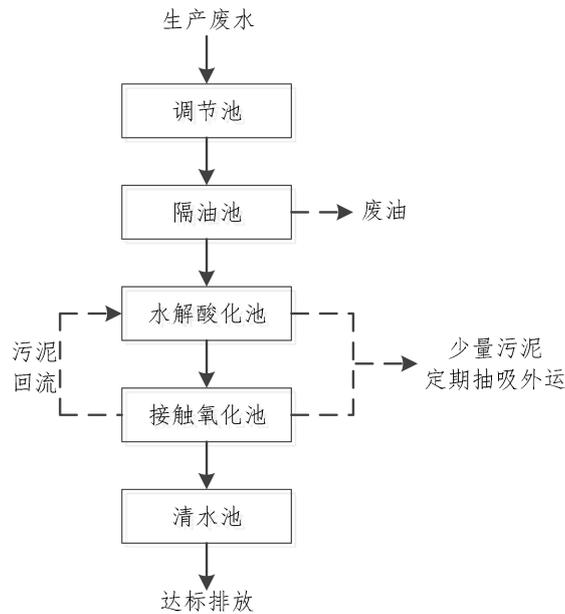


图 3-2 一体生化系统工艺流程图

### 3、噪声

本项目噪声主要来源于水性清洗机、纯水机、热泵蒸发器等。通过选用低噪声设备，合理布局，安装减震垫、隔声罩，厂房隔声，距离衰减，加强厂区绿化等措施隔声降噪后达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

### 4、固（液）体废物

根据《国家危险废物名录》（2025 年版）对本项目固废进行重新识别。

根据企业提供的资料，设备维护保养时会产生废弃的含油抹布、劳保用品，废弃的含油抹布、劳保用品产生量约 3t/a，属于危险废物，废物类别为《国家危险废物名录》中 HW49（900-041-49），委托有资质单位处置，为环评漏评项。

本项目产生的固（液）体废物为废过滤吸附介质、废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废 MBR 膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等。

本项目危险废物分类收集，分区暂存在 10 平方米危险废物暂存场所，危险废物暂存场所满足“防淋防晒”等基本要求，地面铺设环氧地坪，做到“防腐防渗”等基本要求，现场粘贴有明显的标识标牌。正对着危险废物暂存场所设有摄像头，运输道路（南通旭日船用机械有限公司厂区大门口至 2#厂房危险废物暂存场所大门口）设有摄像头。

废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废 MBR 膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等为危险废物，委托有资质单位处置，签订委托处置协议，

申报网上管理计划，做好台账记录及转移联单记录。

本项目一般固废分类收集，分区暂存在 90 平方米一般固废暂存库，一般固废暂存库采取了封闭化管理，地面硬化，现场粘贴有明显的标识标牌。

废过滤吸附介质为一般固废，委托有技术能力单位处置，签订相关协议，做好台账记录及转移记录。

本项目固（液）体废物产生及处置情况见表 3-1。

表 3-1 本项目固（液）体废物产生及处置情况

序号	固废名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业废物或待鉴别）	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	环评估算产生量（t/a）	实际估算产生量（t/a）	处置方式
1	废过滤吸附介质	纯水制备	一般固废	固	废活性炭、RO膜	根据《国家危险废物名录》（2025年版）鉴别	-	SW59	900-009-S59	0.1	0.1	委托有技术能力单位处置
2	废水性清洗剂	热泵蒸发	危险废物	液	清洗剂、油污		T	HW09	900-007-09	24.5012	24.5	委托有资质单位处置
3	废滤芯	水性清洗		固	废滤芯、油污		T/In	HW49	900-041-49	2	2	
4	废水性清洗剂桶	水性清洗		固	塑料、清洗剂		T/In	HW49	900-041-49	2	2	
5	废 MBR 膜	热泵蒸发		固	废 MBR 膜		T/In	HW49	900-041-49	0.001	0.001	
6	废油	废水处理		液	矿物油		T, I	HW08	900-210-08	0.13	0.13	
7	污泥	废水处理		液	污泥、COD 等		T/In	HW49	772-006-49	0.5	0.5	
8	废弃的含油抹布、劳保用品	维护保养		固	油污		T/In	HW49	900-041-49	-	3	

**项目变动情况:**

根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目与（环办环评函[2020]688号）变动对照分析见表3-2。

**表 3-2 建设项目与（环办环评函[2020]688号）变动对照分析一览表**

序号	类别	重大变动判定标准	项目变动情况	结论（是否重大变动）
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	建设项目开发、使用功能不变	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产、处置或储存能力不变	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及废水第一类污染物	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产、处置或储存能力不变	否
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	选址不变	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料不变	否

7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式不变	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气、废水污染防治措施不变	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未新增废水直接排放口；废水间接排放	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施不变	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物委托外单位利用处置不变	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施不变	否
总结论			本项目不属于重大变动	

根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），对照项目环评，本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等因素均未发生重大变动。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、结论

本项目行业类别为（C3670）汽车零部件及配件制造，位于南通市经济技术开发区江韵路 299 号（租用旭日公司现有 2#厂房），属于规划的高端装备产业园，选址符合国土空间规划要求；项目生产过程中产生的污染物在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；在落实本报告提出的风险防范措施后，环境风险可防控。因此，从环保的角度出发，本项目在拟建地建设是可行的。

二、审批部门审批决定及落实情况

项目环评批复及落实情况详见表 4-1。

表 4-1 “环评批复”落实情况对照表

序号	检查内容	执行情况
1	按照“雨污分流、清污分流”的原则，各类废水分类收集，分质处理，建立完善的厂区雨污水管网，接管至南通市经济技术开发区通盛排水有限公司深度处理。本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）等环评所列要求和污水处理厂接管要求。	本项目不新增职工，无生活废水产生。本项目废水主要为洗剂超声废水、水性清洗废水、热泵蒸发冷凝水和纯水制备废水。洗剂超声废水经污水处理装置热泵蒸发器 0.6t/d（25L/h）浓缩后作废委外处置。水性清洗废水、热泵蒸发冷凝水经污水处理装置一体生化系统（7.2t/d）处理后同纯水制备废水一起达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准以及南通市经济技术开发区通盛排水有限公司接管要求后接入南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准及修改单》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入长江。
2	你公司须重视废气治理工作，在确保安全的前提下，采取设备密闭等有效措施减少废气无组织排放。本项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）和环评中所列标准及相关要求。	本项目水性清洗机废气和热泵蒸发不凝气无组织排放。现有项目碳氢清洗机废气经碳氢清洗机自带的冷凝回收装置处理后在车间内无组织排放。
3	噪声污染防治。全厂合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	本项目噪声主要来源于水性清洗机、纯水机、热泵蒸发器等。通过选用低噪声设备，合理布局，安装减震垫、隔声罩，厂房隔声，距离衰减，加强厂区绿化等措施隔声降噪后达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

<p>4</p>	<p>固废污染防治。严格危险废物全生命周期管理，按“资源化、减量化、无害化”原则，推进废物源头减量和循环利用，落实综合利用措施或无害化处置出路，防止产生二次污染。本项目危险废物厂内贮存设施须按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、江苏省固体废物全过程环境监管工作意见（苏环办〔2024〕16号）等法律法规要求设计施工、管理，项目产生的危险废物须委托有资质的单位规范处置。本项目一般工业固废厂内暂存场所须按国家《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求设计施工。危险废物和一般固废均须严格按照相关要求，及时在相关系统中申报。</p>	<p>根据《国家危险废物名录》（2025年版）对本项目固废进行重新识别。</p> <p>根据企业提供的资料，设备维护保养时会产生废弃的含油抹布、劳保用品，废弃的含油抹布、劳保用品产生量约3t/a，属于危险废物，废物类别为《国家危险废物名录》中HW49（900-041-49），委托有资质单位处置，为环评漏评项。</p> <p>本项目产生的固（液）体废物为废过滤吸附介质、废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废MBR膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等。</p> <p>本项目危险废物分类收集，分区暂存在10平方米危险废物暂存场所，危险废物暂存场所满足“防淋防晒”等基本要求，地面铺设环氧地坪，做到“防腐防渗”等基本要求，现场粘贴有明显的标识标牌。正对着危险废物暂存场所设有摄像头，运输道路（南通旭日船用机械有限公司厂区大门口至2#厂房危险废物暂存场所大门口）设有摄像头。</p> <p>废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废MBR膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等为危险废物，委托有资质单位处置，签订委托处置协议，申报网上管理计划，做好台账记录及转移联单记录。</p> <p>本项目一般固废分类收集，分区暂存在90平方米一般固废暂存库，一般固废暂存库采取了封闭化管理，地面硬化，现场粘贴有明显的标识标牌。</p> <p>废过滤吸附介质为一般固废，委托有技术能力单位处置，签订相关协议，做好台账记录及转移记录。</p>
----------	---	---

## 表五

### 验收监测质量保证及质量控制

#### 1、质量保证及质量控制

(1) 质控措施按《环境监测技术规范》、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》要求执行。

(2) 监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)实施。样品的采集、运输、保存和分析按《污水监测技术规范》(HJ91.1-2019)、《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ194-2017)、《工业污染源现场检查技术规范》(HJ606-2011)等要求进行。

(3) 监测人员持有合格证书；监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准；监测数据实行三级审核。

(4) 废水现场采集 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 2 型仪器，在测量前后进行声校准。

#### 2、监测分析方法

废气、废水和噪声监测分析方法详见附件 3《检测报告》[报告编号：JSHH（委托）字第 202504146 号]。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源
无组织废气	非甲烷总烃	直接进样—气相色谱法	HJ604-2017
废水	pH 值	电极法	HJ1147-2020
	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
	悬浮物	重量法	GB11901-89
	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012
	石油类	红外分光光度法	HJ637-2018
噪声	厂界噪声	噪声仪现场测量	GB12348-2008

#### 3、质量控制

废水监测质控情况详见附件 3《检测报告》[报告编号：JSHH(委托)字第 202504146 号]。

附件3:

表2 质量控制情况统计表

检测项目	样品数 (个)	平行样				加标回收样		标样		全程序空白	
		现场 (个)	合格率 (%)	实验室 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
废水: pH 值	8	2	100	/	/	/	/	/	/	/	/
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	100	2	100	/	/	2	100	2	100
总氮	8	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
石油类	8	2 (加采)	100	/	/	/	/	/	/	2	100
无组织废气: 非甲烷总烃	24	/	/	4	100	/	/	/	/	4 (运输空白)	100

同

\*\*\*本页完\*\*\*

## 表六

### 验收监测内容

本次监测点位布设详见附件3《检测报告》[报告编号：JSHH（委托）字第202504146号]。具体分述如下：

#### 1、废气监测

废气监测点位、项目和频次见表6-1。

表6-1 废气监测项目和频次

监测点位		监测项目	监测频次
无组织废气（厂界外）	下风向 G1-G2	非甲烷总烃	3次/天，监测2天
2#车间外1米		非甲烷总烃	1次/天，监测2天

#### 2、废水监测

废水监测点位、项目和频次见表6-2。

表6-2 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
污水排口	pH值、化学需氧量、悬浮物、总氮、石油类	4次/天，监测2天
雨水排口	pH值、化学需氧量、悬浮物、石油类	有流动水时监测， 1次/天，监测2天

#### 3、噪声监测

噪声监测点位、项目和频次见表6-3。

表6-3 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外1米(Z1-Z4)	等效(A)声级	监测2天，昼、夜间监测

附件 1：图 1 监测点位示意图（2025.04.16、2025.05.09）

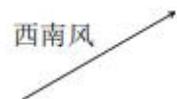
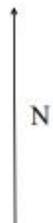
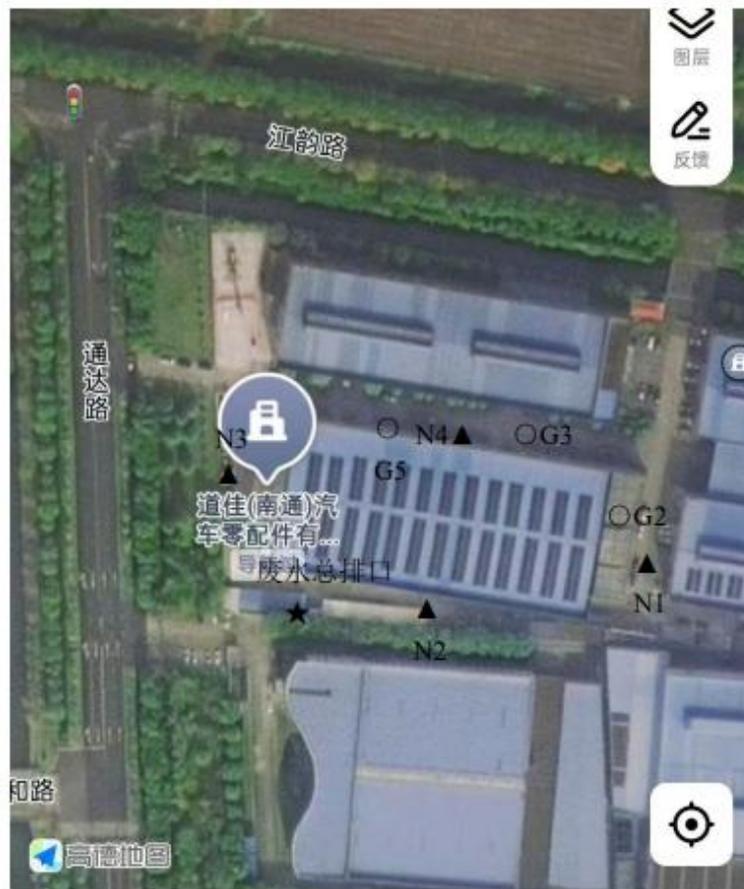


注：★表示废水检测点位  
○表示无组织废气检测点位  
▲表示噪声检测点位

\*\*\*本页完\*\*\*



图2 监测点位示意图 (2025.04.17、2025.05.10)



注：★表示废水检测点位  
○表示无组织废气检测点位  
▲表示噪声检测点位

\*\*\*本页完\*\*\*

表七

**验收监测期间生产工况记录**

道佳（南通）汽车零部件有限公司委托江苏皓海检测技术有限公司于 2025 年 4 月 16 日-17 日对本项目废气、废水进行了监测，于 2025 年 5 月 9 日-10 日对本项目厂界噪声进行了监测，详见附件 3《检测报告》[报告编号：JSHH（委托）字第 202504146 号]。

监测期间（2025 年 4 月 16 日-17 日、2025 年 5 月 9 日-10 日），公司正常生产，本项目生产工况达到 75%，符合监测要求，工况核算情况见表 7-1。

**表 7-1 监测期间产品产量及生产负荷情况**

日期	项目（产品）	设计能力	实际能力	负荷（%）	年运行时间
2025 年 4 月 16 日	冲压件	6000 万件/ 年	15 万件	75	300d
2025 年 4 月 17 日			15 万件	75	
2025 年 5 月 9 日			15 万件	75	
2025 年 5 月 10 日			15 万件	75	

**验收监测结果**

**1、废气**

无组织废气监测结果见表 7-2，气象参数监测结果见表 7-3。

**表 7-2 无组织废气监测结果**

监测时间	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		最大值	标准限制	达标情况
			第一次	第二次			
2025 年 4 月 16 日	非甲烷 总烃	下风向 G1	第一次	0.31	0.46	4	达标
			第二次	0.33			
			第三次	0.33			
			第四次	0.31			
			均值	0.32			
		下风向 G2	第一次	0.43			
			第二次	0.45			
			第三次	0.46			
			第四次	0.45			
			均值	0.45			
		2#车间外 1 米 G3	第一次	0.46	0.49	20	达标
			第二次	0.49			
			第三次	0.49			
第四次	0.48						
均值	0.48						
2025 年 4 月	非甲烷	下风向 G1	第一次	0.45	0.58	4	达标

17日	总烃		第二次	0.46	0.74	20	达标			
			第三次	0.43						
			第四次	0.45						
			均值	0.45						
		下风向 G2	第一次	0.49						
			第二次	0.54						
			第三次	0.58						
			第四次	0.56						
			均值	0.54						
		2#车间外 1米 G3	第一次	0.65				0.68	6	达标
			第二次	0.74						
			第三次	0.61						
			第四次	0.71						
均值	0.68									

### 2、废水

监测期间（2025年4月16日-17日、2025年5月9日-10日）未下雨，雨水排口无流动水，故未对雨水排口进行采样监测。

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果

监测时间	监测项目	监测结果 (mg/L)				标准 限值	达标 情况
		第一次	第二次	第三次	第四次		
2025年4月 16日	pH值(无量纲)	7.6	7.6	7.7	7.6	6-9	达标
	化学需氧量	264	271	265	274	500	达标
	悬浮物	142	114	136	120	400	达标
	总氮	53.3	52.8	52.6	53.0	70	达标
	石油类	1.51	1.43	1.67	1.55	20	达标
2025年4月 17日	pH值(无量纲)	7.7	7.7	7.7	7.8	6-9	达标
	化学需氧量	291	280	286	268	500	达标
	悬浮物	140	110	132	156	400	达标
	总氮	66.4	63.6	62.8	64.8	70	达标
	石油类	0.77	0.70	0.82	0.61	20	达标

### 3、噪声

厂界噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 噪声监测数据

监测日期	评价标准类别	监测点位	声级值 dB (A)		评价结果	备注
			昼间	夜间		
2025年5月	3	Z1 东厂界外1米	64	50	达标	风速

9 日		Z2 南厂界外 1 米	54	51	达标	2.1-2.2m/s
		Z3 西厂界外 1 米	48	47	达标	
		Z4 北厂界外 1 米	53	51	达标	
2025 年 5 月 10 日	3	Z1 东厂界外 1 米	58	42	达标	风速 2.2-2.3m/s
		Z2 南厂界外 1 米	54	52	达标	
		Z3 西厂界外 1 米	51	44	达标	
		Z4 北厂界外 1 米	52	49	达标	

### 3、固（液）体废物

根据《国家危险废物名录》（2025 年版）对本项目固废进行重新识别。

根据企业提供的资料，设备维护保养时会产生废弃的含油抹布、劳保用品，废弃的含油抹布、劳保用品产生量约 3t/a，属于危险废物，废物类别为《国家危险废物名录》中 HW49（900-041-49），委托有资质单位处置，为环评漏评项。

本项目产生的固（液）体废物为废过滤吸附介质、废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废 MBR 膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等。

本项目危险废物分类收集，分区暂存在 10 平方米危险废物暂存场所，危险废物暂存场所满足“防淋防晒”等基本要求，地面铺设环氧地坪，做到“防腐防渗”等基本要求，现场粘贴有明显的标识标牌。正对着危险废物暂存场所设有摄像头，运输道路（南通旭日船用机械有限公司厂区大门口至 2# 厂房危险废物暂存场所大门口）设有摄像头。

废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废 MBR 膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等为危险废物，委托有资质单位处置，签订委托处置协议，申报网上管理计划，做好台账记录及转移联单记录。

本项目一般固废分类收集，分区暂存在 90 平方米一般固废暂存库，一般固废暂存库采取了封闭化管理，地面硬化，现场粘贴有明显的标识标牌。

废过滤吸附介质为一般固废，委托有技术能力单位处置，签订相关协议，做好台账记录及转移记录。

本项目固（液）体废物污染防治设施落实情况见表 7-5。

表 7-5 本项目固（液）体废物污染防治设施落实情况

序号	固废名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业废物或待鉴别）	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	环评估算产生量 (t/a)	实际估算产生量 (t/a)	处置方式	网上申报	转移手续
1	废过滤吸附介质	纯水制备	一般固废	固	废活性炭、RO膜	根据《国家危险废物名录》（2025年版）鉴别	-	SW59	900-009-S59	0.1	0.1	委托有技术能力单位处置	需转移处置前进行网上申报	委托处置合同转移手续齐全、台帐完整
2	废水性清洗剂	热泵蒸发	危险废物	液	清洗剂、油污		T	HW09	900-007-09	24.5012	24.5	委托有资质单位处置		
3	废滤芯	水性清洗		固	废滤芯、油污		T/In	HW49	900-041-49	2	2			
4	废水性清洗剂桶	水性清洗		固	塑料、清洗剂		T/In	HW49	900-041-49	2	2			
5	废 MBR 膜	热泵蒸发		固	废 MBR 膜		T/In	HW49	900-041-49	0.001	0.001			
6	废油	废水处理		液	矿物油		T, I	HW08	900-210-08	0.13	0.13			
7	污泥	废水处理		液	污泥、COD 等		T/In	HW49	772-006-49	0.5	0.5			
8	废弃的含油抹布、劳保用品	维护保养		固	油污		T/In	HW49	900-041-49	-	3			

#### 4、污染物排放总量核算

本项目无有组织废气产生，废水排放满足总量要求，固废均得到合理处置。

表 7-6 废水污染物总量核算

污染物	排放浓度均值 (mg/L)	年排放量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	是否达标
废水量	—	3100	5149	达标
化学需氧量	275	0.8525	1.062	达标
总氮	58.7	0.1820	0.1838	达标

## 表八

### 验收监测结论

#### (1) 项目概况

道佳（南通）汽车零配件有限公司成立于 2006 年 7 月，位于南通市经济技术开发区新东路 1 号，由西班牙 DOGA 公司投资，经营范围包括生产销售机动车挡风玻璃雨刮系统及其系列配件；锻件及粉末冶金制品制造；模具制造；汽车零配件批发；电子元器件与机电组件设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

2021 年建立新厂区，位于南通市经济技术开发区江韵路 299 号（租用南通旭日船用机械有限公司现有 2#厂房）。

2021 年 12 月，《道佳（南通）汽车零配件有限公司年产 6000 万只冲压件扩建项目环境影响报告表》经南通经济技术开发区生态环境局批复同意（通开发环复（表）2021085 号），2023 年 12 月完成自主验收。

为提升新厂区冲压件清洗效率，同时响应客户对于绿色环保加工产品的需求，道佳（南通）汽车零配件有限公司投资 235 万元，新增 1 台水性清洗机及配套水处理设施，对清洗工序进行技术改造。技改前 6000 万件冲压件均采用碳氢清洗机清洗，不涉及清洗废水排放；技改后根据客户订单需求，约 2000 万件冲压件仍采用碳氢清洗机清洗，约 4000 万件冲压件采用水性清洗机清洗，水性清洗机清洗涉及废水排放，本次技改新增配套水处理设施。技改前后，全厂产能不变，仍为年产 6000 万件冲压件。

2024 年 11 月，《道佳（南通）汽车零配件有限公司年产 6000 万件冲压件技改项目环境影响报告表》经南通经济技术开发区生态环境局批复同意[通开发环复（表）2024105 号]。

#### (2) 监测期间工况

监测期间（2025 年 4 月 16 日-17 日、2025 年 5 月 9 日-10 日），公司正常生产，本项目生产工况达到 75%，符合监测要求。

#### (3) 废气监测结论

监测结果表明，监测期间（2025 年 4 月 16 日-17 日），厂界无组织非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准，2#车间外非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准。

#### (4) 废水监测结论

监测期间（2025年4月16日-17日、2025年5月9日-10日）均未下雨，雨水排口无流动水，故未对雨水排口进行采样监测。

监测结果表明，监测期间（2025年4月16日-17日），废水中pH值、化学需氧量、总氮、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准以及南通市经济技术开发区通盛排水有限公司接管要求。

#### **（5）噪声监测结论**

监测结果表明，监测期间（2025年5月9日-10日），厂界噪声（昼、夜间）均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### **（6）固（液）体废物**

根据《国家危险废物名录》（2025年版）对本项目固废进行重新识别。

根据企业提供的资料，设备维护保养时会产生废弃的含油抹布、劳保用品，废弃的含油抹布、劳保用品产生量约3t/a，属于危险废物，废物类别为《国家危险废物名录》中HW49（900-041-49），委托有资质单位处置，为环评漏评项。

本项目产生的固（液）体废物为废过滤吸附介质、废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废MBR膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等。

本项目危险废物分类收集，分区暂存在10平方米危险废物暂存场所，危险废物暂存场所满足“防淋防晒”等基本要求，地面铺设环氧地坪，做到“防腐防渗”等基本要求，现场粘贴有明显的标识标牌。正对着危险废物暂存场所设有摄像头，运输道路（南通旭日船用机械有限公司厂区大门口至2#厂房危险废物暂存场所大门口）设有摄像头。

废水性清洗剂、废水性清洗剂桶、废滤芯、废MBR膜、废油、污泥、废弃的含油抹布、劳保用品等为危险废物，委托有资质单位处置，签订委托处置协议，申报网上管理计划，做好台账记录及转移联单记录。

本项目一般固废分类收集，分区暂存在90平方米一般固废暂存库，一般固废暂存库采取了封闭化管理，地面硬化，现场粘贴有明显的标识标牌。

废过滤吸附介质为一般固废，委托有技术能力单位处置，签订相关协议，做好台账记录及转移记录。

#### **（7）总量核算结论**

本项目无有组织废气产生，废水中各污染因子化学需氧量、总氮排放均满足总量要求，固废均得到合理处置。

总结论：本项目已按国家建设项目环境管理要求进行了环境影响评价，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施未发生重大变动，建立了相应环境管理制度，污染物做到达标排放，符合环保验收要求。

## 附 图

附图 1 地理位置图

附图 2 周边概况图

附图 3 平面布置图

## 附 件

附件 1 备案证

附件 2 环评批复

附件 3 《检测报告》[报告编号：JSHH（委托）字第 202504146 号]

附件 4 现有项目环评批复及验收意见

附件 5 营业执照（副本）

附件 6 法人护照复印件

附件 7 厂房租赁协议

附件 8 土地证

附件 9 固定污染源排污登记表、登记回执

附件 10 应急预案备案表及应急演练材料

附件 11 验收监测期间工况说明、证明

附件 12 项目全年排水量说明

附件 13 固废协议

附件 14 现有自行检测报告

附件 15 环保管理制度

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产 6000 万件冲压件技改项目				项目代码	2403-320671-89-02-779060	建设地点	江苏省南通市经济技术开发区江韵路 299 号		
	行业类别(分类管理名录)	[C3670]汽车零部件及配件制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	中心经度 120° 58' 12.928'' 中心纬度 31° 52' 17.572''	
	设计生产能力	年产 6000 万件冲压件				实际生产能力	年产 6000 万件冲压件	环评单位	南京源恒环境研究所有限公司		
	环评文件审批机关	南通经济技术开发区生态环境局				审批文号	通开发环复(表)2024105号	环评文件类型	报告表		
	开工日期	2024 年 12 月				竣工日期	2025 年 3 月	排污许可证申领时间	-		
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-	本工程排污许可证编号	-		
	验收单位	道佳(南通)汽车零配件有限公司自主验收				环保设施监测单位	江苏皓海检测技术有限公司		验收监测时工况	75%	
	投资总概算(万元)	235				环保投资总概算(万元)	50		所占比例(%)	21.3	
	实际总投资(万元)	235				实际环保投资(万元)	50		所占比例(%)	21.3	
	废水治理(万元)	-	废气治理(万元)	-	噪声治理(万元)	-	固体废物治理(万元)	-	绿化及生态(万元)	-	其他(万元)
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-		年平均工作时	6600h		

运营单位		道佳(南通)汽车零部件有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91320691790880726R	验收时间	2025年5月完成环保设施自主验收。		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水量	-	-	-	-	-	0.31	0.5149	-	0.31	0.5149	-	-
	化学需氧量	-	275	500	-	-	0.8525	1.062	-	0.8525	1.062	-	-
	总氮	-	58.7	70	-	-	0.1820	0.1838	-	0.1820	0.1838	-	-
	固废	-	-	-	-	-	0	0	-	0	0	-	0

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升