

安徽万朗感知科技有限公司年产 1000 万只温度传感器项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 06 月 05 日，安徽万朗感知科技有限公司在安徽省合肥市经济技术开发区青龙潭路 3435 号智能科技园（南区）C5 栋 4 层安徽万朗感知科技有限公司内主持召开“年产 1000 万只温度传感器项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽万朗感知科技有限公司等单位，共 6 人。会议成立了竣工验收组（名单附后），参会代表听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和监测单位关于项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于安徽省合肥市经济技术开发区青龙潭路 3435 号智能科技园（南区）C5 栋 4 层，安徽万朗感知科技有限公司投资 3000 万元建设年产 1000 万只温度传感器项目：年产 1000 万只温度传感器。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽万朗感知科技有限公司“年产 1000 万只温度传感器项目”于 2024 年 6 月 17 日向合肥经济技术开发区经济发展局申请备案，项目编码为 2406-340162-04-01-466979；2024 年 07 月，由安徽国焱环境科技有限公司编制完成了《安徽万朗感知科技有限公司年产 1000 万只温度传感器项目环境影响评价报告表》；2024 年 08 月 07 日，由合肥市生态环境局以“环建审〔2024〕11050 号”予以批复。

（三）投资情况

项目实际投资 3000 万元，其中环保投资费用为 63 万元，占总投资的 2.1%。

（四）验收范围

验收范围：本次验收范围“年产 1000 万只温度传感器项目”，验收内容包括：项目主体工程、辅助工程和环保工程，以及环境影响报告表、环评批复和设计中提出的环境保护措施落实情况及其有效性。本次验收主要包括：

- 1、项目建设基本情况，与环评文件及批复文件的变动情况；
- 2、环评文件及批复文件中污染防治措施落实情况；
- 3、污染物达标排放情况，包括废气、噪声和固废达标排放情况等。

二、工程变动情况

根据现场实际勘察和对照环评，项目主体工程基本与环评及其批复基本一致，本次验收范围内存在以下项目变动情况。变更情况见表 1-1，根据环办环评函〔2020〕688 号文件所述，项目变动不属于重大变更。项目变动情况见下表。

表 1-1 项目变动情况一览表

序号	项目主要工程内容及变动情况				重大变动界定原则	重大变动判定
	变更类型	环评阶段建设内容	实际建设内容	变动情况		
1	性质	新建	新建	与环评一致	建设项目开发、使用功能发生变化的	无变动
2	建设规模	年产 1000 万只温度传感器	年产 1000 万只温度传感器	与环评一致	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	无变动
3	建设地点	合肥市经济技术开发区青龙潭路 3435 号智能科技园（南区）C5 栋 4 层	合肥市经济技术开发区青龙潭路 3435 号智能科技园（南区）C5 栋 4 层	与环评一致	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点	无变动
4	处理工艺	采用“薄膜沉积-热处理-光刻-刻蚀-清洗-调阻-清洗-电阻焊接-封装-测试-划片-清洗-成品”工艺	采用“薄膜沉积-热处理-光刻-刻蚀-清洗-调阻-清洗-电阻焊接-封装-测试-划片-清洗-成品”工艺	与环评一致	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加	无变动
5	环境保护措施	废水	生产废水经过沉淀处理后回用于生产；生活污水经化粪池预处理后和纯水制备的浓水由市政管网接入合肥经济技术开发区污水处理厂进行处理	与环评一致	废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加	无变动
6		废气	车间有机废气经负压收集后通过 1 套“两级活性炭吸附”装置（TA001）处理后由 1 根 20m 高排气筒（DA001）排出，风机风量为 20000m³/h	与环评一致	废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加	无变动

7		噪声	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、优化布局、定期维修	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、优化布局、定期维修	与环评一致	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	无变动
8		固废	<p>①一般固废：不合格品、非化学品原料废包装材料外售物资回收公司，纯水制备产生的废纯水柱、纯水制备产生的废活性炭、废 PP 滤芯和废 RO 膜由提供厂家回收</p> <p>②危险废物：废清洗液、废显影液、废化学品包装材料、废活性炭、污水处理污泥和废润滑油集中收集后，暂存于危险固体废物暂存间，交由有资质的单位回收处置</p> <p>③生活垃圾：集中收集后，由环卫部门统一清运</p>	<p>①一般固废：非化学品原料废包装材料外售物资回收公司；纯水制备产生的废纯水柱、纯水制备产生的废活性炭、废 PP 滤芯和废 RO 膜由提供厂家回收</p> <p>②危险废物：废清洗液、废显影液、废化学品包装材料、废活性炭、污水处理污泥、不合格品、废润滑油和废润滑油桶集中收集后，暂存于危险固体废物暂存间，交由安徽鑫唯环境科技有限公司回收处置</p> <p>③生活垃圾：集中收集后，由环卫部门统一清运</p>	<p>不合格品上附有介质浆料等化学品，不作为一般固废处置，作为危险废物处置</p> <p>与环评一致</p>	<p>固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的</p>	不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产废水（划片废水、划片后超声清洗废水）经沉淀池处理后回用于生产，生活污水经化粪池后和纯水制备产生的浓水排入厂区污水总排口。厂区总排口污水通过市政污水管网进入合肥经济技术开发区污水处理厂集中处理，处理达标后排入丙子河。

（二）废气

①激光调阻和电阻焊接粉尘：产生量极小，激光调阻和电阻焊接设备均处于密闭状态，产生的微量粉尘经车间空气净化系统和换气系统净化后排出，不考虑金属粉尘废气外排影响。

②光刻（匀胶、烘烤、显影）、清洗剂清洗、包封工序废气：产生的有机废气经负压收集后通过1套“两级活性炭吸附”装置(TA001)处理后由1根20m高排气筒(DA001)排出。

（三）噪声

本项目噪声污染源主要来源于划片机、空压机等生产设备和环保设备的风机，声级值在65~85dB（A），主要通过减振、墙体隔声、距离衰减等减噪措施，来降低噪声对周边的影响。

（四）固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为一般固废、危险废物以及生活垃圾。

生活垃圾，收集后由环卫部门处理；一般固废：非化学品原料废包装材料收集后外售给物资单位回收利用，纯水制备产生的废纯水柱、纯水制备产生的废活性炭、废PP滤芯和废RO膜由提供厂家回收；危险废物：废清洗液、污水处理污泥、废化学品包装材料、不合格品和废活性炭、废润滑油及废润滑油桶暂存于危废间，委托安徽鑫唯环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

1、有组织：

根据安徽鑫程检测科技有限公司于2025年05月13日~05月14日监测数据可知：在验收监测期间，排气筒出口非甲烷总烃单日浓度最大值为5.89mg/m³，小于标准限值60mg/m³，即满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第5部分：电子工业》（DB34/4812.5-2024）表1中排放限值。

2、无组织：

根据安徽鑫程检测科技有限公司于 2025 年 05 月 13 日~05 月 14 日监测数据可知：厂界无组织非甲烷总烃最大浓度为 $1.19\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于其标准限值 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值。

厂区内无组织非甲烷总烃最大浓度为 $2.38\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于其标准限值 $20\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 5 部分：电子工业》（DB 34/ 4812.5-2024）表 3 中排放限值。

（二）废水

根据安徽鑫程检测科技有限公司于 2025 年 05 月 13 日~05 月 14 日监测数据可知，本项目厂区污水总排口 pH、COD、BOD₅、氨氮、SS 监测结果均能满足合肥经济技术开发区污水处理厂接管限值。

（三）噪声

根据安徽鑫程检测科技有限公司于 2025 年 05 月 13 日~05 月 14 日监测数据可知，厂界昼间最大噪声值为 55dB（A）。厂界昼间噪声值满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类噪声标准限值（65dB（A））。综上所述，项目区噪声属于达标排放。

（四）固体废物

①生活垃圾，收集后由环卫部门处理；

②一般固废：非化学品原料废包装材料收集后外售给物资单位回收利用，纯水制备产生的废纯水柱、纯水制备产生的废活性炭、废 PP 滤芯和废 RO 膜由提供厂家回收；

③危险废物：废清洗液、污水处理污泥、废化学品包装材料、不合格品和废活性炭、废润滑油及废润滑油桶暂存于危废间，委托安徽鑫唯环境科技有限公司处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测报告数据可知，项目废气、废水、噪声与固废均能达标排放与规范化处置，因此对周边环境影响较小，满足验收执行标准要求。

六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽万朗感知科技有限公司年产 1000 万只温度传感器项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，废气、废水、噪声和固废均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，验收组同意通过废气、废水、噪声与固废竣工环保验收。

七、后续要求

企业进一步加强环境管理，严格落实营运期环境监测计划，确保污染治理设施正常运转，污染物稳定达标排放，自觉接受各级环保部门的日常环境监管。

八、验收人员信息

见附件

安徽万朗感知科技有限公司

2025 年 06 月 05 日