

孟县博大商贸有限公司沙石加工项目

竣工环境保护验收意见

2025年5月30日，孟县博大城商贸有限公司根据《孟县博大商贸有限公司沙石加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，依照国家的《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关法律法规、《孟县博大商贸有限公司沙石加工项目环境影响报告表》和审批部门审批决定等，组织了“孟县博大商贸有限公司沙石加工项目”竣工环保验收。验收组勘察了项目建设情况，听取了孟县博大商贸有限建设、试运行情况介绍，听取了编制单位关于验收报告的说明，查阅了相关资料，经认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

孟县博大商贸有限公司沙石加工项目位于山西省阳泉市孟县上社镇南北河村西南约600m，中心地理坐标为：113度29分50.130秒，北纬：38度16分26.900秒。

本项目主要建设内容包括：生产车间、压滤车间、原料库、成品库及办公、供电、供水等公辅工程、环保工程等。项目年生产机制砂10万t/a

工程建设内容见表1。

表1 工程建设内容对照表

项目	名称	环评建设内容	实际建设内容	变动情况
主体工程	生产车间	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为450m ² ，长30m，宽15m，高6m，地面硬化。	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为360m ² ，长30m，宽12m，高7.5m，地面硬化。	面积缩小90m ² ，厂房高度由6m变为7.5m
	压滤车间	1座，全封车间，彩钢结构，位于生产车间东侧。占地面积为150m ² ，长15m，宽10m，高6m，地面硬化。	1座，全封车间，彩钢结构，占地面积为90m ² ，长15m，宽6m，高4m，地面硬化。	面积缩小60m ²
储运工程	原料库	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高6m。	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高7.5m。	厂房高度由6m变为7.5m
	成品库	1座，全封闭车间，轻钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高6m。	1座，全封闭车间，轻钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高10m。	厂房高度由6m变为10m
辅助工程	清水池	1个，长8m，宽8m，高4m，用于暂存沉淀及压滤后的清水	1个，长10m，宽8m，高3.5m，用于暂存沉淀及压滤后的清	容积减小

				水	
	污水池		1 个, 长 8m, 宽 8m, 高 4m	1 个, 长 8m, 宽 8m, 高 3.5m	清水池高度减小, 由 4m 变为 3m
	初期雨水池		厂区地势最低处建设一座不小于 100m ³ 的雨水收集池, 收集后的雨水经沉淀后, 回用于厂区道路洒水抑尘。	厂区入口左侧, 建设有一座 100m ³ 的雨水收集池, 收集后的雨水经沉淀后, 回用于厂区道路洒水抑尘。	与环评一致
	磅房		1 个, 位于厂区入口, 占地面积为 18m ²	1 个, 位于厂区入口, 占地面积为 18m ²	未变化
	洗车平台		厂区出入口处设置一座洗车平台, 配套 30m ³ 的沉淀池	厂区出入口处设置一座洗车平台, 配套 40m ³ 的沉淀池	配套沉淀池容积增加
	办公区		砖混结构, 建筑面积 100m ²	砖混结构, 建筑面积 100m ²	未变化
公用工程	给水		由厂区东侧木口河取水	罐车拉水	给水方式发生
	供电		由孟县上社镇变电所引入, 厂区内设置一台 630kVA 变压器向全厂供电	由孟县上社镇变电所引入, 厂区内设置一台 1000kVA 变压器向全厂供电	630kVA 变压器变更为 1000kVA 变压器
	供热		采暖为电暖气供暖	采暖为电暖气供暖	未变化
环保工程	废气	给料机、颚式破碎机粉尘	在给料机进料口、颚式破碎机进出料口上方分别设置一台集气罩, 通过引风管送至一台布袋除尘器, 除尘后通过 15m 排气筒排放	给料机进料口、颚式破碎机进出料口、细颚式破碎机进出料口上方分别设置集气罩, 将废气统一引入 1 台布袋除尘器 (TA001) 进行处理, 处理后废气经 15m 高的排气筒 (DA001) 排放	由给料机、颚式破碎机共用一台除尘器变更为给料机、颚式破碎机、细颚式破碎机共用一台除尘器
		细颚式破碎机、球磨机落料口粉尘	在细颚式破碎机出入料口、球磨机入料口分别设置一台集气罩, 通过引风管送至一台布袋除尘器, 除尘后通过 15m 排气筒排放	球磨机入料口设置一台集气罩, 通过引风管送至一台布袋除尘器 (TA002), 除尘后经 15m 排气筒 (DA002) 排放	由细颚式破碎机、球磨机共用一台除尘器变更为球磨机颗粒物经 1 台布袋除尘器处理
		各物料装卸、转运时产生的粉尘	物料输送均采用全封闭式输送皮带, 物料落料点尽可能降低落料差, 落料时用雾炮机进行抑尘	物料输送均采用全封闭式输送皮带, 物料落料点尽可能降低落料差, 落料时用雾炮机进行抑尘	未变化
		成品堆放产生的扬尘	成品库地面做硬化防渗处理, 库内设置一套可覆盖全场的干雾喷淋洒水装置抑尘	成品库做硬化、防渗处理, 设置移动式雾炮机进行洒水抑尘	未安装干雾喷淋洒水装置, 设置雾炮
	废水	生活污水	生活废水经沉淀后用于厂区洒水抑尘和绿化, 不外排	生活废水经沉淀后用于厂区洒水抑尘和绿化, 不外排	未变化
		洗车废水	厂区门口设洗车平台, 废水经沉淀后回用于厂区洒水抑尘	厂区门口设洗车平台, 废水经沉淀后回用于厂区洒水抑尘	未变化
		洗砂废水	经沉淀池沉淀后循环利用, 不外排	经沉淀池沉淀后循环利用, 不外排	未变化
	固废	生活垃圾	生活垃圾由当地环卫部门集中	生活垃圾由当地环卫部门集	未变化

		圾	处理	中处理	
		一般固废	洗砂沉淀泥砂统一收集后外售；除尘灰、废铁统一收集后外售	洗砂沉淀泥砂统一收集后外售；除尘灰、废铁统一收集后外售	未变化
		危险废物	废机油、废油桶等危险废物暂存于危废间，定期交由有资质的单位进行处置	废机油、废油桶等危险废物暂存于危废间，委托山西国京固体废物处置有限公司进行处置	未变化
		噪声	各类生产设备	选用低噪声设备，室内安装，基础减震	未变化

（二）建设过程及环保审批情况

2023年9月孟县博大商贸有限公司，委托山西霆星科技有限公司编制完成《孟县博大商贸有限公司沙石加工项目环境影响报告表》，孟县行政审批服务管理局以孟行审生态环境函〔2023〕39号”文对该项目进行了批复，企业于2025年2月开工建设，2025年5月基本建成。项目生产规模为年生产机制砂10万t/a。公司于2023年11月取得固定污染源排污登记表。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目设计总投资为300万元，实际总投资为300万元，其中设计环保投资为30万元，实际投资为30万元（占总投资的10%）。

（四）验收范围

本次验收为项目整体验收。

二、工程变动情况

项目	名称	环评建设内容	实际建设内容	变动情况
主体工程	生产车间	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为450m ² ，长30m，宽15m，高6m，地面硬化。	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为360m ² ，长30m，宽12m，高7.5m，地面硬化。	面积缩小90m ² ，厂房高度由6m变为7.5m
	压滤车间	1座，全封车间，彩钢结构，位于生产车间东侧。占地面积为150m ² ，长15m，宽10m，高6m，地面硬化。	1座，全封车间，彩钢结构，占地面积为90m ² ，长15m，宽6m，高4m，地面硬化。	面积缩小60m ²
储运工程	原料库	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高6m。	1座，全封闭车间，彩钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高7.5m。	厂房高度由6m变为7.5m
	成品库	1座，全封闭车间，轻钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高6m。	1座，全封闭车间，轻钢结构，占地面积为400m ² ，长40m，宽10m，高10m。	厂房高度由6m变为10m
辅助工程	清水池	1个，长8m，宽8m，高4m，用于暂存沉淀及压滤后的清水	1个，长10m，宽8m，高3.5m，用于暂存沉淀及压滤后的清水	容积减小

	污水池	1 个，长 8m，宽 8m，高 4m	1 个，长 8m，宽 8m，高 3.5m	清水池高度减小，由 4m 变为 3m
	洗车平台	厂区出入口处设置一座洗车平台，配套 30m ³ 的沉淀池	厂区出入口处设置一座洗车平台，配套 40m ³ 的沉淀池	配套沉淀池容积增加
	办公区	砖混结构，建筑面积 100m ²	砖混结构，建筑面积 100m ²	未变化
公用工程	给水	由厂区东侧木口河取水	罐车拉水	给水方式发生
	供电	由孟县上社镇变电所引入，厂区内设置一台 630kVA 变压器向全厂供电	由孟县上社镇变电所引入，厂区内设置一台 1000kVA 变压器向全厂供电	630kVA 变压器变更为 1000kVA 变压器
	供热	采暖为电暖气供暖	采暖为电暖气供暖	未变化
环保工程	废气	给料机、颚式破碎机粉尘	在给料机进料口、颚式破碎机进出料口上方分别设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器，除尘后通过 15m 排气筒排放	给料机进料口、颚式破碎机进出料口、细颚式破碎机进出料口上方分别设置集气罩，将废气统一引入 1 台布袋除尘器（TA001）进行处理，处理后废气经 15m 高的排气筒（DA001）排放
		细颚式破碎机、球磨机落料口粉尘	在细颚式破碎机出入料口、球磨机入料口分别设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器，除尘后通过 15m 排气筒排放	球磨机入料口设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器（TA002），除尘后经 15m 排气筒（DA002）排放
		成品堆放产生的扬尘	成品库地面做硬化防渗处理，库内设置一套可覆盖全场的干雾喷淋洒水装置抑尘	成品库做硬化、防渗处理，设置移动式雾炮机进行洒水抑尘

根据“环办环评函〔2020〕688 号《污染物影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”有关规定，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水用于厂区洒水抑尘不外排；洗车废水经沉淀后循环使用；洗砂废水经沉淀后循环使用；不外排；初期雨水经收集后回用于厂区道路洒水抑尘；本项目无废水外排。

（二）废气

本项目产生的废气主要有：给料、破碎、球磨工序作业粉尘；道路运输扬尘。

工程在给料机、颚式破碎机、细颚式破碎机进出料口上方分别设置集气罩，将废气统一引入 1 台布袋除尘器进行处理，处理后废气经 15m 高的排气筒排放；球磨

机入料口设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器，除尘后经 15m 排气筒排放；物料输送均采用全封闭式输送皮带，物料跌落点尽可能降低落料差，落料时用雾炮机进行抑尘，道路运输采用出厂车辆进行清洗、限制车速等进行有效抑尘。

（三）噪声

本项目运营期主要产噪设备为上料机、颚式破碎机、细鄂式破碎机、风机及运输车辆等。生产过程中产生的机械噪声经减震、吸声、隔声治理和距离衰减后可以做到厂界达标排放，能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准值的要求。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要有生活垃圾、洗砂沉淀泥砂、除尘灰、废铁、废机油、废油桶。生活垃圾经收集后交由环卫部门处置，洗砂沉淀泥砂统一收集后外售；除尘灰、废铁统一收集后外售；废机油、废油桶等危险废物暂存于危废间，委托山西国京固体废物处置有限公司进行处置。

环境影响评价报告表中对废水、废气、固体废物及噪声污染防治措施的要求及完成情况见表 2，环评批复要求完成情况见表 3。

表 2 本项目污染防治措施及实际建设情况一览表

污染源类型	产污环节	污染物名称	环评要求情况	实际建设情况
废气	上料、破碎 DA001	颗粒物	在给料机进料口、颚式破碎机进、出料口上方分别设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器，除尘后通过 1 根 15m 排气筒排放。	给料机进料口、颚式破碎机进出料口、细颚式破碎机进出料口上方分别设置集气罩，将废气统一引入 1 台布袋除尘器（TA001）进行处理，处理后废气经 15m 高的排气筒（DA001）排放
	破碎、球磨 DA002	颗粒物	将细颚式破碎机进、出料口，球磨机进料口上方分别设置一台集气罩，分别通过引风管送至一台布袋除尘器处理，经除尘处理后通过 1 根 15m 排气筒排放。	球磨机入料口设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器（TA002），除尘后经 15m 排气筒（DA002）排放
	成品堆放	颗粒物	成品库做硬化、防渗处理，安装一套集成的可覆盖全厂的干雾喷淋洒水装置，进行洒水抑尘。	成品库做硬化、防渗处理，设置移动式雾炮机进行洒水抑尘。
	各物料装卸、转运	颗粒物	物料输送均采用全封闭式输送皮带，物料跌落点尽可能降低落料差，落料时用雾炮机进行抑尘。	物料输送均采用全封闭式输送皮带，物料跌落点尽可能降低落料差，落料时用雾炮机进行抑尘。
废水	生活废水	SS	生活洗漱废水用于场地洒	生活废水用于场地洒水抑尘，

			水抑尘，不外排	不外排。
	洗车废水	SS	经沉淀后循环使用，不外排	经沉淀后循环使用，不外排。
	初期雨水	SS	经收集后用于厂区道路洒水抑尘	经收集后用于厂区道路洒水抑尘
	洗砂废水	SS	经沉淀后循环使用，不外排	经沉淀后循环使用，不外排。
噪声	生产设备	设备运行噪声	对机械设备采取基础减震等措施	对机械设备采取基础减震等措施
固废	生活垃圾	生活垃圾	办公休息区设置若干封闭垃圾箱，定期由当地环卫部门清运处置。	办公休息区设置若干封闭垃圾箱，定期由当地环卫部门清运处置。
	除尘灰	除尘灰	经统一收集后外售	经统一收集后外售
	废铁	废铁	经统一收集后外售	经统一收集后外售
	洗砂沉淀泥砂	洗砂沉淀泥砂	经压滤统一收集后外售	经压滤统一收集后外售
	危险废物（废矿物油、废油桶）	废矿物油、废油桶	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置	暂存于危废暂存间，委托山西国京固体废物处置有限公司进行处置

表3 环评批复内容及实际建设完成情况一览表

项目	主要批复内容	实际完成情况
废气	<p>本项目运营过程中大气污染物主要为物料堆存产生的扬尘、给料机颗粒物、颚式破碎机颗粒物、细颚式破碎机进料口、细颚式破碎机出料口以及球磨机进料口粉尘。原料区位于全封闭生产厂房内，库门设计挡帘，库内作业时关闭挡帘；卸载时利用高压喷雾抑尘系统进行抑尘；同时设覆盖全堆场的干雾喷淋洒水设施。在给料机进料口、颚式破碎机进料口与出料口上方分别设置集气罩(共3个集尘罩),将废气统一引入1台布袋除尘器进行处理,处理后废气经15m高的排气筒排放；在细颚式破碎机进料口、出料口，球磨机入料口、出料口处分别设置一个集气罩(共3个集气罩),将废气统一引入1台布袋除尘器进行处理,处理后废气经15m高的排气筒排放。原料库做硬化、防渗处理，安装一套集成的可覆盖全厂的干雾喷淋洒水装置，进行洒水抑尘。物料输送均采用全封闭式输送皮带，物料跌落点尽可能降低落料差，落料时用雾炮机进行抑尘。</p>	<p>给料机、颚式破碎机、细颚式破碎机进出料口上方分别设置集气罩，将废气统一引入1台布袋除尘器进行处理，处理后废气经15m高的排气筒排放；球磨机入料口设置一台集气罩，通过引风管送至一台布袋除尘器，除尘后经15m排气筒排放；物料输送均采用全封闭式输送皮带，物料跌落点尽可能降低落料差，落料时用雾炮机进行抑尘</p>
废水	<p>本项目排水主要为生活废水、洗车废水、洗砂废水和初期雨水。生活废水经过沉淀处理，可用作厂区道路抑尘用水，不外排；洗车废水经收集后由溢流口进入沉淀池沉淀，沉淀后的清水再经沉淀池的溢流口进入清水池循环使用，不外排。地面硬化防渗处理，洗砂水流及杂质通过溢流口洗槽排出，进入水池内进行沉淀，沉淀后的上清液通过清水泵送至清水池内暂存，循环利用用于洗砂，不外排。在厂区地势最低处(东北侧)建设一座不小于100m³的雨水收集池，收集后的雨水</p>	<p>生活污水用于厂区洒水抑尘不外排；洗车废水经沉淀后循环使用；洗砂废水经沉淀后循环使用；不外排；初期雨水经收集后回用于厂区道路洒水抑尘；本项目无废水外排。</p>

项目	主要批复内容	实际完成情况
	经沉淀后，回用于厂区道路洒水抑尘，不外排。	
固废	固体废物有生活垃圾、除尘灰、洗砂沉淀泥砂、废铁、危险废物。生活垃圾在厂区内设置封闭垃圾箱，定期交由当地环卫部门处置。洗砂沉淀泥沙经压滤后外售处置；废铁统一收集后外售；除尘灰经统一收集后外售；危险废物集中收集后暂存于危废暂存间，并及时送交有资质的单位进行处置	固体废物有生活垃圾、除尘灰、洗砂沉淀泥砂、废铁、危险废物。生活垃圾在厂区内设置封闭垃圾箱，定期交由当地环卫部门处置。洗砂沉淀泥沙经压滤后外售处置；废铁统一收集后外售；除尘灰经统一收集后外售；危险废物集中收集后暂存于危废暂存间，委托山西国京固体废物处置有限公司进行处置
噪声	生产设备室内操作，基础减震，设备定期维护	对机械设备采取基础减震等措施

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目产生的废气经排气筒达标排放；各环节废水综合利用用于厂区抑尘等，不外排；厂界噪声在采取合理措施后可达标排放；固体废物均按要求合理处置。

（二）污染物排放情况

1、废气

有组织废气：根据监测结果可知，有组织颗粒物排放浓度为 $5.7\sim 7.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2的标准限值(颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$)

无组织废气：根据监测结果可知，厂界颗粒物排放浓度为 $716\sim 745\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2的标准限值(颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

2、厂界噪声

根据监测报告可知，厂界噪声昼间等效声级最大值为 $56\text{dB}(\text{A})$ ，监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值。

3、污染物排放总量

环境影响报告表及审批部门审批决定的总量控制指标：颗粒物 $0.9\text{t}/\text{a}$ ，经计算，本项目颗粒物实际排放总量(工况 78%) $0.47\text{t}/\text{a}$ ，本次验收按工况 100%折算，在 100%工况下颗粒物年排放总量 $0.60\text{t}/\text{a}$ ，满足环境影响报告表及审批部门审批决定的总量控制指标，本项目符合批复文件。

五、工程建设对环境的影响

监测期间本项目产生的废水均不外排；项目废气排放浓度均符合相关标准限值要求；项目厂界噪声符合相关标准要求，未对周边环境造成明显不利影响；项目产

生的固体废物均进行了合理处置。

六、验收结论

孟县博大商贸有限公司沙石加工项目建设、试运行的档案资料齐全，项目基本落实了“环评文件”和“环评批复意见”相关要求，工程未发生重大变动；项目运行效果达到相关排放标准和有关规定要求；各项环保管理制度基本执行到位。现场勘查表明，项目已落实各项环境保护措施，污染物可做到达标排放。项目已总体具备建设项目环境保护竣工验收条件，原则同意通过环保验收。

七、后续要求

- 1、强化设备运行现场管理，确保日常运行效果；
- 2、积极强化污染治理设施的日常维护、管理，定期完成自行监测。

孟县博大商贸有限公司

2025 年 5 月 30 日

孟县博大商贸有限公司沙石加工项目竣工环境保护验收组人员名单

项目信息		姓名	工作单位	职务/职称	签 名
组长	建设单位	梁彦青	孟县博大商贸有限公司	总经理	梁彦青
成员	环保技术专家	曹露	中国辐射防护研究院	高级工程师	曹露
	环保技术专家	李国锐	阳泉市生态环境规划和技术研究中心	高级工程师	李国锐
	环保技术专家	高铁锁	阳泉市生态环境监测和应急保障中心	高级工程师	高铁锁
	监测单位	王登昌	山西祥雲鑫检测技术有限公司	监测组长	王登昌