

第二部分

年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目

竣工环境保护验收意见

年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 18 日~19 日，锦州市极膳世家食品有限公司委托辽宁创宁生态环境科技有限公司对年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目进行了竣工环境保护验收监测，并编制了《年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目竣工环境保护验收监测报告》，企业组织成立了验收工作小组（验收小组成员见附表）。验收工作小组根据《年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目竣工环境保护验收监测报告》，并按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，严格依照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范要求以及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行环保验收，提出相关环保设施验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：锦州市极膳世家食品有限公司位于辽宁锦州凌海市西八千乡顾屯村锦八线南侧，项目地理坐标为 E121° 34' 21.257" ，N40° 59' 23.902" 。

建设内容及规模：新建 1 条年产 1400 吨腌制萝卜（半成品）生产线，新建生产车间、腌制车间、库房、恒温冷库各一座，新建废水处理设施、污水池、一般固废暂存间等环保设施。八宝菜项目不再建设。本项目建成后，锦州市极膳世家食品有限公司年产 1400 吨腌制萝卜。本项目共有员工 20 人，年生产 300 天，每天生产 8 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

锦州市极膳世家食品有限公司于 2012 年 9 月 13 日注册成立，2012 年 5 月委托南京科泓环保技术有限责任公司编制了《年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目环境影响报告表》，2012 年 12 月 26 日取得锦州市环境保护局对该项目的环评批复，批复文号：锦环表〔2012〕114 号。

锦州市极膳世家食品有限公司年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目于 2017 年 10 月 1 日开工建设，并于 2020 年 7 月 1 日建设完成，该项目仅建设腌制萝卜生产线，八宝菜生产线不再建设，项目建成后生产腌制萝卜 1400t/a。2020 年 7

月 3 日企业取得排污许可登记回执，登记编号：91210724051781513G001X。但由于资金、疫情、废水处理等原因，项目一直未能进行竣工环保验收。

2024 年 10 月 22 日为解决企业废水处理问题，企业完成《新建一体化污水处理设施项目环境影响登记表》，同时新建一体化污水处理设施、对排污许可进行变更，本项目采用低温蒸馏工艺，废水处理能力 2t/d，项目一体化污水处理设施于 2024 年 11 月 1 日建设完成。项目 2024 年 11 月 1 日至 2024 年 12 月 17 日处于调试运行状态，2024 年 12 月 18~19 日对项目进行了验收监测。对进、出口水质进行监测，出水满足水质满足《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008) 中表 1 直排标准、《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》(GB/T 25499-2010) 标准要求。

2025 年 2 月 13 日企业完成《企业一体化污水处理设施技改项目环境影响登记表》，技改后一体化污水处理设施工艺调整为“絮凝-格栅-泥水分离-二级过滤-低温蒸馏工艺”，低温蒸馏前增加了废水预处理，不仅有效满足废水处理也能保证污水处理设施的长期稳定运行。同时新建腌咸菜池 32 座，腌制萝卜产能由 1400t/a 扩建至 3000t/a，项目属于 1371 蔬菜加工行业，属于豁免类环评项目。2025 年 3 月 20 日建设完成，2025 年 3 月 21 日根据实际建设情况进行排污许可登记变更。

《新建一体化污水处理设施项目》、《企业一体化污水处理设施技改项目》属于登记表类项目，原则上应免于验收，本次一并纳入《年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目》竣工环保验收范围。

（三）投资情况

项目总投资 1100 万元，其中实际环保投资为 57 万元，占总投资的 5.91%。

（四）验收范围

本次项目的验收范围为：新建 1 条年产 3000 吨腌制萝卜生产线，新建生产车间、腌渍车间、库房、恒温冷库各一座，新建一体化污水处理设施（采用“絮凝-格栅-泥水分离-二级过滤-低温蒸馏工艺”，处理能力 2t/d）、地下水检测井 2 眼、污水收集池、一般固废暂存间、厂区绿化等。

二、工程变动情况

目前本项目已建设完成。将企业实际建设内容与环评及环评批复要求对照，并结合现场调查情况，本企业涉及到的变化情况如下：

1、产品方案变化

2012 年环评腌制萝卜产能 1400t/a、八宝菜 400t/a；2025 年 2 月 13 日腌制

萝卜产能扩至 3000t/a；

项目建成后腌制萝卜产能为 3000t/a，八宝菜项目不再建设。

2、建筑物变化

原环评计划建设 $5\times 2\times 2$ 腌咸菜池 18 个；

项目建成后建设 $5\times 2\times 2$ 腌咸菜池 14 个； $2.5\times 2\times 2$ 腌咸菜池 4 个。

3、新增设施

项目建成后新增建设 1 座消防水池、1 间库房、2 眼地下水监测井；

4、生产工序变化

环评阶段工艺流程包括修整、清洗工序；

项目建成后修整工序在种植基地完成，无清洗工序。

5、不合格品去向变化

环评阶段不合格品用于制作八宝菜；

项目建成后不合格品国内销售。

6、废水种类

环评阶段生产废水包括：清洗废水、废盐水，清洗废水沉淀后排入厂区北侧排污沟；废盐水经污水池收集后定期运到凌海市双羊镇污水处理厂进行净化处理。2024 年环评新建一体化污水处理设施，2025 年一体化污水处理设施工艺进行完善，生产废水经一体化污水处理设施处理后用于绿化；

项目建成后不产生清洗废水，增加装卸区冲洗废水，废水经一体化污水处理措施处理后用于绿化。

7、运输量、给排水量、电量变化

环评阶段项目运进 3013t/a、运出 1800t/a；给水 $1945\text{m}^3/\text{a}$ ，排水包括生活污水 $960\text{m}^3/\text{a}$ 、生产废水 $390\text{m}^3/\text{a}$ ；供电量 $10000\text{kW}\cdot\text{h}/\text{a}$ 。

实际建设阶段运进 5228t/a、运出 3000t/a；给水 $526.51\text{m}^3/\text{a}$ ，排水包括生活污水 $384\text{m}^3/\text{a}$ 、生产废水 $319\text{m}^3/\text{a}$ ；由于新建一体化污水处理设施，供电量增至 $1000000\text{kW}\cdot\text{h}/\text{a}$ 。

8、固废种类变化

环评阶段项目运行过程产生废菜叶菜梗；

项目建成后无菜叶菜梗产生，增加产生高盐泥饼、滤渣、不合格产品，均为一般固废，定期交垃圾填埋场处理；

9、厂区布局变化

环评阶段办公室、恒温冷库建设在厂区东北侧，固废暂存间设置在厂区西南侧，污水池设置在生产车间南侧。项目建成后办公室与门卫一同建设在厂区北侧；恒温冷库与一般固废暂存间建设在厂区西侧；污水池设置在厂区东侧。

以上变动不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）（环办环评函〔2020〕688 号）中的重大变更内容，符合验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目无生产废气产生。

（二）废水

（1）生产污水

生活用水量为 480t/a，排污系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 384t/a，生活污水经旱厕处理后用作农肥，不外排。

（2）生产废水

本项目生产废水为废腌制盐水、装卸区域冲洗水，产生量为 319t/a，收集于污水池，经一体化污水处理设施（絮凝-格栅-泥水分离-二级过滤-低温蒸馏工艺，处理能力 2t/d）处理后回用于绿化，不外排。污水池至污水处理设施间废水通过暗渠输送。

（三）噪声

本项目未建设八宝菜生产线，原机械噪声源清洗机、多功能切菜机、切酸菜机、压榨机、搅拌机、真空包装机、灭菌机未建设，企业运营期产噪主要来源于员工劳动、运输车辆、吊装机械运行。

企业采用厂房隔声、距离衰减、围墙隔挡、绿化吸收等措施降噪，对周围环境影响较小。项目采取以上措施后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

（四）固体废物污染

本项目运营过程产生的固体废物为废包装袋、高盐泥饼、滤渣、不合格品，均为一般固废。同时职工生活产生生活垃圾。

一般工业固体废物暂存及处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；

生活垃圾满足《生活垃圾产生源分类及其排放》(CJ/T368-2011)要求。

四、环境保护设施调试效果

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求,进行了环境影响评价,工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用,较好地执行了“三同时”制度。

建设单位委托辽宁创宁生态环境科技有限公司于 2024 年 12 月 18 日~19 日对废水、厂界无组织废气、厂界噪声进行了监测并出具检测报告,报告编号:CNHJ-HP- 241112。

(一) 废气

本项目无生产废气产生。

(二) 废水

本项目生产废水为废腌制盐水、装卸区域冲洗水,产生量为 319t/a,收集于污水池,经一体化污水处理设施(絮凝-格栅-泥水分离-二级过滤-低温蒸馏工艺,处理能力 2t/d)处理后回用于绿化,不外排。

本项目运行期间污水处理设施出口氯化物满足《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》(GB/T 25499-2010)标准要求,其余污染因子满足《辽宁省污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)表 1 标准要求。

(三) 噪声

本项目试运行期间东、南、西、北厂界昼间噪声和夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008)中 2 类标准。

(四) 固体废物

一般工业固体废物暂存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020);生活垃圾满足《生活垃圾产生源分类及其排放》(CJ/T368-2011)要求。

五、验收结论

本项目贯彻落实了环保“三同时”制度,落实了相应的污染防治措施。根据现场检查及本项目环保设施测试结果,项目环保设施满足环评及批复的要求。

报告编制较规范,监测与验收的内容和方法满足相关技术规范要求,符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求。

该报告经修改完善,企业整改落实后,可以作为项目环保工程竣工验收与环

境管理的依据，本项目有关环保设施原则上同意通过验收工作小组的验收。

修改完善意见：

- 1、进一步核定明确验收范围；进一步完善工程变动分析；
- 2、进一步核定与附近环境敏感区的位置关系，明确卫生防护距离内责任关系；
- 3、进一步核定生产给排水量，补充完善水平衡及分析；生产废水应通过暗管输送；建立污水处理运行管理台帐，明确处理后污水去向；
- 4、明确污水处理站泥饼含水率；建立健全泥饼等固废贮存及处置管理台帐；进一步规范固废间的设置；进一步核定固废的产生；
- 5、建立健全厂区地下水观测井网（含厂区上游对照井），并定期监测、归档；
- 6、进一步加强对腌制池、污水储池及车间地面的防渗与管理工作；
- 7、加强对生产及环保设备、设施维修与维护，确保其连续、长期、稳定的运行及达标排放；取消厂区一切废水外排放口（含事故排放池/口）等；
- 8、进一步强化厂区内绿化及地面硬化工作；物料及生产废水等禁止露天存放；
- 9、严格按排污许可证及监测指南要求，完成后续相关环境管理工作；
- 10、补充完善相关图件、设备设施现场照片，补充完善有关附件。

六、验收人员信息表

年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目竣工环境保护验收组

2025 年 2 月 10 日

会议名称	年产 1800t 腌渍菜系列产品加工项目竣工环境保护验收会议			
会议地点	锦州市极膳世家食品有限公司			
验收组成员	姓 名	职务/职称	工 作 单 位	签 字
一、特邀专家				
1	沈兴	高工	锦州市生态环境保护中心	沈兴
2	孙红继	教高	锦州市生态环境保护中心	孙红继
3	董春艳	高工	凌海市环境监测站	董春艳
二、建设单位				
1	刘维	项目负责人	锦州市极膳世家食品有限公司	
三、验收检测单位				
1	刘昊	项目负责人	辽宁创宁生态环境科技有限公司	刘昊
四、环评单位				
1	张峰	项目负责人	南京科泓环保技术有限责任公司	张峰

