

衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水
带、支座技改提升项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 衡水天博工程橡胶有限公司

2025 年 6 月

建设单位：衡水天博工程橡胶有限公司

法人代表：曹立久

建设单位：衡水天博工程橡胶有限公司

电 话：13623380189

传 真：——

邮 编：053030

地 址：衡水市滨湖新区彭杜乡祝葛店村北

目 录

1 项目概况	1
2 验收编制依据	3
2.1 法律、法规	3
2.2 验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告及审批部门审批决定	4
2.4 其他相关文件	4
3 项目建设情况	5
3.1 地理位置	5
3.2 平面布置	5
3.4 建设内容	5
3.5 主要原辅材料及主要设备	7
3.6 生产工艺	8
3.7 项目变更	10
4.环境保护设施	10
4.1 污染治理设施	10
4.2 其他环境保护设施	12
4.3 环境保护措施监督检查清单落实情况	14
5 环境影响报告主要结论与建议及审批部门审批决定	16
5.1 环境影响报告表-主要结论与建议	16
5.2 环境影响报告表-审批部门审批意见	18
6 验收执行标准	20
6.1 废气	20
6.2 噪声	20
6.3 固废	20
6.4 总量控制指标	21
7 验收监测内容	22
7.1 废气检测	22
7.2 监测点位	23
8 质量保证和质量控制	245

8.1 监测分析方法	25
8.2 人员能力	27
8.3 检测质量控制情况	27
9 验收监测结果	27
9.1 生产工况	27
9.2 环保设施调试运行效果	27
10 验收监测结论	32

附图

- 1、本项目所在地理位置示意图；
- 2、本项目周边关系示意图；
- 3、公司平面布置图；

附件

- 1、环评审批意见
- 2、排污许可证
- 3、检测报告

1 项目概况

项目基本情况介绍见下表 1-1。

表 1-1 项目基本情况

项目名称	衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目		
建设单位	衡水天博工程橡胶有限公司		
法人代表	曹立久	联系人	曹立久
通信地址	衡水市滨湖新区彭杜乡祝葛店村北		
联系电话	13623380189	邮编	053030
项目性质	技术改造	行业类别	C2919 其他橡胶制品制造
建设地点	衡水市滨湖新区彭杜乡善官村南		
占地面积	200 平方米	经纬度	N37°38'48.596", E115°42'17.931"
开工时间	2025 年 4 月	试运行时间	2025 年 5 月

项目位于河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛店村，中心地理坐标为 N37° 38'48.596"，E115° 42'17.931"。厂址东侧、南侧为祝葛店村，北侧为村路，隔路为衡水泽瑞工程橡胶有限公司，西侧为闲置厂区，距离厂址最近的敏感点为东侧 3m 处的祝葛店村。

由于市场原因，产品行业不景气，现有生产设备不是生产所需，且设备老旧，将现有一部分硫化设备淘汰，即现淘汰大型硫化机 10 台。为了适应橡胶产品种类及质量等市场需求，提高设备的工作效率，提升产品的品质，满足市场需求量。新增小型硫化机 17 台及一间刷胶间。改建完成后涉 VOC 废气环保设备采用“二级活性炭吸附装置”处理，且活性炭均要求安装不低于碘值 800mg/g。本项目改建完成后不新增污染物种类和污染物排放总量。技改完成后年产橡胶止水带 15 万米、橡胶支座 100 吨。项目已于 2025 年 1 月 16 日在衡水衡水滨湖新区数据和政务服务局备案（衡滨数政技改备字〔2025〕001 号）。项目建设符合国家和地方产业政策。

本项目于 2025 年 4 月投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，在建设过程中落实了环境影响报告提出的环境保护措施，在建设和试运行期间对环境造成的影响，已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施满足竣工环境验收的条件。

衡水天博工程橡胶有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》有关要求，开展相关验收工作，同时河北金飞扬环境检测有限公司进行了竣工验收检测并出具检测报告。根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

2 验收编制依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018 年修订）；
- (9) 《河北省环境保护条例》。

2.2 验收技术规范

- (1) 《环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ/T2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）；
- (5) 《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；
- (6) 《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；
- (7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (8) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (9) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (11) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；
- (12) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；
- (13) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (14) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (15) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (16) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；

- (17) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环境保护部）；
- (18) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- (19) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）；
- (20) 《关于京津冀及周边地区执行大气污染物特别排放限值的公告》；
- (21) 《排污口规范化整治要求（试行）》（环监[1996]470 号）。

2.3 建设项目环境影响报告及审批部门审批决定

- (1) 《衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目环境影响报告表》，（湖南森轩环境评估有限公司，2025 年 2 月）；
- (2) 《衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目环境影响报告表》批复（衡水滨湖新区数据和政务服务局审批，2025 年 4 月 16 日，衡滨数政环评表（2025）008 号；

2.4 其他相关文件

- (1) 《衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目验收监测》河北金飞扬环境检测有限公司，（JFYHJ 验收监测[2025]05138）。
- (2) 衡水天博工程橡胶有限公司提供的其它相关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置

项目位于河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛店村，中心地理坐标为 N37° 38'48.596"，E115° 42'17.931"。厂址东侧、南侧为祝葛店村，北侧为村路，隔路为衡水泽瑞工程橡胶有限公司，西侧为闲置厂区，距离厂址最近的敏感点为东侧 3m 处的祝葛店村。项目建设周围无自然保护区、重点文物保护单位、风景名胜等需要重点保护的环境敏感点。

项目所在地理位置示意图见附图 1，项目周边关系示意图见附图 2。

3.2 平面布置

技改项目设备位于现有厂区北侧车间东侧，北侧车间西侧为硫化区，厂区南侧车间为原材料库，厂区西侧为厂区运输通道，本技术改造项目不新增占地，车间平面布置满足生产工艺要求，又方便经营管理，平面布局合理。

厂区平面布置见附图 3。

3.4 建设内容

3.4.1 建设内容

本项目将现有一部分硫化设备淘汰，即现淘汰大型硫化机 10 台。为了适应橡胶产品种类及质量等市场需求，提高设备的工作效率，提升产品的品质，满足市场需求量。新增小型硫化机 17 台及一间刷胶间。改建完成后涉 VOC 废气环保设备采用“二级活性炭吸附装置”处理，且活性炭均要求安装不低于碘值 800mg/g。本项目改建完成后不新增污染物种类和污染物排放总量。技改完成后年产橡胶止水带 15 万米、橡胶支座 100 吨。

主要建设内容如下：

表 3-1 本项目主要组成及工程内容一览表

序号	工程组成	工程内容	备注	实际建设情况
主体工程	硫化车间	硫化车间内淘汰老旧设备硫化机 10 台，新增硫化机 17 台，用于橡胶止水带和橡胶支座的生产，其他生产设备依托现有	技改+依托	与环评一致
辅助工程	办公楼	依托现有工程办公区，用于办公	依托	与环评一致

储运工程	原辅料储存及成品储存	依托现有车间进行原辅料及成品储存，物料运输采用汽运	依托	与环评一致
公用工程	供水	用水由彭杜乡供水系统提供	依托	与环评一致
	供电	用电由彭杜乡供电系统提供	依托	与环评一致
	供热	生产用热采用电能供热	依托	与环评一致
	供气	用气由彭杜乡供气管网提供	依托	与环评一致
环保工程	废气	硫化工序废气经“集气罩+二级活性炭”处理后由 15 米排气筒（DA002）排放；技改项目提高活性炭安装碘值，环保设备设计工艺不改变	技改	与环评一致
	废水	设备冷却水循环使用，定期添加，不外排	依托	与环评一致
	噪声	采取低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施	--	与环评一致
	固废	技改项目产生的橡胶边角料、不合格产品集中收集后外售；废液压油、废过滤棉、废活性炭暂存危废间，定期交由有资质单位处置	--	与环评一致
	危废间	依托现有危废间（15m ² ），防渗系数小于 1×10 ⁻¹⁰ cm/s。	依托	与环评一致

3.4.2 生产规模及产品方案

本项目原辅料种类、用量不变，产品规模为年产橡胶止水带 15 万米、橡胶支座 100 吨。

表 3-2 项目完成后产品方案一览表

产品名称	现有产品年产量	项目完成后产品年产量	备注	规格
橡胶止水带	25 万米	15 万米	产能减少	651 型-659 型
橡胶支座	0	100 吨	增加	/

3.4.3 项目投资

项目总投资 100 万元，其中环保投资为 5 万元，环保投资占总投资比例的 5%。实际投资情况与环评计划一致。

3.4.4 公用工程

（1）给排水

①给水

本技改项目生产用水主要为设备冷却水，循环水量为 2m³，补水量为 0.1m³/d。

综上所述，本技改项目用水量为 0.1m³/d（30m³/a）。

②排水

本技改项目无生产废水排放。

项目水平衡图如下。

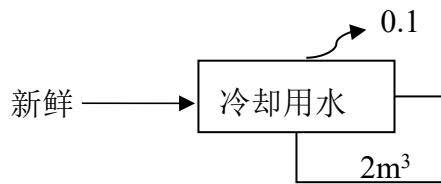


图 3-1 项目给排水水平衡图 单位: m^3/d

项目技改完成后生产用水主要为循环冷却水补水, 循环冷却系统循环水量为 $12\text{m}^3/\text{d}$, 损耗量 $0.4 (0.3+0.1) \text{m}^3/\text{d}$, 补充新鲜水的量约为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$; 职工生活用水为 $0.3\text{m}^3/\text{d}$ ($90\text{m}^3/\text{a}$), 职工生活废水按照 80% 排放, 排放量为 $0.24\text{m}^3/\text{d}$ ($72\text{m}^3/\text{a}$), 排入厂区防渗旱厕, 定期清掏不外排。

技改完成后全厂水平衡图如下。

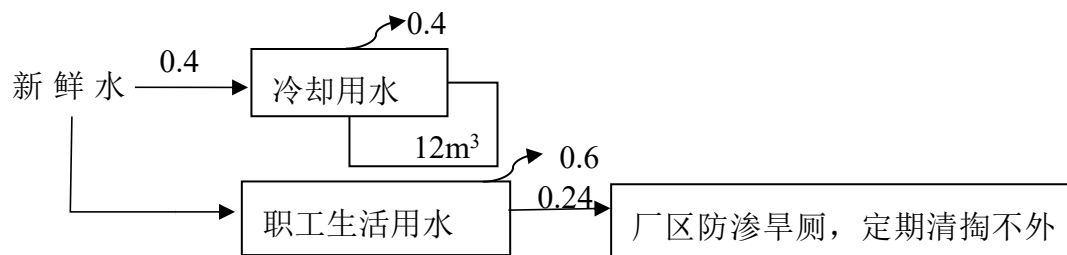


图 3-2 全厂给排水水平衡图 单位: m^3/d

③供电

技改项目建设完成后用电量约 25 万 kWh/a, 淘汰现有老旧设备后, 不增加用电量, 用电由彭杜乡供电系统提供。

④供热

项目生产用热采用电能供热。

3.4.5 工作制度

项目不新增劳动定员, 由公司内部调用。实行每天工作 2.3 小时, 全年工作 300 天。

3.5 主要原辅材料及主要设备

3.5.1 主要原辅材料

项目原辅材料及能源消耗表见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	环评用量 (t/a)	实际用量 (t/a)	储运装卸方式	备注
1	天然橡胶	120	120	密封袋, 仓库	与环评一致
2	再生胶	60	60	袋装, 仓库	
3	碳酸钙	5	5	袋装, 仓库	
4	炭黑	4.5	4.5	袋装, 仓库	
5	石蜡	3	3	袋装, 仓库	
6	硫磺	4	4	袋装, 仓库	
7	促进剂	2.5	2.5	袋装, 仓库	
8	防老剂	2.5	2.5	袋装, 仓库	
9	电	25 万 kW.h/a	25 万 kW.h/a	用水由彭杜乡供水系统提供	与环评一致
10	水	210m³/a	210m³/a	用电由彭杜乡供电系统提供	

3.5.2 生产设备

建设项目设备表见表 3-4。

表 3-4 建设项目设备表

序号	设备名称	设备型号/规格 (本项目)	环评设备数量(台 /套)	实际设备数量(台/ 套)	备注
1	密炼机	SK-160B	2	2	/
2	开炼机	XK-300	2	2	/
3	平板硫化机	/	27	27	/

3.6 生产工艺

项目生产工艺流程及排污节点如下。

(1) 生产工艺

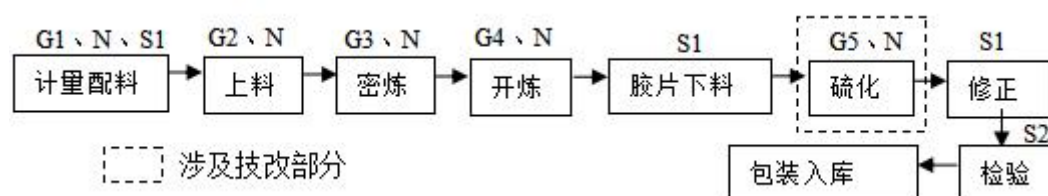


图 3-3 生产工艺及产污节点图

①密炼（不变）

密炼过程分为塑炼和混炼，本项目混炼工序与塑炼工序共用一台密炼机。塑炼工序是通过机械应力使生胶由强韧性的弹性状态转变为柔软、便于加工的塑性状态的过程。混炼是指为了提高橡胶制品的物理机械性能，改善加工成型工艺，降低生产成本，需要在生胶或塑料胶中加入各种配合剂，如促进剂、防老剂等，这些配合剂有固体、液体等材料，将所加入的各种配合剂分散均匀，确保胶料的性质一致。

塑炼：将原料橡胶加入密炼机，通过机械挤压及摩擦力的作用，使长链橡胶分子降解变短，由高弹性状态转变为可塑状态。塑炼时，密炼机温度冬季控制在 120-130℃，夏季控制在 100-110℃，均使用电加热，塑炼时间为 10 分钟。

计量配料：本项目采用人工计量配料，在密配料间内由工人根据粉料用量进行称量，然后将粉料装入聚乙烯塑料袋内，由密炼机投料口投入密炼机内，采用聚乙烯塑料袋投料可防止加料粉尘的产生。经调查和实践，投入的聚乙烯塑料袋不会影响橡胶的性能。

混炼：将配好的粉料加入密炼机内进行密炼，密炼 12-15 分钟，密炼温度在 80~100℃，此温度下不会发生硫化。

此工序产生的污染主要为密炼过程中：计量配料工序产生的废气 G1（颗粒物）、上料工序产生的废气 G2（颗粒物）、密炼工序产生的废气 G3（颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度）；密炼机工作时产生的机械噪声 N。

②开炼（不变）

将密炼机混炼后的胶料通过密闭管道输送至开炼机，将胶料卷入两辊间隙，反复受强烈剪切作用而达到进一步混炼并压制成片的目的。本项目将密炼机混炼出来的胶料加入开炼机，薄通 3-5 遍，然后打三角包 2-3 次，胶料反复通过开炼机两辊间滚动的剪切力将上一工序加工的料胶进一步混炼均匀，开炼机机辊温度为 40~60℃，使用电加热。薄通完毕后按厚度要求调整辊距，打三角包 2-3 次，抱辊下片，得到表面平整、厚度均匀的半成品胶，质检合格后备用。

此工序产生的污染主要为开炼过程产生的废气 G4，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，开炼机工作时产生的机械噪声 N。

③平板硫化（技改部分）

本项目平板硫化机采用电加热。将检验合格的模具固定在平板硫化机上，给硫化平板和止水带模具同时加热，直到工艺要求的温度（温度控制在 145℃）。橡胶硫化作用是在较高的温度下硫原子与橡胶的长条分子产生横向的键，可增强生橡胶的硬度、

以及对化学物品的抵抗能力。

当模具温度达到硫化温度时，将一层经混炼质检合格后的半成品胶片平整地铺放在模具内，胶片硫化 20min 左右，成为成品硫化橡胶。

此工序产生的污染主要为硫化过程产生的废气 G5，主要污染物为 H₂S、非甲烷总烃、臭气浓度，设备运行时产生的噪声 N。

④修整、检验

硫化后的止水带、支座经过人工修整、检验合格后即成为成品，不合格的外售。本项目的检测工序进行的均为物理性能测试，不进行化学性能检测。

此工序产生的污染主要为修整过程产生的橡胶边角料 S1、检验过程产生的不合格产品 S2，硫化机产生的机械噪声 N。

3.7 项目变更

经现场调查和与建设单位核实，该企业实际建设地点、主体建筑设施、公用工程、平面布局生产工艺等与环评和批复基本一致，无变动。

4.环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 废水

项目无生产废水产生；设备冷却水循环使用，定期添加，不外排。无新增生活污水产生。项目完成后全厂生活污水仅为职工生活污水，排入防渗旱厕，定期清淘，不外排。因此无生活污水排放。

4.1.2 废气

本项目生产工艺过程中产生的废气主要为硫化工序产生的非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度。

硫化工序废气经集气罩、二级活性炭吸附装置处理后由 115m 高排气筒 DA001 排放。无组织废气主要通过车间密闭等措施减少排放。



4.1.3 噪声

本项目噪声主要来自于硫化机、风机等生产设备噪声。各设备均选用低噪声设备，设备配套基础减震，并全部安装于封闭厂房中。

4.1.4 固体废物

本技改项目产生的橡胶边角料、不合格产品集中收集后外售；废过滤棉、废活性炭、废液压油暂存危废间，定期交由有资质单位处置。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 企业环境管理要求

①根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定该项目运行期环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标。

②负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；环保设施相关零部件定期更换，监测污染物排放不达标时应及时检查更换。

③负责该项目运行期环境监测工作，及时掌握该项目污染状况，整理监测数据，建立污染源档案；档案内容包括排污单位名称，排污口性质及编号，排污口的地理位置（GPS 定位经纬度），排污口所排放的主要污染物种类、数量、浓度及排放去向，立标情况，设施运行及日常现场监督检查记录等有关资料和记录。

④该项目运行期的环境管理由环保专职人员承担；负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议。

⑤负责对职工进行环保宣传教育工作，以及检查、监督各单位环保制度的执行情况。

⑥建立健全环境档案管理与保密制度、污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料、项目平面布置图等。

4.2.2 排放口规范化

（1）在排气筒设置采样孔，管道测点可在环境监测部门技术人员指导下设点开孔。不监测时用管帽、盖板等封闭。排气筒应设置便于采样、监测的采样口，采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求。环境保护图形标志牌设置应距污染物排放口（源）较近且醒目处，并能长久保留。环境保护图形标志牌的辅助标志上，需要填写的栏目，应由环境保护部门统一组织填写，要求字迹工整，字的颜色与标志牌颜色要总体协调。

（2）经确定的采样点是法定排污监测点，如因其它原因变更时，及时报请再行确定。

（3）排污口立标要求：环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口（源）及固体废物贮存（处置）场或采样点较近且醒目处，并能长久保留。设置高度一般为标志牌上缘距离地面 2m。一般性污染物排放口（源）或固体废物贮存、处置场，设置提示性环境保护图形标志牌。排放剧毒、致癌物及对人体有严重危害物质的排放口（源）或

危险废物贮存、处置场，设备警告信环境保护图形标志牌。环境保护图形标志牌的辅助标志上，需要填写的栏目，应由环境保护部门统一组织填写，要求字迹工整，字的颜色与标志牌颜色要总体协调。

（4）污染源规范化设施要求：保证布局合理、进风量足够、通风顺畅、无死角；废气收集管道及通风管道宜根据废气理化特性选取合适的材料；管路布置应从系统总体布局出发，既要考虑系统的技术经济合理性，又要与总图、工艺、土建等有关专业密切配合，统一规划，力求简单、紧凑，缩短管线，减少占地空间，节省投资，不影响工艺操作、调试和维修；废气收集管道应标示收集的废气种类和流向；废气经收集后应经过处理设置处理后达标后外排，不应设置旁路管道；排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的，应在其进出口分别设置采样口及采样监测平台。

（5）采样平台设置要求：采样平台应有足够的工作面积使工作人员安全、方便的操作。平台面积不小于 1.5m²，并设有 1.1m 高的护栏和不低于 10cm 的脚步挡板，采样平台的承重应不小于 200kg/m²，采样孔距平台面约为 1.2~1.3m。

4.2.3 环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），企业应按照监测计划，定期委托有资质的环境监测站对厂区污染物排放情况进行日常监测。项目实施后，污染源监测点位、监测因子、采样频次见表 4-1。

表 4-1 检测项目、点位及频率

类别	监测点	监测项目	频次	执行标准
废气	排气筒 DA002(技 改排气 筒)	非甲烷总 烃	1 次/半年	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准
		硫化氢	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准
		臭气浓度	1 次/年	
	厂界	非甲烷总 烃	1 次/年	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物浓度限值 要求；厂区内 VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织 排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值要求
		臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩 建设标准
		硫化氢	1 次/年	
噪声	厂界外 1m	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准

4.3 环境保护措施监督检查清单落实情况

项目环评及批复阶段要求建设内容环境保护措施监督检查落实情况，见表 4-2。

表 4-2 环境保护措施监督检查清单落实情况一览表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	实际建设情况
大气环境	硫化工序 (DA002)	非甲烷总烃	“密闭间+集气罩+二级活性炭装置”处理后由 15 米排气筒排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准	与环评一致
		硫化氢		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 污染物排放标准	
		臭气浓度			
	无组织废气生产车间	非甲烷总烃	加强管理，车间密闭	《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB13/2322-2016)表 2 中其他企业边界浓度限值	与环评一致
		非甲烷总烃(厂区内)		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值	
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩改建标准	
		硫化氢			
地表水环境	/	/	/	/	/
声环境	生产设备	Leq(A)	采取低噪声设备、基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准	与环评要求一致
固体废物	橡胶边角料、不合格产品集中收集后外售。			《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	与环评要求一致
	废过滤棉、废活性炭、废液压油暂存危废间，定期交由有资质单位处置			危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定	

土壤及地下水污染防治措施	/	/
环境风险防范措施	/	/
其他环境管理要求	<p>污染源排放口规范化：</p> <p>根据国家环保总局下发《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发[1999]24号）的要求，各废气、噪声等排放口需要进行规范化。</p> <p>（1）污染源排放口应设置采样平台，平台设置要遵循便于采集样品、便于监测计量、便于日常监督管理的原则，严格按排放口规范化整治要求进行。</p> <p>（2）污染源排放口必须按照国家颁布的有关污染物强制性排放标准的要求，设置排放口标志牌。</p> <p>废气：保证排气筒高度达到标准要求，并在环保技术人员指导下设定废气的监测口位置，按标准设置采样口及采样平台，并在排气筒上设环境保护图形牌。</p> <p>废水：本项目无生产废水外排，无生活污水排放，无需设立标志牌。</p> <p>固废：固废贮存场所分别设置并按照相关要求采取防晒、防淋、防渗等措施，按环保管理要求设立标志牌等。</p> <p>环境管理：</p> <p>①制定和完善环境管理和环保设施运行制度；企业风机、电机所用电量已经预留专门的电表计量口，并与生产设施分表计电，单独计量环保设施用电并与市生态环境局联网；</p> <p>②设置环保设施运行记录台账。</p>	与环评要求一致
以新代老	<p>①结合现场踏勘结果，危废间建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）防渗要求，但危废间标识应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求进行更新完善；</p> <p>②因现有项目中硫化工序 DA002 环保治理设施去除效率低，因此本次技改项目硫化工序 DA002 现有环保治理设施进行提升改造，主要改造内容为增加二级活性炭用碳量，活性炭使用碘值需达到 800mg/g。改造后废气处理效率取 90%。</p> <p>③根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中的有关规定要求制定技改完成后全厂排气筒污染物的监测计划，监测计划见表 37</p>	

5 环境影响报告主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表-主要结论与建议

1、大气污染物环保治理措施可行性

硫化工序废气经集气罩、二级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放。非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准，硫化氢排放速率、臭气浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 污染物排放标准。

无组织生产车间加强管理，车间密闭，减少无组织废气的排放。无组织排放颗粒物浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 6 标准；非甲烷总烃排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物浓度限值要求；厂区内 VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值要求；臭气浓度、硫化氢排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩建设标准。

在满足上述环保治理措施的前提下，本评价从环保角度认为，大气污染环保治理措施有效可行。

2、废水污染物环保治理措施可行性

项目无生产废水产生；设备冷却水循环使用，定期添加，不外排。无新增生活污水产生。项目完成后全厂生活污水仅为职工生活污水，排入防渗旱厕，定期清淘，不外排。因此无生活污水排放。

因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效可行。

3、噪声污染物环保治理措施可行性

本项目噪声主要来自于硫化机、风机等生产设备噪声。各设备均选用低噪声设备，设备配套基础减震，并全部安装于封闭厂房中。厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。因此，本项目的实施不会对周围声环境产生明显影响。

4、固体废物环保治理措施可行性

本技改项目产生的橡胶边角料、不合格产品集中收集后外售；废过滤棉、废活性炭、废液压油暂存危废间，定期交由有资质单位处置。

本项目产生的固体废物全部得到综合利用或妥善处置，不会对环境造成明显污染影响。

衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目符合国家和地方产业政策要求；项目建设符合清洁生产要求；项目建设过程在满足环评提出各项要求和污染防治措施的基础上，污染物能够做到达标排放，对区域环境影响较小，环保措施可行。从环境保护的角度认为，本项目建设是可行的。

5.2 环境影响报告表-审批部门审批意见

审批意见:

衡滨数政环评表〔2025〕008号

经对衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目环境影响报告表审查,批复如下:

衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目,建设地点位于衡水市滨湖新区彭杜乡祝葛店村北,项目性质为技术改造,企业总投资100万元。其中环保投资10万元。

公司将现有一部分硫化设备淘汰,即现淘汰大型硫化机10台。为了适应橡胶产品种类及质量等市场需求,提高设备的工作效率,提升产品的品质,满足市场需求量。新增小型硫化机17台及一间刷胶间。改建完成后涉VOC废气环保设备采用“二级活性炭吸附装置”处理,且活性炭均要求安装不低于碘值800mg/g。本项目改建完成后不新增污染物种类和污染物排放总量。技改完成后年产橡胶止水带15万米、橡胶支座100吨。

本次技改不新增建设用地,在原有厂房内完成技术改造。技改完成后排放污染物不增加,本项目原辅料种类、用量、产能不变,提高了产品质量及经济效益。企业已取得彭杜乡政府出具的建设选址规划证明,不会对区域生态环境产生影响,同意该环境报告表作为工程设计、建设及环境管理依据。项目建设重点注意以下内容:

- 1、施工期间严格按照环评要求,落实各项污染防治措施。
- 2、本项目运营期废气主要为硫化工序废气经“集气罩+二级活性炭”处理后由15米排气筒(DA002)排放。硫化工序非甲烷总烃排放浓度执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准;硫化氢和臭气浓度排放浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2污染物排放标准。

运营期厂区内无组织废气;厂界非甲烷总烃执行河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2标准,同时涉及挥发性有机物的各环节生产过程、物料管理及无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)中的特别排放限值;硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新扩改建标准。

- 3、本项目噪声源主要为平板硫化机等设备噪声,经基础减振、厂房隔声措施后,本项目运营期厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

- 4、本项目设备冷却水循环使用,定期补充,不外排,运营期废水主要是职工生活污水,水量小,水质简单用于洒水抑尘,设置防渗旱厕,由当地农民定期清掏用作农肥,不外排。

- 5、本项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的橡胶边角料、不合格产品集中收集后外售;废液压油、废过滤棉、废活性炭暂存危废间,定期交由有资质单位处置。一般危废暂存间设置危废标识,并严禁生活垃圾混入。设立危险废物警示标识,由专人进行管理。危废间的基础进行防渗,防渗层为2mm厚高密度聚乙烯,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。对装有危废的容器

进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危废装入完好容器内。危险废物的处置应委托资质单位定期清运处理，转移时应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其它有关规定的要求。

6、本项目不存在大气沉降、地面漫流、垂直入渗，无地下水、土壤污染途径。重点防渗区危废间建设参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求建设，防渗层为2mm厚高密度聚乙烯，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；一般防渗生产车间区域的建设进行基础防渗处理，需满足防渗效果等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5$ m，使防渗层渗透系数小于 1×10^{-7} cm/s；简单防渗区：厂区地面(除绿化外)、办公室等，10~15cm厚的水泥硬化处理。

7、项目在建设竣工后需自主完成环保验收，经检验合格后方可投入正式运营。



6 验收执行标准

6.1 废气

本项目废气执行标准

表 6-1 大气污染物排放标准

类别	污染源	污染物	标准值		标准来源
废气	有组织废气	H ₂ S	0.33kg/h	基准排气量：	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 污染物排放标准
		非甲烷总烃	10mg/m ³	2000m ³ /t 胶	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)表 5 标准
		臭气浓度	2000 无量纲		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表 2 污染物排放标准
	无组织废气	非甲烷总烃 (厂区内)	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m ³		《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值
			监控点处任意一次浓度值 20mg/m ³		
		非甲烷总烃 (厂界)	2.0mg/m ³		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级新扩改建标准
		硫化氢	0.06mg/m ³		
		臭气浓度	20 无量纲		

6.2 噪声

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类。

表 6-2 运营期环境噪声排放标准一览表

时段	污染物	时间	标准值 (dB (A))	执行标准
运营期	Leq	昼间	60	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准
		夜间	50	

6.3 固废

危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求。

6.4 总量控制指标

根据环境保护实施总量控制的污染物种类，结合当地的环境质量现状及建设项目污染物排放特征，确定总量控制目标。

本技改项目源强预测主要针对全厂硫化工序及用胶量进行的预测，项目技改过程中不增加原材料的种类和用量，因此根据现有源强计算可认为本技改项目硫化工序废气无新增。因此现有项目许可排放量不变，无需重新申请总量。本项目技改完成后全厂污染物排放情况为：COD：0t/a；NH₃-N：0t/a；SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；非甲烷总烃：0.056t/a。

7 验收监测内容

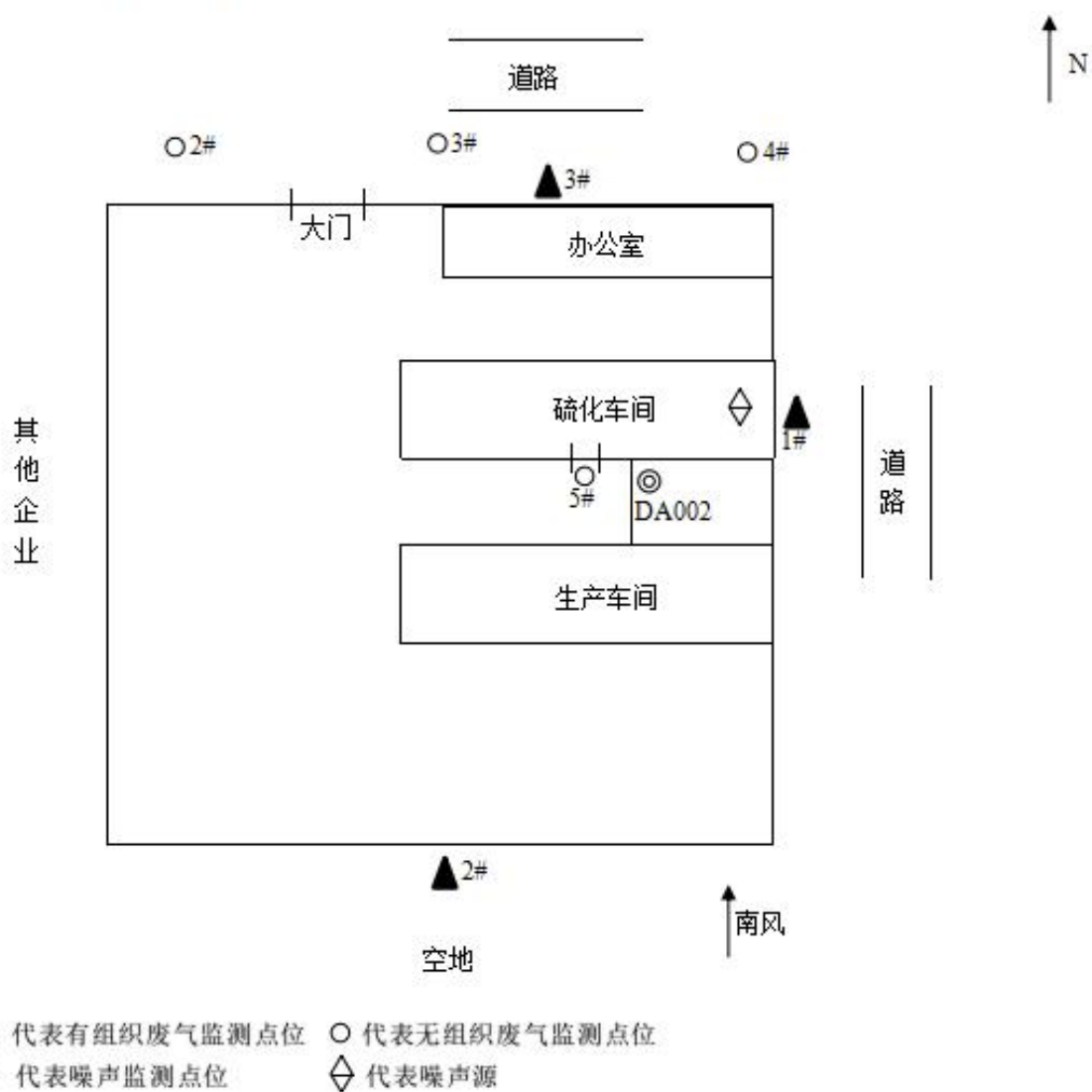
7.1 检测项目检测点位、项目及频次

表 7-1 废气检测点位、项目及频次

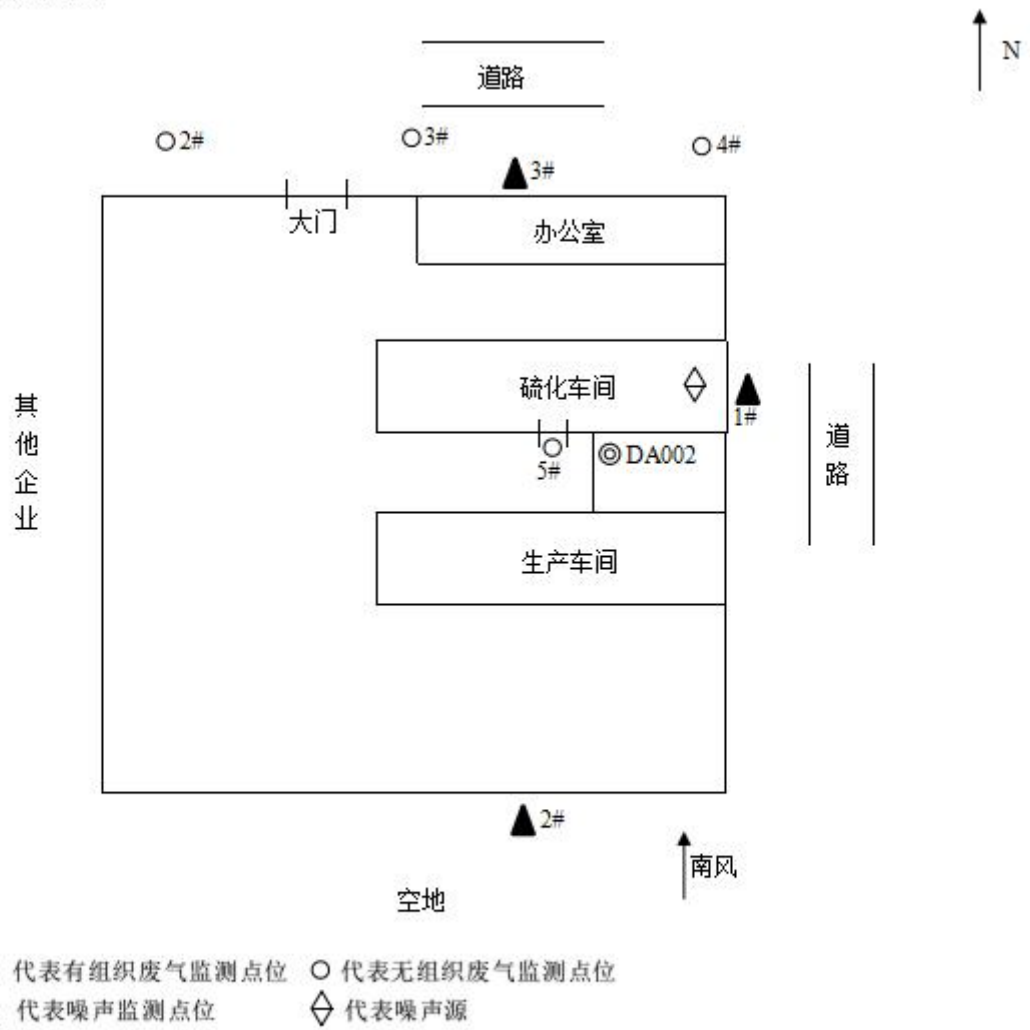
监测类型	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	硫化工序处理设施前	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
		硫化氢	3 次/天，监测 2 天
	硫化工序处理设施后 DA002	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
		硫化氢	3 次/天，监测 2 天
		臭气浓度	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界下风向3个点	非甲烷总烃	4 次/天，监测 2 天
		硫化氢	4 次/天，监测 2 天
		臭气浓度	4 次/天，监测 2 天
	硫化工序车间口	非甲烷总烃	4 次/天，监测 2 天
噪声	厂界	噪声（昼间）	1 次/天，监测 2 天

7.2 监测点位

(监测点位示意图 2025.5.29)



(监测点位示意图 2025.5.30)



8 质量保证和质量控制

2025 年 5 月 29 日-30 日，河北金飞扬环境检测有限公司为本项目出具的验收监测报告，报告编号：JFYHJ 验收监测[2025]05138。

河北金飞扬环境检测有限公司验收监测质量保证及质量控制：

- (1) 及时了解工况情况，保证检测过程中工况负荷满足检测要求。
- (2) 合理布设检测点位，抱枕检测点位布设的科学性和可比性。
- (3) 检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准方法，检测人员上岗均经过考核，持证上岗。
- (4) 所用检测仪器均经计量部门检定，校准并在有效期限内使用。

8.1 监测分析方法

表 8-1 检测分析方法

序号	监测类型	监测项目	分析方法及方法来源	仪器名称、型号及编号	检出限/最低检出浓度
1	有组织废气	臭气浓度	《环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D HBJFY-SYS-YS-165 充电便携采气桶 ZJL-B10S HBJFY-SYS-YS-221	/
2		硫化氢	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版 5.4.10.3 亚甲基蓝分光光度法	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D HBJFY-SYS-YS-164 HBJFY-SYS-YS-165 智能双路烟气采样器 崂应 3072 型 HBJFY-SYS-YS-053 HBJFY-SYS-YS-054 紫外可见分光光度计 SP-756P HBJFY-SYS-YS-017	0.01 mg/m ³

序号	监测类型	监测项目	分析方法及方法来源	仪器名称、型号及编号	检出限/最低检出浓度
3	有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	真空箱采样器 HP-CYB-05 HBJFY-SYS-YS-212 HBJFY-SYS-YS-213 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D HBJFY-SYS-YS-164 HBJFY-SYS-YS-165 气相色谱仪 GC9790II HBJFY-SYS-YS-231	0.07 mg/m ³
4	无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	真空箱采样器 HP-CYB-05 HBJFY-SYS-YS-212 HBJFY-SYS-YS-213 HBJFY-SYS-YS-214 真空箱气袋采样器 ZR-3520 HBJFY-SYS-YS-087 气相色谱仪 GC9790II HBJFY-SYS-YS-231	0.07 mg/m ³
5		硫化氢	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版/3.1.11.2 亚甲基蓝分光光度法	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922 HBJFY-SYS-YS-073 HBJFY-SYS-YS-084 HBJFY-SYS-YS-085 紫外可见分光光度计 SP-756P	0.001 mg/m ³
6		臭气浓度	《环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	风速仪 FYF1 HBJFY-SYS-YS-192 真空采样瓶 HBJFY-SYS-YS-253 (001 至 012) HBJFY-SYS-YS-254 (001 至 012) 循环水式多用真空泵 SHB-III型 HBJFY-SYS-YS-133	/
7	噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	风速仪 FYF1 HBJFY-SYS-YS-192 声校准器 AWA6022A HBJFY-SYS-YS-199 多功能声级计 AWA5688 HBJFY-SYS-YS-196	/

8.2 人员能力

参加监测采样和测试的人员，均按照国家有关规定持证上岗。

8.3 检测质量控制情况

1、废气检测按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行过程的质量控制。废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）执行。

2、检测仪器经计量部门检定并在有效期内使用，检测（分析）仪器在测试前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

3、厂界噪声检测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行国家环保局《环境监测技术规范》有关噪声部分，检测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用标准发声源进行校核，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)。

4、检测数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

河北金飞扬环境检测有限公司于 2025 年 5 月 29 日至 5 月 30 日对本项目进行了竣工验收检测并出具检测报告。验收检测期间各生产线生产稳定，满足环保验收检测技术要求。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 数据检测结果

（1）废气监测结果

表 9-1 有组织废气检测结果

采样点 位	采样 时间	监测项目	单位	监测结果				标准 限值	达标 情况
				1	2	3	平均值/ 最大值 ^①		
硫化工	2025.5.29	标干流量	Nm ³ /h	6992	7178	7454	7208	/	/

采样点 位	采样 时间	监测项目	单位	监测结果				标准 限值	达标 情况
				1	2	3	平均值/ 最大值 ^①		
序处理 设施前		非甲烷总烃排放 浓度	mg/m ³	10.3	10.5	10.6	10.5	/	/
		非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.0720	0.0754	0.0790	0.0755	/	/
		标干流量	Nm ³ /h	6992	7427	7359	7259	/	/
		硫化氢排放浓度	mg/m ³	2.24	2.47	2.32	2.34	/	/
		硫化氢排放速率	kg/h	0.0157	0.0183	0.0171	0.0170	/	/
硫化工 序处理 设施后 DA002	2025.5.29	标干流量	Nm ³ /h	7956	8111	8267	8111	/	/
		非甲烷总烃排放 浓度	mg/m ³	3.30	3.66	3.63	3.53	≤10	达标
		非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.0263	0.0297	0.0300	0.0286	/	/
		非甲烷总烃去除 效率	%	64	61	62	/	/	/
硫化工 序处理 设施后 DA002	2025.5.29	标干流量	Nm ³ /h	7956	8103	7906	7988	/	/
		硫化氢排放浓度	mg/m ³	0.17	0.19	0.16	0.17	/	/
		硫化氢排放速率	kg/h	0.0014	0.0015	0.0013	0.0014	≤0.33	达标
		臭气浓度	无量纲	851	851	977	977	≤200 0	达标
硫化工 序处理 设施前	2025.5.30	标干流量	Nm ³ /h	7478	7654	7372	7501	/	/
		非甲烷总烃排放 浓度	mg/m ³	10.5	10.3	10.2	10.3	/	/
		非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.0785	0.0788	0.0752	0.0775	/	/
		标干流量	Nm ³ /h	7478	7364	7348	7397	/	/
		硫化氢排放浓度	mg/m ³	1.97	2.15	2.03	2.05	/	/

采样点 位	采样 时间	监测项目	单位	监测结果				标准 限值	达标 情况
				1	2	3	平均值/ 最大值 ^①		
		硫化氢排放速率	kg/h	0.0147	0.0158	0.0149	0.0152	/	/
硫化工 序处理 设施后 DA002	2025.5.30	标干流量	Nm³/h	7933	8256	8250	8146	/	/
		非甲烷总烃排放 浓度	mg/m³	3.76	3.47	3.53	3.59	≤10	达标
		非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.0298	0.0286	0.0291	0.0292	/	/
		非甲烷总烃去除 效率	%	62	64	61	/	/	/
		标干流量	Nm³/h	7933	7923	8395	8084	/	/
		硫化氢排放浓度	mg/m³	0.16	0.19	0.17	0.17	/	/
		硫化氢排放速率	kg/h	0.0013	0.0015	0.0014	0.0014	≤0.33	达标
		臭气浓度	无量纲	851	851	977	977	≤200 0	达标
注：①表示臭气浓度最大值。									

表 9-2 无组织废气检测结果

监测 项目	采样 日期	采样点位	单位	监测结果					标准 限值	达标 情况
				1	2	3	4	最大 值		
非甲烷 总烃	2025.5.29	厂界下风向 2#	mg/m ³	0.80	0.61	0.62	0.66	0.80	≤2.0	达标
		厂界下风向 3#		0.66	0.58	0.77	0.65			
		厂界下风向 4#		0.72	0.54	0.70	0.73			
	2025.5.30	厂界下风向 2#	mg/m ³	0.76	0.72	0.74	0.67	0.77	≤2.0	达标

监测项目	采样日期	采样点位	单位	监测结果					标准限值	达标情况
				1	2	3	4	最大值		
		厂界下风向 3#		0.73	0.64	0.67	0.77			
		厂界下风向 4#		0.72	0.61	0.60	0.71			
硫化氢	2025.5.29	厂界下风向 2#	mg/m ³	0.005	0.007	0.003	0.004	0.007	≤0.06	达标
		厂界下风向 3#		0.003	0.006	0.005	0.007			
		厂界下风向 4#		0.004	0.007	0.006	0.006			
	2025.5.30	厂界下风向 2#	mg/m ³	0.006	0.005	0.006	0.007	0.008	≤0.06	达标
		厂界下风向 3#		0.003	0.004	0.003	0.007			
		厂界下风向 4#		0.007	0.008	0.004	0.005			
臭气浓度	2025.5.29	厂界下风向 2#	无量纲	15	16	16	16	17	≤20	达标
		厂界下风向 3#		17	17	15	15			
		厂界下风向 4#		16	16	17	16			
	2025.5.30	厂界下风向 2#	无量纲	16	15	16	17	17	≤20	达标
		厂界下风向 3#		15	16	17	16			
		厂界下风向 4#		15	16	16	16			

表 9-3 厂区内 VOCs 无组织废气监测结果

监测项目	采样日期	采样点位	单位	监测结果					标准限值	达标情况
				1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	2025.5.29	硫化工序车间口5#	mg/m ³	1.88	1.65	1.82	1.80	1.79	≤6	达标
	2025.5.30			1.63	1.61	1.77	1.70	1.68	≤6	达标

表 9-4 噪声监测结果

监测日期	监测点位	声源	昼间等效连续 A 声级 Leq dB(A)	标准限值	达标情况
2025.5.29	东厂界 1#	硫化机	53	昼间： ≤60dB(A)	达标
	南厂界 2#		52		
	北厂界 3#		50		
2025.5.30	东厂界 1#	硫化机	57	昼间： ≤60dB(A)	达标
	南厂界 2#		51		
	北厂界 3#		54		

注：1、监测期间天气： 2025 年 5 月 29 日 昼间，晴，南风，风速小于 5m/s。
2025 年 5 月 30 日 昼间，晴，南风，风速小于 5m/s。
2、西厂界紧邻其他企业。

10 验收监测结论

一、本次验收监测可以得出如下结论

1、验收监测期间，衡水天博工程橡胶有限公司正常生产，生产负荷满足监测要求，可以作为该工程竣工环境保护验收的依据。

2、废气

经检测，硫化工序处理设施后非甲烷总烃最高排放浓度 $3.76\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 标准要求：非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ；硫化氢最高排放速率 $1.76\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 中标准限值：排放速率 $\leq 0.0015\text{kg}/\text{h}$ ；臭气浓度最高排放浓度为 977 无量纲，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 中标准限值：排放浓度 ≤ 2000 （无量纲）。

厂界下风向非甲烷总烃最高排放浓度 $0.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 标准限值：排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界下风向硫化氢最高排放浓度 $0.008\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级新扩改建标准限值：排放浓度 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界下风向臭气浓度最高排放浓度 17（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级新扩改建标准限值：排放浓度 ≤ 20 （无量纲）。

硫化工序车间口非甲烷总烃监控点处最高 1h 平均浓度 $1.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 特别排放限值：监控点处 1h 平均浓度值 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ 。

企业东、南、北厂界昼间环境噪声值范围 50-57dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准：昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，西厂界紧邻其他企业。

3、污染物排放总量核算

根据公司项目环评要求，本技改项目源强预测主要针对全厂硫化工序及用胶量进行的预测，项目技改过程中不增加原材料的种类和用量，因此根据现有源强计算可认为本技改项目硫化工序废气无新增。因此现有项目许可排放量不变，无需重新申请总量。本项目技改完成后全厂污染物排放情况为：COD：0t/a；NH₃-N：0t/a；SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；非甲烷总烃：0.056t/a。

项目年生产时间为 690h。本项目建设完成后，全厂废气排放量为 560.8 万 m³。全

厂各项污染物排放量为：非甲烷总烃：0.0199 t/a，硫化氢：0.0096 t/a。符合环评总量要求

二、建议：

- 1、认真执行环保“三同时”制度，确保项目污染物稳定达标排放。
- 2、加强环境保护宣传力度，提高职工环保意识。
- 3、加强设备管理及日常维护工作，保证生产设备的稳定运行。
- 4、健全环境管理体制，完善环境管理制度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：衡水天博工程橡胶有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	衡水天博工程橡胶有限公司年产橡胶止水带、支座技改提升项目				项目代码	2501-131172-89-02-960297			建设地点	衡水市滨湖新区彭杜乡祝葛店村北		
	行业分类	C2919 其他橡胶制品制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	橡胶止水带 15 万米、橡胶支座 100 吨				实际生产能力	橡胶止水带 15 万米、橡胶支座 100 吨			环评单位	湖南森轩环境评估有限公司		
	环评文件审批机关	衡水滨湖新区数据和政务服务局				审批文号	衡滨数政环评表（2025）008 号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2025 年 4 月				竣工日期	2025 年 5 月			排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位					环保设施施工单位				本工程排污许可证编号			
	验收单位	衡水天博工程橡胶有限公司				环保设施监测单位	河北金飞扬环境检测有限公司			验收监测时工况	75%		
	投资总概算（万元）	100				环保投资总概算(万元)	5			所占比例（%）	5		
	实际总投资（万元）	100				实际环保投资(万元)	5			所占比例(%)	5		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理(万元)	/	固体废物治理（万元）	/			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间				
运营单位		衡水天博工程橡胶有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				验收时间			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填)	控制项目	原有排放量(1)	新建部分排放量产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	排放浓度(10)	允许排放浓度(11)	
	二氧化硫												
	氮氧化物												
	颗粒物												
	非甲烷总烃						0.0199	0.056			3.76	10	
	与项目有关												
	的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。