

# 通化市二道江区优源再生物资回收有限公司建设项目 竣工环境保护验收意见

2025年 月 日，通化市二道江区优源再生物资回收有限公司组织召开了《通化市二道江区优源再生物资回收有限公司建设项目》竣工环保验收会，会议组成了验收组（名单附后）。会议分别听取了建设单位对项目环保执行情况的报告和项目验收监测报告情况的介绍，并对项目环保设施进行了现场检查，查阅了项目有关资料。经验收组讨论形成如下验收意见：

## 一、工程建设基本情况

本项目位于吉林二道江经济开发区（通化市二道江区桃源村五组），厂界东侧为机械厂，南侧为机械厂和通钢，西侧为砂厂，北侧为闲置厂房。

通化市二道江区优源再生物资回收有限公司于2025年5月由吉林岚环环境技术咨询服务中心编制完成了《通化市二道江区优源再生物资回收有限公司建设项目环境影响报告表》，2025年6月10日，通化市生态环境局二道江区分局以通二环建字【2025】8号对该项目予以环评批复，项目现已竣工。

## 二、工程变动情况

序号	名称	环评时情况	验收时情况	是否属于重大变动
1	废水环境保护措施	项目生产废水（破碎、清洗甩干、冷却）和地面清洁废水混合后在有效容积40m <sup>3</sup> 的三级沉淀池内沉淀后回用，不外排；生活污水排入防渗	项目生产废水（破碎、清洗甩干、冷却）和地面清洁废水混合后在有效容积40m <sup>3</sup> 的三级沉淀池内沉淀后回用，不外排；生活污水排入防渗旱厕，	否

		旱厕，定期清掏作农家肥，不外排。冷却水循环使用不外排	定期清掏作农家肥，不外排。冷却水循环使用不外排	
2	废气环境保护措施	项目采用湿法破碎，生产工艺中产生的有机废气经密闭式集气罩收集后，采用1套“活性炭吸附”装置处理后经1根15m高排气筒排放(DA001)	项目采用湿法破碎，生产工艺中产生的有机废气经密闭式集气罩收集后，采用1套“活性炭吸附”装置处理后经1根15m高排气筒排放(DA001)	否
3	固废环境保护措施	沉淀池污泥和沉渣定期清掏收集后妥善处理；废包装袋集中收集后交由废品回收单位处理；废边角料经收集后进入破碎工序回用于生产。危险废物：废活性炭、废滤网更换后暂存拟建的危废贮存点内，交有资质单位处置。生活垃圾：集中收集后送附近垃圾点由环卫部门统一清运	沉淀池污泥和沉渣定期清掏收集后妥善处理；废包装袋集中收集后交由废品回收单位处理；废边角料经收集后进入破碎工序回用于生产。危险废物：废活性炭、废滤网更换后暂存拟建的危废贮存点内，交有资质单位处置。生活垃圾：集中收集后送附近垃圾点由环卫部门统一清运	否
4	噪声环境保护措施	选用低噪声设备、安装减振基座、减振垫	选用低噪声设备、安装减振基座、减振垫	否
5	主体工程	1层，建筑面积为460m <sup>2</sup> ，建设1条挤出造粒生产线，内设1台挤塑机，包含主副机、1座冷却槽（用于冷却挤出的塑条）、1台切粒机（用于切割冷却后的塑条）和1个不锈钢储料罐（用于存储塑料再生颗粒）。同时，生产线配套1台1000型破碎机用于原料的破碎；配套2座清洗槽用于原料的清洗；配套2台传送带用于塑料原料的皮带输送；配套2台提料机（含甩干机）用于提料和甩干原料清	1层，建筑面积为460m <sup>2</sup> ，建设1条挤出造粒生产线，内设1台挤塑机，包含主副机、1座冷却槽（用于冷却挤出的塑条）、1台切粒机（用于切割冷却后的塑条）和1个不锈钢储料罐（用于存储塑料再生颗粒）。同时，生产线配套1台1000型破碎机用于原料的破碎；配套2座清洗槽用于原料的清洗；配套2台传送带用于塑料原料的皮带输送；配套2台提料机（含甩干机）用于提料和甩干原料清洗时附着水分，配套1座中转仓用	否

		洗时附着水分，配套1座中转仓用于存储破碎清洗过的原料	于存储破碎清洗过的原料	
6	辅助工程	办公室、一般固废间、危废暂存间	办公室、一般固废间、危废暂存间	否

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废气

项目废气主要为生产过程产生的颗粒物及加热挤出工序产生的非甲烷总烃。在上方设置集气罩，废气经密闭式集气罩收集后，采用1套“活性炭吸附”装置处理后经1根15m高排气筒排放（DA001）。

#### 2、废水

本项目生产废水（破碎、清洗甩干、冷却）和地面清洁废水混合后在有效容积40m<sup>3</sup>的三级沉淀池内沉淀后回用，不外排；生活污水排入防渗旱厕，定期清掏作农家肥，不外排。冷却水循环使用不外排。

#### 3、噪声

项目主要噪声源为切割机、破碎机、挤塑机、切粒机和风机等，其声压级范围在75-85 dB(A)，采取选用低噪设备和隔音板等措施，经门窗及距离降噪后，可满足GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区标准。

#### 4、固体废物

本项目生产阶段主要固体废弃物为生活垃圾、沉淀池污泥和沉渣、废包装袋、废滤网、废边角料及废活性炭。

沉淀池污泥和沉渣定期清掏收集后妥善处理；废包装袋集中收集后由废品回收单位处理；废活性炭、废滤网属于危险废物，暂存于危废贮存点，定期委托有资质单位处理；废边角料经收集后进入破碎工序回用于生产；生活垃圾委托环卫部门及时清运。

#### 四、环保设施监测结果

##### 1、噪声

监测结果表明：2025 年 7 月 11 日项目厂界四周噪声昼间噪声值范围为 50-53dB (A)、夜间噪声值范围为 40-42dB (A)；2025 年 7 月 12 日项目厂界四周噪声昼间噪声值范围为 51-53dB (A)、夜间噪声值范围为 40-42dB (A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准的要求。

##### 2、废气

项目工艺废气排气筒出口颗粒物最大浓度为  $15.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大浓度为  $2.17\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31527-2015) 中表 4 大气污染物排放限值要求。

厂界排放的颗粒物最大浓度为  $0.290\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大浓度为  $1.40\text{mg}/\text{m}^3$ ，浓度可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31527-2015) 中无组织排放标准的要求。

厂界内厂房外任意一点处非甲烷总烃最大浓度为  $1.56\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 标准限值要求。

##### 3、废水

项目生产废水（破碎、清洗甩干、冷却）和地面清洁废水混合后在有效容积  $40\text{m}^3$  的三级沉淀池内沉淀后回用，不外排；生活污水排入防渗旱厕，定期清掏作农家肥，不外排。冷却水循环使用不外排。

##### 4、固体废物

本项目生产阶段主要固体废弃物为生活垃圾、沉淀池污泥和沉渣、

废包装袋、废滤网、废边角料及废活性炭。

沉淀池污泥和沉渣定期清掏收集后妥善处理；废包装袋集中收集后由废品回收单位处理；废活性炭、废滤网属于危险废物，暂存于危废贮存点，定期委托有资质单位处理；废边角料经收集后进入破碎工序回用于生产；生活垃圾委托环卫部门及时清运。

### 五、工程建设对环境的影响

本项目未对周边地表水、环境空气环境质量造成影响，废气、固体废物、厂界噪声达到验收执行标准。

### 六、验收结论

建设单位基本落实了环境影响报告表及通化市生态环境局二道江区分局对该项目批复中提出的各项环境保护防护措施要求，保证现有环境保护设施正常运行的前提下，同意该项目通过环境保护竣工验收。

### 七、后续工作要求

- 1、规范加强固废管理，尤其是运行后污泥和泥渣以及废活性炭等危险废物的去向，避免造成固废的二次污染；
- 2、加强运行期环境管理，确保各项环境保护设施正常稳定运行，定期开展污染源例行监测，确保各项污染物稳定达标排放。

验收组：陈喜宝 曾祥云 孙宝宁  
孙晓亮

2025年 月 日

通化市二道江区优源再生资源回收有限公司建设项目竣工环境保护验收工作组签字表

类别	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字
专业技术 专家	曾祥云	通化市生态环境宣教中心	教授级高工	15376457619	曾祥云
	孙宝宁	通化市生态环境宣教中心	副队长	13604457591	孙宝宁
	孙宝宁	吉林普泰环保科技有限公司	高工	13824980704	孙宝宁
	陈喜立	通化市二道江区优源再生资源回收有限公司	总经理	13321450126	陈喜立
有关单位 代表					