

江苏美嘉包装有限公司包装自动化智能生产线技术改造项目

竣工环境保护自行验收意见

2026年1月17日，江苏美嘉包装有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、环境影响报告表及批复要求，对包装自动化智能生产线技术改造项目废水、废气、噪声、固废污染防治设施竣工环境保护验收工作，在江苏美嘉包装有限公司会议室组织召开了该项目竣工环境保护自主验收会议，会议成立了验收工作组，由专业技术专家、建设单位代表以及监测单位代表组成（名单附后）。

一、工程建设基本情况

江苏美嘉包装有限公司是一家从事包装装潢印刷品印刷（纸类包装产品及烟标、酒标及其纸印刷品）企业。现有项目《包装盒生产项目环境影响报告表》于2016年12月19日取得原淮安市淮阴区环境保护局环评批复（淮环表复[2016]41号），于2017年4月17日通过原淮安市淮阴区环境保护局“三同时”竣工验收，企业现有生产线产品主要为年产3000万只（即2万t/a）酒包装盒。

企业原年产3000万只（2万t/a）酒包装盒的包装生产线采用手工操作，为了更好的节约人工成本，提高企业竞争生产力，原8台印刷机手工组装线酒包装生产采用智能化生产，其余生产工艺基本上已实现自动化生产。

此外原先组装工序为人工直接卡扣组装，在运输及使用过程中容易损坏，随着客户对产品的精美度、结实性要求越来越高，组装工序使用水基胶810进行加固粘结，以便实现客户的要求。

公司决定投资1200万元，对现有包装生产车间进行自动化智能改造升级，包装自动化智能生产线采用高速贴片机、成型机、上下料机、传送带等设备，其中投资800万元新增全自动生产线1条及辅助设备20台，项目建成后形成年产3000万只酒包装盒生产能力，提升公司现有的印刷包装规模。

项目于2024年7月25日取得淮安高新技术产业开发区行政审批局备案，备案证号：淮安高新区审批投资备〔2024〕123号，项目代码：2405-320856-89-02-609645，2024年9月20日环境影响报告表通过淮安市淮阴生态环境局的审批（淮环表复【2024】59号）。

按照国家环保法律法规的规定，建设项目环境保护设施必须经验收合格后项目方可投入生产和使用。企业在对该项目进行了现场踏勘和资料收集后，编写项目验收监测方案。企业在实际建设中，将环评中的主体工程内容进行了分期建设，本次验收内容及规模为报告表及批复《包装自动化智能生产线技术改造项目》中的主体工程，及其废气、废水、噪声、固废治理、公用、辅助工程。

表 1 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目		实际执行情况
1	项目名称		包装自动化智能生产线技术改造项目
2	项目名称（环评批复）		包装自动化智能生产线技术改造项目
3	建设单位		江苏美嘉包装有限公司
4	建设地点		淮阴区淮安高新技术产业开发区嫩江路 98 号
5	建设项目性质 (新建、改扩建、技术改造)		技术改造
6	建设规模	占地面积	29250m ² （项目建筑面积）
		总投资（万元）	1200
		环保投资（万元）	120 万
		产品方案	3000 万只酒包装盒/年
7	立项	备案机关	淮安高新技术产业开发区行政审批局
		审批文号	淮安高新区审批投资备〔2024〕123 号
		审批时间	2024 年 7 月 25 日
8	环评	环评编制单位	江苏卓众环保科技有限公司
		审批机关	淮安市淮阴生态环境局
		审批文号	淮环表复【2024】59 号
		审批时间	2024 年 9 月 20 日
9	排污许可	管理类型	简化管理
		排污证编号	91320800675455329Y001Y
		有效期	2025-03-27 至 2030-03-26
10	项目建设过程	动工时间	2025 年 2 月
		竣工时间	2025 年 3 月
		试运行时间	2025 年 4 月
11	竣工环保验收	验收监测单位	山东绿城环境监测有限公司
		现场验收监测时间	2025.12.25~2025.12.26
12	职工人数		全厂约 650 人
13	工作制度		年生产时数 2400 小时

生产期间，无环境投诉。

（二）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于淮阴区淮安高新技术产业开发区嫩江路 98 号，坐标经度 119 度 2 分 33.110

秒，纬度 33 度 38 分 21.023 秒，3000 万只/年酒包装盒生产项目，本项目验收的主要生产设备清单见表 2。

表 2 验收项目主要设备一览表

主要生产设施	设施参数/规格型号	数量 (台/套)	
		环评	实际
海德堡速霸对开 8+1 胶印机	CD102-8+L	1	1
海德堡速霸对开 7+1 胶印机	CD102-7+L	1	1
全自动停回转平型网版印刷机	DST1020	3	3
平压平自动烫金模切机	MK1060ST	1	1
高速全自动覆膜机	KMM-1050D	1	1
平压平自动模切机	MK1050	1	1
平压平自动清废模切机	MK1050E	1	1
HR 自动滚筒式开槽机	1000KZ	4	4
自动滚筒式开槽机	HR-1300A	1	1
无尘开槽机	ZDJ1300-8	1	1
在线测位划胶机	WT-3006	7	7
热熔胶机	P6	10	10
智能高速抽屉盒生产线 (酒包机)	LY-HB1600CT	1	1
自动过胶定位机 (酒包机)	GD-C510	1	1
全自动拼板式制盒机	GS230	3	3
全自动拼板式制盒机	GS.360.7	1	1
全自动拼板式制盒机	GSM-360-T	1	1
紫外线光固机	DGG1020	3	3
冰花机	DBH1020A	2	2
程序控制切纸机	SQZK1370NF	1	1
DAI'S 切纸机	QZK1150M	1	1
全自动高速糊折盒机	ES780	1	1

(三) 投资情况

本次验收项目计划总投资1200万元，环保投资120万元；实际总投资1150万元，环保投资140万元，实际环保投资占总投资的比例为12.17%。

(四) 验收范围

对包装自动化智能生产线技术改造项目进行验收，目前产品方案详见下表。

表3 本次验收产品方案一览表

项目名称	产品名称	批复设计能力	实际生产能力
包装自动化智能生产线技术改造项目	酒包装盒	3000万只/年	3000万只/年

二、工程变动情况

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目不涉及“建设项目重大变动清单（试行）”所列变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水有生活污水、食堂废水、设备清洗废水、显影废水。生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理后的食堂废水一同接管至淮阴区东城污水处理厂进一步处理；显影废水经一体化处理装置处理后接管至淮阴区东城污水处理厂进一步处理；设备清洗废水经沉淀-接触氧化池-沉淀-砂滤-碳滤-RO系统处理后回用清洗。

（二）废气

本项目有组织废气主要为印刷、擦拭、覆膜废气和整装废气，主要污染物为非甲烷总烃。经现场踏勘，印刷、擦拭、覆膜产生的非甲烷总烃废气经工段密闭+密闭负压收集+一套二级活性炭吸附处理后通过15米排气筒（DA001）排放；整装产生的非甲烷总烃废气经工段密闭+密闭负压收集+六套二级活性炭吸附处理后通过六根15米排气筒。（DA002~DA007）排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为生产设备及废气处理装置风机等运行过程中产生的噪声，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固废

建设项目产生的生活垃圾委托环卫部门清运；废过滤碳、边角料、不合格产品、废烫金纸、废胶水桶收集后外售；废包装桶、废抹布、废机油、废机油桶、废活性炭、废显影液、废CTP版、废水污泥、蒸发浓缩液、废内膜袋委托淮安雅居乐环境服务有限公司处置。设有1个30m²危废仓库，用于危险废物的暂存；设有1个50m²，用于一般固废暂存，所产生的固体废物通过上述措施均得到综合利用或合理处置，对环境不造成污染。

(五) 其他环境保护设施

企业已开展废水治理、废气治理等污染治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行；已针对本项目存在的环境风险，按要求做好各项风险防控措施及应急处置工作，并修订应急预案，目前已备案。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施

验收期间，各类环保设施处理设施正常运行，有效保障最终污染物达标排放。

(二) 污染物排放情况

1、废气

验收期间，项目生产过程有组织废气非甲烷总烃排放可满足《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)中表1排放限值；厂界无组织废气非甲烷总烃排放可满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表3限值要求，厂区内非甲烷总烃排放可满足《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)中表3限值要求。

2、噪声

验收期间，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准限值的要求。

3、固废

项目固体废物全部综合利用或安全处置。废过滤碳、边角料、不合格产品、废烫金纸、废胶水桶收集后外售；废包装桶、废抹布、废机油、废机油桶、废活性炭、废显影液、废CTP版、废水污泥、蒸发浓缩液、废内膜袋委托淮安雅居乐环境服务有限公司处置。危废处置协议详见附件。验收项目各类固体废物均得到合理、妥善处置，未造成二次污染。

4、污染物排放总量

验收项目废气污染物排放量：非甲烷总烃0.9975t/a，小于环评批复量。

五、工程建设对环境的影响

本项目以1#及3#生产车间边界为起点设置50米卫生防护距离，卫生防护距离范围内无敏感点。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目环保设施基本符合竣工验收条件，建议通过自主竣工环保验收。

七、后续要求

1、核实验收监测数据，确保采样和质控过程合规，验收监测数据具有代表性、有效性和合规性，核实污染物排放总量。

2、项目所用的油墨和清洗剂应符合环评要求，加强废水、废气处理设施运行管理，确保稳定达标。

3、加强项目固废和危险废物管理，按照排污许可证管理要求，落实日常监测工作，加强项目环境风险管理，落实各项环境风险防控措施并定期检查应急物资的储备情况，完善各项环保管理制度并落实执行。

验收组组长： 

验收组成员：   

江苏美嘉包装有限公司

包装自动化智能生产线技术改造项目竣工环境保护自主验收签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	卢德林	江苏美嘉包装有限公司	总经理	15240265118	320825197206105316
	丁瑞波	淮安华测检测	主任	13912308861	320811197602071534
成员	纪伟	淮安华测检测有限公司	主任	18936386969	320802196110253016
	马喜君	淮安环境学院	教授	13770387966	320302197507086717
	叶超	江苏美嘉包装有限公司	经理	13861588415	320824198202052514
参会人员	王德成	江苏美嘉包装有限公司	生产副经理	15950392003	320802197002241012
	王德成	江苏美嘉包装有限公司	主任	15953956833	371327197009243318