

运城汇嘉包装有限公司

新建年产 500 吨一次性可降解塑料餐具生产线项目

竣工环境保护验收意见

2026 年 1 月 17 日，运城汇嘉包装有限公司根据《运城汇嘉包装有限公司新建年产 500 吨一次性可降解塑料餐具生产线项目监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

运城汇嘉包装有限公司邀请 2 名环保专家、监测单位等成立验收组（名单附后）；与会人员赴项目现场进行了检查，查阅相关资料，并就有关问题同各方进行交流沟通，经讨论，验收组提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

建设地点：盐湖区城西机电化工产业集聚区，租赁闲置厂房进行生产。

建设规模：500 吨/年一次性可降解塑料餐具。

工程主要建设内容情况见表 1。

表 1 主要工程建设内容一览表

工程组成		建设内容	实际建设内容
主体工程	可降解塑料餐具生产	制片	设 1 台片材成型机，小时处理能力约 150kg
		成型	设 2 台打杯机，小时生产能力每台约 75kg
		包装	设 2 台包装机，小时生产能力每台约 75kg
公辅工程	供电		接自国家电网，厂内设 1 台 250KVA 变压器
	供水		接自大渠供水管网
	排水		采用雨污分流制度；冷却循环系统废水定期更换，用于道路洒水抑尘；厂区不提供食宿，职工洗漱废水沉淀后用于厂区道路洒水抑尘；雨水进雨水管网
	供暖、制冷		办公室采用空调采暖、制冷
	办公区		位于生产区南，租用晋鑫肥业有限公司原办公室 1 间，建筑面积 30 m ² ，用于日常办公
	变台		设于生产车间北侧，设 1 台 250KVA 的变台

工程组成		建设内容	实际建设内容
	冷却循环水箱	紧邻车间南侧，设一座 10m ³ 的冷却循环水箱（地上）	与环评一致
储运工程	包材库	设于车间东部，占地面积为 96 m ² （16m×6m），用于贮存包装材料	与环评一致
	原料库	设于车间西部，建筑面积为 80 m ² （16m×5m），用于贮存原料	与环评一致
	成品库	设于生产区北部，建筑面积为 312m ² （26m×12m），用于贮存一次性可降解塑料餐具	与环评一致
环保工程	废气	有机废气 生产车间全封闭，片材挤出机（1 台）设置一个封闭式废气收集装置，2 台打杯机各设置一个封闭式废气收集装置，非甲烷总烃通过集气管引入 1 套“活性炭吸附+脱附+催化燃烧装置”进行处理，处理达标后废气通过 15m 排气筒（DA001）排放	生产车间全封闭，1 台片材挤出机上方设置一个封闭式废气收集装置，2 台打杯机上方各设置一个封闭式废气收集装置，非甲烷总烃通过集气管引入 1 套“干式过滤+活性炭吸附+脱附+CO 催化燃烧装置”进行处理，处理达标后废气通过 15m 排气筒排放
	废水	冷却循环系统废水定期排出，沉淀后用于厂区道路洒水抑尘；车间地坪清洁废水经沉淀后用于厂区道路洒水抑尘；职工洗漱废水排入旱厕，定期清掏用作农肥。	与环评一致
	一般工业固体废物	包括边角料，次品，废包装材料。车间中段设一般工业固废暂存间，次品，废包装材料分类分区堆放，定期出售给物资回收公司；边角料经全密闭粉碎机粉碎后返回生产。	与环评一致
	危险固体废物	包括废活性炭、废矿物油、废油桶。厂区西南侧设一座 10m ² 危废贮存库，废活性炭、废矿物油、废油桶分区暂存于危废贮存库内，定期交有资质单位处置	厂区西南侧设一座 10m ² 危废贮存库，废过滤棉、废活性炭、废矿物油、废油桶分区暂存于危废贮存库内，定期交运城湛蓝环保科技有限公司进行处置
	生活垃圾	设置密闭式垃圾桶，由园区环卫部门处置，日产日清	与环评一致
噪声	生产设备 选用低噪音设备，合理布局，设备减振，置于厂房内建筑隔声；风机设置消音器、隔声罩、软连接等	与环评一致	

（二）建设过程及环保审批情况

2025 年 6 月，建设单位委托山西金厚环保科技有限公司编制了《运城汇嘉包装有限公司新建年产 500 吨一次性可降解塑料餐具生产线项目环境影响报告表》。

2025 年 9 月 17 日，盐湖区行政审批服务管理局以运盐审批字【2025】216

号文对该项目环境影响报告表进行了批复。

项目于 2025 年 9 月 18 日开工，2025 年 11 月 17 日基本建设完成。2025 年 11 月 18 日，领取了国家排污登记表，登记编号为 91140802MAC8CMFU2Y001X。

（三）投资情况

项目总投资 3500 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资比例 0.29%。

（四）验收范围

本次验收范围为 500 吨/年一次性可降解塑料餐具及配套环保设施。

二、工程变动情况

对照环办环评函[2020]688 号文件“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》”中的要求，本项目主体工程未发生变化，环保设施与环评及批复基本一致，对比环评阶段未有重大变动，可直接纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为职工洗漱废水、车间地坪清洁废水、冷却循环系统排水。

（1）职工洗漱废水成分简单，排入旱厕，定期清掏。

（2）车间地坪清洁废水沉淀后用于厂区道路洒水抑尘。

（3）冷却循环系统废水定期排出，沉淀后用于厂区道路洒水抑尘。

（二）废气

项目废气主要为拉片、成型工序废气。

生产车间全封闭，1 台片材挤出机上方设置一个封闭式废气收集装置，2 台打杯机上方各设置一个封闭式废气收集装置，非甲烷总烃通过集气管引入 1 套“干式过滤+活性炭吸附+脱附+CO 催化燃烧装置”进行处理，处理达标后废气通过 15m 排气筒排放。

（三）噪声

项目噪声源主要为片材成型机、打杯机、粉碎机、空压机、水泵等设备。

治理措施：基础减振，生产设备全部置于车间内，建筑隔声。

（四）固体废物

项目固废主要为职工生活垃圾、废包装材料、不合格品、边角料、废气处理装置吸产生的废过滤棉、废活性炭、设备检修产生的废矿物油及废油桶。

①生活垃圾经厂区垃圾箱收集后定期运至当地环卫部门指定地点合理处置；

②废包装材料、不合格品集中收集后出售给物资回收公司；

③边角料集中收集后经全密闭破碎机处理后通过密闭管道送回投料处，回用于生产；

④废气处理装置产生的废过滤棉、废活性炭暂存于厂区 10m² 的危废贮存间，运城湛蓝环保科技有限公司进行处置；

⑤设备维修保养产生的废矿物油和废油桶收集后暂存于厂区 10m² 的危废贮存间，运城湛蓝环保科技有限公司进行处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）监测期间生产工况

监测期间，该企业主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，满足环保验收监测技术要求。

（二）监测结果

企业委托第三方监测机构河南帛源环保科技有限公司于 2025 年 12 月 17 日~12 月 18 日对该项目进行了验收监测，监测结果如下：

（1）废气

①拉片、成型工序产生的非甲烷总烃经处理后排放浓度在 2.72-3.3mg/m³ 之间，排放速率在 5.44×10⁻³~7.00×10⁻³kg/h 之间，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中有组织排放限值 60mg/m³；

②本项目非甲烷总烃的厂界浓度为 0.36-0.98mg/m³，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中无组织排放限值 4.0mg/m³；厂区内无组织非甲烷总烃排放浓度为 1.21-1.76mg/m³，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中监控点 1h 平均浓度 6.0mg/m³。

（3）噪声

厂界四周昼夜噪声监测值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

五、验收结论

运城汇嘉包装有限公司新建年产 500 吨一次性可降解塑料餐具生产线项目环保手续齐全，结合《竣工环境保护验收监测报告表》结论和现场检查情况，工程实际建设内容与环评基本一致，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度；基本落实了环境影响报告表及批复规定的各项环境保护措施，主要污染物排放符合标准要求。经讨论，竣工环境保护验收工作组一致同意本项目阶段性竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

1、进一步规范危废贮存库建设，完善环保标识标志、台账记录等，要求制度上墙，危险废物应严格按照国家相关环保要求合理收集、贮存、转移、处置。

2、加强有机废气处置装置环保设施的日常运行维护和管理，确保污染物长期、稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件。

2026年1月17日

运城汇嘉包装有限公司新建年产500吨一次性可降解塑料
餐具生产线项目
竣工环境保护验收组成员

项目	姓名	工作单位	职务/职称	签名
验收单位	尚红国	运城汇嘉包装有限公司	经理	
验收专家	张伟	山西焜蓝环保科技有限公司	高工	张伟
	崔韬	山西欣国环保科技有限公司	高工	崔韬
验收监测	王然	河南帛源环保科技有限公司	经理	王然