



# 质量控制报告

项目名称：佛山市南海亿众玻璃制品有限公司建设项目

委托单位：佛山市南海亿众玻璃制品有限公司

受检地址：佛山市南海区九江镇镇南良涌龙高路边陈寿添厂房 D 座

报告编号：CNTFSQC202503894

中测联科技研究（佛山）有限公司

2025年12月08日



## 一、项目概况

项目名称：佛山市南海亿众玻璃制品有限公司建设项目

地理位置：佛山市南海区九江镇镇南良涌龙高路边陈寿添厂房 D 座

## 二、质量控制与质量保证

### 1、人员资质

监测人员实行持证上岗制度。监测人员经专业培训，考核合格后持证上岗。污染源监测实行计量认证制度，监测单位依法通过计量认证，计量认证范围应包含本次验收监测项目。各监测因子采样监测分析方法符合相关排放标准和技术规范要求。

### 2、质量控制与质量保证

为保证监测分析结果的准确可靠，监测质量保证和质量控制按照生态环境部 2018 年 第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）和《固定污染源质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等环境监测技术规范相关章节要求进行。

（1）验收监测期间生产工况稳定，项目各污染治理设施正常运行，生产工况 $\geq 75\%$ 的条件下进行现场监测。

（2）监测点位按照监测规范要求合理布设，保证监测点位的科学性和可比性。

（3）采样仪器、监测仪器、实验室的各种计量仪器按有关规定进行定期检定并在有效期内。采样仪器监测前后进行气密性检查、流量校准、声级校准等。

（4）监测因子的监测分析方法均采用通过检验检测机构资质认定的方法，分析方法应满足评价标准要求。

（5）大气采样同时采集现场空白样；实验室采用 10%平行样分析、加标回收分析或质控样分析、空白样分析等质控措施。

（6）参加环保设施竣工验收监测的监测人员，均按规定持证上岗。

（7）按相关标准和监测技术规范有关要求做好采样记录、分析结果原始记录，进行数据处理和有效核准，并按有关规定和要求进行三级审核。

—本页以下空白—



### 3、声级计监测前后校准结果

表 1 声级计监测前后校准结果

校准日期	仪器型号	仪器编号	测量时间	检测前校准值[dB(A)]	检测后校准值[dB(A)]	示值差值[dB(A)]	允许偏差[dB(A)]	评价
2025-12-2	AWA6228	CNT-C-138	昼间	93.8	93.9	0.1	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.9	0.1	±0.5	合格
2025-12-3	AWA6228	CNT-C-138	昼间	94.0	93.8	0.2	±0.5	合格
			夜间	93.8	93.9	0.1	±0.5	合格

备注：声级计校准型号：声校准器 AWA6022A。

### 4、大气采样器流量校准结果

表 4 大气采样器流量校准结果

校准日期	采样设备型号	设备编号	设定流量(L/min)	采样前流量计示值(L/min)	采样前示值误差(%)	采样后流量计示值(L/min)	采样后示值误差(%)	允许示值误差(%)	评价
2025-12-02	崂应 3012H 型	CNT-C-038	20	20.4	2.0	20.1	0.5	±5	合格
			40	40.3	0.7	40.4	1.0	±5	合格
			50	50.4	0.8	50.8	1.6	±5	合格
	ZE-8600	CNT-C-147	20	20.3	1.5	20.2	1.0	±5	合格
			40	40.6	1.5	40.5	1.3	±5	合格
			50	50.5	1.0	50.5	1.0	±5	合格
	YLB-3330	CNT-C-279	20	19.8	1.0	19.7	1.5	±5	合格
			40	39.8	0.5	39.4	1.5	±5	合格
			50	49.3	1.4	49.3	1.4	±5	合格
2025-12-03	崂应 3012H 型	CNT-C-038	20	20.2	1.0	20.4	2.0	±5	合格
			40	40.5	1.3	40.5	1.3	±5	合格
			50	50.5	1.0	50.7	1.4	±5	合格
	ZE-8600	CNT-C-147	20	19.8	1.0	19.6	2.0	±5	合格
			40	39.6	1.0	39.6	1.0	±5	合格
			50	49.5	1.0	49.6	0.8	±5	合格

校准日期	采样设备型号	设备编号	设定流量 (L/min)	采样前流量计示值 (L/min)	采样前示值误差(%)	采样后流量计示值 (L/min)	采样后示值误差(%)	允许示值误差 (%)	评价
2025-12-03	YLB-3330	CNT-C-279	20	19.6	2.0	19.6	2.0	±5	合格
			40	39.8	0.5	39.5	1.3	±5	合格
			50	48.9	2.2	49.0	2.0	±5	合格

\*\*\*报告结束\*\*\*

UJIN...