

潍坊瑞茂新材料有限公司
年产 5000 吨 PET 环保新材料项目（一期）
竣工环境保护验收意见

2026年7月2日，潍坊瑞茂新材料有限公司组织会议，对本公司“年产5000吨PET环保新材料项目（一期）”进行了竣工环境保护现场验收。参加会议的有验收监测单位-山东海阔检测技术有限公司、验收监测报告编制单位-青岛未米环保科技有限公司、建设单位的代表和2名专家。会上成立了验收组（名单附后）。验收组听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍和验收监测报告编制单位关于验收监测报告主要内容的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设和运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

潍坊瑞茂新材料有限公司位于山东省潍坊市昌乐县五图街道青年路与永顺街交叉口东200米路南，项目中心经纬度118 度 53 分 30.083秒，36 度 33 分 47.504秒。项目所在厂区东邻潍坊佳品农业发展有限公司、西邻空地、南邻昌乐县斯迪奥物资仓储中心，北邻永顺路。

潍坊星创环保咨询有限公司于2023年3月编制完成了《潍坊瑞茂新材料有限公司年产5000吨PET环保新材料项目环境影响报告表》，潍坊市生态环境局昌乐分局于2023年5月8日对本项目环境影响报告表进行了批复（乐环审表字[2023]33号）。

潍坊瑞茂新材料有限公司“年产5000吨PET环保新材料项目”环评批复内容：项目总投资1113万元，占地5300m²，建筑面积4000m²。购置挤出线、压塑机、冲床、粉碎机等生产设备32台（套），形成年产5000吨PET环保新材料（育苗穴盘）的生产能力。

项目分期建设，一期项目总占地面积5300m²，总建筑面积4000m²，购置挤出线、压塑机、冲床、粉碎机等生产设备18台（套），年产1600吨PET环保新材料（育苗穴盘）。

一期工程于2024年1月开工建设，2026年4月建成投产。项目一期总投资371万，其中环保投资20万，环保投资占一期项目总投资的5.39%。本次验收内容为一期工程。

一期项目劳动定员20人，全年工作300天，三班制，每天工作8小时。

二、工程变动情况

郑浩 李永华 朱素芳 朱清

刘桐宾 王锦

本项目实际建设内容与环评及批复要求比较，分期建设，分期验收。一期工程的粉碎废气经集气罩收集，布袋除尘器除尘后，通过一根 15m 高排气筒 P1 达标排放；加热挤出废气、压塑成型废气经集气罩收集，活性炭吸附浓缩-催化燃烧装置处理后，经排气筒 P2 达标排放。变更为：粉碎废气经集气罩收集，布袋除尘器处理后与经集气罩收集的加热挤出废气、压塑成型废气共同经活性炭吸附浓缩-催化燃烧装置处理的经 15m 排气筒 P1 排放。

参照环办环评函[2020]688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知（试行）》中相关规定，项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施及措施落实情况

1、废气

项目在密闭生产车间内生产，项目废气主要为粉碎含尘废气以及加热挤出、压塑成型等有机废气。粉碎废气经集气罩收集，布袋除尘器处理后与经集气罩收集的加热挤出废气、压塑成型废气共同经活性炭吸附浓缩-催化燃烧装置处理的经 15m 排气筒 P1 排放。车间未被集气罩收集的生产废气通过加强车间密闭无组织排放。

2、废水

本项目用水主要为生活用水及设备循环冷却用水，设备循环冷却水循环使用定期补充，不外排；生活污水经化粪池沉淀处理后排入市政污水管网。

3、噪声

本项目噪声主要为挤出机、压塑机、冲床、粉碎机等机械设备运行噪声，企业通过选用低噪声设备，合理布局，采取隔声、设备基础减振等措施降低噪声的影响。

4、固体废物

项目下脚料、不合格品、布袋除尘器收集的粉尘回用于生产，不外排。

项目产生的固体废物包括废包装材料、废活性炭、废催化剂、废机油、废机油桶、废过滤棉以及职工生活垃圾。其中废包装材料属于一般工业固体废物，外售昌乐启航再生资源回收中心综合利用；废活性炭、废催化剂、废机油、废机油桶、废过滤棉等危险废物委托潍坊蓝瑞环保科技有限公司收集、转运。职工生活垃圾由环卫部门定期清运。

刘桐良 王峰 郑峰 李强 朱素芳 朱峰

5、其他

(1) 企业设有环保管理机构，环保规章制度较完善。

(2) 企业落实了各项环境风险防范措施，编制了《潍坊瑞茂新材料有限公司突发环境事件应急预案》，并提交环保部门进行备案，备案编号为370725-2026-059-L。

(3) 对生产车间、化粪池、事故池等场所进行了防渗处理。

(4) 企业已取得排污许可登记回执(登记编号: 91370725MABMJ2XR7B001W)。

(5) 在关键点位安装工业企业用电智能监控系统，并与生态环境部门联网。

四、环境保护设施运效果

根据《潍坊瑞茂新材料有限公司年产5000吨PET环保新材料项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，验收监测期间，工况稳定，环保设施运行正常，符合竣工环保验收条件。监测结果表明：

1、废气

验收监测期间，车间废气排气筒 P1 中颗粒物最大浓度为 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs 最大浓度为 $8.87\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率 $0.59\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度最大值 977（无量纲）。

综上，验收监测期间，车间废气排气筒 P1 中颗粒物排放浓度满足《区域大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准要求；VOCs 排放浓度及速率满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 II 时段标准要求；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准要求。

验收监测期间，无组织排放废气厂界监控点颗粒物最大浓度为 $0.266\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs 最大浓度为 $1.23\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大值 15（无量纲），厂内非甲烷总烃 1h 浓度最大值 $1.70\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂内非甲烷总烃任意一次浓度大值 $1.75\text{mg}/\text{m}^3$ 。

综上，验收监测期间，无组织排放废气厂界监控点颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 3 标准要求；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建标准要求。

刘相良 王峰 郑峰 李俊强 朱素芳 粘涛

厂内 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准要求。

2、废水

验收监测期间，厂区污水排放口的 pH 在 7.1-7.3（无量纲）之间，悬浮物最大日平均浓度为 42mg/L，化学需氧量最大日平均浓度 145mg/L，五日生化需氧量最大日平均浓度 44.3mg/L，氨氮最大日平均浓度 2.46mg/L，总氮最大日平均浓度 9.36mg/L，总磷最大日平均浓度 1.47mg/L。

综上，验收监测期间，厂区污水排放口 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷的排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准要求。

3、噪声

验收监测期间，厂界四周昼间噪声测定值在 54~56dB(A)之间，夜间噪声测定值在 44~47dB(A)之间。

综上，验收监测期间，厂界四周昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

4、固体废物处置调查

产生的固废得到了妥善处置。

5、污染物排放总量核算

根据本项目总量确认书（CLZL（2024）063），本项目总量控制指标（化学需氧量：0.007t/a、氨氮：0.001t/a、VOCs：0.851t/a）。

经核算，一期项目 VOCs、化学需氧量、氨氮排放总量分别为 0.437t/a、0.00612t/a、0.000058t/a，满足总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，工程投运后，对周边环境未造成明显影响。

六、验收结论

潍坊瑞茂新材料有限公司年产 5000 吨 PET 环保新材料项目（一期）环保手续齐全，

刘桐真

王峰

郑芳

李强

朱芳

朱涛

落实了环评批复中各项要求，主要污染物达标排放，总体符合竣工环境保护验收条件。
项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求及建议

- 1、加强环保设施日常管理，确保环保设施正常运行、污染物稳定达标排放。
- 2、按照《企事业单位环境信息公开管理办法》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求，进行环境信息公开。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

潍坊瑞茂新材料有限公司

2026年7月2日

刘桐实 王峰 郑树 李树强 朱东芳 朱清

附表

潍坊瑞茂新材料有限公司

年产5000吨PET环保新材料项目（一期）

竣工环保验收组成员名单

验收组	姓 名	类 别	单 位	职务/职称	签 名
组长	刘桐宾	建设单位	潍坊瑞茂新材料有限公司	总经理	刘桐宾
成员	王锋	建设单位	潍坊瑞茂新材料有限公司	生产经理	王锋
	李焕强	专家	道诚环境科技（山东）有限公司	高工	李焕强
	朱素芳	专家	潍坊市环境科学研究设计院 有限公司	高工	朱素芳
	郑梦	验收报告 编制单位	青岛未来环保科技有限公司	工程师	郑梦
	朱占涛	验收监测 单位	山东海阔检测技术有限公司	工程师	朱占涛