



180312341676
有效期至2024年02月08日止

TD-HJ-2104-192

检测报告

TEST REPORT

项目名称: 秦皇岛威卡威汽车零部件有限公司二厂
第二季度自行检测

委托单位: 秦皇岛威卡威汽车零部件有限公司


报告日期: 2021年5月25日



河北天大环境检测技术有限公司
HEBEI TIANDA TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.



说 明

- 1、 本报告无“河北天大环境检测技术有限公司检验检测专用章”、骑缝章和  章无效。
- 2、 本报告无检验/编制、审核、批准签字无效。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 不得局部复制本报告，复制报告未重新加盖“河北天大环境检测技术有限公司检验检测专用章”无效。
- 5、 本报告不得用于各类广告宣传。
- 6、 对本报告检验结果若有异议，宜在报告收到之日起十五个工作日内提出。
- 7、 本报告仅对本次检测结果负责，由委托单位自行采样送检的样品，只对送检样品负责，不对样品来源负责。

实验室地址： 秦皇岛市经济技术开发区数谷翔园 22 号楼

实验室邮编： 066000

实验室电话： 0335-7520601

检测单位: 河北天大环境检测技术有限公司

采样员: 杨亮、李田辉等

检测员: 刘际源、李博亚等

报告编制: 魏爽

审核: 陈玉波

批准: 夏文杰

签发日期: 2021.5.25

一、项目概况

委托单位	秦皇岛威卡威汽车零部件有限公司
委托单位地址	秦皇岛市经济技术开发区黄海道 1 号
受检单位	秦皇岛威卡威汽车零部件有限公司
采样地点	秦皇岛市经济技术开发区郑家店村西北
采样日期	2021.4.13~4.16、4.19
分析日期	2021.4.13~4.22

二、样品描述

检测类别及 采样日期	检测点位	样品描述
废气 (2021.4.13)	4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线 过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置 净化前采样口	采气袋完好无破损
	4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线 过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置 净化后采样口	采气袋完好无破损
	4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线 固化废气过滤器+UV 光解装置+活性炭 吸附装置净化前采样口	采气袋完好无破损
	4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线 固化废气过滤器+UV 光解装置+活性炭 吸附装置净化后采样口	采气袋完好无破损; 采样头完好无破损
	5#注塑车间过滤器+UV 光解+活性炭 吸附净化后采样口	采样头完好无破损
废气 (2021.4.14)	6#煮模氮化废气碱雾净化塔 净化后采样口	棕色多孔玻璃板吸收管完好无破损, 吸收液正常
废气 (2021.4.15)	8#加热炉排气筒采样口	采样头完好无破损
废气 (2021.4.14)	10#时效炉废气排放口油烟净化器 净化后采样口	采样头完好无破损

检测类别及 采样日期	检测点位	样品描述
废气 (2021.4.15)	11#机加工车间时效炉油烟净化器 净化前采样口	采气袋完好无破损
	11#机加工车间时效炉油烟净化器 净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
	12#机加工车间 1 号时效炉油烟净化器 净化前采样口	采气袋完好无破损
	12#机加工车间 1 号时效炉油烟净化器 净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
	12#机加工车间 2 号时效炉油烟净化器 净化前采样口	采气袋完好无破损
	12#机加工车间 2 号时效炉油烟净化器 净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
废气 (2021.4.16)	15#退膜废气净化塔净化后采样口	棕色多孔玻板吸收管完好无破损, 吸收液正常
废气 (2021.4.19)	15#氧化 4 线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	15#氧化 4 线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
废气 (2021.4.14)	16#氧化车间 1 线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	16#氧化车间 1 线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	16#氧化车间 2 线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	16#氧化车间 2 线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	16#氧化车间 3 线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
	16#氧化车间 3 线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	棕色大型冲击性吸收瓶完好无破损, 吸收液正 常、滤筒完好无破损
废气 (2021.4.15)	16#氧化车间烘烤固化废气排气筒 UV 光解装置+活性炭吸附装置 净化前采样口	采气袋完好无破损

检测类别及 采样日期	检测点位	样品描述
废气 (2021.4.15)	16#氧化车间烘烤固化废气排气筒 UV 光解装置+活性炭吸附装置 净化后采样口	采气袋完好无破损
	16#电泳隧道炉排气筒采样口	采样头完好无破损
废气 (2021.4.14)	17#抛光生产线 1 号湿式除尘器 净化后采样口	采样头完好无破损
	17#抛光生产线 2 号湿式除尘器 净化后采样口	采样头完好无破损
	18#抛光生产线 1 号湿式除尘器 净化后采样口	采样头完好无破损
	18#抛光生产线 2 号湿式除尘器 净化后采样口	采样头完好无破损
废气 (2021.4.15)	19#机加车间机加工生产线 1 号时效炉 油烟净化器净化前采样口	采气袋完好无破损
	19#机加车间机加工生产线 1 号时效炉 油烟净化器净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
	19#机加车间机加工生产线 2 号时效炉 油烟净化器净化前采样口	采气袋完好无破损
	19#机加车间机加工生产线 2 号时效炉 油烟净化器净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
	21#熔铸车间熔铸生产线 布袋除尘器净化后采样口	采样头完好无破损; 棕色大型冲击性吸收管完 好无破损, 吸收液正常、滤筒完好无破损
	21#熔铸车间压铸生产线熔化炉 布袋除尘器净化后采样口	采样头完好无破损
	21#熔铸车间压铸生产线过滤器+UV 光 解装置+活性炭吸附装置净化前采样口	采气袋完好无破损
	21#熔铸车间压铸生产线过滤器+UV 光 解装置+活性炭吸附装置净化后采样口	采样头完好无破损; 采气袋完好无破损
废水 (2021.4.16)	雨水排口	无色、无味、无漂浮物、无沉降物
废水 (2021.4.13)	DW001 废水总排口	浅灰色、微小异味、微量漂浮物、微量沉降物

三、检测结果

表 3-1 废气（有组织）检测结果

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 (DB13/2322-2016) 表 1 交通运输设备制 造业汽车制造企业 有机废气排放口 标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
4#塑料挤出车 间塑料挤出及 植绒生产线过 滤器+UV 光解 装置+活性炭 吸附装置净化 前采样口 (2021.4.13)	标态干烟气量 (m ³ /h)		11429	12254	11935	11873	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	3.15	3.15	3.00	3.10	—	—
4#塑料挤出车 间塑料挤出及 植绒生产线过 滤器+UV 光解 装置+活性炭 吸附装置净化 后采样口 (2021.4.13)	标态干烟气量 (m ³ /h)		12819	12061	12320	12400	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.69	0.66	0.77	0.71	≤50	符合
		去除效率 (%)	76.1				≥70	符合
	甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.065	0.067	0.054	0.062	—	—
	二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.034	0.036	0.034	0.035	—	—
	甲苯与 二甲苯 合计	排放浓度 (mg/m ³)	0.099	0.103	0.088	0.097	≤20	符合
	丙酮	排放浓度 (mg/m ³)	0.10	0.09	0.10	0.10	(DB13/2322-2016) 表 1 医药制造工业 标准限值≤60	符合
4#塑料挤出车 间塑料挤出及 植绒生产线固 化废气过滤器 +UV 光解装置 +活性炭吸附 装置净化前 采样口 (2021.4.13)	标态干烟气量 (m ³ /h)		7495	7787	8071	7784	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	5.94	5.54	5.95	5.81	—	—

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 (DB13/2322-2016) 表 1 交通运输设备制 造业汽车制造企业 有机废气排放口 标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
4#塑料挤出车 间塑料挤出及 植绒生产线固 化废气过滤器 +UV 光解装置 +活性炭吸附 装置净化后 采样口 (2021.4.13)	标态干烟气量 (m ³ /h)		11513	12139	12229	11960	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.78	0.92	0.84	0.85	≤50	符合
		去除效率 (%)	77.5				≥70	符合
	甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.014	0.015	0.014	0.014	—	—
	二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.098	0.102	0.106	0.102	—	—
	甲苯与 二甲苯 合计	排放浓度 (mg/m ³)	0.112	0.117	0.120	0.116	≤20	符合
	丙酮	排放浓度 (mg/m ³)	0.09	0.09	0.10	0.09	(DB13/2322-2016) 表 1 医药制造工业 标准限值≤60	符合
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.2	3.5	3.7	3.5	(GB16297-1996) 表 2 碳黑尘、染料尘 标准限值≤18	符合
排放速率 (kg/h)		3.68×10 ⁻²	4.25×10 ⁻²	4.52×10 ⁻²	4.19×10 ⁻²	(GB16297-1996) 表 2 碳黑尘、染料尘 二级标准限值≤0.51	符合	
5#注塑车间过 滤器+UV 光解 +活性炭吸附 净化后采样口 (2021.4.13)	标态干烟气量 (m ³ /h)		18260	18323	18432	18338	—	—
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	10.4	9.7	10.1	10.1	(GB16297-1996) 表 2 碳黑尘、染料尘 标准限值≤18	符合
		排放速率 (kg/h)	0.19	0.18	0.19	0.19	(GB16297-1996) 表 2 碳黑尘、染料尘 二级标准限值≤0.51	符合
6#煮模氮化废 气碱雾净化塔 净化后采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		5803	6030	5986	5940	—	—
	氨	排放浓度 (mg/m ³)	3.15	3.47	3.28	3.30	—	—
		排放量 (kg/h)	1.83×10 ⁻²	2.09×10 ⁻²	1.96×10 ⁻²	1.96×10 ⁻²	(GB14554-1993) 表 2 标准限值≤4.9	符合

检测点位 及采样日期	检测项目	检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论	
		1	2	3	平均值			
8#加热炉排 气筒采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)	1508	1261	1279	1349	—	—	
	烟气含氧量 (%)	15.8	15.1	15.0	15.3	—	—	
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.5	2.9	3.8	3.4	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	6.0	4.4	5.7	5.4	—	—
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	9	7	9	8	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	15	10	14	13	—	—
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	16	14	17	16	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	27	21	26	25	—	—
10#时效炉废 气排放口油烟 净化器净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)	931	929	966	942	—	—	
	烟气含氧量 (%)	15.8	15.9	16.0	15.9	—	—	
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	2.7	3.1	2.7	2.8	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	6.5	7.4	6.8	6.9	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.2L	7.2L	7.5L	7.3L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	27	25	28	27	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	65	60	70	65	≤300	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
11#机加工车间时效炉油烟净化器净化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1116	1122	1165	1134	—	—
	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	5.74	5.25	5.78	5.59	—	—
11#机加工车间时效炉油烟净化器净化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1089	1117	1096	1101	—	—
	烟气含氧量 (%)		17.0	17.1	16.9	17.0	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.2	3.8	3.4	3.5	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	9.9	12.2	10.2	10.8	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	9.3L	9.6L	9.0L	9.3L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	10	11	13	11	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	31	35	39	35	≤300	符合
	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.67	0.65	0.64	0.65	(DB13/2322-2016) 表1 交通运输设备制造业汽车制造企业有机废气排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	88.7				(DB13/2322-2016) 表1 交通运输设备制造业汽车制造企业有机废气排放口标准限值≥70	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
12#机加工车间1号时效炉 油烟净化器 净化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1491	1538	1489	1506	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	9.01	8.30	9.03	8.78	—	—
12#机加工车间1号时效炉 油烟净化器 净化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1511	1471	1491	1491	—	—
	烟气含氧量 (%)		15.4	15.7	15.7	15.6	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.3	4.0	3.6	3.6	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.3	9.2	8.3	8.3	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	6.6L	6.9L	6.9L	6.8L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	30	40	42	37	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	66	92	97	85	≤300	符合
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.69	0.59	0.72	0.67	(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	92.4				(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≥70	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
12#机加工车间2号时效炉 油烟净化器 净化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1413	1420	1435	1423	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	6.33	6.60	6.51	6.48	—	—
12#机加工车间2号时效炉 油烟净化器 净化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1462	1436	1424	1441	—	—
	烟气含氧量 (%)		15.8	15.3	15.3	15.5	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.6	3.8	4.0	3.8	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	8.6	8.4	8.8	8.6	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.2L	6.6L	6.6L	6.8L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	45	42	44	44	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	108	92	97	99	≤300	符合
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.76	0.68	0.71	0.72	(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	88.7				(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≥70	符合
15#退膜废气 净化塔净化后 采样口 (2021.4.16)	标态干烟气量 (m ³ /h)		15168	14850	15601	15206	—	—
	硝酸雾 (以NO _x 计)	排放浓度 (mg/m ³)	121	129	121	124	(DB13/2169-2018) 表4轧钢酸洗机组 标准限值≤150	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 (DB13/2169-2018) 表 4 轧钢酸洗机组 标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
15#氧化4线电 抛废气酸雾净化 塔净化后 采样口 (2021.4.19)	标态干烟气量 (m ³ /h)		23458	23668	24632	23919	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.75	0.68	0.70	0.71	≤10	符合
15#氧化4线氧 化废气酸雾净化 塔净化后 采样口 (2021.4.19)	标态干烟气量 (m ³ /h)		25054	24200	25198	24817	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.73	0.67	0.69	0.70	≤10	符合
16#氧化车间1 线电抛废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		17421	18464	18725	18203	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.76	0.76	0.79	0.77	≤10	符合
16#氧化车间1 线氧化废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		18963	19089	18686	18913	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.81	0.81	0.81	0.81	≤10	符合
16#氧化车间2 线电抛废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		21611	21558	21605	21591	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.33	0.31	0.31	0.32	≤10	符合
16#氧化车间2 线氧化废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		21526	21538	21365	21476	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.31	0.32	0.34	0.32	≤10	符合
16#氧化车间3 线电抛废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		19840	20071	20130	20014	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.84	0.84	0.83	0.84	≤10	符合
16#氧化车间3 线氧化废气酸雾 净化塔净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)		20048	20652	20778	20493	—	—
	硫酸雾	排放浓度 (mg/m ³)	0.34	0.33	0.43	0.37	≤10	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
16#氧化车间 烘烤固化废气 排气筒 UV 光 解装置+活性 炭吸附装置 净化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		8340	7428	7460	7743	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.73	5.33	5.26	5.11	—	—
16#氧化车间 烘烤固化废气 排气筒 UV 光 解装置+活性 炭吸附装置 净化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		6060	6665	6581	6435	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.34	0.44	0.34	0.37	(DB13/2322-2016) 表 1 交通运输设备制造 业汽车制造企业有机废 气排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	94.0				(DB13/2322-2016) 表 1 交通运输设备制造 业汽车制造企业有机废 气排放口标准限值≥70	符合
16#电泳隧道 炉排气筒 采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		794	769	761	775	—	—
	烟气含氧量 (%)		4.3	4.2	4.4	4.3	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	7.4	6.3	6.8	6.8	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	5.2	4.4	4.8	4.8	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	2.1L	2.1L	2.1L	2.1L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	17	19	20	19	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	12	13	14	13	≤300	符合

检测点位 及采样日期	检测项目	检测频次及结果				执行标准及限值 (GB16297-1996) 表 2 其他二级 标准限值	结论	
		1	2	3	平均值			
17#抛光生产 线 1 号湿式除 尘器净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)	39473	39426	41325	40075	—	—	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.7	3.1	3.4	3.4	≤120	符合
		排放速率 (kg/h)	0.15	0.12	0.14	0.14	≤14.45	符合
17#抛光生产 线 2 号湿式除 尘器净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)	42709	43595	40015	42106	—	—	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.0	3.2	3.6	3.3	≤120	符合
		排放速率 (kg/h)	0.13	0.14	0.14	0.14	≤14.45	符合
18#抛光生产 线 1 号湿式除 尘器净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)	43046	43729	44181	43652	—	—	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.7	4.1	3.2	3.7	≤120	符合
		排放速率 (kg/h)	0.16	0.18	0.14	0.16	≤14.45	符合
18#抛光生产 线 2 号湿式除 尘器净化后 采样口 (2021.4.14)	标态干烟气量 (m ³ /h)	40048	42202	41258	41169	—	—	
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.6	4.4	3.4	3.8	≤120	符合
		排放速率 (kg/h)	0.14	0.19	0.14	0.16	≤14.45	符合

本页以下空白

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
19#机加车间 机加工生产线 1号时效炉 油烟净化器净 化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		1007	1006	1031	1015	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.05	4.03	4.20	4.09	—	—
19#机加车间 机加工生产线 1号时效炉 油烟净化器净 化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		993	978	960	977	—	—
	烟气含氧量 (%)		15.9	15.8	16.0	15.9	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.1	2.7	2.9	2.9	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.4	6.5	7.2	7.0	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.2L	7.2L	7.5L	7.3L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	50	47	48	48	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	120	113	120	118	≤300	符合
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.66	0.73	0.68	0.69	(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造 业汽车制造企业有机废 气排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	83.8				(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造 业汽车制造企业有机废 气排放口标准限值≥70	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 环大气【2019】56号 文件标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
19#机加车间 机加工生产线 2号时效炉 油烟净化器净 化前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		893	892	920	902	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.28	3.86	4.36	4.17	—	—
19#机加车间 机加工生产线 2号时效炉 油烟净化器净 化后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		924	896	895	905	—	—
	烟气含氧量 (%)		16.2	16.3	16.1	16.2	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.0	3.6	3.8	3.5	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.8	9.4	9.5	8.9	≤30	符合
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	7.8L	7.8L	7.5L	7.7L	≤200	符合
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	43	40	42	42	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	112	104	105	107	≤300	符合
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.76	0.68	0.71	0.72	(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≤50	符合
		去除效率 (%)	82.7				(DB13/2322-2016) 表1交通运输设备制造业 汽车制造企业有机废气 排放口标准限值≥70	符合

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 (DB13/1640-2012) 表 2 标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
21#熔铸车间 熔铸生产线 布袋除尘器净 化后采样口 (2021.4.15)	烟气含氧量 (%)		14.9	15.9	15.8	15.5	—	—
	标态干烟气量 (m ³ /h)		55086	56846	54111	55348	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	2.9	2.7	3.4	3.0	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	4.4	4.9	5.8	5.0	—	—
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	4.5L	5.4L	5.1L	5.0L	—	—
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	25	23	24	24	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	38	41	41	40	—	—
	标态干烟气量 (m ³ /h)		54314	57768	51625	54569	—	—
	氟化物	排放浓度 (mg/m ³)	0.37	0.35	0.31	0.34	≤6	符合
21#熔铸车间 压铸生产线熔 化炉布袋除尘 器净化后 采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		16387	17510	18473	17457	—	—
	烟气含氧量 (%)		17.8	17.9	17.8	17.8	—	—
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.6	3.2	3.4	3.4	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	14.8	13.4	13.9	14.0	—	—
	SO ₂	实测浓度 (mg/m ³)	3L	3L	3L	3L	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	12.3L	12.6L	12.3L	12.4L	—	—
	NO _x	实测浓度 (mg/m ³)	9	8	8	8	—	—
		折算浓度 (mg/m ³)	37	34	33	35	—	—

检测点位 及采样日期	检测项目		检测频次及结果				执行标准及限值 (T/CFA030802-2--2017) 表 1 中 1 级造型、制芯、 浇注、落砂、冷却、砂再 生标准限值	结论
			1	2	3	平均值		
21#熔铸车间 压铸生产线过 滤器+UV 光解 装置+活性炭 吸附装置净化 前采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		21096	19892	20238	20409	—	—
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	6.26	5.82	5.63	5.90	—	—
21#熔铸车间 压铸生产线过 滤器+UV 光解 装置+活性炭 吸附装置净化 后采样口 (2021.4.15)	标态干烟气量 (m ³ /h)		20076	20004	20564	20215	—	—
	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	3.2	3.3	4.0	3.5	≤20	符合
	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.43	0.40	0.37	0.40	≤80	符合

污染源检测现状

检测点位	净化设备安装日期	治理设施	排气筒高度/m
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产 线过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装 置净化后采样口	2018 年	过滤器+UV 光解装置+ 活性炭吸附装置	15
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产 线固化废气过滤器+UV 光解装置+活性 炭吸附装置净化后采样口	2018 年	过滤器+UV 光解装置+ 活性炭吸附装置	15
5#注塑车间过滤器+UV 光解+活性炭 吸附净化后采样口	2018 年	过滤器+UV 光解+活性炭 吸附	15
6#煮模氮化废气碱雾净化塔 净化后采样口	—	碱雾净化塔	15
8#加热炉排气筒采样口	—	—	15
10#时效炉废气排放口油烟净化器 净化后采样口	—	油烟净化器	15
11#机加工车间时效炉油烟净化器 净化后采样口	—	油烟净化器	15
12#机加工车间 1 号时效炉油烟净化器 净化后采样口	—	油烟净化器	15
12#机加工车间 2 号时效炉油烟净化器 净化后采样口	—	油烟净化器	15
15#退膜废气净化塔净化后采样口	—	废气净化塔	15

污染源检测现状			
检测点位	净化设备安装日期	治理设施	排气筒高度/m
15#氧化4线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
15#氧化4线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间1线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间1线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间2线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间2线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间3线电抛废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间3线氧化废气酸雾净化塔 净化后采样口	—	酸雾净化塔	15
16#氧化车间烘烤固化废气排气筒 UV光解装置+活性炭吸附装置 净化后采样口	—	UV光解装置+活性炭吸附 装置	15
16#电泳隧道炉排气筒采样口	—	—	15
17#抛光生产线1号湿式除尘器 净化后采样口	—	湿式除尘器	25
17#抛光生产线2号湿式除尘器 净化后采样口	—	湿式除尘器	25
18#抛光生产线1号湿式除尘器 净化后采样口	—	湿式除尘器	25
18#抛光生产线2号湿式除尘器 净化后采样口	—	湿式除尘器	25
19#机加车间机加工生产线1号时效炉 油烟净化器净化后采样口	—	油烟净化器	15
19#机加车间机加工生产线2号时效炉 油烟净化器净化后采样口	—	油烟净化器	15
21#熔铸车间熔铸生产线 布袋除尘器净化后采样口	—	布袋除尘器	15
21#熔铸车间压铸生产线熔化炉 布袋除尘器净化后采样口	—	布袋除尘器	15
21#熔铸车间压铸生产线过滤器+UV光 解装置+活性炭吸附装置净化后采样口	—	过滤器+UV光解装置+ 活性炭吸附装置	15

表 3-2 废水检测结果

检测点位及 采样日期	检测项目	单位	检测频次及结果					平均值	执行标准及限值 (GB8978-1996) 表 4 三级标准限值	结论
			1	2	3	4				
雨水接口 (2021.4.16)	悬浮物	mg/L	13	—	—	—	—	同时满足龙海道污 水处理厂进水水质 要求≤300	符合	
	COD	mg/L	11	—	—	—	—	同时满足龙海道污 水处理厂进水水质 要求及 (GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准 限值≤20	符合	
DW001 废水总排口 (2021.4.13)	动植物油	mg/L	1.70	1.70	1.66	1.79	1.71	≤100	符合	
	流量	m ³ /h	72.202	71.986	72.115	69.912	71.554	—	—	

表 3-3 噪声检测结果

检测日期	检测点位	时间段	检测结果	执行标准及限值 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类 标准限值	结论	
2021.4.14	夜间 dB(A)	厂界东	04:05-04:10	47.5	≤55	符合
		厂界南	04:13-04:18	48.9	≤55	符合
		厂界西	04:21-04:26	47.8	≤55	符合
		厂界北	04:29-04:34	48.5	≤55	符合
	昼间 dB(A)	厂界东	08:02-08:07	57.8	≤65	符合
		厂界南	08:09-08:14	58.5	≤65	符合
		厂界西	08:17-08:22	58.7	≤65	符合
		厂界北	08:24-08:29	57.3	≤65	符合

四、检测项目及检测方法

检测项目	分析方法及国标代号	仪器名称/编号	检出限	
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	3012H 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-036、101 众瑞 ZR-3260 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-105 便携式真空采样器: TD-S-271、272、274 SP-3420A 型北分瑞利气相色谱仪: TD-S-002	0.07mg/m ³
	甲苯	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014	3012H 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-036、101	0.004mg/m ³
	二甲苯		便携式真空采样器: TD-S-271、272 8860/5977B 型气相质谱联用仪: TD-S-264	0.0065mg/m ³
	丙酮			0.01mg/m ³
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	3012H 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-036、101 众瑞 ZR-3260 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-105 101-1AB 型鼓风干燥箱: TD-S-031 HD101 型恒温恒湿实验室: TD-S-152 XS105DU 型十万分之一电子天平: TD-S-033	1.0mg/m ³
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 533-2009	3012H 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-101 3072 型智能双气路采样器: TD-S-037 V1200 型可见分光光度计: TD-S-012	0.25mg/m ³
	SO ₂	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	3012H 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-036、101	3mg/m ³
	NO _x	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	众瑞 ZR-3260 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-105	3mg/m ³
	硝酸雾 (以 NO _x 计)	《固定污染源排气中氮氧化物的测定 紫外分光光度法》 HJ/T42-1999	众瑞 ZR-3260 型自动烟尘 (气) 测试仪: TD-S-105 T6 新世纪型紫外可见分光光度计: TD-S-011	10mg/m ³

检测项目	分析方法及国标代号	仪器名称/编号	检出限
废气	硫酸雾 《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》HJ 544-2016	3012H 型自动烟尘(气)测试仪: TD-S-036 众瑞 ZR-3260 型自动烟尘(气)测试仪: TD-S-105 PIC-10 型离子色谱仪: TD-S-063	0.2mg/m ³
	氟化物 《大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法》 HJ/T 67-2001	3012H 型自动烟尘(气)测试仪: TD-S-036 PXSJ-216F 型离子计: TD-S-151	6×10 ⁻² mg/m ³
废水	悬浮物 《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	101-1AB 型电热鼓风干燥箱: TD-S-031 FA2004 型万分之一电子天平: TD-S-034	4mg/L
	COD 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	SN-102A 型 COD 加热器:TD-S-119 酸式滴定管: TD-S-178	4mg/L
	动植物油 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	OIL460 型红外测油仪: TD-S-013	0.06mg/L
	流量 《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019 中 6.6.2 流量测量	LS1206B 型旋桨式流速仪: TD-S-065	—
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	DEM6 型轻便三杯风向风速表: TD-S-239 AWA6022A 型声校准器: TD-S-210 AWA5688 型声级计: TD-S-108	—

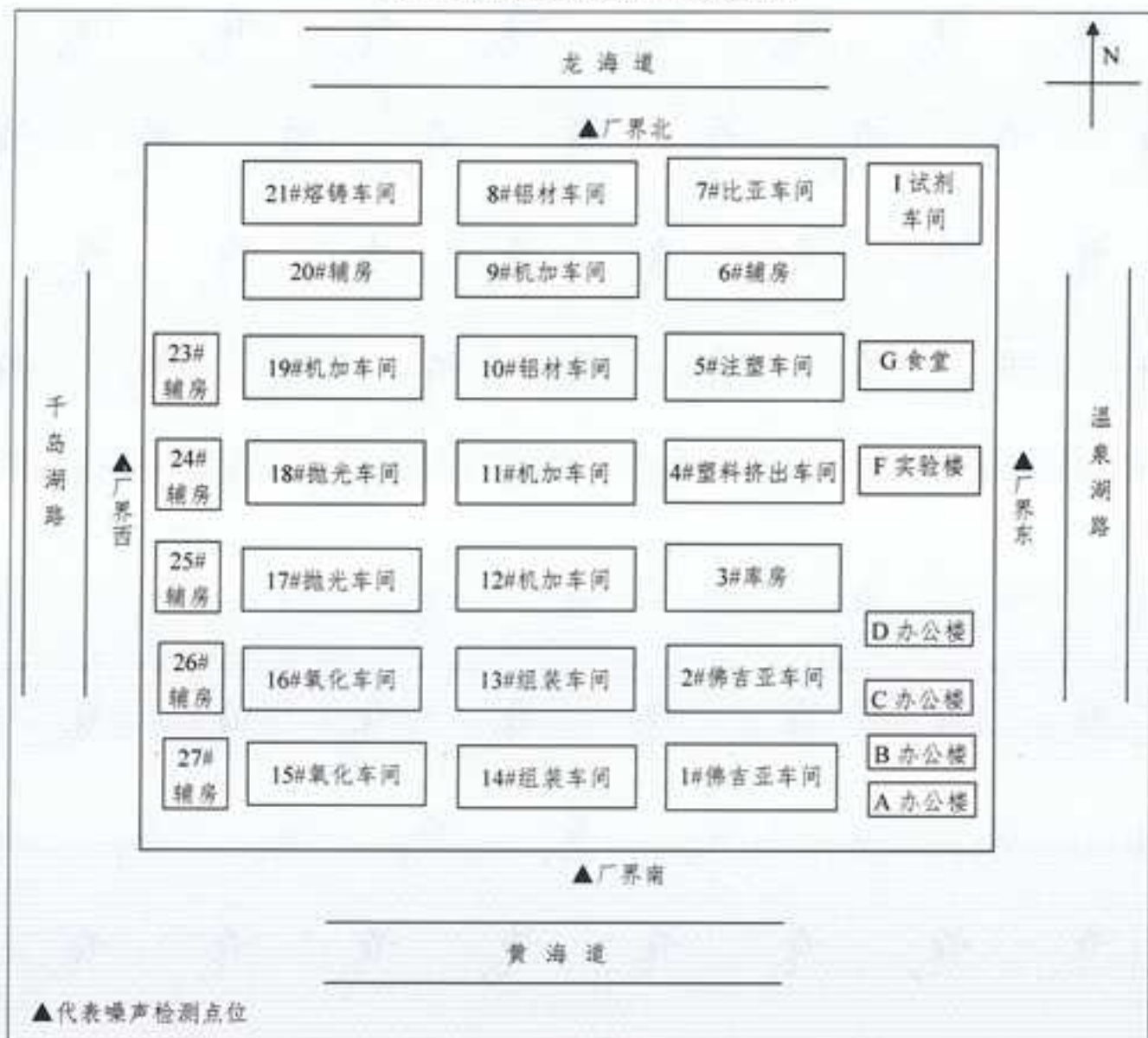
注: ①以上检测结果中“L”表示小于方法检出限, 其数值为该项目方法检出限;
 ②以上执行标准及限值中“—”表示无该项要求;
 ③以上检测结果中“—”表示无该检测频次及结果;
 ④根据(GB16297-1996) 7.3 规定若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间, 其执行的最高允许排放速率以内插法计算, 内插法的计算式见本标准附录 B。根据企业提供 17#抛光生产线 1 号湿式除尘器净化后采样口、17#抛光生产线 2 号湿式除尘器净化后采样口、18#抛光生产线 1 号湿式除尘器净化后采样口、18#抛光生产线 2 号湿式除尘器净化后采样口排气筒高度均为 25m, 推算颗粒物执行最高允许排放速率为 14.45kg/h。

结果相关附件见:

附图 1: 噪声检测点位平面示意图

本页以下空白

附图 1: 噪声检测点位平面示意图



以下空白

附表 1: 废气(有组织)检测烟气参数

检测点位及 采样日期	项目 频次	温度 (℃)	含氧量 (%)	流速 (m/s)	生产负荷 (%)
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置净化前采样口 (2021.4.13)	1	34.0	—	5.8	—
	2	36.2	—	6.3	
	3	36.8	—	6.1	
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置净化后采样口 (2021.4.13)	1	41.2	—	6.5	85
	2	41.0	—	6.1	
	3	41.2	—	6.2	
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线固化废气过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置净化前采样口 (2021.4.13)	1	18.7	—	3.8	—
	2	18.9	—	3.9	
	3	19.0	—	4.1	
4#塑料挤出车间塑料挤出及植绒生产线固化废气过滤器+UV 光解装置+活性炭吸附装置净化后采样口 (2021.4.13)	1	20.1	—	4.3	85
	2	20.4	—	4.5	
	3	20.2	—	4.6	
5#注塑车间过滤器+UV 光解+活性炭吸附净化后采样口 (2021.4.13)	1	17.9	—	9.2	85
	2	18.1	—	9.2	
	3	18.3	—	9.3	
6#煮模氮化废气碱雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	25.6	—	15.3	85
	2	26.0	—	15.9	
	3	26.1	—	15.8	
8#加热炉排气筒采样口 (2021.4.15)	1	98.5	15.8	8.2	85
	2	99.6	15.1	6.9	
	3	98.8	15.0	7.0	
10#时效炉废气排放口油烟净化器净化后采样口 (2021.4.14)	1	56.8	15.8	4.8	85
	2	57.2	15.9	4.8	
	3	57.4	16.0	5.0	

检测点位及 采样日期	项目 频次	温度 (℃)	含氧量 (%)	流速 (m/s)	生产负荷 (%)
11#机加工车间时效炉油烟 净化器净化前采样口 (2021.4.15)	1	67.4	—	5.6	—
	2	68.1	—	5.6	
	3	68.3	—	5.9	
11#机加工车间时效炉油烟 净化器净化后采样口 (2021.4.15)	1	60.2	17.0	5.3	85
	2	59.8	17.1	5.5	
	3	57.5	16.9	5.3	
12#机加工车间1号时效炉 油烟净化器净化前采样口 (2021.4.15)	1	78.1	—	7.7	—
	2	75.2	—	7.9	
	3	76.3	—	7.7	
12#机加工车间1号时效炉 油烟净化器净化后采样口 (2021.4.15)	1	75.9	15.4	7.8	85
	2	61.0	15.7	7.2	
	3	60.3	15.7	7.3	
12#机加工车间2号时效炉 油烟净化器净化前采样口 (2021.4.15)	1	65.3	—	7.0	—
	2	65.9	—	7.1	
	3	66.6	—	7.2	
12#机加工车间2号时效炉 油烟净化器净化后采样口 (2021.4.15)	1	58.9	15.8	7.1	85
	2	59.3	15.3	7.0	
	3	58.7	15.3	7.0	
15#退膜废气净化塔 净化后采样口 (2021.4.16)	1	20.2	—	12.3	85
	2	20.2	—	12.1	
	3	20.2	—	12.7	
15#氧化4线电抛废气酸雾 净化塔净化后采样口 (2021.4.19)	1	30.9	—	9.7	85
	2	30.9	—	9.8	
	3	31.0	—	10.2	
15#氧化4线氧化废气酸雾 净化塔净化后采样口 (2021.4.19)	1	31.1	—	10.4	85
	2	31.2	—	10.1	
	3	30.3	—	10.5	

检测点位及 采样日期	项目 频次	温度	含氧量	流速	生产负荷
		(℃)	(%)	(m/s)	(%)
16#氧化车间1线电镀废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	17.1	—	8.2	85
	2	17.5	—	8.7	
	3	17.2	—	8.8	
16#氧化车间1线氧化废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	17.1	—	8.9	85
	2	16.7	—	9.0	
	3	16.5	—	8.8	
16#氧化车间2线电镀废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	21.3	—	10.3	85
	2	21.9	—	10.3	
	3	22.3	—	10.4	
16#氧化车间2线氧化废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	22.6	—	10.3	85
	2	23.5	—	10.4	
	3	23.9	—	10.3	
16#氧化车间3线电镀废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	16.5	—	9.3	85
	2	17.9	—	9.5	
	3	18.1	—	9.5	
16#氧化车间3线氧化废气 酸雾净化塔净化后采样口 (2021.4.14)	1	18.9	—	9.5	85
	2	19.1	—	9.8	
	3	19.3	—	9.9	
16#氧化车间烘烤固化废气 排气筒UV光解装置+活性 炭吸附装置净化前采样口 (2021.4.15)	1	39.3	—	6.3	—
	2	39.3	—	5.6	
	3	39.3	—	5.6	
16#氧化车间烘烤固化废气 排气筒UV光解装置+活性 炭吸附装置净化后采样口 (2021.4.15)	1	39.3	—	4.6	85
	2	39.3	—	5.0	
	3	39.3	—	5.0	
16#电泳隧道炉排气筒 采样口 (2021.4.15)	1	174.8	4.3	7.8	85
	2	184.0	4.2	7.7	
	3	183.0	4.4	7.6	
17#抛光生产线1号湿式除 尘器净化后采样口 (2021.4.14)	1	20.6	—	3.4	85
	2	20.9	—	3.4	
	3	20.6	—	3.5	

检测点位及 采样日期	项目 频次	温度 (℃)	含氧量 (%)	流速 (m/s)	生产负荷 (%)
17#抛光生产线2号湿式除 尘器净化后采样口 (2021.4.14)	1	21.1	—	3.7	85
	2	21.3	—	3.7	
	3	21.4	—	3.4	
18#抛光生产线1号湿式除 尘器净化后采样口 (2021.4.14)	1	21.7	—	3.7	85
	2	21.9	—	3.8	
	3	21.7	—	3.8	
18#抛光生产线2号湿式除 尘器净化后采样口 (2021.4.14)	1	20.2	—	3.4	85
	2	20.7	—	3.6	
	3	20.6	—	3.5	
19#机加车间机加工生产线 1号时效炉油烟净化器 净化前采样口 (2021.4.15)	1	46.5	—	5.1	—
	2	46.8	—	5.1	
	3	47.0	—	5.2	
19#机加车间机加工生产线 1号时效炉油烟净化器 净化后采样口 (2021.4.15)	1	43.5	15.9	5.0	85
	2	43.1	15.8	4.9	
	3	43.2	16.0	4.8	
19#机加车间机加工生产线 2号时效炉油烟净化器 净化前采样口 (2021.4.15)	1	52.1	—	4.6	—
	2	52.7	—	4.6	
	3	42.4	—	4.7	
19#机加车间机加工生产线 2号时效炉油烟净化器净 化后采样口 (2021.4.15)	1	50.1	16.2	4.7	85
	2	50.1	16.3	4.6	
	3	49.6	16.1	4.6	
21#熔铸车间熔铸生产线 布袋除尘器净化后采样口 (2021.4.15)	1	85.6	14.9	8.1	85
	2	89.3	15.9	8.4	
	3	84.1	15.8	7.9	
21#熔铸车间压铸生产线熔 化炉布袋除尘器净化后 采样口 (2021.4.15)	1	40.1	17.8	4.7	85
	2	40.5	17.9	5.0	
	3	40.2	17.8	5.3	

检测点位及 采样日期	项目	温度 (℃)	含氧量 (%)	流速 (m/s)	生产负荷 (%)
	频次				
21#熔铸车间压铸生产线过 滤器+UV 光解装置+活性 炭吸附装置净化前采样口 (2021.4.15)	1	23.5	—	7.3	—
	2	23.7	—	6.9	
	3	23.1	—	7.0	
21#熔铸车间压铸生产线过 滤器+UV 光解装置+活性 炭吸附装置净化后采样口 (2021.4.15)	1	23.4	—	7.0	85
	2	23.9	—	7.0	
	3	24.0	—	7.2	

附表 2: 噪声检测气象条件

检测日期	最大风速 (m/s)
2021.4.14	1.2

以下空白