

# 废旧地膜回收再加工技术改造建设项目

## 竣工环境保护验收意见

2021年10月8日,环县兴环再生资源利用有限责任公司根据“废旧地膜回收再加工技术改造建设项目竣工环境保护验收监测报告表”,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求,组织召开了“废旧地膜回收再加工技术改造建设项目”竣工环境保护验收会议。会议成立了验收组,验收组由建设单位(环县兴环再生资源利用有限责任公司)、验收监测调查单位(平凉山水环保科技有限公司)及3名特邀专家组成。

会前,验收组现场查看了环保设施的建设情况及环保措施的落实情况,会议听取了建设单位和验收调查单位对本项目“三同时”制度执行情况及对项目污染物监测情况的汇报,验收组审阅并核实了有关资料,经认真讨论,形成如下验收意见:

### 一、工程建设基本情况

#### (一)建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地址位于甘肃省庆阳市环县环城镇十五里沟村,占地面积共26933m<sup>2</sup>。建设1条废塑料加工生产线,及相应配套设施和环保措施。

#### (二)建设过程及环保审批情况

2021年4月26日庆阳市生态环境局环县分局以(环环评表字(2021)5号)文对环县兴环再生资源利用有限责任公司废旧地膜回

收再加工技术改造建设项目环境影响报告表做出了批复，同意项目建设。

### （三）投资情况

环评阶段：总投资 1060 万元、环保投资 23.4 万元，占比 2.2%；

实施阶段：总投资 1060 万元、环保投资 22 万元，占比 2.1%；

### （四）验收范围

本次验收内容：环县兴环再生资源利用有限责任公司废旧地膜回收再加工技术改造建设项目及其附属设施。

## 二、工程变动情况

根据现场核查，项目建设内容与环评内容基本一致，主要变更内容为环评计划为工人设置食堂 1 座，由于工人均为附近村民，离家较近，工人均回家吃饭，因此未设置食堂，无餐饮废水、废气及固废产生。依据环办环评函【2020】688 号文件精神，以上变更不属于重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目用水主要为生活污水和生产用水；

生产用水主要有清洗废水和冷却废水：清洗废水经沉淀后继续回用清洗，不外排；冷却废水主要为循环冷却系统废水，冷却水作为热交换介质，该废水不与原料、燃料及产品接触，冷却过的废水盐分及 SS 增高，不含有毒物质，水质变化小，经沉淀后，全部循环利用，不外排。

生活污水主要有洗漱废水和餐饮用水：厂区内设一座防渗旱厕，洗漱废水可直接用于厂区泼洒抑尘，粪污定期清掏用于农田施肥。

## （二）废气

项目废气主要为主要是加料过程中产生的微量粉尘；挤出机、干法破碎机工序产生的非甲烷总烃、二甲苯和氯化氢。

### （1）有组织废气

①粉尘：破碎粉尘采用“集气罩+布袋除尘器”进行收集处理，通过 15m 高排气筒排放。

②非甲烷总烃、二甲苯和氯化氢：主要是在塑料颗粒熔融挤出的过程中产生的，要求在热融机上方安装集气罩，集气罩用管道串联，并在管道末端安装引风机，风量为 4000m<sup>3</sup>/h，通过活性炭吸附+光氧催化处理后，通过直径 30cm、高 15m 排气筒排放。

（2）无组织废气：项目无组织废气经车间排气扇排放。

## （三）噪声

项目噪声来源于生产设备运行过程中产生的噪声，项目选用低噪声设备，设备采取基础减震或设置减振支座；在较大噪声源周围和厂界区域进行绿化，阻止噪声向更远处传播等措施来降低噪声对周围环境的影响。

## （四）固体废物

该项目生产过程中产生的固体废弃物主要有：

### （1）一般固废

#### ①杂土、干污泥

杂土、沉淀泥沙产生量按同类项目类比所得，根据物料平衡，杂土产生量为 79.3t/a，沉淀泥沙产生量为 28.5t/a。沉淀泥沙定期清淘至污泥干化场晾晒后和杂土、生活垃圾一起运至环县县城垃圾填埋场处置。

#### ②除尘灰

除尘器收集的灰尘量为 1.88055t/a，定期与生活垃圾一起运至垃圾堆放点集中处置。

### ③废滤网

挤出造粒工序使用的过滤网需定期更换，按同类项目类比所得年产生废滤网约 0.5 吨，网片中余留物质中主要为塑料渣，无毒无害，属一般固废，用塑料桶装收集，由生产厂家回收。

### ④废包装物

废弃原料包装物，按同类项目类比及建设单位提供资料，产生量约 35.6t/a，自行回收利用。

## （2）危险废物

### ①废活性炭

根据经验数据，1kg 活性炭可以吸附 0.3kg 非甲烷总烃，本项目有组织废气处理量为 0.855t/a，产生的废活性炭量为 2.85t/a，废活性炭属国家危险废物名录中 HW49。项目产生的废活性炭应由塑料桶装贮存在危废暂存间，并委托有危废处理资质的单位定期转运处理。

### ②废 UV 管

项目配套的 UV 光氧催化设备在运行过程中会有损耗，产生废 UV 管，类比同类型项目，废 UV 管产生量约 2 个/a，存放于危废暂存间，统一交由有专门资质的单位进行处置。

### ③废机油、废含油抹布

项目每套机器的维护频次约为 4 次/a，每次加油量为 5kg，项目设 2 套机器，则项目加油量为 40kg/a，根据设备生产厂家提供的实

际经验数据，废机油的产生量按加油量的 0.1%计，则项目废机油的产生量为 0.04t/a。在此过程中，会产生约 0.001t/a 的废含油抹布，与废机油统一存放于危险暂存间，统一交由有专门资质的单位进行处置。

#### 四、污染物排放情况

##### 1. 废气

破碎粉尘采用“集气罩+布袋除尘器”进行收集处理，通过 15m 高排气筒排放，经检测，排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级排放标准限值。非甲烷总烃排放浓度可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》、二甲苯及氯化氢排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级排放标准限值。无组织废气通过车间排气扇排放，产生量较小，对环境的影响不大。

##### 2. 废水

本项目用水主要为生活污水和生产用水；

生产用水主要有清洗废水和冷却废水：清洗废水主要来自废旧塑料清洗工序，经沉淀后继续回用清洗，不外排。冷却废水主要为循环冷却系统废水，经沉淀后，全部循环利用，不外排；

生活污水主要有洗漱废水。厂区内设一座旱厕，洗漱废水直接用于厂区泼洒抑尘，粪污定期清掏用于农田施肥。

##### 3. 厂界噪声

项目噪声来源于生产设备运行过程中产生的噪声，采取减震、隔声、消声等措施后，经检测，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准；

#### 4. 污染物排放总量

至本次验收，通过对其产生的污染物进行监测，污染物排放总量低于控制指标，总量达标排放。

### 五、验收结论

环县兴环再生资源利用有限责任公司废旧地膜回收再加工技术改造建设项目试运营期间采取了有效的污染防治措施，监测污染物均达标排放。根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，验收小组认为本工程基本落实了环评报告表及批复的要求，原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

### 六、后续要求

1. 建设单位要建立健全环境管理制度，加强对环保设施的维护和管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
2. 定期开展突发环境事件应急演练，完善环境风险防范措施；
3. 加强危险废物收集、暂存和处置管理，设立标识牌，建立台账。

### 七、验收人员信息

验收人员信息见附表 1

附表1

废旧地膜回收再加工技术改造建设项目环境保护验收人员信息表

序号	姓名	工作单位	职称	联系电话	签字
	吕振立	明县兴明再生资源利用有限公司	经理	18189340555	吕振立
	张品峰	明县兴明再生资源利用有限公司	厂长	13993467969	张品峰
	李志军	陇东学院	副教授	1599348306	李志军
	赵书军	市图书馆中心	工程师	1989300709	赵书军
	苗茹	市生态办	工程师	18909345505	苗茹
	朱多草	平凉兴明再生资源利用有限公司	经理	17309335715	朱多草
	边丹青	甘肃新华环保产业集团有限公司	经理	18793330697	边丹青