

# 东莞市清溪泰盛塑料制品厂迁改建 项目竣工环境保护验收意见

根据《东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）项目竣工环境保护验收报告》，对照《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》、《广东省环境保护厅关于转发〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函）[2017]1945号），参照环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（送审稿）等相关要求。2021年9月01日，东莞市清溪泰盛塑料制品厂在厂区组织召开《东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）项目》竣工环境保护验收会（以下简称“项目”），验收工作组名单附后。验收工作组勘探了现场，查阅了《东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）项目竣工环境保护验收报告》，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市清溪泰盛塑料制品厂（以下简称“本项目”）原厂址位于东莞市清溪镇长山头康怡路179号3栋厂房一楼。

项目于2014年11月17日填报了《东莞市清溪泰盛塑料制品厂建设项目环境影响登记表》，并于2015年01月07日通过东莞市环境保护局清溪分局审批同意，登记表编号：清溪环建【2014】10409号。

项目于2015年1月8日通过东莞市环境保护局清溪分局的验收，并取得《建设项目竣工环境保护验收申请登记卡》，编号：清溪环验【2015】3号。

现因生产发展需要，项目拟将厂址由“东莞市清溪镇长山头康怡路179号3栋厂房一楼”搬迁至“广东省东莞市清溪镇冷水坑街2号2号楼103室”（项目厂址其在卫星影像图上的经纬度为：北纬：22°52'32.293"，东经：114°7'2.611"），并进行改建，改建内容大致如下：

1、新增50万元投资额；

2、取消电动工具外壳的加工生产，新增高尔夫球练习镜的加工生产，并配套相关的生产加工设备。

迁改建后，项目总投资100万元，占地面积800m<sup>2</sup>，建筑面积800m<sup>2</sup>；营业执照统一社会信用代码为：92441900L72954586N。项目主要从事高尔夫球练习镜的加工生产，年加工生产高尔夫球练习镜333.5万个。

### （二）建设过程及环保审批情况

东莞市清溪泰盛塑料制品厂于2021年5月委托东莞市中亚环保科技有限公司编制《东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）建设项目环境影响报告表》，并于2021年06月29日通过东莞市生态环境局清溪分局审批同意，文号：东环建【2021】3157号。

### （三）投资情况

本项目总投资100万元，其中环保投资20万元，占总投资20%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）项目关于废水、废气、噪声、固废的环保设施。

#### 二、工程变动情况

项目建设情况于环评报告及审批意见要求一致。

#### 三、环境保护设施建设情况

##### （一）废水

##### a.水量

项目排放的废水主要为生活污水，排放总量为 0.45 t/d。

东莞市清溪长山头污水处理厂设计总规模 5 万吨/日，项目外排废水仅占污水处理厂日处理量的 0.0009%，可接纳项目排放的废水。

##### b.水质

项目外排废水污染因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>Cr</sub>、氨氮，不含有重金属、第一类污染物等有害因子，且排放废水满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准中的较严值的要求。东莞市清溪长山头污水处理厂采用 A<sup>2</sup>/O 工艺，主要去除 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮等，因此可有效处理项目排放的水污染物。处理后的废水可达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB 44/2050-2017）表 1 水污染物排放浓度限值规定的第二时段标准两者间的较严值要求，因此，本项目排放的水污染物浓度能够满足东莞市清溪长山头污水处理厂的进水水质要求。

#### 废水处理的达标排放情况

**雨水：**项目实施雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处置；雨水经厂区雨水收集系统收集后排入市政雨水管网。

**注塑冷却水：**项目注塑冷却水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充新鲜水。

**生活污水：**项目项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值后排放至市政污水管道，最终引至东莞市清溪长山头污水处理厂处理达标后排放。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

**综上所述，**项目外排废水对东莞市清溪长山头污水处理厂的水质、水量造成冲击和影响较小，本项目排放的废水纳入东莞市清溪长山头污水处理厂进一步处理是可行的。

本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性，所依托污水设施具有

环境可行性，本项目废水环境影响是可以接受的。

## （二）废气

### （1）破碎工序

项目破碎过程中会产生少量粉尘，为无组织排放，经加强车间机械通风措施后，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值的要求，对周围环境影响较小。

### （2）注塑成型工序

项目注塑成型过程中由于塑胶原料的受热作用会产生少量有机废气，其主要成分为非甲烷总烃，同时相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计。

**有组织排放：**建设单位拟在注塑成型工序产污口处设置 U 型环状集气罩，注塑机设置为密闭设备，废气经收集后再引至两级活性炭吸附装置进行处理后高空排放。经处理后，项目非甲烷总烃有组织排放可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值的要求；收集部分的臭气浓度经处理后的排放小于 2000（无量纲），可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

**无组织排放：**该过程中约有 15%的有机废气未被收集，为无组织排放，厂界非甲烷总烃浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值的要求，厂区内非甲烷总烃浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值；无组织排放臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界二级新改扩建标准的要求。

因此，项目建设完成若能有效落实以上措施，项目产生的废气不会对周围空气环境造成明显的影响。

### 废气治理措施原理简介：

①项目 UV 光解催化的工作原理：有机气体进入到装有特殊频段的高效紫外线灯管的 UV 高效光解氧化模块的反应腔后，特定波长的光照在纳米  $\text{TiO}_2$  半导体材料表面，可以激发出“电子—空穴”对，这种“电子—空穴”对和周围的水、氧气发生反应后，就产生了具有极强氧化能力的自由基活性物质，可将气体中的甲醛、苯、氨气、硫化氢等有害污染物氧化、分解成  $\text{CO}_2$ 、 $\text{H}_2\text{O}$  等无毒无味的物质。

②活性炭废气净化器是一种干式废气处理设备，选择不同填料可以处理多种不同废气，如苯类、酚类、醇类、醚类、酯类等有机废气和臭味。废气在风机的动力作用下，经过收集装置及管道进入主体治理设备一吸附器。吸附器内填充高效活性炭。活

性炭的吸附能力在于它具有巨大的比表面积（高达 600~1500m<sup>2</sup>/g），以及其精细的多孔表面构造。废气经过活性炭时，其中的一种或几种组分浓集在固体表面，从而与其他组分分开，气体得到净化处理。该方法几乎适用于所有的气相污染物，一般是中低浓度的气相污染物，具有去除效率高等优点。但由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换，更换频次视其运行工况而定。这样，项目有机废气对环境空气质量的影响就会减轻到最低程度。

（三）噪声

1、噪声源强

本项目噪声源主要为机器、通风设备和空压机等辅助设备运行时产生的噪声，参考《噪声与振动控制工程手册》和《环境噪声与振动控制工程技术导则》(HJ2034-2013)，项目设备噪声级约为 60~90dB(A)。

2、降噪措施

- ①对于设备选型方面，应尽量选用新型、低噪声设备。
- ②对设备进行合理布局，对注塑机加强基础减振及支承结构措施，如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器等。将碎料机、混料机设置在独立的房间内，通过墙体的阻隔作用减少噪声对周边环境的影响，这样可降低噪声级 5-15 分贝。
- ③重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭，这样可降低噪声级 5-10 分贝。在厂房内可使用隔声材料进行降噪，在其表面选用多孔材料，如玻璃棉、矿棉、丝棉、聚氨脂泡沫塑料、珍珠岩吸声砖等，并采用穿孔板吸声结构和薄板共振吸声结构，能降低噪声级 10-15 分贝。
- ④使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

项目主要噪声设备采取隔音、消音和降噪措施后的噪声声级值情况见下表：

表 1 主要产噪设备及源强一览表

工序/生产线	装置	单台设备 外 1m 处 等效声级 dB(A)	设备数量 (台)	叠加源强 dB(A)	治理措施		噪声排 放情况 声级 dB(A)
					措施	降噪效 果 dB(A)	
注塑成型工序	注塑机	75	15	86.76	室内安 装、基 础减 振、车 间隔声	25	61.76
模具维护	车床	75	1	75		25	45
	铣床	75	3	79.77		25	54.77
	磨床	75	1	75		25	45
干燥	烘干机	70	1	70	独立房 间内、 基础减 振、车	25	45
混料工序	混料机	80	5	86.99		30	56.99
碎料工序	碎料机	80	3	84.77		30	54.77
辅助设备	冷却水塔	90	1	90		30	60

	空压机	90	1	90	间隔声	30	60
车间内边界噪声叠加噪声级							66.71

### 3、厂界及环境保护目标达标情况分析

根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2009),进行边界噪声评价时,新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量;进行敏感目标噪声环境影响评价时,以敏感目标所受的噪声贡献值与背景噪声值叠加后的预测值作为评价量。

**表 2 各类机械设备对项目厂界噪声的贡献值**

受纳点 名称 声源	北厂界		东厂界		南厂界		西厂界	
	声源与 厂界距 离 m	贡献值 dB(A)	声源与厂 界距离 m	贡献值 dB(A)	声源与厂 界距离 m	贡献值 dB(A)	声源与 厂界距 离 m	贡献值 dB(A)
贡献值	13	44.43	112	25.72	7	49.8	2	60.68

**备注:** 1) 项目声源与四周厂界的距离标识见附图 10-1 建设项目平面及四置示意图。2) 项目不从事夜间生产,工作时间为 8:00a.m~12:00a.m、14:00p.m~16:00p.m。

综上所述,通过采取上述措施,项目四周厂界噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准的要求(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ),故项目营运期间生产噪声对周围环境影响不大。

#### (四) 固废

本项目的固体废物主要为一般工业废物、危险废物、生活垃圾。

##### 1、一般工业固废

###### (1) 塑胶次品及边角料

项目生产过程中会产生少量的塑胶次品及边角料。项目注塑成型工序加工的塑胶料由外购塑胶原料及生产过程中破碎后的回用料组成,其中项目外购的塑胶原料用量为 133.4 t/a,回用料量占原料用量的 5%,则塑胶次品及边角料的产生量约为 6.7 t/a,经破碎后回用于生产。

###### (2) 废包装材料

项目生产过程中会产生少量的废包装材料,包含废原料包装材料及废产品包装材料。

原料包装材料其产生情况如下表所示:

**表 3 项目原料包装材料产生情况一览表**

序号	产品名称	年产量	包装方式	包装物总 用量	单个包装 物重	包装物总 重量
1	PA66 塑胶新粒	83.1 吨	袋装, 每袋 25kg	3324 个	0.1kg	0.333 t
2	ABS 塑胶新粒	24.3 吨	袋装, 每袋 25kg	972 个	0.1kg	0.097 t
3	PP 塑胶新粒	7.5 吨	袋装, 每袋 25kg	300 个	0.1kg	0.03 t
4	PC 塑胶新粒	12.7 吨	袋装, 每袋 25kg	508 个	0.1kg	0.051 t

5	PA6 塑胶新粒	5.8 吨	袋装，每袋 25kg	232 个	0.1kg	0.024 t
合计						0.535 t

由上可知，项目废原料包装材料的产生量约为 0.535 t/a。

产品包装材料其产生情况如下表所示：

**表 4 项目产品包装材料产生情况一览表**

序号	产品名称	年产量	包装方式	包装物总用量	单个包装物重	包装物总重量
1	高尔夫球练习镜	333.5 万个	箱装，每箱 100 个	33350 个	0.2 kg	6.67 t
合计						6.67 t

项目废产品包装材料的产生量约为产品包装材料总用量的 2%，则废产品包装材料的产生量为  $6.67 \text{ t/a} \times 2\% = 0.134 \text{ t/a}$ 。

由上可知，项目废包装材料的产生量为 0.669 t/a，交专业公司回收处理。

### **(3) 金属碎屑及边角料**

项目生产过程中会产生少量的金属碎屑及边角料，根据企业提供资料，其产生量约为原料用量的 5%，项目年用模具 60 套，折合约 3 t/a，则金属碎屑及边角料产生量约为 0.15 t/a，交专业公司回收处理。

### **(4) 环境管理要求**

企业需自觉履行固体废物申报登记制度，本项目一般工业固体废物仓库为 10m<sup>2</sup>。一般工业固体申报管理应认真落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三十二条规定：国家实行工业固体废物申报登记制度。产生工业固体废物的单位必须按照国务院环境保护行政主管部门的规定，向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

一般工业固体废物产生单位必须如实申报正常作业条件下工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置状况等有关资料，以及执行有关法律、法规的真实情况，不得隐瞒不报或者虚报、谎报。一般工业固体废物产生单位应于每年 3 月 1 日前网上申报登记上一年度的信息，通过省固体废物管理信息平台依法申报固体废物的种类、产生量、流向、交接、贮存、利用、处置情况；年产生、利用、处置量 100 吨及以上的，应于每季度的 10 日前网上申报等级上一季度的信息。申报企业要签署承诺书，依法向县级环保部门申报登记信息，确保申报数据的真实性、准确性和完整性。

一般工业固体废物贮存或处置，应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求。一般工业固体废物的贮存设施、场所必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物，必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所，以及足够的流转空间，按国家环境保

护的技术和管理要求，有专人看管，建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

2、危险废物

(1) 产生源强

①废活性炭

参考《广东省家具行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》（粤环[2013]79 号）中对有机废气治理设施的治理效率可得，吸附法处理效率为 50~80%，项目一级活性炭吸附装置的处理效率取 70%，二级活性炭吸附装置的处理效率取 50%，则本项目两级活性炭吸附的废气处理工艺对有机废气总处理效率可达 85%；基于项目有机废气的产生浓度较低，本次评价有机废气的处理效率取 80%。

本项目有机废气的产生及处理情况如下表所示：

表 5 有机废气产生及处理情况

废气收集量（t/a）	两级活性炭吸附装置效率（%）	两级活性炭吸附装置处理后的量（t/a）	活性炭处理的量（t/a）
0.3216	80	0.0643	0.2573

根据《现代涂装手册》（化学出版社，陈治良主编），活性炭的吸附量一般为 25% 左右，即活性炭用量为废气去除量（吸附量）的 4 倍。有机废气治理措施的活性炭对有机废气去除量为 0.2573 t/a，则理论更换废活性炭量（含吸附的有机废气量）为 1.2865 t/a。

在运行过程中，为保证活性炭的稳定吸附效果，需定期对活性炭进行更换。项目活性炭箱装碳量约为 0.6 t，项目拟每 3 个月进行一次更换，全年共更换 4 次，合计废活性炭的更换量为 2.4 t/a。项目实际更换量大于理论需求量，故该措施可行。

综上所述，项目废活性炭的更换量为 2.4 t/a，加上吸附的废气污染物的量为 0.2573 t/a，则项目废活性炭的产生量为 2.66 t/a。

废活性炭属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW49，废物类别--其他废物，废物代码：900-039-49，烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）。

②废切削油

项目车床、铣床、磨床等机制加工设备运行过程中需定期添加少量润滑油对设备进行保养处理。项目润滑油循环使用，定期补充及更换。项目润滑油的更换频率为每6个月1次，全年更换2次，每次更换量为0.05吨，则项目废润滑油的产生量为0.1吨/年。

废润滑油属于《国家危险废物名录》（2021年版）：编号为HW08，废物类别—废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-209-08，金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油。

③润滑油桶

项目生产过程中有少量润滑油桶的产生，项目年使用润滑油0.75吨，每桶润滑油的容量约为50kg，则全年合计使用15桶，每个桶的重量约为0.01吨，则合计润滑油桶的产生量为0.15吨/年。

项目润滑油桶属于《国家危险废物名录》（2021年版）：编号为HW08，废物类别—废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-249-08，其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。

④危险废物产生情况汇总

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，根据前面分析，项目危险废物基本情况如见下表：

表6 项目危险废物汇总

序号	危险废物名称	危险废物类别	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	2.66	废气治理装置定期更换	固体	每3个月/次	T	设置危废暂存间，经收集后定期交资质单位处理
2	废润滑油	HW08	0.1	模具维护	液体	每半年/次	T, I	
3	润滑油桶	HW08	0.15		固体	每天/次	T, I	

(2) 环境管理要求

项目废活性炭、废润滑油、润滑油桶属于危险废物，此类固体废物必须分类堆放、按有关规定办理转移联单手续，本项目设置的危险废物仓库为10m<sup>2</sup>，危险废物委托具有危险废物经营许可证的单位处理。

表7 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危废数量(t/a)	占地面积	贮存能力	包装方式	贮存周期	最大转移量(t)
1	废活性炭	HW49	2.66	10m <sup>2</sup>	5.5 t	桶装堆存	1年	2.66
2	废润滑油	HW08	0.1			桶装堆存	1年	0.1
3	润滑油桶	HW08	0.15			桶装堆存	1年	0.15
4	合计	/	2.91	10m <sup>2</sup>	5.5 t	/	/	2.91

本项目的危险废物均暂存在危废仓库，危废包装桶规格为φ600mm×1500mm，有效

高度按 1.4m，则单个桶有效容积  $0.396\text{m}^3$ ，单个桶占地面积为  $0.283\text{m}^2$ ，项目危废仓占地面积为  $10\text{m}^2$ ，由于需预留人员搬运的位置，故安放包装桶的占地面积按  $8\text{m}^2$  计，则最多可安放 28 个桶，最大容积约为  $11\text{m}^3$ 。按活性炭的密度  $0.5\text{t}/\text{m}^3$  保守估算，则贮存能力为 5.5t。危废最大转移量合计 2.91 t，小于贮存能力 5.5t，危废仓容量可满足贮存要求。

项目危险废物临时堆放场所必须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（修订）的要求，防止发生意外事故，同时厂区范围内必须完善消防措施及加强管理。

**①针对危险废物的储存提出以下要求：**

- 1) 基础必须防渗，防渗层必须为砼结构。
- 2) 堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。
- 3) 衬里放在一个基础或底座上。
- 4) 衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。
- 5) 衬里材料与堆放危险废物相容。
- 6) 在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。
- 7) 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物临时堆放场内。
- 8) 危险废物临时堆放场要做好防风、防雨、防晒。
- 9) 不相容的危险废物不能堆放在一起。
- 10) 设置围堰，防止废液外流。

**②危险废物储存间的渗漏及防治措施**

项目危险废物主要有：废活性炭、废润滑油、润滑油桶。建设单位将其收集后暂时存放在危废临时堆放点，定期交给有资质单位回收处理。

危险废物储存间面积为  $10\text{m}^2$ ，项目拟在储存间周围设置 0.2m 高的围堰，危险废物均为固体，不会发现泄漏，但需对地面水泥砂浆抹面，找平、压实、抹光。

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录（2021 年版）》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》（粤环【97】177 号文）和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理，对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的帐目和手续，并纳入环保部门的监督管理。

③危险废物转移报批程序

根据《危险废物产生单位危险废物规范化管理工作指引》，危险废物转移报批程序如下：

- 1) 危险废物申报登记。危险废物产生单位必须将上年度危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料向所在县级以上环保部门申报登记。
- 2) 危险废物管理台帐和危险废物管理计划的登记备案。通过广东省固体废物管理平台提供的危险废物转移管理台帐登记功能进行登记以及根据管理台帐和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报所在地县级以上地方环保部门备案。
- 3) 危险废物产生单位委托有资质单位处理处置危险废物时，必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单。

3、生活垃圾

项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。员工生活垃圾排放量计算如下：0.5 公斤/人•日×15 人=7.5 公斤/天，即 2.25 t/a。

项目员工生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

4、固体污染物处置情况

项目固体废物产生及处置情况如下表：

表 8 项目固体废物产生及处置情况一览表

废物属性	产生环节	名称	编号/废物代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	贮存方式	危险特性	产生量(t/a)	利用或处置量(t/a)	利用处置方式和去向
一般工业固废	注塑工序	塑胶次品及边角料	292-001-06	/	固态	袋装	—	6.7	6.7	经破碎后回用于生产
	模具加工工序	金属碎屑及边角料	352-999-10	/	固态	袋装	—	0.15	0.15	收集后交给专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。
	包装工序	废包装材料	900-999-07	/	固态	袋装	—	0.669	0.669	
危险废物	废气处理过程	废活性炭	HW49/900-039-49	有机废气	固态	桶装	—	2.66	2.66	交给有资质单位回收处理，并执行危险废物
	模具维护	废润滑油	HW08/900-209-08	废矿物油	液态	桶装	—	0.1	0.1	
		润滑油桶	HW08/900-249-08	废矿物油	固态	桶装	—	0.15	0.15	

										转移联单
生活垃圾	职工日常生活	生活垃圾	—	—	固态	桶装	—	2.25	2.25	交环卫部门处理

经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，不会对周围环境产生直接影响。

#### （五）其他环保措施

该项目已落实了《东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）项目竣工环境保护验收报告》。

#### 四、环境保护设施调试效果

2021年8月23日，东莞市华溯检测技术有限公司对本项目进行验收监测期间，项目各个工序运行正常，生产负荷达到80%。

经监测。项目废水、废气、噪声、固废可达到相关的环保标准。

#### 五、项目建设对环境的影响

1、项目建设及运营期间未收到周边投诉。

2、根据出具的验收监测报告，项目运营期间的废气、废水、噪声均可达标排放，对周边环境影响不大。

#### 六、验收结论

东莞市清溪泰盛塑料制品厂在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。同意建设项目环境保护设施竣工验收。

若建设内容发生重大变化应及时向环境管理部门申报。

#### 七、验收人员信息

### 东莞市清溪泰盛塑料制品厂（迁改建）建设项目 竣工环境保护验收小组成员会签表

序号	验收单位	公司名称	签名	电话	身份证号码
1	建设单位	东莞市清溪泰盛塑料制品厂			
2	验收报告编制单位	东莞市翊东环保工程有限公司			
3	监测单位	东莞市华溯检测技术有限公司			
4	环保设施施工单位	东莞市翊东环保工程有限公司			

东莞市清溪泰盛塑料制品厂

2021年9月01日