

长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工
55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建
设项目竣工环境保护验收报告

建设单位： 长沙克莱自动化设备有限公司

编制单位： 长沙克莱自动化设备有限公司

2021 年 10 月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项目负责人：

建设单位 长沙克莱自动化设备有限公司（盖章） 编制单位（盖章）

电话：17775809927 电话：

传真：/ 传真：/

邮编：410000 邮编：

地址：长沙高新开发区汇智中路 地址：
169号金导园一期工业厂房
A区6栋603房

声明：复制本报告中的部分内容无效。

目 录

1 建设项目概况.....	1
2 验收监测依据.....	2
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要原辅材料及燃料、设备清单.....	9
3.4 水源及水平衡.....	10
3.5 生产工艺.....	11
3.6 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	13
4.1 污染治理措施.....	13
4.2 其他环保设施.....	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	19
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	21
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	21
5.2 审批部门审批决定.....	21
6 验收执行标准.....	22
6.1 排放标准.....	23
7 验收监测内容.....	25
7.1 环境质量监测.....	26
8 质量保证与质量控制.....	26
8.1 监测分析方法.....	26
8.2 人员资质.....	27
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.6 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.7 土壤分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
9 验收监测结果.....	28
9.1 生产工况.....	28
9.2 环境保护设施调试效果.....	28

10 验收监测结论..... 32

10.1 环保设施调试运行效果..... 32

10.2 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求..... 32

10.3 综合结论..... 33

10.4 建议..... 33

附件：

- 1、《关于长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目》长环评（高新）〔2021〕36 号环境影响评价报告表的批复
- 2、排污许可申请登记回执
- 3、自查报告
- 4、生产工况证明
- 5、危险废物处置合同
- 6、检测报告
- 7、建设项目“三同时”竣工验收登记表

附图：

- 1、项目地理位置图
- 2、平面布置图
- 3、环境保护目标图

1 建设项目概况

长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目，建设地点位于长沙市高新区汇智中路 169 号金导园一期工业厂房 A 区 6 栋 602、603、604 室（项目中心地理坐标为：东经：112.821782，北纬：28.210315），项目建设性质属于新建，由长沙克莱自动化设备有限公司投资建设。

该项目环境影响报告表由长沙皓龙环保科技有限公司于 2021 年 3 月编制完成，并于 2021 年 3 月 23 日通过长沙市生态环境局（编号：长环评（高新）2021〕36 号）。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》规定本项目属于登记管理，已完成排污许可登记，登记编号：914301007853759872001Y，有效期：2020 年 5 月 19 日至 2025 年 5 月 18 日。

根据批复的环评报告，本项目建设内容为：组装区、线材加工区、老化室、注塑室、检验室、办公区、成品仓库区、原料仓库区、危废暂存间。项目总投资 660 万元，总建筑面积 1500 m²。在实际建设生产过程中，与环评及环评批复相同，因此，本次验收根据实际建设内容和厂区平面布置进行验收。

根据国务院第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订版），长沙克莱自动化设备有限公司于 2021 年 9 月 2 日开展本项目的竣工环境保护验收工作，对照项目环境影响报告表及批复内容，对项目建设情况和环境保护设施建设情况进行了验收自查，根据自查结果编制了验收监测方案，并委托湖南科准检测技术有限公司于 2021 年 9 月 16 日、17 日进行了现场监测，我公司针对项目环评报告及批复落实情况，环保设施的建设及运行情况，污染物排放浓度和排放总量达标情况，收集有关技术资料，对照有关国家标准编制了本项目的竣工环境保护验

收监测报告。

2 验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修正，2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正，2018 年 1 月 1 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 8 月 31 日发布，2019 年 1 月 1 日施行）
- (8) 《关于<环境保护法>（2014 年修订）第六十一条适用有关问题的复函》（环政法函[2016]6 号）；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 7 月 6 日修正，2017 年 10 月 1 日施行）；
- (10) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）
- (11) 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》环执法[2021]70 号，2021 年 8 月

23 日实施。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 国务院第 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；

(3) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》；

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 日。

(5) 《排污许可管理办法（暂行）》（2018 年 1 月 10 日施行）；

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

(1) 《长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头 73000 条摄像头延长线建设项目环境影响评价报告表》，长沙皓龙环保科技有限公司，2021 年 3 月。

(2) 关于《长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头 73000 条摄像头延长线建设项目环境影响评价报告表》的审批意见，长沙市生态环境局（长环评（高新）2021）36 号），2021 年 3 月 23 日。

2.4 其他相关文件

(1) 《固定源废气监测技术规范》（HJ-T397-2007）；

(2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；

(3) 空气和废气监测分析方法（第四版增补版）；

(4) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；

(5) 水质样品的保存和管理技术规定 HJ493-2009；

(6) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；

- (7) 《大气污染物综合排放标准》(GB8978-1996)；
- (8) 《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)；
- (9) 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)；
- (10) 建设单位提供的其他资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于长沙市高新区汇智中路 169 号金导园一期工业厂房 A 区 6 栋 602、603、604 室，项目中心地理坐标为：E：112.821782，N：28.210315，项目厂区周边环境保护目标见表 3-1。

表 3-1 环境保护目标一览表

类别	环境保护目标	规模、功能	相对厂址方位及距离	保护级别
环境空气	湖南电子科技职业学院	学校	西南侧，400m	《环境空气质量标准》中 GB3095-2012 二级标准
	长沙职业技术学院	学校	东北侧，850m	
	山脚湾居民点	居民	东南侧，710m	
	雷锋镇中心幼儿园	学校	东南侧，500m	
	李家湾居民点	居民	南侧，620m	
声环境	周边 200m 范围内均为厂房，无居民、学校、医院等特殊敏感点			《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准
水环境	龙王港	纳污河段、小河	西侧，6000m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准

项目地理位置图见图 3-1 所示，项目总平面布置图见图 3-2 所示。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目总平面布置及监测布点图

3.2 建设内容

3.2.1 项目建设内容

本项目建设内容为：组装区、线材加工区、老化室、注塑室、检验室、办公区、成品仓库区、原料仓库区、危废暂存间。项目总投资 660 万元，总建筑面积 1500 m²，在实际建设生产过程中，与环评及环评批复相同。

本项目基本情况一览表见表 3-2，项目产品情况见表 3-3，项目实际建设内容见表 3-4。

表 3-2 建设项目基本情况一览表

序号	类 别	情 况
1	项目名称	年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目
2	建设单位	长沙克莱自动化设备有限公司
3	项目地址	长沙市高新区汇智中路 169 号金导园园一期厂房 A 区 6 栋 602、603、604 室
4	建设性质	新建
5	实际建设规模	总建筑面积 1500 m ²
6	开工建设时间	2018 年 4 月
7	工作时间	年工作 250 天，每天工作 8 小时，一班制生产
8	劳动定员	项目总定员 58 人
9	员工住宿情况	无住宿，无食堂
10	投资情况	总投资 660 万元，环保投资 11.5 万元，占总投资比例 1.74%。
11	环评情况	2021 年 3 月，由长沙皓龙环保科技有限公司完成《长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目环境影响报告表》；2021 年 3 月 23 日，长沙市环保局以长环评高新〔2021〕36 号对项目《环境影响报告表》予以批复，同意项目建设。

12	工程纳污水体	生活污水经园区化粪池处理后排入市政管网，进入汇智路污水处理站处理。
----	--------	-----------------------------------

表 3-3 项目产品情况一览表

产品名称	环评设计生产规模（年产）	实际生产规模（年产）
组装加工车载摄像头	55000 个	55000 个
组装加工摄像头延长线	73000 条	73000 条

项目环评及批复建设内容与实际建设内容一览表见表 3-5 所示。

表 3-4 环评及批复建设内容与实际建设内容一览表

序号	工程类别	工程名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
1	主体工程	组装区	车载摄像头的组装加工，位于厂区西侧，建筑面积约 240m ²	车载摄像头的组装加工，位于厂区西侧，建筑面积约 240m ²	一致
		线材加工区	摄像头延长线加工，位于厂区西侧，建筑面积约 135m ²	摄像头延长线加工，位于厂区西侧，建筑面积约 135m ²	一致
		老化室	车载摄像头的老化检验，位于厂区西南侧，建筑面积约 24m ²	车载摄像头的老化检验，位于厂区西南侧，建筑面积约 24m ²	一致
		注塑室	线材注塑加工，位于厂区西侧，建筑面积约 15m ²	线材注塑加工，位于厂区西侧，建筑面积约 15m ²	一致
		检验室	车载摄像头镜片的检验，位于厂区南侧，建筑面积约 25m ²	车载摄像头镜片的检验，位于厂区南侧，建筑面积约 25m ²	一致
2	辅助工程	办公楼	位于厂区南侧，建筑面积约 500m ²	位于厂区南侧，建筑面积约 500m ²	一致
3	贮运工程	原料仓库	位于厂区西南角，建筑面积约 70m ²	位于厂区西南角，建筑面积约 70m ²	一致
		成品仓库	位于厂区北侧，建筑面积约 70m ²	位于厂区北侧，建筑面积约 70m ²	一致
4	公用工程	给水	室内铺设给水管网，室外依托园区给水管网	室内铺设给水管网，室外依托园区给水管网	一致
		排水	室内铺设排水管网，室外依托园区污水管网	室内铺设排水管网，室外依托园区污水管网	一致
		供电	依托园区供电电网	依托园区供电电网	一致
5	环保工程	废气治理	焊接烟气经移动式焊接烟尘净化器处理后，加强车间通风无组织排放；组装、线头注塑工	焊接废气经移动式焊接烟尘净化器处理后，无组织排放。组装、线头注塑	一致

			序产生的有机废气通过集气罩收集后通过“活性炭吸附+20m 排气筒”高空排放	工序产生的有机废气通过集气罩收集后通过“活性炭吸附+20m 排气筒”高空排放	
		废水治理	生活污水经化粪池处理后，通过市政管网，排入雷锋水质净化厂	依托园区化粪池处理后，进入长沙高新区汇智路枫林路口东南角污水处理站处理后进入龙王港上游段，最终纳入湘江，远期待雷锋污水处理厂污水管网与该区域污水管网接通后进入雷锋污水处理厂进行处理	一致
		噪声治理	选用低噪声设备，高噪声设备采取了隔声、减振等措施	生产设备布置室内，设置减振基础，采取厂房隔声等措施。	一致
		固废治理	生活垃圾统一由园区环卫部门处理，废材料、不合格产品、废线材外售废旧物质回收部门，废胶水瓶、废活性炭等经收集后暂存于危废暂间，委托有资质单位进行处置。	生活垃圾统一由园区环卫部门处理；废材料、不合格产品、废线材外售废旧物质回收部门；危险废物暂存于危险废物暂存间内，交湖南瀚洋环保科技有限公司回收处置，	一致

3.3 主要原辅材料及燃料、设备清单

项目主要原辅材料用量见表 3-5 所示，设备清单见表 3-6。

表 3-5 项目主要原料、能源用量一览表

物料名称		环评设计年用量	实际年用量	贮存量	状态	贮存方式	贮存位置	来源
车载摄像头	摄像头外壳	16 万个	16 万个	1 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
	镜头	5.5 万个	5.5 万个	0.4 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
	1495 胶水	7kg	7kg	3kg	液态	瓶装	原料仓库	外购
	螺丝	2t	2t	0.5t	固态	盒装	原料仓库	外购
	灯板	6 万个	6 万个	0.2 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
	阳板	5.5 万个	5.5 万个	0.3 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
	支架	5.5 万个	5.5 万个	0.3 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
摄像	芯屏蔽线	150 万米	150 万米	10 万米	固态	袋装	原料仓库	外购

头 延 长 线	线头	15 万个	15 万个	2 万个	固态	盒装	原料仓库	外购
	PVC 颗粒	4.5t	4.5t	0.4t	固态	盒装	原料仓库	外购
	无铅锡线	0.1t	0.1t	0.01t	固态	盒装	原料仓库	外购

表 3-6 主要设备一览表

序号	设备名称	环评预计			实际情况		
		单位	型号	数量	单位	型号	数量
1	组装流水线	套	20M	1	套	20M	1
2	组装流水线	套	10M	1	套	10M	1
3	自动打螺丝机	台	桃子科技	1	台	桃子科技	1
4	注塑机	台	台旺 1.5T	2	台	台旺 1.5T	2
5	注塑机	台	台旺 2.5T	1	台	台旺 2.5T	1
6	裁线机	台	0.6MM 护套线	2	台	0.6MM 护套线	2
7	气密性测试仪	台	五维科技 TQ100	1	台	五维科技 TQ100	1
8	全自动剥线机	台	腾达机械 超粗线型 MAX 护套型 HT	1	台	腾达机械 超粗线 型 MAX 护套型 HT	1
9	激光标刻机	台	20W	1	台	20W	1
10	高低恒温恒湿试验箱	台	ZW-100L	1	台	ZW-100L	1
11	盐雾试验机	台	ZW-60	1	台	ZW-60	1

3.4 水源及水平衡

本项目无生产用水，项目用水主要是员工生活用水和地面拖洗废水，用水量为 650t/a（2.6t/d），经化粪池预处理后排放至市政污水管网进入长沙高新区汇智路枫林路口东南角污水处理站处理后进入龙王港上游段，最终纳入湘江，远期待雷锋污水处理厂污水管网与该区域污水管网接通后进入雷锋污水处理厂进行处理。项目水平衡图见图 3-3 所示。

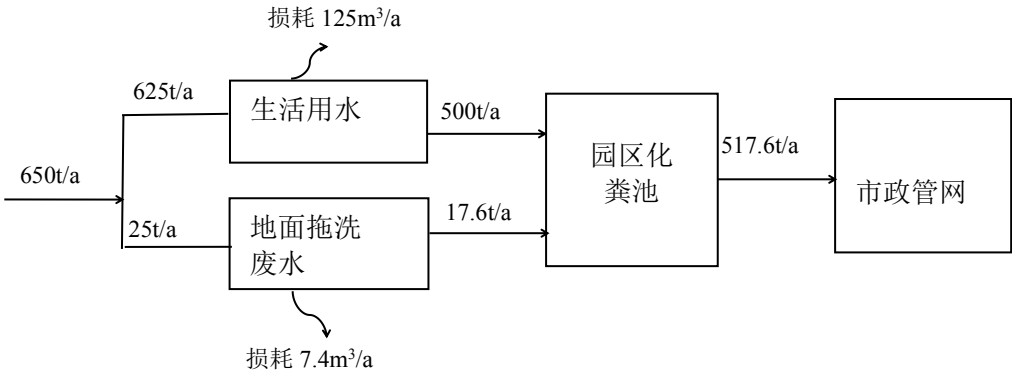


图 3-3 项目运营期实际水平衡图

3.5 生产工艺

本项目工艺流程见图：

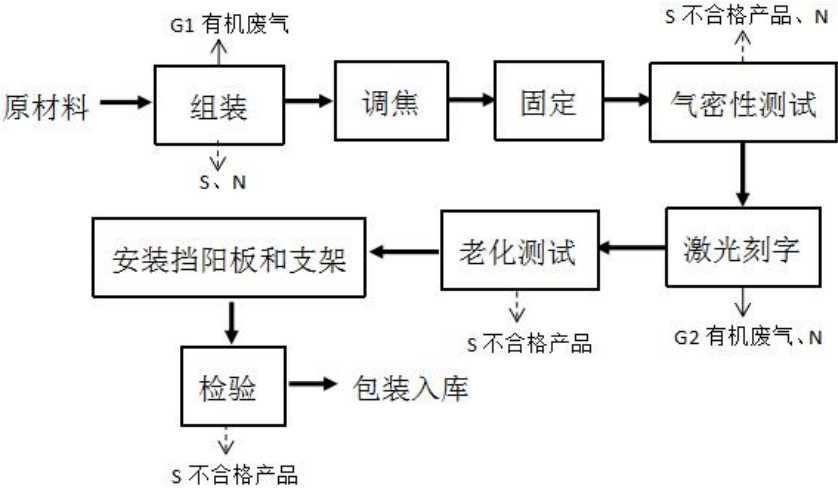


图 3-4 车载摄像头工艺流程及产排污环节图

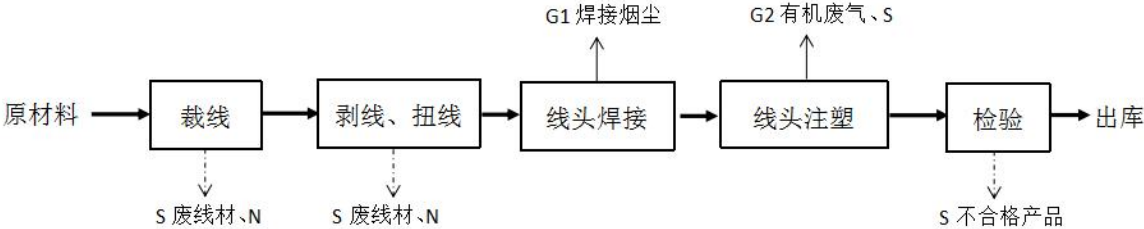


图 3-5 摄像头延长线工艺流程及产排污环节图

车载摄像头工艺流程简述:

1、组装: 将摄像头外壳、灯板、镜头等组装到一起, 组装过程均为人工组装。其中主要使用螺丝和 1495 胶水, 将配件连接、胶接到一起, 胶接过程中会产生有机废气。此工序产生的主要污染物为组装过程中使用胶水产生的有机废气以及废材料、废胶水瓶等。

2、调焦: 工作人员按照调试标准调试摄像头焦距。

3、固定: 用 4 颗螺丝固定好摄像头前后的外壳。

4、气密性测试: 将组装好的车载摄像头放入气密性测试仪中, 测试产品的密封性。此工序产生的污染物主要为不合格产品、噪声等。
激光刻字: 在通过气密性测试的摄像头的外壳上, 激光标刻机通过产生热能灼烧摄像头外壳表面, 使其显现出标志和编号。此工序产生的污染物主要为有机废气、噪声等。

5、老化测试: 完成车载摄像头的所有前期工作后, 将产品接上老化架通电 12 小时, 进行老测试。此工序主要产生的污染物为不合格产品。

6、安装挡阳板和支架: 给车载摄像头安装上挡阳板和支架。

检验: 产品通过检验后, 包装入库。此工序主要产生的污染物为不合格产品。

摄像头延长线工艺流程简述:

1、裁线: 通过裁线机将芯屏蔽线裁剪成 4 米长度, 此工序产生的主要污染物为废线材、噪声等。

2、剥线、扭线: 通过全自动剥线机, 剥开芯屏蔽线的外层橡胶皮, 并将屏蔽线线芯扭在一起, 此工序产生的主要污染物为废线材、噪声等。

3、线头焊接: 通过电烙铁将线芯两端分别焊接在公母头上, 此工序产生的主要污染物为焊接烟尘等。

4、线头注塑：完成线芯和公母头焊接后，使用注塑机将公母头进行注塑加工。该工序主要工艺流程为：将外购回来的 PVC 颗粒通过人工运送至注塑机给料工位，PVC 颗粒加入注塑机后，采用电加热 150℃使其呈熔融状态，借助螺杆的推力将已经熔化的 PVC 颗粒注射入闭合好的模具内，产品在模具内基本成型后，经过一段时间的保压和冷却，形成所需要的形状。此工序产生的主要污染为有机废气、恶臭、废材料等。

5、检验：对产品进行检验，检验完成后进行包装出库。此工序产生的污染物主要为不合格产品。

3.6 项目变动情况

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）有关规定：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

经过对长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目现场核查，对比环评及环评批复要求，项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理措施

4.1.1 废水

本项目无生产废水产生，产生的废水主要为生活废水和地面拖洗废水。

生活废水：项目现有劳动定员 58 人，不设置食堂和宿舍，生活用水量约为 625t/a，主要污染因子为 COD、氨氮、SS；地面拖洗用水量约为 25t/a，生活废水和地面拖洗废水经化粪池预处理后排放至市政污水管网进入长沙高新区汇智路枫林路口东南角污水处理站处理后进入龙王港上游段，最终纳入湘江，远期待雷锋污水处理厂污水管网与该区域污水管网接通后进入雷锋污水处理厂进行处理。园区实行雨污分流制，废水排放及其处理设施见表 4-1。

表 4-1 废水排放及其处理设施

产污环节	产生量（t/a）	主要污染因子	产生规律	处置方式及设施	外排方式
生活废水	500	COD、SS、氨氮	间歇	园区化粪池	市政管网
地面拖洗废水	17.6	COD、SS、氨氮	间歇	园区化粪池	市政管网

4.1.2 废气

本项目产生的废气有机废气和焊接烟尘。本项目共设有 2 台活性炭处理设施，激光刻字产生的有机废气，组装产生的有机废气，焊接产生的烟尘通过活性炭吸附装置处理后高空排气。注塑车间产生的有机废气经活性炭吸附后高空排放。

1、激光刻字产生的有机废气：本项目使用激光标刻机对摄像头外壳进行刻字，其刻字原理为激光标刻机产生的热能灼烧外壳表面，使外壳表面显现出标志和编号，此工序会产生少量的有机废气，收集后经活性炭吸附装置后引入楼顶高空排放。

2、组装产生的有机废气：车载摄像头在组装过程中需要使用 1495 胶水进行摄像头配件的胶接，在使用 1495 胶水组装过程中会产生少量

有机废气，收集后经过活性炭吸附装置处理后引入楼顶高空排放。

3、线头注塑产生的有机废气：摄像头延长线生产过程中，注塑机使用 PVC 颗粒作为原料进行线头注塑加工，注塑过程会产生有机废气，在注塑设备上方设置集气罩，收集后通过活性炭吸附装置处理后引入楼顶高空排放。

4、焊接烟气：项目摄像头延长线生产过程中需要进行焊接，焊接过程会产生焊接废气，项目焊接产生的焊接烟尘极少，收集后通过活性炭吸附装置处理后引入楼顶高空排放。

5、焊接工位：少量临时焊接工位产生的粉尘，经移动式焊接烟尘净化器处理后车间排放。废气排放及其处理见表 4-2。

表 4-2 废气排放及其处理

产污环节	主要污染因子	处置方式	设备数量	产生规律	外排方式
激光刻字	有机废气	活性炭吸附装置	1 台	间歇	有组织排放
组装	有机废气	活性炭吸附装置		间歇	有组织排放
焊接	颗粒物	活性炭吸附装置		间歇	有组织排放
注塑	有机废气	活性炭吸附装置	1 台	间歇	有组织排放
焊接工位	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器	1 台	间歇	无组织排放

4.1.3 噪声

项目生产过程产生的噪声主要来源于自动打螺丝机、注塑机、裁线机、气密性测试仪、全自动剥线机、激光标刻机等设备，噪声值约为

65-85dB(A)。本项目设备布置在厂房内，通过建筑隔声，使得产生的噪声对周边环境影响很小。

表 4-3 设备噪声情况一览表

设备名称	数量	位置	噪声级 dB(A)	运行方式	治理设施
自动打螺丝机	1	车间内	70~75	间歇运行	室内，间歇运行
注塑机	3	车间内	65~75	间歇运行	室内，间歇运行
裁线机	2	车间内	70~80	间歇运行	室内，间歇运行
气密性测试仪	1	车间内	75~85	间歇运行	室内，间歇运行
全自动剥线机	1	车间内	65~75	间歇运行	室内，间歇运行
激光标刻机	1	车间内	65~75	间歇运行	室内，间歇运行

4.1.4 固体废物

本项目运营期产生的固体废物包括生活垃圾、废弃包装材料、不合格产品、废线材等一般工业固废；废胶水瓶、废活性炭等危险废物。

①生活垃圾：项目劳动定 58 人，产生量为 1.2t/a，暂存垃圾桶内，由环卫部门统一清运。

②废包装材料、不合格产品、废线材：产生量为 1.8t/a，集中收集后外售给废品回收站。

③废胶水瓶、废活性炭危险废物，共产生量约为 0.5t/a，暂存于危险废物暂存间内，再交由湖南瀚洋环保科技有限公司回收进行安全处置（处置合同见附件）。

固废具体处理方式见表 4-4。

表 4-4 工程固体废物利用和处置情况

序号	名称	性质	产生量(t/a)	暂存位置	处理处置方式
----	----	----	----------	------	--------

1	生活垃圾	一般固废	1.2	垃圾桶	环卫部门处置
2	废包装材料	一般固废	1.8	临时存放场所	外售废品回收站
3	不合格产品	一般固废		临时存放场所	
4	废线材	一般固废		临时存放场所	
5	废胶水瓶	危险固废	0.5	危险废物暂存间	交由湖南瀚洋环保科技有限公司回收进行安全处置
6	废活性炭	危险固废			

4.1.5 辐射

本项目不涉及。

项目环保设施图片见图 4-2 所示。



废气处理设施



图 4-2 项目环保设施图

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目环境风险主要为废气处理系统故障突发环境事件。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）的要求，且经查 HJ/T 169-2018 附录中有毒和爆炸物质名称及临界量识别，本项目不存在重大危险源。

4.2.1.1 废气非正常突发环境事件

项目废气处理设施失效，导致废气非正常排放，立即停止生产，待修好废气处理设施后方可进行生产。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

根据《排污口规范化整治技术要求（试行）》（国家环保总局 环监[1996]47 号），本项目建设了规范的废气排气筒。废气排气筒设置有监测孔和简易监测平台，方便监测取样。根据《排污单位自行监测

技术指南 总则》（HJ 819-2017）与查阅环评报告表及环评批复等文件，本项目无需安装废气、废水在线监测装置。

4.2.3 其他设施

（1）“以新代老”改造工程

本项目不涉“以新代老”改造工程的情况。

（2）关停或拆除现有工程

本项目不涉及关停或拆除现有工程的情况。

（3）淘汰落后生产装置

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目使用的原材料、生产设备等，均不属于淘汰类。因此，本项目不存在淘汰落后生产装置的情况。

（4）生态恢复工程

本项目不涉及生态恢复工程。

（5）绿化工程

企业位于工业园区内，无绿化工程。

（6）边坡防护工程

本项目不涉及边坡防护工程。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 项目环保设施投资内容

本项目实际总投资 660 万元，实际环保投资 11.5 万元，实际环保投资占实际总投资比例为 1.74%。实际环保设施投资情况具体见表 4-5。

表 4-5 项目实际环保投资一览表

序号	项目	投资额(万元)
----	----	---------

1	废气	废气处理设施、集气罩、抽气筒、排气筒、移动式焊接烟尘净化器	10
2	噪声	车间封闭围护结构	1
3	固废	危险废物暂存间建设，危险废物的处置	0.5
4	合计		11.5

4.3.2 环保设施“三同时”落实情况

验收监测期间，通过现场勘察，企业对环评批复的要求落实情况见表 4-6 所示。

表 4-6 项目环评批复与实际落实情况一览表

序号	环评要求	实际建设情况	落实情况
废气	落实大气污染防治措施。焊接烟气经焊接烟气净化器处理，线头注塑等有机废气收集经活性炭吸附装置处理后于楼顶排放，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求	本项目已落实大气污染防治措施。生产过程中产生的有机废气经活性炭吸附装置处理后，引至楼顶经排气筒高空排放；焊接废气经移动式焊接烟尘净化器处理后，废气呈无组织排放。经检测达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求。	已落实
噪声	落实噪声污染防治措施。做好消声隔声等防治措施，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	本项目落实了噪声污染防治措施，本项目设备布置在厂房内，通过建筑隔声，经检测，厂界四周达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	已落实
固废	落实固体废物分类管理措施。危险废物收集、暂存，交由有资质单位处理；危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》	本项目落实了固体废物分类管理措施。废胶水瓶、废活性炭收集后交由湖南瀚洋环保科技有限公司回收处置；	已落实

序号	环评要求	实际建设情况	落实情况
	(GB18597-2001 及其 2013 修改单要求规范设置;危险废物转移办理转移联单手续,并建立登记台账。	废包装材料、不合格产品、废线材外售给废品回收站,生活垃圾交由环卫部门清运处置。	

5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

长沙皓龙环保科技有限公司于 2021 年 3 月编制了《长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目环境影响报告表》中对项目做出的主要结论如下:

本项目主要为车载摄像头、摄像头延长线的组装加工,项目的建设符合国家产业政策,选址符合金导园区规划要求,满足长沙高新开发区产业定位。采取的各项污染防治措施可行,污染物经处理后均能实现达标排放或妥善处理,项目建成后具有一定经济效益和社会效益。项目在严格执行本报告表的污染防治措施前提下,完善环境保护措施,严格环境管理,本项目的建设和运行没有明显的环境制约因素,在此建设可行。

建议:

(1) 产生的固废实行分类收集和存放,能回收利用的交废品回收部门处理;不可回收的垃圾,由当地环卫部门日清日运,统一处置;需要作为危废处理的废物集中收集并交由有危废资质的单位处理。

(2) 尽量选取低噪声、振动小的设备,设备安装时应注意隔音、降噪。并将主要噪声源等尽量布置在远离厂界,尽量减少厂界噪声,做到厂界噪声达标。

(3) 根据《危险废物转移联单管理办法》的有关规定,危险废物清运应建立转移联单登记制度,记录危险废物数量、废物属性、转

移时间、去向等，保证项目产生的危险废物得到安全处置，最大限度地降低对环境的影响。

5.2 审批部门审批决定

长沙克莱自动化设备有限公司：

你公司关于年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目环境影响报告表的《申请报告》收悉。经研究，现批复如下：

一、项目位于长沙高新区汇智中路 169 号金导园一期工业厂房 A 区 6 栋 602、603、604 室，2017 年 12 月建成，并投入运行，年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线。报告表分析表明各项污染防治措施已落实，污染排放检测结果满足国家环境保护相关法规和标准要求，我局同意该环境影响报告表。

二、加强营运期污染控制和管理，并着重做好以下工作：

（一）落实大气污染防治措施。焊接烟气经焊接烟气净化器处理，线头注塑等有机废气收集经活性炭吸附装置处理后于楼顶排放，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求。

（二）落实噪声污染防治措施。做好消声隔声等防治措施，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（三）落实固体废物分类管理措施。危险废物收集、暂存，交由有资质单位处理；危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及其2013修改单要求规范设置；危险废物转移办理转移联单手续，并建立。

三、由长沙市生态环境保护综合执法局高新执法大队负责该项目

日常监督管理工作。

6 验收执行标准

6.1 排放标准

1、废水执行标准

项目废水执行《污水综合排放标准》（GB9878-1996）表 4 中的三级标准，其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级，各标准值详见表 6-1。

表 6-1 废水执行标准及其限值

监测点位	污染因子	标准值	验收执行标准
园区总排口	pH	6~9（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB9878-1996）表 4 中的三级标准
	SS	400mg/L	
	COD	500mg/L	
	BOD ₅	300mg/L	
	氨氮	45mg/L	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级

2、废气排放标准

有组织废气执行《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 中“塑料制品制造”排放标准要求；无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放浓度限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 标准。

表 6-2 废气执行标准及其限值

类别	污染物名称	验收标准值	标准来源
有组织排放	非甲烷总烃	40mg/m ³	《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 中“塑料制品制造”排放要求

无组织排放	颗粒物	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织排放浓度监 控限值标准
	非甲烷总烃	10mg/m ³	《挥发性有机物无组织排放控制标 准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 标准

3、噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》
(GB12348-2008) 3 类，具体标准见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声执行标准及其限值

类别	时段	计量单位	标准值	验收执行标准
厂界噪声	昼间	dB(A)	65	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008) 3 类
	夜间	dB(A)	55	

4、固体废物

(1) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008) 及修
改单相关要求；

(2) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18579-2001) 及修改
单相关要求；

(3) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB
18599-2020)

5、污染物排放总量控制指标

项目主要污染物排放量执行环评报告中的总量控制指标，见表
6-4。

表 6-4 污染物排放总量控制指标

污染物名称	环评报告建议排放总量
VOCs	0.013t/a

7 验收监测内容

7.1.1 废水

本次验收对园区废水总排口进行采样检测，项目废水监测内容见表 7-1，监测布点情况见图 3-2。

表 7-1 项目废水监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活废水	园区总排口★	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N	监测 2 天，每天 4 次

7.1.2 废气

废气监测工作内容见表 7-2。监测布点情况见图 3-2。

表 7-2 项目废气监测内容

类别	监测点	监测因子	监测频次
无组织废气	厂界上风向 1 个点（参照点）、下风向 2 个点（监控点）○1~3	颗粒物、非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
有组织废气	线材车间排气筒进口、出口，注塑车间排气筒进口、出口◎1~4	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次

7.1.3 厂界噪声监测

在厂界（围墙外 1 米处）布设 4 个噪声监测点位，监测内容见表 7-3，监测布点情况见图 3-2。

表 7-3 项目厂界噪声监测内容

监测类别	监测项目	监测点位	监测频次
厂界噪声	等效 A 声级	厂界四周▲1~4	监测 2 天，昼间、夜间监测 1 次

7.1.4 固（液）体废物监测

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标

准》（GB 18599-2020）；

生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB 16889-2008）；

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。

7.1.5 辐射监测

本项目不涉及。

7.2 环境质量监测

废水：生活废水和地面拖洗废水依托园区化粪池处理后外排污水管网，不直接外排自然水体，不会对自然水体造成影响；

废气：本项目产生的废气颗粒物、非甲烷总烃在厂界上、下风向监测结果达标排放，对周边环境影响较小；

噪声：本项目将主要噪声设备安装在室内，通过厂房墙体隔音、距离衰减后对周边环境影响较小。

8 质量保证与质量控制

8.1 监测分析方法

项目监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

检测类别	检测项目	分析方法及其标准编号	使用仪器	检出限
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA5688/ 多功能声级计	/
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及其修改单	FA2004B/ 电子天平/	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	GC-4000A-40A / 气相色谱仪	0.07mg/m ³
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	GC-4000A-40A/ 气相色谱仪	0.07mg/m ³
废水	pH	《水和废水监测分析方法》 (3.1.6.2 便携式 pH 计法) 第四版增补 版 (国家环境保护总局 2002 年)	PHBJ-260/ 便携式 pH 计	/

检测类别	检测项目	分析方法及其标准编号	使用仪器	检出限
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	HCA-100/ COD 消解器	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	JPB-607A/便携式 溶解氧测定仪	0.5mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-1989	FA2004B/ 分析天平	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	722 型/ 可见分光光度计	0.025mg/L

8.2 人员资质

质量保证与质量控制严格执行原国家环保部颁发的《环境监测技术规范》和国家有关采样、分析的标准及方法，实施全过程的质量保证。监测人员经过持证上岗考核并持有合格证书，所用监测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

在监测期间，样品采集、运输、保存均按照原环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的要求进行。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

气态及颗粒物样品现场采样和测试前，对仪器进行流量检漏、有证标准物质校准；选择合适的方法或按标准和规范避免或减少被测排放物中共存污染物对被测污染物的干扰；并注意被测污染物的浓度在仪器量程的有效范围内。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准声源进行校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB（A）；测量时传声器加防风罩，并在无雨雪、无雷电天气、风速为小于 5m/s 时进行；监测期间在被测声源正常工作时间进行，并避开其它声源或突发声源对监测结果的叠加影响。

8.6 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

无。

8.7 土壤分析过程中的质量保证和质量控制

无。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，该项目生产设备及各项环保设施运行正常。采样监测时段内，各工序均处于正常运转状态，环保设施均正常运行，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》附录 3 工况记录推荐方法，该项目工况记录以原辅材料核算法核定工况（详见附件），2021 年 9 月 16 日、17 日两天的工况为 98%~100%，采样监测时段内天气以多云为主，风向以西北风为主导风向，风速小于 5m/s，满足竣工环境保护验收监测技术要求。监测期间，现场气象情况见表 9-1。

表 9-1 监测期间气象参数一览表

日期	天气	风向	气温	气压	风速	湿度
			℃	hPa	m/s	(%)
09 月 16 号	晴	东北	34	1012	1.6	57
09 月 17 号	晴	东北	34.3	1010	1.7	58

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

生活废水和地面拖洗废水经化粪池预处理后排放至市政污水管网进入长沙高新区汇智路枫林路口东南角污水处理站处理后进入龙王港上游段，最终纳入湘江，远期待雷锋污水处理厂污水管网与该区

域污水管网接通后进入雷锋污水处理厂进行处理，本次验收监测期间，对园区废水总排口进行采样监测，监测结果见表 9-1。

表 9-1 废水总排口监测结果

采样位置	检测项目	采样时间	单位	检测结果				标准值
				第一次	第二次	第三次	第四次	
园区总排口★	pH	09 月 16 日	无量纲	6.79	6.82	6.84	6.88	6-9
		09 月 17 日	无量纲	6.83	6.87	6.81	6.78	
	悬浮物	09 月 16 日	mg/L	35	32	35	33	400
		09 月 17 日	mg/L	34	30	34	32	
	化学需氧量	09 月 16 日	mg/L	92	81	96	110	500
		09 月 17 日	mg/L	113	107	90	96	
	五日生化需氧量	09 月 16 日	mg/L	36.2	30.2	41.2	44.0	300
		09 月 17 日	mg/L	46.7	42.6	33.4	36.4	
	氨氮	09 月 16 日	mg/L	6.96	6.82	6.84	6.88	45
		09 月 17 日	mg/L	6.93	7.15	7.28	6.88	

在废水总排口监测的5项污染物中，pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物浓度均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。氨氮浓度达到了《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B等级。

9.2.1.2 废气

（1）有组织废气

有组织废气监测结果，见表 9-2。

表 9-2 有组织废气监测结果一览表

采样日期	采样点位	监测项目		单位	监测结果			参考 限值
					第一次	第二次	第三次	
9 月 16 日	线材车间排 气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	1284	1208	1305	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	8.39	9.49	8.95	/
			排放速率	kg/h	0.0108	0.0115	0.0117	/
	线材车间排 气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	1110	1054	1081	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	1.92	1.81	2.03	40
			排放速率	kg/h	0.00213	0.00191	0.00219	6.1
	注塑车间进 口	标干流量		Nm ³ /h	1310	1264	1328	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	10.1	10.3	11.1	/
			排放速率	kg/h	0.0132	0.0130	0.0147	/
	注塑车间出 口	标干流量		Nm ³ /h	1045	974	998	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	3.08	3.03	3.08	40
			排放速率	kg/h	0.00322	0.00295	0.00307	6.1
9 月 17 日	线材车间排 气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	1251	1263	1342	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	8.22	8.29	10.1	/
			排放速率	kg/h	0.0103	0.0105	0.0136	/
	线材车间排 气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	1117	973	1023	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	1.79	1.86	1.65	40
			排放速率	kg/h	0.00200	0.00181	0.00169	6.1
	注塑车间进 口	标干流量		Nm ³ /h	1281	1227	1246	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	10.7	10.4	10.1	/
			排放速率	kg/h	0.0137	0.0128	0.0126	/
	线材车间出 口	标干流量		Nm ³ /h	1101	1075	1023	/
		非甲烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	3.16	2.9	2.89	40
			排放速率	kg/h	0.00348	0.00312	0.00296	6.1

由表 9-2 可见，项目线材车间排气筒出口、注塑车间排气筒出口监测的非甲烷总烃达到了天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 12/524-2020 表 1 中“塑料制品制造”中最高允许排放浓度。

(2) 无组织废气

无组织废气监测结果，见表 9-3。

表 9-3 无组织废气监测结果一览表

采样日期	采样点位	监测项目	单位	监测结果			参考限值
				第一次	第二次	第三次	
9 月 16 日	厂界上风向 1#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.70	1.57	1.65	/
		颗粒物	mg/m ³	0.283	0.200	0.217	/
	厂界下风向 2#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.88	1.91	1.82	10
		颗粒物	mg/m ³	0.400	0.317	0.417	1.0
	厂界下风向 3#	非甲烷总烃	mg/m ³	2.13	2.08	2.40	10
		颗粒物	mg/m ³	0.433	0.483	0.467	1.0
9 月 17 日	厂界上风向 1#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.75	1.48	1.74	/
		颗粒物	mg/m ³	0.267	0.300	0.233	/
	厂界下风向 2#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.86	1.85	1.92	10
		颗粒物	mg/m ³	0.383	0.350	0.383	1.0
	厂界下风向 3#	非甲烷总烃	mg/m ³	2.01	2.16	2.05	10
		颗粒物	mg/m ³	0.467	0.483	0.417	1.0

由表 9-3 可见，厂界无组织废气排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放标准》GB 37822-2019 附录 A 表 A.1》标准要求。

9.2.1.3 噪声

厂界噪声监测结果，见表 9-4。

表 9-4 厂界噪声监测结果一览表

监测点位	监测时间	监测结果 LeqdB(A)	
		昼间	夜间
▲1 厂界东侧外 1m 处	09 月 16 日	55	45
	09 月 17 日	56	45
▲2 厂界南侧外 1m 处	09 月 16 日	57	47
	09 月 17 日	57	48
▲3 厂界西侧外 1m 处	09 月 16 日	55	46
	09 月 17 日	55	46
▲4 厂界北侧外 1m 处	09 月 16 日	56	47
	09 月 17 日	57	47
标准值		65	55

项目通过隔声降噪，厂界四周噪声昼间、夜间测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

9.3 污染物排放总量核算

根据验收监测结果，核算该项目主要污染物VOCs排放总量，具体见表9-5所示。

表 9-5 项目污染物排放总量核算表

项目	排放总量
废气量（万标 m ³ /a）	419.2
VOCs	0.0108

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

废水：验收监测期间，园区总排口pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物浓度均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。氨氮浓度达到了《污水排入城镇下水道水质标准》

(GB/T31962-2015) 表1B等级。

废气：验收监测期间，线材车间排气筒出口、装配车间排气筒出口监测的非甲烷总烃达到了天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 12/524-2020 表 1 中“塑料制品制造”中最高允许排放浓度。厂界无组织废气排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放标准》GB 37822-2019 附录 A 表 A.1》标准要求。

噪声：验收监测期间，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

固体废物：废胶水瓶、废活性炭收集后交由湖南瀚洋环保科技有限公司回收处置；废包装材料、不合格产品、废线材外售给废品回收站，生活垃圾交由环卫部门清运处置。

10.2 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求

针对《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。根据现场踏勘进行对照检查，本项目不存在以上所列情形，对照检查情况如下表所示：

表 10-1 对照检查一览表

编号	《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形	本项目是否存在此项情况
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	本项目按要求编制了环境影响报告表，并按照审批部门审批决定要求建成了环保设施，环保设施与主体工程同时投产使用。
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目废水、废气、噪声所有监测因子均符合相关标准要求，固体废物得到了合理处置。
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	根据现场踏勘，项目的实际建设内容与环评阶段报告中的建设内容对比，无重大变动情况。
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	建设过程中未造成重大环境污染，也没有造成重大生态破坏。

5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	已于 2020 年 5 月 19 日申报，详见附件 2
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目不属于分期建设项目，环保设施能够满足主体工程需要
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未受过处罚。
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收监测资料齐全，验收结论明确。
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	该项目未出现此项情形。

10.3 综合结论

验收监测期间该工程各项污染因子的监测数据均达标，固（液）体废物基本得到妥善处置，环保设施运转正常，试运营期间，无污染问题投诉、环保纠纷，项目基本能达到环评、环评批复及相关环境管理要求，符合建设项目“三同时”环保验收条件。

10.4 建议

（1）加强设备管理和维护，保证设备正常运行，避免设备非正常运行、事故排放等对外环境产生影响。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		长沙克莱自动化设备有限公司年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线建设项目					项目代码		C3962 智能车载设备制造		建设地点		长沙市高新区汇智路 179 号同心工业园 403.503				
	行业类别（分类管理名录）		电气信号设备装置制造 C3891					建设性质		■新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度		东经，112°50'3.91″，北纬，28°12'50.1″			
	设计生产能力		年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线					实际生产能力		年组装加工 55000 个车载摄像头、73000 条摄像头延长线		环评单位		长沙皓龙环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		长沙市生态环境局					审批文号		长环评（高新）2021〕36 号		环评文件类型		环境影响评价报告表				
	开工日期		2018 年 4 月					竣工日期		2018 年 5 月		排污许可证申领时间		2020 年 5 月 19 日				
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91430100785379872001Y				
	Y		湖南科准检测技术有限公司					环保设施监测单位		湖南科准检测技术有限公司		验收监测时工况						
	投资总概算（万元）		660					环保投资总概算（万元）				所占比例（%）						
	实际总投资		660					实际环保投资（万元）		11.5		所占比例（%）		1.74				
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		0.5		绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		/				
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间						
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水																	
	化学需氧量																	
	氨氮																	
	石油类																	
	废气																	
	二氧化硫																	
	烟尘																	
	工业粉尘																	
	氮氧化物																	
	工业固体废物																	
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs		3.16		0.0108		0.0108	0.0108		0.0108						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

