

# 山纳合成橡胶有限责任公司

## 1#锅炉超低排放改造工程环保竣工验收意见

山纳合成橡胶有限责任公司为满足大同市人民政府办公室《关于印发〈决战 300 天，提升“大同蓝”实施方案〉的通知》、山西省人民政府《关于印发山西省打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》和山西省《锅炉大气污染物排放标准》（DB14 1929-2019）等要求，实施了 1#锅炉超低排放改造工程（以下简称改造工程）。2021 年 10 月 28 日，公司邀请相关专家组成验收工作组（名单附后），根据山西中环宏达环境检测技术有限公司编制的《山纳合成橡胶有限责任公司 1#锅炉超低排放改造环境保护验收监测报告》对改造工程进行验收，提出验收意见如下：

### 一、公司概况

山纳合成橡胶有限责任公司位于大同市阳高县龙泉工业园区内，占地面积 66.7 万平方米，现有职工总数 998 人。公司主要产品是氯丁橡胶、烧碱，年产氯丁橡胶 3 万吨、离子膜烧碱 2.5 万吨。山纳合成橡胶有限责任公司于 2002 年 6 月经原国家环境保护总局以环审〔2002〕145 号予以批复，2010 年 5 月开始试生产，2017 年 1 月 25 日经原山西省环境保护局以晋环审批函〔2017〕37 号文通过竣工环保验收。公司现有 2 台 75 吨循环流化床锅炉（一开一备，型号 TG-75/3.82-M51），为公司配套提供蒸汽供应。

公司已申领排放污许可证（编号 91140200676400653P）。

### 二、改造工程概况

#### 1. 改造方案

改造工程实施前，1#锅炉烟气处理采用石灰石炉内喷钙脱硫+SNCR 脱硝+电袋复合除尘工艺。环保设施改造内容：将原有电袋复合除尘工艺改造为布袋除尘工艺；在保留原有 SNCR 脱硝工艺基础上增加 SCR 脱硝工艺，每台锅炉设两组 SNCR 反应器+一组 SCR 反应器，SNCR 一组布置在炉膛出

口（旋风分离器入口），另一组布置在炉膛区域，SCR 布置在下级省煤器上层后；在保留原有炉内喷钙脱硫工艺基础上增加 SDS 干式脱硫工艺。锅炉改造内容：更换布风板、风帽，炉内增加水冷屏，尾部烟道增加高温过热器，进行二次风改造，改造空预器。

## 2、改造时间及投资

2019 年 8 月开始改造，2020 年 3 月完成改造，2021 年 10 月 9 日通过 168 小时试运行，目前改造工程运行稳定正常。改造工程总投资 1670 万元。

## 3、改造效果

2021 年 9 月 28 日、10 月 9 日公司委托山西中环宏达环境检测技术有限公司对 1#锅炉进行了验收监测。监测结果表明：1#锅炉外排烟尘、二氧化硫、氮氧化物浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB14 1929-2019)表 1 排放限值要求。

## 三、验收结论

1#锅炉超低排放改造工程满足《决战 300 天，提升“大同蓝”实施方案》及《锅炉大气污染物排放标准》(DB14 1929-2019)等要求，验收工作组一致同意改造工程通过竣工验收。

## 四、建议

1、完善烟气处理系统控制措施，提高控制水平；严格控制锅炉燃煤煤质；做好除尘灰收集、暂存管理，防止造成二次污染。

2、制定严格的锅炉及环保设施操作规程及管理制度，加强日常维护，做好操作人员技能培训，保证污染物稳定达标排放。

山纳合成橡胶有限责任公司

2021 年 10 月 28 日