建设项目变动环境影响分析

而日夕粉	年产印花布 3000 万米项目
项目名称:	平厂印化尔 3000 万本坝日

建设单位(盖章): 南通开发区舒雅床上用品有限公司



1. 项目变动情况

1.1. 环评手续办理情况

环保手续履行情况,见下表。

序 号	项目名称	环评批复情况	批复规模	实际建设规 模	环保竣工验 收情况
1	年产印花布 3000 万 米、床上用品 250 万套项目	通环管[2007]105 号	年产印花 布 3000 万 米、床上用 品 250 万 套	年产印花布 3000 万米、 床 上 用 品 250 万套	2009 年 7 月 16 日取得验 收意见
2	年产印花布 3000 万 米、床上用品 250 万套项目环境影响 后评价	2019年5月15日 备案	年产印花 布 3000 万 米	年产印花布 3000 万米	/

1.2. 环评批复要求及落实情况

2019年4月南通开发区舒雅床上用品有限公司委托对生产项目进行了环境影响评价,编制了《南通开发区舒雅床上用品有限公司年产印花布3000万米、床上用品250万套项目》。2019年5月15日南通市通州区进行了备案通过,后评价报告及落实情况见表1.1-2。

表 1.1-2 环评批复落实情况

序号	检查内容	执行情况
1	舒雅公司现有污水处理装置设计处理能力 2000m3/d, 采用机械格栅+絮凝+气浮+水解酸化+生化沉淀+滤布过滤+钠离子交换工艺,废水经处理后部分回用,其余接管排入开发区第一污水处理厂,根据监测结果,舒雅公司废水排口pH值、CODcr、氨氮、总磷、总氮、硫化物、苯胺类等污染物排放浓度符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 中间接排放标准。企业拟增设一套中水回用装置,提高回用水水质及回用率。	已对废水处理工艺进行改造,目前采用"机械格栅+絮凝+气浮+水解酸化+生化沉淀"的处理工艺,中水回用量达 40%
2	企业拟对现有项目产生的废气进行收集处理,尽量减少无组织排放量,其中烧毛工段粉尘经集气罩收集、布袋除尘后通过 15m 高排气筒排放;定型工段产生的VOCs 经配置的定型机空气净化器(组合式湿法静电	无烧毛工段,已对定型机废气进 行处理,采用"喷淋+静电"工艺, 污水站废气已加盖正在建设废气 处理设施,根据委托监测数据,

序号	检查内容	执行情况
	处理工艺)处理后于 15m 排气筒排放,废水处理站产	舒雅公司厂界非甲烷总烃无组织
	生的恶臭经池体加盖、引风收集后送至恶臭气体处理	排放监控浓度符合《大气污染物
	装置(光催化氧化工艺)处理,通过15m排气筒排放;	综合排放标准》(GB16297-1996)
		中无组织排放监控浓度限值;氨、
		臭气浓度均符合《恶臭污染物排
		放标准》(GB14554-93)厂界标
		准值。
		经检测, 昼、夜间等效连续 A 声
3	公同的厂界噪声基木能调足(工业企业厂界环境噪声	级值均符合《工业企业厂界环境
J	排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准;	噪声排放标准》(GB12348-2008)
		2 类标准
	舒雅公司现有项目产生的固体废物包括废布料、生活	
	垃圾、废内、外包装材料、设备维保废机油及废水处	
	理污泥。其中水处理污泥经定期收集后出售给制砖厂	现有项目固废均得到有效妥善处
4	作为制砖原料,废布料经收集外售,生活垃圾环卫清	置或利用,固废排放量为零。
	运,废外包装材料经收集后由供货商回收利用,废内	
	包装材料及设备维保废机油经定期收集后委托有资质	
-	单位处置。	
	项目废水量、COD、氨氮、总磷排放量均未突破环评	
	批复总量,SS、总氮、石油类、LAS 及总锑排放量由	
	于原环评均未考虑,其排放量根据实际情况核定,建议补充申请总量,其中 SS 1.944t/a, 总氮 5.735t/a, 石	
		坐核算,本项目大气、废水污染
6	物 SO2、颗粒物总量未超过原环评批复总量,由于原	物的 排放总量均符合环评要求。
0	环评未考虑定型工段 VOCs 排放及污水处理站恶臭气	固体废物均妥善处置。
	体排放,因此项目排放的 VOCs、氨、硫化氢、氮氧	回体及初均安普处重。
	化物根据实际情况核定,建议补充申请总量,其中氮	
	氧化物 0.393t/a, VOCs 0.284t/a, 氨 0.0108t/a, 硫化氢	
	10.0027t/a。	

2. 变动内容

项目实际建设变动情况见表 2-1。

表 2-1 实际建设变动情况

序 号	内容	原后评价内容和要求	实际建设情况	主要变动情况	变动原因	不利环境影响 变化情况
1	性质	产品品种为印花布	实际产品品种为印花布	与原后评价一致		无
2	规模	年产印花布 3000 万米	年产印花布 3000 万米	与原后评价一致		无
3	地点	南通经济技术开发区振兴路 39 号 实际地址与后评价相同;防护距离边 未发生变化,目前防护距离内无敏感。		与原后评价一致		无
4		主要原辅料为坯布、烧碱、高效精炼剂、 色浆、双氧水、粘合剂、增调剂、氧漂稳 定剂、去油灵、增白剂、保险粉、消泡剂、 抗静电剂、柔软剂	主要原辅料为坯布、烧碱、高效精炼剂、 色浆、双氧水、粘合剂、增调剂、去油 灵、增白剂、保险粉、消泡剂、抗静电 剂、柔软剂	减少了氧漂稳定 剂等物质		无
5	生产	抗静电剂、柔软剂 剂、柔软剂 棉布印花布:以全棉坯布为原料,经摊棉布印花布:以全棉坯布为原料,经摊布 布缝头 烙毛 冷堆 菊潭 烘干 為		与原后评价一致		无

6	6		主要生产设备包括蒸化机、印花机、定型机、染色机、轧光机、开幅机、打卷机、码布机、水洗机、烘干机脱水机、空压机	主要生产设备包括蒸化机、印花机、定型机、染色机、轧光机、开幅机、打卷机、码布机、水洗机、烘干机脱水机、空压机	部分设备较环评 有所变动,该变 动未影响产能, 主要原辅材料稍 有变化,但未新 增排放污染物以 及排放量。	根据实际 生产及设 备生产情 况,变化量 小于 30%	部分设备数量 变化,企业产能 未增加,未增加 污染物的种类 和数量,未导致 不利环境影响 增加
7	环境	废水	舒雅公司现有污水处理装置设计处理能力 2000m3/d,采用机械格栅+絮凝+气浮+水解 酸化+生化沉淀工艺,其余接管排入开发区 第一污水处理厂。	舒雅公司现有污水处理装置设计处理能力 2000m3/d,采用机械格栅+絮凝+气浮+水解酸化+生化沉淀工艺,其余接管排入开发区第一污水处理厂。	与原后评价一致		无
8	· 保护	废气	烧毛工段粉尘经集气罩收集、布袋除尘后通过 15m 高排气筒排放;定型工段产生的 VOCs 经配置的定型机空气净化器(组合式湿法静电处理工艺)处理后于 15m 排气筒排放,废水处理站产生的恶臭经池体加盖、引风收集后送至恶臭气体处理装置(光催化氧化工艺)处理,通过 15m 排气筒排放。	烧毛工段被取消,无烧毛废气;定型工 段产生的 VOCs 经配置的定型机空气净 化器(喷淋+静电处理工艺)处理后于 15m 排气筒排放;印花废气经收集后经 配置的印花机空气净化器(喷淋+静电处 理工艺)处理后于15m 排气筒排放;废 水处理站产生的恶臭经池体加盖、引风 收集后无组织排放,废气处理治理装置 正在建设中	减少烧毛工段	工艺改进	未增加环境影响。

9	噪声	现有项目噪声源主要来自生产设备,通过 选用低噪声设备,通过采取减震、隔声、 消声等措施,厂界噪声全部达标。	现有项目噪声源主要来自生产设备,通过选用低噪声设备,通过采取减震、隔声、消声等措施,厂界噪声全部达标。	与原后评价一致	 无
10	固废	产生的固体废物包括废布料、生活垃圾、 废内、外包装材料、设备维保废机油及废 水处理污泥。其中水处理污泥经定期收集 后出售给制砖厂作为制砖原料,废布料经 收集外售,生活垃圾环卫清运,废外包装 材料经收集后由供货商回收利用,废内包 装材料及设备维保废机油经定期收集后 委托有资质单位处置。	产生的固体废物包括废布料、生活垃圾、 废内、外包装材料、设备维保废机油及 废水处理污泥。其中水处理污泥经定期 收集后出售给制砖厂作为制砖原料,废 布料经收集外售,生活垃圾环卫清运, 废外包装材料经收集后由润启转运处 理,废内包装材料及设备维保废机油经 定期收集后委托有资质单位处置。	对固废进行了细 化分类,妥善处 理	 所有固体废物 全部安全处置 和综合利用,对 周围环境无排 放,未导致不利 环境影响增加
11	应急能力	为将事故废水收集、导流、拦截在企业厂区内,本项目建设有一个容积为 600m3的事故应急池	为将事故废水收集、导流、拦截在企业 厂区内,本项目建设有一个容积为 600m3的事故应急池。	与原后评价一致	 无

2.1 与"环境保护部办公厅关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知"(环办环评〔2018〕6号)

表 2-2 建设项目变动对照表 (环办环评 (2018) 6号)

	衣 2-2 建议项目受动对照衣	(P)/JP/V (2010) 0 J	
	属于重大变更的情况	变动情况	是否属于重 大变动
规模	1. 纺织品制造洗毛、染整、脱胶或 缫丝规模增加 30%及以上,其他原 料加工(编织物及其制品制造除外) 规模增加 50%及以上;服装制造湿 法印花、染色或水洗规模增加 30% 及以上,其他原料加工规模增加 50%及以上(100 万件/年以下的除 外)。	由于工艺变化,平网印花机、氧漂机、空气柔软机、烧毛机等设备均已拆除,主要增加设备有染色机2台,设备变化小于30%,总生产规模不变	否
建设地点	2.项目重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致防护 距离内新增敏感点。	与后评价报告一致	否
生产工艺	3.纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序,服装制造新增湿法印花、染色、水洗工序,或上述工序工艺、原辅材料变化,导致新增污染物或污染物排放量增加。	少了氧漂工段、烧毛工 段等	否
环境措施	4.废水、废气处理工艺变化,导致新增污染物或污染物排放量增加 (废气无组织排放改为有组织排放 除外)	废水:与后评价中一致 废气:烧毛工段被工员 完是是完全。 生的 VOCs 经配置补井 是的 VOCs 经配置补井 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个,	否
	5.排气筒高度降低 10%及以上。	排气筒高度未变	否
	6.新增废水排放口;废水排放去向 由间接排放改为直接排放;直接排 放口位置变化导致不利环境影响 加重。	与后评价报告一致	否

7.危险废物处置方式由外委改为自 行处置或处置方式变化导致不利 环境影响加重。	与后评价报告一致	否
---	----------	---

根据《环境保护部办公厅关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评(2018)6号)对比分析,本项目不属于重大变动。

3. 评价要素变化情况

表 3-1 本项目评价要素变化情况

评价	要素	原后评价	实际	备注
评价等级		未涉及	未涉及	
评价范围				
评价标准	废气			
	废水	整工业水污染物排放标准》 (GB4287-2012) 表 2 中间接排	废水经预处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》 (GB4287-2012)表2中间接排放标准,接管至开发区第一污水处理厂处理集中处理。	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)中2类 标准	1 《 1 11/16/11/1 发水槽咖亩科树木1	

4. 变化情况说明

4.1 评价标准

根据发布的《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)规定:现有企业自 2022 年 7 月 1 日起,大气污染物颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放标准; 厂区内挥发性有机物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放标准。

4.1 变化情况

生产设备变化见表 4-1。

表 4-1 设备变化情况

	生产设备	生产设金	产设备清单 设备		备参数		变化情
序号	名称	后评价 确认情 况	实际 情况	参数名称	设计 值	计量 单位	况
1	平网印花机	2	0	/	/	/	-2
2	高温高压溢 流染色机	9	11	浴比	1:07	/	2
3	氧漂机	1	0	/	/	/	-1
4	空气柔软机	1	0	/	/	/	-1
5	烧毛机	1	0	/	/	/	-1
6	码布机	3	5	布幅宽度	2.8	m	2

由于工艺变化,平网印花机、氧漂机、空气柔软机、烧毛机等设备均已拆除,主要增加设备有染色机,由于设备经过 5 年使用,染色设备产能有所下降,目前项目染色设备产能计算见表 4-2。

表 4-2 染色设备使用时间及产能

名称	型号	单台设备产能 (米/台时)	数量(台)	年最大生产能 力(万米/a)	后评价批准产 能(万米/a)
高温高压 溢流染色 机	RWP-2H, 500kg,浴比1:7	380	11	3010	3000

由上表可知,企业实际产能合计为 3010 万米/年,未超出产能的 30%,但均不属于重大变动。

原辅料中减少了氧漂稳定剂的使用,不构成重大变动。

5. 环境影响分析说明

5.1 污染物变化情况说明

5.1.1 产污环节变化情况

表 5-1 产污环节变化情况

	污染物	原后评价产污工序	实际产污工序					
	二氧化硫、氮氧化物	定型机	定型机					
废气	非甲烷总烃、颗粒 物	定型机	定型机					
<i>11</i> 2 (甲苯、二甲苯		印花					
	臭气浓度、硫化 氢、氨		污水处理站					
	生活污水	办公	办公					
废水	初期雨水	雨水	雨水					
	生产废水	生产过程	生产过程					
	噪声	风机、印花机等	风机、印花机等					
固废	废布料	日常生产	日常生产					
	生活垃圾	日常生活	日常生活					

污染物	原后评价产污工序	实际产污工序		
沾染料废包装物	日常生产	日常生产		
设备维保废机油	设备保养	设备保养		
废水处理污泥	废水处理	废水处理		
废油水	废气治理	废气治理		

5.1.2 污染物产生量变化情况

表 5-2 废水污染物产排变化清单(t/a)

	种类	污染物名称	后评价排放量
		水量*	384632
	印染废水和生活 污水等	COD	71. 182
		SS	2.661
		氨氮	6. 219
废水		总磷	0. 109
		总氮	7. 849
		石油类	0. 205
		LAS	0.751
		锑	0. 017

表 5-3 废气污染物产排变化清单(t/a)

种类		污染物名称	后评价排放量	
		颗粒物*	0.4485	
	有组织	SO ₂ *	0.741	
		NO_x	0.393	
		VOCs	0. 284	
		氨	0.0108	
废气		硫化氢	0.0027	
及し	无组织	颗粒物	0.06	
		SO_2	0.019	
		NO_x	0.059	
		VOCs	0.06	
		氨	0.004	
		硫化氢	0.001	

表 5-4 固废污染物产排清单(t/a)

产生	固废名称	类别	性状	- 十一十八	现场调查		备注
工段	四及石柳	矢加	注扒	主要成份	产生量	处置方法	首 往
日常 生产	废布料	一般固 废	固态	棉、化纤	30	收集外售	与后评价一致
日常 生活	生活垃圾	一般固 废	固态		40	环卫清运	与后评价一致
日常	废外包装	一般固	固态	桶、塑料袋等	10	供货商回	与后评价一致

生产	材料	废				收利用	
日常 生产	废内包装 材料	危险固 废	固态	塑料袋、染 料、助剂等	0. 1	有资质单 位处置	与后评价一致
设备 保养	设备维保 废机油	危险固 废	液态	有机物、水	0. 1	有资质单 位处置	与后评价一致
废水 处理	废水处理 污泥	一般固 废	固态	染料、絮凝 剂、水等	300	外售制砖	与后评价一致

根据上表分析,本项目实际建设中发生变动,未增加废水排放,未增加固废排放量,废水、废气污染物排放量不变。

5.2 污染物排放浓度达标情况

1、废气

经监测报告,排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合 大气污染物颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯排放执行《大气污染 物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中排放标准。

2、废水

废水总排口 pH 值、CODcr、SS、苯胺类、硫化物、色度、氨氮、总磷、总氮的排放浓度符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2中间接排放标准。

3、噪声

本项目监测期间,项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

5.3 变动后各环境要素的影响分析结论变化情况分析

(1) 大气环境影响分析:环境敏感点非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中标准。说明废气对外环境影响较小,不会改变当地的空气环境质量现状类别,符合原后评价大气环境影响分析结论。

- (2)水环境影响分析:本项目公司废水总排口 pH 值、CODcr、SS、苯胺类、硫化物、色度、氨氮、总磷、总氮的排放浓度符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2中间接排放标准,外排至污水处理厂,对周围水体无影响,不会改变周围水体功能类别,符合原后评价水环境影响分析结论。
- (3) 声环境影响分析: 厂界昼间等效声级值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准要求, 噪声排放对环境影响较小, 降噪效果较好, 符合原后评价中声环境影响分析结论。
- (4)固(液)体废物环境影响分析:本项目确保所有固体废物全部安全处置和综合利用,对周围环境无排放,亦不会对周围环境产生二次污染,符合原后评价固体废弃物分析结论。

5.4 涉及环境风险物质情况及风险防范措施的有效性

企业已编制《南通开发区舒雅床上用品有限公司突发环境事件应 急预案》,并通过专家评审。各个环境风险单元(生产车间、危废仓 库等)已设置防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施;已根据要求做 好防渗防腐。

厂区内设置了事故池(有效容积 600m³),雨水排口均设置切断阀,事故状态下的泄漏物、消防废水等均可进入事故池。企业能将所收集污水送至厂区内污水处理设施处理。厂内清净下水通过雨水管网自流至初期雨水收集池,具有收集受污染的清净废水的缓冲池(或收集池),池内日常保持足够的事故排水缓冲容量;有专人负责在紧急情况下关闭雨水总排口,防止受污染的雨水、消防水和泄漏物进入外环境。

公司备应急物资,并设立应急物资管理办法,应急物资应包括消

防物资(消防沙、铁锹等)、个人防护(防毒面具、防护服、空气呼吸器、耐酸碱防护装备等)、应急围堵物资(尼龙袋、黄砂等)、应急监测设备、医疗物资(急救箱、紧急冲洗设备等)、联络物资(防爆对讲机、救援绳、警戒线、防爆手电筒等)。

6. 结论

本项目发生一般变动后,原建设项目环境影响评价结论未发生变化。

建设单位(盖章):南通开发区舒雅床上用品有限公司 2021年9月30日