

建设单位法人代表：杨卿

编制单位法人代表：杨卿

项目负责人：杨卿

报告编写人：杨卿

建设单位：樟树市瑞科科技有限公司

电 话：18979654778

邮 编：331207

地 址：樟树市城北经济技术开发区金属
家具科技产业园

编制单位：樟树市瑞科科技有限公司

电 话：18979654778

邮 编：331207

地 址：樟树市城北经济技术开发区金属
家具科技产业园

目 录

表 1	建设项目基本情况及验收监测依据.....	1
表 2	建设项目概况.....	3
表 3	主要污染因素及排放情况.....	6
表 4	主要污染源、污染物处理和排放情况.....	10
表 5	环评报告表结论及环保局批复.....	11
表 6	验收监测的内容及监测结果分析.....	19
表 7	环境管理检查.....	27
表 8	验收监测结论及建议.....	30

附件部分：

附件 1 环评批复

附件 2 委托函

附件 3 工况证明

附件 4 环境保护管理制度

附件 5 环境风险应急预案

附件 6 项目验收检测报告

附件 7 危险废物处置合同

表 1 建设项目基本情况及验收监测依据

建设项目名称	年产 500 万只创意闹钟生产项目				
建设单位名称	樟树市瑞科科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园				
主要产品名称	创意闹钟				
设计生产能力	年产 500 万只创意闹钟				
实际生产能力	年产 500 万只创意闹钟				
建设项目环评时间	2018 年 7 月	开工建设时间	2018 年 12 月		
调试时间	2020 年 8 月	验收现场监测时间	2021 年 5 月 16 日-5 月 17 日		
环评报告表 审批部门	原樟树市环境保护局	环评报告表 编制单位	安徽中环环境科学研究院有限公司		
投资总概算	6517 万元	环保投资总概算	70 万元	比例	1.1%
实际总投资	6500 万元	环保投资	70 万元	比例	1.08%
验收监测依据	<p>《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日施行）</p> <p>《中华人民共和国水污染防治法》（自 2018 年 1 月 1 日施行）</p> <p>《中华人民共和国大气污染防治法》（自 2018 年 10 月 26 日施行）</p> <p>《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（自 2018 年 12 月 29 日施行）</p> <p>《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（自 2020 年 9 月 1 日施行）</p> <p>《建设项目环境管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，环境保护部，2017 年 11 月 22 日）</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018 年 5 月</p> <p>《樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表》安徽中环环境科学研究院有限公司，2018 年 7 月</p> <p>《关于樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表的批复》樟环评字[2018]43 号，2018 年 11 月 14 日</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 中一级。				
	废水排放标准限值				
	序号	污染物	排放限值		参考标准
	1	pH	6~9		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级
	2	化学需氧量	100		
	3	五日生化需氧量	20		
	4	氨氮	15		
	5	悬浮物	70		
	6	石油类	5		
	2、项目废气中的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值；挥发性有机物执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中的排放浓度限值：				
	废气排放标准限值				
	污染物	排放浓度（mg/m³）	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）		参考标准
	颗粒物	120	1.0		《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
	挥发性有机物	60	2.0		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）
	苯	1	0.1		
	甲苯和二 甲苯合计	20	甲苯	0.6	
			二甲苯	0.2	
	3、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求：				
	工业企业厂界环境噪声排放标准 Leq dB(A)				
	类别		昼间		夜间
	3 类		65		55
4、一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险固体废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。					

表 2 建设项目概况

2.1 项目背景

为满足市场需求，樟树市瑞科科技有限公司于樟树市金属家具科技产业园建设年产 500 万只创意闹钟生产项目，项目建成后形成年产 500 万只创意闹钟的生产能力。

樟树市瑞科科技有限公司于 2018 年 7 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制《樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 14 日由樟树市环境保护局予以批复（樟环评字[2018]43 号）。

2.2 项目地理位置及周边环境

樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目位于樟树市金属家具科技产业园，项目地理位置中心坐标为：东经 115° 27' 43.35"，北纬 28° 03' 17.50"。项目厂区东面为江西齐美科教设备有限公司；南面为江西金信科技集团有限公司；西面为园区规划用地；北面为江西星特消防设备有限公司。项目地理位置图详见附图 1。

本项目以生产车间为边界设置 100 米卫生防护距离。据现场勘查，本项目距生产车间最近的敏感点为厂区东面 345m 的沙溪刘家村，不在卫生防护距离范围内。本项目卫生防护距离范围内无居民房、学校、医院等环境敏感目标。主要环境保护目标见表 2-1。

表 2-1 环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标	方位	距项目最近距离 (m)	规模
环境空气	社前徐家村	西北	460	约 70 户，245 人
	下保村	西南	580	约 7 户，30 人
	桥边	西南	430	约 45 户，153 人
	沙溪刘家村	东	345	约 76 户，310 人
	彭家村	东北	540	约 160 户，950 人
水环境	赣江	东	2100	大河
	袁水	南	730	中河
声环境	厂界外	四周	1m 范围内	/

2.3 项目产品方案

本项目产品为创意闹钟，项目主要产品方案详见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品	环评年产量	实际年产量	规格
1	创意闹钟	500 万只	500 万只	/

2.4 建设内容

本项目为新建项目。项目占地面积为 15060m²，总建筑面积约为 15700m²，项目主要建设生产厂房、研发办公楼、宿舍等。项目组成情况详见表 2-3，项目平面布置详见附图 2。

表 2-3 项目工程组成一览表

项目名称		环评设计规模	实际建设情况	备注
主体工程	1#厂房	建筑面积 8000m ² , 2F, 层高 8m, 一层: 喷涂区、注塑区, 二层: 仓库	1F, 层高 8m, 主要包括焊接区、喷塑区、喷塑固化区、机加工	
	2#厂房	建筑面积 7200m ² , 6F, 层高 7m, 一层: 喷塑、焊接、二层: 车床, 三层: 车床, 四层: 车床, 五层: 装配线, 六层: 装配线	6F, 层高 4m, 一层: 办公, 二层: 办公, 三层: 车间, 四层: 组装, 五层: 车间, 六层: 喷漆	
辅助工程	研发办公楼	1F, 层高 4m, 建筑面积为 590m ²	1F, 层高 4m, 建筑面积为 590m ²	
	宿舍楼	1F, 层高 4m, 建筑面积为 194m ²	1F, 层高 4m, 建筑面积为 194m ²	
	食堂	1F, 层高 4m, 建筑面积为 100m ²	1F, 层高 4m, 建筑面积为 100m ²	
公用工程	供电	由樟树市城北经济技术开发区供电网络供电	由樟树市城北经济技术开发区供电网络供电	
	给水	由樟树市城北经济开发区提供用水	由樟树市城北经济开发区提供用水	
	排水	排入樟树市城北经济技术开发区污水管网	排入樟树市城北经济技术开发区污水管网	
环保工程	废水治理	生活污水经过化粪池预处理, 喷漆废水设置沉淀池凝聚沉淀+气浮+捞渣预处理	喷漆废水经沉淀池沉淀+气浮+捞渣处理后和经化粪池预处理的生活污水通过一体化处理设施处理后进入樟树市城北污水处理厂进一步处理	
	废气治理	移动式粉尘收集装置+除尘系统+15m 排气筒、粉尘收集装置+除尘系统+15m 排气筒、活性炭吸附装置+15m 排气筒、水帘幕喷淋吸收+活性炭吸附法净化装置+15m 排气筒、油烟净化器+专用烟道接至屋顶排放、生产车间设置通风设施, 加强通风换气	(1) 焊接烟尘、喷塑废气密闭收集后通过玻璃纤维滤芯过滤处理后和收集的喷塑固化废气一并经 UV 光氧催化+活性炭吸附处理, 处理后由 15 米排气筒排放; (2) 喷漆废气经水帘幕喷淋吸收处理后和收集的喷漆烘干、固化废气一并通过 UV 光氧催化+活性炭吸附处理, 处理后由 30 米排气筒排放。	
	噪声治理	设置减震、隔音、消声措施以及防护措施	设置减震、隔音、消声措施以及防护措施	
	固废治理	1#车间内南侧设置一般固废堆放场所和分类收集设施, 设置危险废物专用的收集装置和临时堆放场地, 危险废物暂存库占地面积 15m ²	1#车间设置一般固废堆放场所和分类收集设施, 设置危险废物专用的收集装置和临时堆放场地	

2.5 项目主要设备

项目主要设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评设计数量	实际数量	备注
1.	自动化冲床	360 自动冲床	10 台	18	
2.	注塑机	XS-Z-30	10 台	17	
3.	喷塑设备	非标	15 台	10 台, 烤箱 2 台	
4.	自动化车床	210 型	12 台	22	
5.	自动化装配线	非标	6 条	6	
6.	等离子焊机	LGK-200	12 台	氩弧焊机 1 台	实际生产中仅部分产品需要焊接
7.	焊机	ZX-250	10 台	3 台	
8.	喷漆烤漆一体房	非标	1 台	6 楼一套	

2.6 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料消耗见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗

序号	原辅料名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	冷轧钢板	500t	500t	
2	塑粉(环氧树脂和聚酯树脂)	100t	100t	
3	CO ₂ 实心焊丝	20t	0.3t	实际生产中仅部分产品需要焊接
4	CO ₂	2.0t	0.3t	
5	保护气(氩气)	10t	0.3t	
6	油漆	1.4t	1.4t	
7	稀释剂	0.6t	0.6t	
8	机油	0.2t	0.2t	
9	配件	500 万套	500 万套	
10	水	964m ³	964m ³	
11	电	12 万 Kwh (度)	12 万 Kwh (度)	

2.7 公用工程

(1) 给水：项目给水由樟树市城北经济开发区提供用水。

(2) 排水：厂区采用雨、污分流排水体制。雨水采用重力自流就近排入工业园雨水管渠；喷漆废水经沉淀池沉淀+气浮+捞渣处理后和经化粪池预处理的生活污水通过一体化处理设施处理后进入樟树市城北污水处理厂进一步处理。

(3) 供电：项目供电由樟树市城北经济技术开发区提供。

2.8 劳动定员及工作制度

项目劳动定员50人，年工作日300日。生产实行每天1班制，每班8小时。

表 3 主要污染因素及排放情况

3.1 本项目营运期生产工艺流程及产污环节详见图 1。

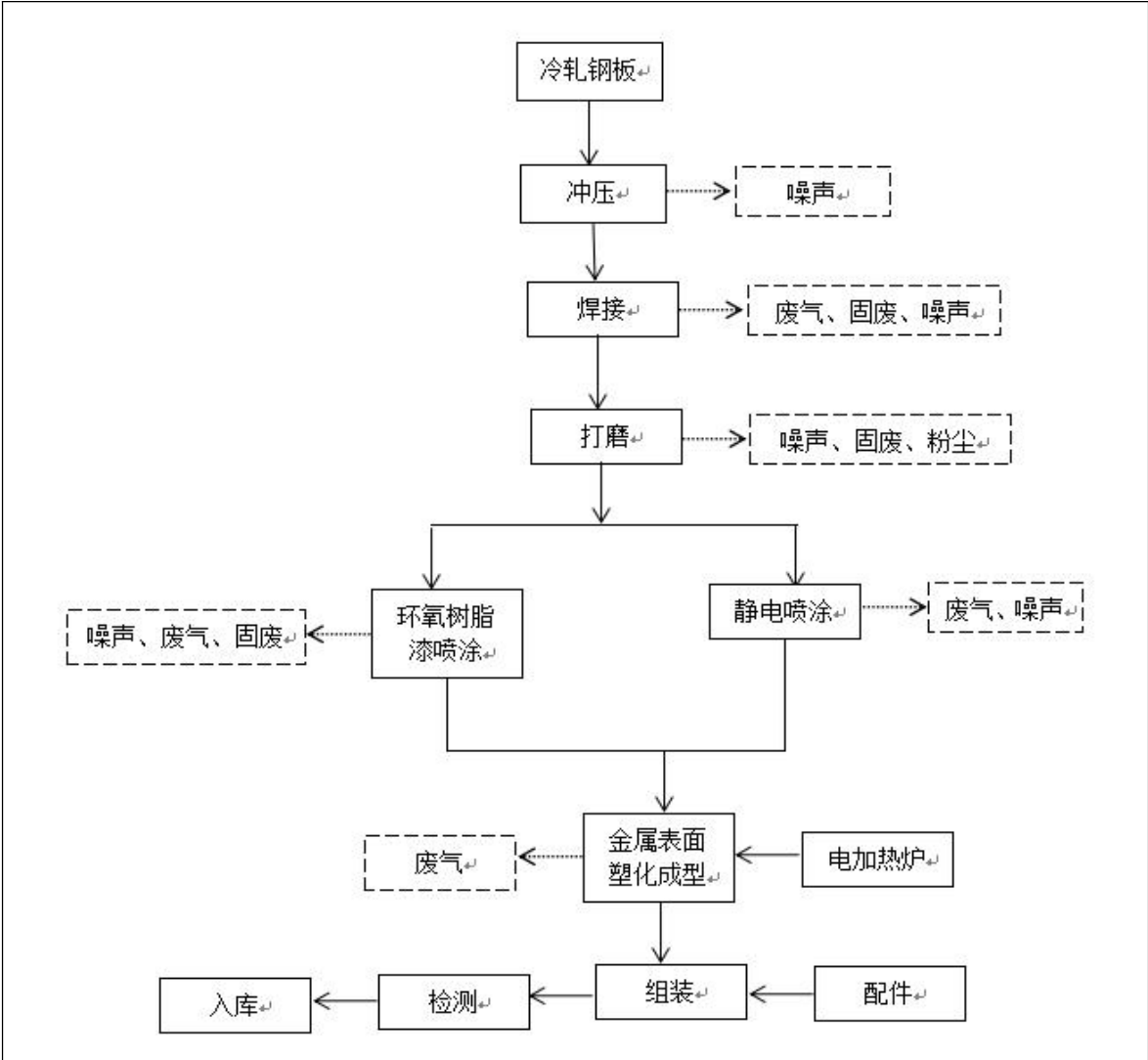


图 1 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

- (1) 冲压：利用冲压机将物料进行冲压，冲压过程中产生的污染物主要为设备噪声。
- (2) 焊接：将物件焊接成半成品，在焊接过程中产生的污染物主要为设备噪声及焊接过程中产生的焊接颗粒物，废焊头。
- (3) 打磨：委托其他单位处理该工序。
- (4) 静电喷涂：利用喷粉枪与工件之间形成一个高压电晕放电电场，当粉末粒子由喷枪口喷出经过放电区时，便补集了大量的电子，成为带负电的微粒，在静电吸引的作用下，被吸附到带正电荷的工件上去。当粉末附着到一定厚度时，则会发生“同性相斥”的作用，不能再吸附粉末，从而使各部分的粉层厚度均匀。

供粉系统：供粉系统由新粉桶、旋转筛和供粉桶组成。粉末涂料先加入到新粉桶，压缩空气通过新粉桶底部的流化板上的微孔使粉末预流化，再经过粉泵输送到旋转筛。旋转筛分离出粒径过大的粉末粒子(100 μm以上)，剩余粉末下落到供粉桶，供粉桶将粉末流化到规定程度后通过粉泵和送粉管供给喷枪喷涂工件。

回收系统：喷塑工序在密闭室内进行，自动喷枪喷出的粉末除一部分吸附到工件表面上，其余部分自然沉降于喷塑室底利用吸尘管进行回收利用，悬浮颗粒物经抽风机+滤芯过滤装置处理收集，滤芯装置内塑粉在进行回收利用。分离出粉末的洁净空气(含有的粉末粒径小于1 μm、浓度小于5g/m³)一部分排放到喷粉室内以维持喷粉室内的微负压。负压过大容易吸入喷粉室外的灰尘和杂质，负压过小或正压容易造成粉末外溢。沉降到喷粉棚底部的粉末收集后通过粉泵进入旋转筛重新利用。回收粉末与新粉末的混合比例为(1:3)~(1:1)。使用该回收系统，总体粉末利用率平均达到95%。

(5) 环氧树脂喷涂

在喷漆室对工件进行环氧树脂漆喷涂，采用水旋喷漆室。

(6) 金属表面塑化成型：本项目工件喷粉后需加热固化，加热固化采用电加热炉加热空气，再将热空气通向烤箱外的盘管，烤箱内的空气受热后与工件接触，工件表面的喷粉经高温，烘烤后熔化固定在工件表面，固化温度控制在220℃左右，时间为15min。

(7) 组装：将加工好的工件进行组装。

(8) 检测：将加工和组装好的各组件进行检测，并包装入库外售。

表 3-1 项目主要污染工序一览表

主要污染物	污染物名称	来源	排放方式
废气	粉尘	焊接烟尘	间断
	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、VOCs	喷塑、固化废气	间断
	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、VOCs	喷漆废气、喷漆烘干、固化废气	间断
废水	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮	职工生活废水	间断
	pH、COD、SS、石油类	喷漆废水	间断
噪声	机械噪声	机械设备	间断
固体废物	废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料	一般固废	间断
	废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶	危险废物	间断
	生活垃圾	职工生活垃圾	间断

3.2 项目变动情况

现场勘查，对照建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素，实际建设情况与环评中内容基本一致，具体如下：

表 3-2 项目实际建设情况与环评情况对照表

类别	环评及批复情况		实际建设情况	变动情况
性质	新建		新建	/
规模	年产500万只创意闹钟		年产500万只创意闹钟	/
地点	樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园		樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园	/
生产工艺	冷轧钢板→冲压→焊接→打磨→环氧树脂漆喷涂、静电喷涂→金属表面塑化成型→组装→检测		冷轧钢板→冲压→焊接→打磨→环氧树脂漆喷涂、静电喷涂→金属表面塑化成型→组装→检测	/
环保措施	废水	应按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网。本项目的废水主要为职工生活污水和喷漆废水，喷漆废水多次循环使用后排放，采用沉淀絮凝沉淀+气浮+捞渣预处理后，食堂油污废水经隔油沉淀池预处理后，与化粪池处理后的生活污水一并进入地埋式生化污水处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准后尾水排入园区管网，最终汇入赣江；城北工业园污水处理厂正式运营后，外排废水要求满足园区污水处理厂接管标准。污水产生、传输及处理设施均须采取防渗、防漏措施，同时强化污水管线的日常维护，杜绝污水“跑冒滴漏”，防止造成地下水污染。	项目产生的废水主要为生活污水、喷漆废水。喷漆废水经沉淀池沉淀+气浮+捞渣处理后和经化粪池预处理的生活污水通过一体化处理设施处理后进入樟树市城北污水处理厂进一步处理。	/
	废气	本项目废气主要为焊接过程产生的烟尘，打磨工序产生的粉尘、喷塑废气(塑粉固化)、油漆废气以及食堂油烟，焊接过程中产生的焊接烟尘通过在车间内设立专门的焊接区域，并加装一套移动式收集设备对焊接烟尘进行收集，经焊接烟气净化器处理后，通过(1#)15米高排气筒外排，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准；工件打磨过程中产生的金属粉尘通过加强车间通风换气，将产生的打磨粉尘及时排出车间，须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求；食堂油烟经油烟净化器处	项目产生的废气主要为焊接烟尘，喷塑废气，喷塑固化废气，喷漆废气，喷漆烘干、固化废气。 (1) 焊接烟尘集气罩收集、喷塑废气密闭收集后通过玻璃纤维滤芯过滤处理后和收集的喷塑固化废气一并经UV光氧催化+活性炭吸附处理，处理后由15米排气筒排放； (2) 喷漆废气经水帘幕喷淋吸收处理后和收	项目打磨工序委托其他单位处理

类别	环评及批复情况	实际建设情况	变动情况
	理达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)相应标准要求后,引至楼顶高空排放;喷塑粉尘在密闭性较好的喷粉室收集后再经滤芯除尘系统处理+(3#)15米高排气筒外排,排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;喷粉固化有机废气采取安装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排,排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准;喷漆废气采取水帘幕喷淋吸收+活性炭吸附法净化装置处理后,再通过(5#)15m高的排气筒外排,排放浓度漆雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,甲苯、二甲苯、苯、VOCs满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准;油漆固化有机废气采取安装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排,排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准。	集的喷漆烘干、固化废气一并通过UV光氧催化+活性炭吸附处理,处理后由30米排气筒排放。	
噪声	本项目噪声主要为自动化冲床、注塑机、喷塑设备、自动化车床、自动化装配线、等离子焊机、焊机、喷漆烤漆一体房等设备运行产生的,通过优先选用低噪设备,对生产设备(特别是高噪设备)应采取消声、吸音、隔声等减振降噪措施。同时,加强厂区绿化,减少噪声对周边环境造成影响。采取上述措施后噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。	项目主要噪声源为冲床、车床、焊机等机械设备。主要通过合理布局生产车间、选取低噪声设备,对噪声较大的设备进行减振和降噪处理、加强设备维护和保养、加强产区周边绿化来降低噪声对周围环境的影响。	/
固废	应按“资源化、减量化、无害化”处置原则,认真落实固废分类收集、处置和综合利用措施。本项目产生的固体废物主要为废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭(HW49)、废机油(HW08)、废油漆渣(HW12)、油漆包装桶(H12)和生活垃圾,其中废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布属于危险废物,其余为一般废物。其中生活垃圾分类收集后由环卫部门外运;废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料分类收集外售;废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布分类收集后暂存于危险暂存间,定期交有资质单位处置,危险废物转移需按照危险废物转移联单制度进行转移。	项目固体废物主要为生活垃圾、废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布。 生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处置;废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料收集后定期出售;废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布收集后储存在危废暂存间,定期交由江西东江环保技术有限公司处置。	/

项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均未发生重大变动,故本项目不存在重大变动情况。

表 4 主要污染源、污染物处理和排放情况

<p>4.1 废水</p> <p>项目产生的废水主要为生活污水、喷漆废水。</p> <p>喷漆废水经沉淀池沉淀+气浮+捞渣处理后和经化粪池预处理的生活污水通过一体化处理设施处理后进入樟树市城北污水处理厂进一步处理。</p> <p>4.2 废气</p> <p>项目产生的废气主要为焊接烟尘，喷塑废气，喷塑固化废气，喷漆废气，喷漆烘干、固化废气。</p> <p>（1）焊接烟尘集气罩收集、喷塑废气密闭收集后通过玻璃纤维滤芯过滤处理后和收集的喷塑固化废气一并经UV光氧催化+活性炭吸附处理，处理后由15米排气筒排放；</p> <p>（2）喷漆废气经水帘幕喷淋吸收处理后和收集的喷漆烘干、固化废气一并通过UV光氧催化+活性炭吸附处理，处理后由30米排气筒排放。</p> <p>4.3 噪声</p> <p>项目主要噪声源为冲床、车床、焊机等机械设备。主要通过合理布局生产车间、选取低噪声设备，对噪声较大的设备进行减振和降噪处理、加强设备维护和保养、加强产区周边绿化来降低噪声对周围环境的影响。</p> <p>4.4 固废</p> <p>项目固体废物主要为生活垃圾、废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布。</p> <p>生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处置；废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料收集后定期出售；废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布收集后储存在危废暂存间，定期交由江西东江环保技术有限公司处置。</p>
--

表 5 环评报告表结论及环保局批复

<div>5.1 环评报告表结论</div> <div><div>1、项目概况</div><p>本项目位于樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园，项目总投资为 6517 万元，项目地理位置中心坐标为：东经 115° 27′ 50.54″，北纬 28° 03′ 31.73″。项目占地面积为 15060m²，总建筑面积约为 15700m²，目建设内容包括 2 栋生产厂房、研发办公楼、宿舍、食堂等配套设施，项目建成后形成年产 500 万只创意闹钟的生产能力。</p><div>2、产业政策相符性分析</div><p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》可知，本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目，属于允许类建设项目，另外樟树市发展和改革委员会已对本项目备案，因此，本项目符合现行的国家产业政策。</p><div>3、选址合理性分析</div><p>本项目位于樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园，根据现场勘察，厂区东面为江西齐美科教设备有限公司，南面为江西金信科技集团有限公司，西面为园区规划用地，北面为江西星特消防设备有限公司。项目所在地基础设施良好，路网已建成，交通便利，水电已接通，项目用地厂区内及周围无国家重点保护的文物古迹、珍稀动植物及稀有矿藏、水源地和生态敏感点等环境保护目标，所在地环境空气质量现状符合功能区划要求，地表水水质现状符合水环境功能区划要求，区域噪声现状符合声环境功能区划要求，项目区环境容量满足项目建设的需要，因此本项目符合樟树市城北经济技术开发区的规划。</p><div>4、区域环境现状</div><p>建设项目所在地区环境空气质量现状良好，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求。区域地表水水质满足《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准要求。声环境质量状况符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p><div>5、营运期环境影响分析</div><div><div>（1）大气污染影响分析</div><div>1) 焊接烟尘</div><p>项目焊接烟尘通过在车间内设立专门的焊接区域，并加装一套移动式收集设备对焊接烟尘进行收集经过（1#）15 高排气筒排放，粉尘排放浓度满足《大气污染物综合排放</p></div></div>
--

标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

未收集焊接烟尘在车间内以无组织方式外排,设置机械抽排风设施,加强通风换气,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求,对周边环境影响较小。

2) 打磨粉尘

工件打磨过程中产生的金属粉尘通过加强车间通风换气,将产生的打磨粉尘及时排出车间,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求,对周边环境影响较小。

3) 喷塑废气

喷粉采用静电喷涂工艺,没有喷上工件的粉末大部分经风机吸入回收系统,回收系统为棚侧壁滤芯回收器,这部分粉末定期清理回收再利用,滤芯装置除尘效率不低于99.0%,处理后通过在喷塑室设置(3#)15m高排气筒排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级排放标准要求,对周边环境影响较小。

喷塑固化产生的有机废气通过在固化室排气口处安装收集装置(收集效率取98%)和活性炭吸附装置(去除率为80%)+(4#)15m排气筒(内径为0.2m)排放,通过15m高的排气筒排放,其排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准,对周围环境的影响较小。未收集的有机废气以无组织排放,其排放量为0.01t/a,排放速率为0.004kg/h,建议通过加强车间通风换气,将VOCs及时排出车间,确保满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中无组织排放监控浓度限值。

4) 油漆废气

项目喷漆过程产生(含调漆工序产生的甲苯、二甲苯和苯、VOCs)的废气主要是漆雾、甲苯、二甲苯、苯、VOCs,喷漆废气经引入喷漆室的水帘幕喷淋吸收+活性炭吸附法净化装置处理,处理后的喷漆废气通过一根(5#)15m高的排气筒(内径为0.2m)排放,处理后喷漆房排放的漆雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,甲苯、二甲苯、苯、VOCs满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准,对周围环境的影响较小。未收集处理的废气以无组织方式排放,针对车间无组织排放的甲苯、二甲苯、苯、VOCs,评价建议在车间设置机械抽排风设施,加强通风换气,确保满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中无组织排放监控浓度限值。

油漆固化产生的废气主要成份为甲苯、二甲苯、苯和 VOCs，通过在固化室排气口处安装收集装置(收集效率取 98%)和活性炭吸附装置(去除率为 80%)+(4#)15m 排气筒(内径为 0.2m)排放，通过 15m 高的排气筒排放，其排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准，对周围环境的影响较小。未收集的甲苯、二甲苯、苯和 VOCs 以无组织排放，通过加强车间通风换气，将甲苯、二甲苯、苯和 VOCs 及时排出车间，确保满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中无组织排放监控浓度限值。

5) 大气防护距离及卫生防护距离设置

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008)中推荐模式中的大气环境防护距离模式计算方法，本评价确定项目无须设立大气环境防护区。

为了减少项目无组织排放的粉尘、甲苯、二甲苯、苯、VOCs 废气对厂区外周边环境的影响，通过在车间设置机械抽排风设施，加强通风换气，同时设置 100m 的卫生防护距离，采取上述措施后，项目无组织排放的粉尘、甲苯、二甲苯、苯、VOCs 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中标准，因此无组织废气对车间内环境空气及外界大气环境影响均不大。

6) 厨房油烟

项目厨房油烟废气通过采用静电油烟净化器(去除率大于 60%)处理后通过专用烟道接至屋顶排放，处理后的油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型标准的要求，对环境空气质量影响很小。

(2) 水污染影响分析

项目产生的废水主要是生活污水和喷漆废水。

喷漆废水经沉淀池凝聚沉淀+气浮+捞渣处理后循环使用，更换外排喷漆废水经过沉淀池凝聚沉淀+气浮+捞渣预处理，再与生活污水经过化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准后，通过工业园污水管网排入樟树市城北污水处理厂处理《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 B 标准，处理达标的废水最终排入赣江，由于本项目废水是达标排放，且排放量相对较少，因此对赣江水域产生的影响较小。

(3) 噪声影响分析

本项目生产过程中的噪声主要是来自生产车间的机械设备运行时产生的机械噪声，

噪声值为 70-85dB(A)。

经过合理布置车间高噪声设备，使用先进的低噪声生产设备，从源头降低噪声，即对设备采取密闭隔音、吸音和消声处理措施，对有震动设备设防振支座，以减振降噪，同时，工作人员需佩带耳罩等措施，减少噪声对身体的影响，选择合理的电气设备和供电方案，可减少因供电质量引起的噪音污染。采取以上措施后，项目噪声经过距高衰减后满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

(4) 固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要是员工生活垃圾、一般固废和危险固废，其中一般固废包括废边角料、废焊头、废金属屑、废包装材料，危险固废包括废机油、废油漆渣、油漆包装桶、废活性炭。

通过对生活垃圾通过设置固定收集点，委托当地环卫部门统一清运进行卫生填埋处理，对一般固废按照《一般工业固体贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的要求，在厂区内进行设置一般废物暂存场地，不得到处堆放，统一收集后交由专业回收单位进行回收处理。对危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001, 2013 年修订)有关规定需专门设置临时堆放仓库，收集后统一交由有资质的单位处置。

综上所述，在采取以上处理措施后，项目产生的固体废物有明确的去处，固体废物得到妥善处置和综合利用，不外排，因此不会对区域环境造成污染影响。

综上所述，本项目只要严格执行国家的有关政策法规，认真实行清洁生产，在严格执行建设项目环保设施与项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，落实各项污染防治措施，确保环保设施正常运转，污染物做到达标排放且能满足所执行的环境标准的前提下，从环境影响角度出发，本项目的建设是可行的。

5.2 环评批复

樟树市瑞科科技有限公司：

你公司报送的《樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）以及相关专家对该《报告表》的评审意见已收悉。经我局研究，现就《报告表》相关内容批复如下：

一、项目批复意见及基本情况

在认真落实《报告表》提出的各项环保措施的前提下，原则同意该项目按照《报告表》所述的建设地点、性质、内容、规模、生产工艺和污染防治要求进行建设。

本次批复项目基本情况：本项目选址位于樟树市城北经济技术开发区内，厂区中心地理位置坐标为：N28° 3′ 17.50″，E115° 27′ 43.35″。项目所在地厂区东面为江西齐美科教设备有限公司，南面为江西金信科技集团有限公司，西面为园区规划用地，北面为江西星特消防设备有限公司。

项目属新建项目。项目以冷轧钢板、塑粉、焊丝、油漆、稀释剂、配件等为原料，经冲压、焊接、打磨、喷涂、喷漆、金属表面塑化、组装、检测等工序生产创意闹钟产品，最终达年产 500 万只创意闹钟的生产加工能力。

项目产品方案：年产 500 万只创意闹钟。

项目规划占地面积 15060 平方米，总建筑面积约为 15700 平方米。工程建设主要内容：主体工程包括厂房 1#8000 平方米(2F)、厂房 2#7200 平方米(6F)；辅助工程包括研发办公楼 590 平方米(1F)、食堂 100 平方米(1F)、宿舍 194 平方米(1F)等；公用工程包括供水系统、供电系统、排水系统等；环保工程包括废水处理装置、废气净化装置、固废暂存场、降噪装置等；项目主要设备：自动化冲床、注塑机、喷塑设备、自动化车床、自动化装配线、等离子焊接、焊接、喷漆烤漆一体房等。

项目用电由园区电网供应，用水由市政供水管网供给。项目劳动定员 50 人，在厂食宿，年工作日为 300 天，每日 1 班，每班工作 8 小时。

项目总投资 6517 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资 1.1%。

二、项目建设的污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设和使用过程中必须认真落实《报告表》提出的各项环保要求，并重点做好以下几项工作：

(一) 施工期污染防治措施。施工尽量采用低噪声、无振动的施工机械；施工高噪声工序，如钢筋切割等工序应安排在远离周边敏感点所在的一侧，以减轻对周围环境的影响；夜间 22:00 至次日 6:00 及中午 12:00 至下午 14:00 内禁止使用打桩机等高噪设备；运载建筑材料及建筑垃圾的车辆加盖蓬布以减少洒落，车辆行驶线路应避开村庄等敏感点；及时清运建筑垃圾和弃土，建筑材料的堆放应加盖蓬布或洒水，防止扬尘污染；施工现场设临时集水池、沉淀池等简易污水处理设施，施工废水经沉淀处理后循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后用于周边菜地灌溉。施工期生态影响采用护坡、排水、绿化、拦挡、表面覆盖等措施减少水土流失。施工期搞好区内清污分流管网建设，设置临时公厕，施工结束后，拆除简易厕所，并对地面作覆盖和消毒处理。

(二) 营运期废水污染防治措施。应按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水

管网。本项目的废水主要为职工生活污水和喷漆废水，喷漆废水多次循环使用后排放，采用沉淀絮凝沉淀+气浮+捞渣预处理后，食堂油污废水经隔油沉淀池预处理后，与化粪池处理后的生活污水一并进入地埋式生化污水处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准后尾水排入园区管网，最终汇入赣江；城北工业园污水处理厂正式运营后，外排废水要求满足园区污水处理厂接管标准。污水产生、传输及处理设施均须采取防渗、防漏措施，同时强化污水管线的日常维护，杜绝污水“跑冒滴漏”，防止造成地下水污染。

(三)营运期废气污染防治措施。本项目废气主要为焊接过程产生的烟尘、打磨工序产生的粉尘、喷塑废气(塑粉固化)、油漆废气以及食堂油烟，焊接过程中产生的焊接烟尘通过在车间内设立专门的焊接区域，并加装一套移动式收集设备对焊接烟尘进行收集，经焊接烟气净化器处理后，通过(1#)15米高排气筒外排，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准；工件打磨过程中产生的金属粉尘通过加强车间通风换气，将产生的打磨粉尘及时排出车间，须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求；食堂油烟经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)相应标准要求后，引至楼顶高空排放；喷塑粉尘在密闭性较好的喷粉室收集后再经滤芯除尘系统处理+(3#)15米高排气筒外排，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准；喷粉固化有机废气采取安装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排，排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准；喷漆废气采取水帘幕喷淋吸收+活性炭吸附法净化装置处理后，再通过(5#)15m高的排气筒外排，排放浓度漆雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，甲苯、二甲苯、苯、VOCs满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准；油漆固化有机废气采取安装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排，排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准。

(四)营运期环境噪声污染防治措施。本项目噪声主要为自动化冲床、注塑机、喷塑设备、自动化车床、自动化装配线、等离子焊机、焊机、喷漆烤漆一体房等设备运行产生的，通过优先选用低噪设备，对生产设备(特别是高噪设备)应采取消声、吸音、隔声等减振降噪措施。同时，加强厂区绿化，减少噪声对周边环境造成影响。采取上述措施后噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

(五) 营运期固体废物污染防治措施。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则，认真落实固废分类收集、处置和综合利用措施。本项目产生的固体废物主要为废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭(HW49)、废机油(HW08)、废油漆渣(HW12)、油漆包装桶(HW12)和生活垃圾，其中废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布属于危险废物，其余为一般废物。其中生活垃圾分类收集后由环卫部门外运；废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料分类收集外售；废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布分类收集后暂存于危险暂存间，定期交有资质单位处置，危险废物转移需按照危险废物转移联单制度进行转移。根据《报告表》结论，项目应设置一个面积不小于 15m² 的危废暂存间。

固废在送出厂外处理、处置前，在厂内分类收集、暂存。危险暂存库设计、建设和运行必须满足《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改单要求。一般工业固体废物临时堆场的设计、建设和运行必须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求。

(六) 排污口规范化建设。按照国家有关规定规范设置厂区的污染物排放口，设立环保标志牌，并按规定设置监测采样口；工艺废气排气筒高度须满足相应标准及《报告表》要求。

(七) 清洁生产要求。采用先进的生产工艺和装备，提高物料利用率，减少污染物产生和排放量。

(八) 项目周边规划控制要求。本项目卫生防护距离为距生产车间 100 米范围，在该防护距离范围内无居住区及其它《建设项目环境保护分类管理名录》规定的环境敏感点存在，符合卫生防护距离相关规定的要求。请张家山街道及城北经济技术开发区严格控制樟树市瑞科科技有限公司周边的规划，项目卫生防护距离内不得新建学校、医院、居民住宅等环境敏感项目。

(九) 公众参与要求。在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

三、项目污染物排放执行标准

(一) 废水。本项目废水排放在污水处理厂正式运营前执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 中一级标准；在污水处理厂正式运营后执行污水处理厂接管标准。

(二) 废气。项目废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，VOCs 参照执行《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关

标准；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中相应标准。

(三)噪声。施工期执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中标准限值；营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(四)固废。执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，一般固体废物执行《一般工业废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、危险固废暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中的相关规定。

(五)主要污染物总量控制指标：COD_{cr}：0.1104t/a，氨氮：0.0144t/a。

四、项目试运行和竣工验收的环保要求

(一)环保试生产及竣工验收要求。项目建设必须确保环保资金投入到位，污染防治设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。本项目建成试生产三个月内，公司应按照规定向我局申请办理项目竣工环境保护验收手续，经验收合格后，方可投入正式生产。

(二)环保管理要求。公司应落实环保管理机构及人员，健全环保规章制度，制定严格的环保岗位责任制。同时加强环保设施运行维护及管理，严禁擅自闲置、停用或拆除环保治理设施。

五、其他环保要求

(一)项目变更环保要求。本批复仅限按《报告表》的内容，在现有地址上建设的植入类固定钢板建设项目，若该项目的性质、规模、地点或者防治污染的措施与报批的建设项目环境影响报告表叙述内容不符或发生重大变化，应重新办理环评审批手续。

(二)日常环保监管。请樟树市环境监察大队负责该项目建设及运营期间的日常监管。

表 6 验收监测的内容及监测结果分析

6.1 生产工况

表 6-1 生产负荷一览表

日期	产品名称	设计年产量	设计日产量	实际日产量	生产负荷
2021.5.16	创意闹钟	500万只	1.67万只	1.5万只	90%
2021.5.17			1.67万只	1.5万只	90%

6.2 验收监测内容

根据现场踏勘情况和环评批复要求，本次验收监测内容包括废水、有组织废气、无组织废气和噪声。具体监测内容及频次等情况详见表 6-2。

表 6-2 项目验收监测内容一览表

类别	监测点位		监测因子	监测频次及监测周期
	编号	位置		
水和废水	★01#	厂区综合废水排放口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类	监测 2 天，每天 4 次
有组织废气	◎2#	喷涂有组织废气排放口	颗粒物、甲苯、二甲苯、苯、挥发性有机物	监测 2 天，每天 3 次
	◎3#	焊接、喷塑、固化有组织废气排放口		监测 2 天，每天 3 次
无组织废气	○1#	厂界无组织废气上风向参照点	颗粒物、甲苯、二甲苯、苯、挥发性有机物	监测 2 天，每天 4 次
	○2#	厂界无组织废气下风向检测点		监测 2 天，每天 4 次
	○3#	厂界无组织废气下风向检测点		监测 2 天，每天 4 次
	○4#	厂界无组织废气下风向检测点		监测 2 天，每天 4 次
噪声	▲1#	厂界东北外 1m	厂界噪声 L_{Aeq}	监测 2 天，昼、夜各 1 次
	▲2#	厂界东南外 1m		监测 2 天，昼、夜各 1 次
	▲3#	厂界西南外 1m		监测 2 天，昼、夜各 1 次
	▲4#	厂界西北外 1m		监测 2 天，昼、夜各 1 次

6.3 质量保证

本公司通过了江西省质量技术监督局计量认证（证书编号：181412341272），具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，科学设计检测方案，合理布设检测点位，确保采集的样品具有代表性，严格操作技术规范，保证检测数据的准确可靠。在检测过程中，样品采集、运输、保存和检测的全过程严格按照国家相关技术规范和标准分析方法的要求进行，检测人员持证上岗。对布点、采样、分析、数据处理的全过程实施质量控制，检测数据经三级审核。

采样质量控制

①监测过程严格按《环境监测技术规范》和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中有关规定进行。

②监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定（或校准）并在有效期内使用。

③噪声监测仪在监测前、后均以标准声源进行校准。

④监测数据执行三级审核制度。

⑤监测因子监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法满足评价标准要求。废水质控数据见表 6-3。

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据按无效处理。噪声质控数据分析表见下表 6-4。

表 6-3 质控信息

样品类型	检测项目	质控样品			结果判定
		批号	测试结果 (mg/L)	标准值及不确定度 (mg/L)	
废水	化学需氧量	B2007037	105	104±5	符合要求
	五日生化需氧量	B1912151	107	108±17	符合要求
	石油类	BY400171	22.6	24.3±2.0	符合要求

表 6-4 噪声质控数据分析表

设备型号	设备编号	监测前校准结果	监测后校准结果	备注
声级计 AWA6228	ZC-YQ-051	93.8	93.8	符合要求

6.4 监测分析方法及监测仪器

项目验收监测各项监测因子检测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限及项目验收监测各监测因子所使用的仪器详见表 6-5。

表 6-5 项目监测分析方法

检测项目	检测标准（方法）编号及名称	分析仪器	方法检出限
pH	《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002 年）第三篇 第一章 第六节 第二法便携式 pH 计法	笔式酸度计 ZC-YQ-162	——
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 ZC-YQ-007	0.025mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-1989	十万分之一天平 ZC-YQ-010	——
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	——	4mg/L
石油类	《水质 石油类和动植物油脂的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 ZC-YQ-006	0.06mg/L

五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	恒温恒湿培养箱 ZC-YQ-083 溶解氧测定仪 ZC-YQ-016	0.5mg/L
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及修改单	十万分之一天平 ZC-YQ-010	0.001mg/m ³
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157—1996 及修改单	十万分之一天平 ZC-YQ-010	>20mg/m ³
挥发性有机物	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 644-2013	气质联谱仪 ZC-YQ-001	0.3 μg/m ³
	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014	气质联谱仪 ZC-YQ-001	0.001mg/m ³
甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》 HJ 584-2010	气相色谱 ZC-YQ-002	0.0015mg/m ³
二甲苯			0.0015mg/m ³
苯			0.0015mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 ZC-YQ-051	35dB (A)

注：ND 表示低于方法检出限

6.5 验收监测结果

(1) 监测期间气象条件

表 6-6 项目验收监测期间气象参数

监测时间	天气情况	温度 (°C)	大气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2021.5.16	多云	24.3-25.7	100.5-100.8	东北风	0.8-3.0
2021.5.17	多云	21.6-24.4	100.7-101.1	东北风	0.9-3.1

(2) 厂界噪声检测结果

表6-7 噪声检测结果一览表

测点名称	昼间 Leq[dB(A)]		夜间 Leq[dB(A)]	
	2021.5.16	2021.5.17	2021.5.16	2021.5.17
厂界东北外 1m▲01#	57.3	58.1	47.1	46.6
厂界东南外 1m▲02#	59.5	59.4	49.4	48.3
厂界西南外 1m▲03#	55.2	56.7	44.3	44.2
厂界西北外 1m▲04#	61.6	60.5	50.7	51.7
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类	65		55	
是否达标	达标		达标	

根据检测结果表明，项目厂界噪声的检测 results 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

(3) 项目废气检测结果

表 6-8 有组织废气检测结果一览表

项目/采样点位		喷涂有组织废气排放口◎02#						《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)	是否达标
烟囱高度		30m								
时间		2021. 5. 16			2021. 5. 17					
烟气参数	流速 (m/s)	14. 42	14. 39	14. 78	14. 58	14. 81	14. 89	/	/	/
	含湿量 (%)	3. 7	3. 6	3. 8	3. 5	3. 8	4. 0	/	/	/
	烟气流量 (m³/h)	1. 47×10 ⁴	1. 46×10 ⁴	1. 50×10 ⁴	1. 48×10 ⁴	1. 51×10 ⁴	1. 52×10 ⁴	/	/	/
	标干流量 (Nm³/h)	1. 29×10 ⁴	1. 30×10 ⁴	1. 32×10 ⁴	1. 30×10 ⁴	1. 34×10 ⁴	1. 33×10 ⁴	/	/	/
颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	/	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
甲苯	实测浓度 (mg/m³)	0. 626	0. 929	0. 926	0. 698	0. 912	0. 727	/	甲苯和二甲苯合计20	达标
	排放速率 (kg/h)	8. 13×10 ⁻³	1. 22×10 ⁻²	1. 20×10 ⁻²	9. 36×10 ⁻³	1. 21×10 ⁻²	9. 35×10 ⁻³	/	/	/
二甲苯	实测浓度 (mg/m³)	0. 493	0. 634	0. 591	0. 356	0. 582	0. 391	/	甲苯和二甲苯合计20	达标
	排放速率 (kg/h)	6. 40×10 ⁻³	8. 35×10 ⁻³	7. 66×10 ⁻³	4. 78×10 ⁻³	7. 75×10 ⁻³	5. 03×10 ⁻³	/	/	/
苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	/	1	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
挥发性有机物	实测浓度 (mg/m³)	8. 22	8. 22	8. 87	8. 44	8. 02	7. 48	/	60	达标
	排放速率 (kg/h)	0. 106	0. 107	0. 117	0. 109	0. 108	9. 97×10 ⁻²	/	/	/

项目/采样点位		焊接、喷塑、固化有组织废气排放口◎03#						《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)	是否达标
烟囱高度		15m								
时间		2021. 5. 16			2021. 5. 17					
烟气参数	流速 (m/s)	10. 40	10. 37	10. 10	10. 24	10. 27	10. 17	/	/	/
	含湿量 (%)	3. 2	3. 0	2. 8	3. 0	2. 9	3. 1	/	/	/
	烟气流量 (m³/h)	1. 06×10 ⁴	1. 06×10 ⁴	1. 03×10 ⁴	1. 04×10 ⁴	1. 05×10 ⁴	1. 04×10 ⁴	/	/	/
	标干流量 (Nm³/h)	9. 27×10 ³	9. 21×10 ³	8. 96×10 ³	9. 03×10 ³	9. 21×10 ³	9. 08×10 ³	/	/	/
颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	/	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
甲苯	实测浓度 (mg/m³)	1. 03	1. 09	0. 924	1. 02	0. 785	0. 953	/	甲苯和二甲苯合计20	达标
	排放速率 (kg/h)	9. 46×10 ⁻³	9. 76×10 ⁻³	8. 34×10 ⁻³	9. 36×10 ⁻³	7. 13×10 ⁻³	8. 83×10 ⁻³	/	/	/
二甲苯	实测浓度 (mg/m³)	0. 623	0. 731	0. 612	0. 655	0. 578	0. 594	/	甲苯和二甲苯合计20	达标
	排放速率 (kg/h)	5. 74×10 ⁻³	6. 55×10 ⁻³	5. 53×10 ⁻³	6. 04×10 ⁻³	5. 25×10 ⁻³	5. 51×10 ⁻³	/	/	/
苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	/	1	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
挥发性有机物	实测浓度 (mg/m³)	5. 22	6. 25	5. 63	6. 22	5. 61	5. 63	/	60	达标
	排放速率 (kg/h)	4. 84×10 ⁻²	5. 76×10 ⁻²	5. 04×10 ⁻²	5. 62×10 ⁻²	5. 17×10 ⁻²	5. 11×10 ⁻²	/	/	/

根据检测结果表明，项目有组织废气中颗粒物的检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）排放标准；甲苯、二甲苯、苯、挥发性有机物的检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）排放标准。

表 6-9 无组织废气检测结果一览表

检测结果							
采样地点及采样时间			颗粒物 (mg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	苯 (mg/m ³)	挥发性有 机物 (mg/m ³)
厂界无组 织废气上 风向参照 点○01#	2021. 5. 16	第一次	0. 150	ND	ND	ND	0. 188
		第二次	0. 194	ND	ND	ND	0. 192
		第三次	0. 170	ND	ND	ND	0. 191
		第四次	0. 189	ND	ND	ND	0. 191
	2021. 5. 17	第一次	0. 155	ND	ND	ND	0. 178
		第二次	0. 174	ND	ND	ND	0. 171
		第三次	0. 185	ND	ND	ND	0. 186
		第四次	0. 194	ND	ND	ND	0. 182
厂界无组 织废气下 风向检测 点○02#	2021. 5. 16	第一次	0. 266	ND	ND	ND	0. 246
		第二次	0. 274	ND	ND	ND	0. 216
		第三次	0. 296	ND	ND	ND	0. 212
		第四次	0. 264	ND	ND	ND	0. 211
	2021. 5. 17	第一次	0. 296	ND	ND	ND	0. 193
		第二次	0. 254	ND	ND	ND	0. 194
		第三次	0. 267	ND	ND	ND	0. 201
		第四次	0. 286	ND	ND	ND	0. 198
厂界无组 织废气下 风向检测 点○03#	2021. 5. 16	第一次	0. 331	ND	ND	ND	0. 267
		第二次	0. 349	ND	ND	ND	0. 275
		第三次	0. 367	ND	ND	ND	0. 278
		第四次	0. 309	ND	ND	ND	0. 266
	2021. 5. 17	第一次	0. 361	ND	ND	ND	0. 250
		第二次	0. 394	ND	ND	ND	0. 248
		第三次	0. 412	ND	ND	ND	0. 261
		第四次	0. 379	ND	ND	ND	0. 245
厂界无组 织废气下 风向检测 点○04#	2021. 5. 16	第一次	0. 262	ND	ND	ND	0. 328
		第二次	0. 296	ND	ND	ND	0. 327
		第三次	0. 257	ND	ND	ND	0. 333
		第四次	0. 284	ND	ND	ND	0. 301
	2021. 5. 17	第一次	0. 252	ND	ND	ND	0. 294
		第二次	0. 289	ND	ND	ND	0. 275
		第三次	0. 301	ND	ND	ND	0. 279
		第四次	0. 267	ND	ND	ND	0. 281
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）			1. 0	/	/	/	/
《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）			/	0. 6	0. 2	0. 1	2. 0
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标

根据检测结果表明，项目无组织废气中颗粒物的检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）排放标准；挥发性有机物的检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）排放标准。

(4) 项目废水监测结果

表 6-10 废水检测结果一览表

项目/采样 点位	采样时间	pH(无量纲)	化学需氧 量 (mg/L)	五日生化需 氧量 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	石油类 (mg/L)
厂区综合 废水排放 口★01#	2021. 5. 16	7. 16	83	19. 7	6	1. 39	1. 01
		7. 18	97	18. 3	9	1. 37	0. 970
		7. 22	90	19. 0	7	1. 31	0. 980
		7. 15	75	17. 1	5	1. 44	0. 895
	2021. 5. 17	7. 08	97	18. 9	6	1. 36	0. 938
		7. 12	94	18. 2	8	1. 44	0. 997
		7. 18	93	19. 5	5	1. 36	0. 960
		7. 09	98	18. 4	7	1. 46	0. 997
《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表4中一级		6-9	100	20	70	15	5
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据检测结果表明,项目废水中pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类的检测结果符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级。

(5) 污染物总量控制

根据《樟树市瑞科科技有限公司年产500万只创意闹钟生产项目环境影响报告表的批复》可知。详见附件1。项目污染物总量控制指标: COD: 0. 1104t/a, NH₃-N: 0. 0144t/a。

根据总量=平均排放浓度×年排水量,

通过表6-10可知, COD平均排放浓度为91mg/L, NH₃-N平均排放浓度为1. 39mg/L。

COD排放量=91mg/L×771. 2m³/a×10⁻⁶= 0. 07 t/a

NH₃-N排放量=1. 39mg/L×771. 2m³/a×10⁻⁶= 0. 001 t/a

计算可知, 项目COD、NH₃-N实际排放量满足总量控制指标要求。

(6) 监测布点图

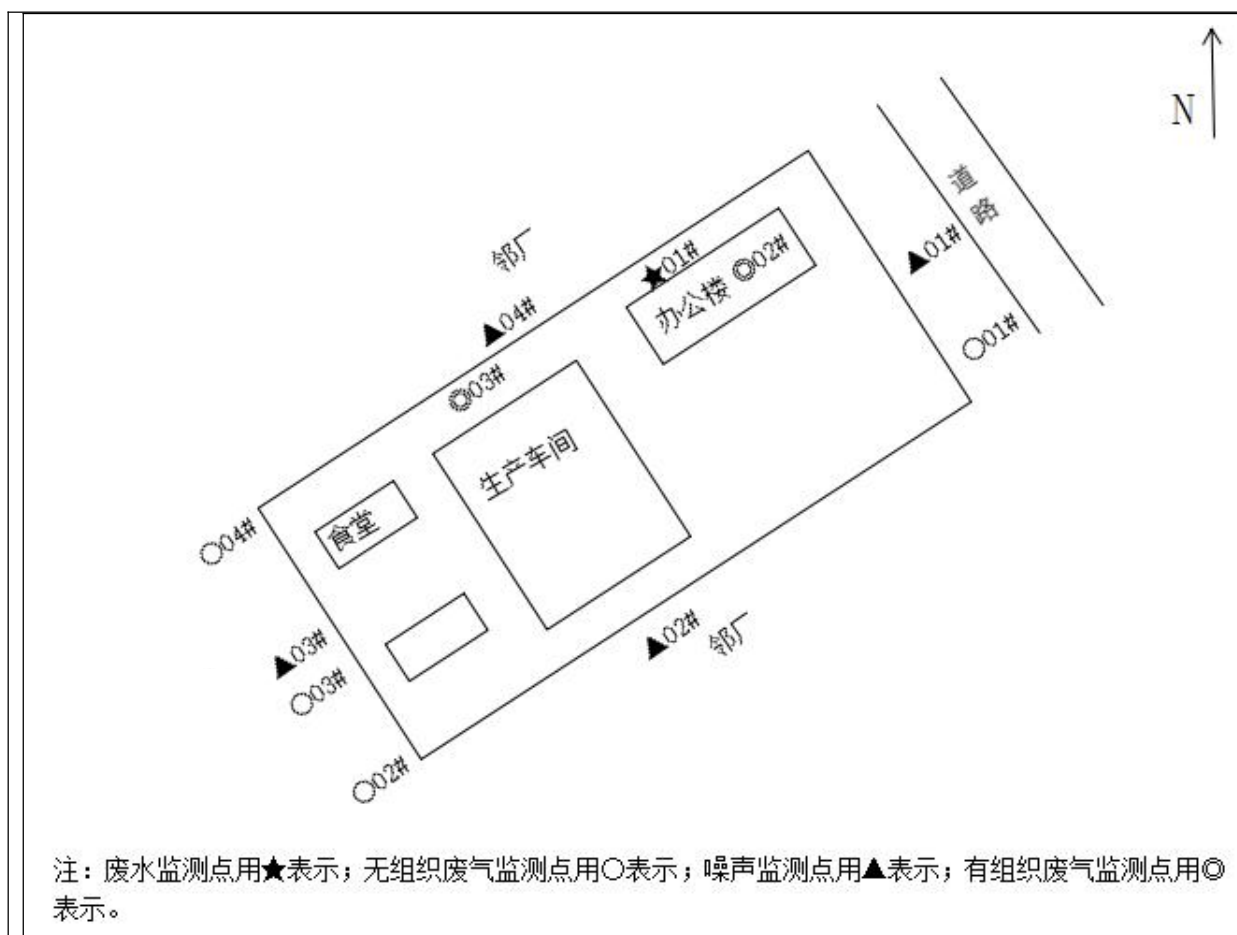


表 7 环境管理检查

7.1 执行国家建设项目环境保护管理制度情况

依据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，樟树市瑞科科技有限公司于 2018 年 7 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制《樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 14 日由樟树市环境保护局予以批复（樟环评字[2018]43 号）。樟树市瑞科科技有限公司于 2021 年 4 月委托南昌至辰技术服务有限公司对项目外排污染物进行检测，检测期间环保设施正常运转，并在此基础上编制本验收报告。

7.2 环境保护机构设置情况

公司成立了安全环保领导小组，配备了兼职环保管理人员，制定了相关的环保管理制度，详见附件 4。

7.3 环境风险防范情况

樟树市瑞科科技有限公司已制定《樟树市瑞科科技有限公司环境风险应急预案》。并配备相应的应急设施和器材，详见附件 5。

7.4 固体废弃物综合利用处理处置情况

项目固体废物主要为生活垃圾、废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布。

生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处置；废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料收集后定期出售；废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布收集后储存在危废暂存间，定期交由江西东江环保技术有限公司处置。

7.5 项目环保投资情况

樟树市瑞科科技有限公司项目实际总投资 6500 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 1.08%。详见表 7-1。

表 7-1 项目环保投资情况

污染源	环评设计金额（万元）	实际总投资（万元）
废水	12	12
废气	44	44
噪声	3	3
固废	11	11
合计	70	70

7.6 环评、批复要求及工程落实情况

本项目环评、批复要求及工程实际落实情况见表 7-2。

表 7-2 环评、批复要求及工程落实情况一览表

类型	排放源及污染物	环评要求	批复要求	实际落实情况
水污染物	生活污水	化粪池	应按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网。本项目的废水主要为职工生活污水和喷漆废水，喷漆废水多次循环使用后排 放，采用沉淀絮凝沉淀+气浮+捞渣预处理后，食堂油污废水经隔油 沉淀池预处理后，与化粪池处理后的生活污水一并进入地埋式生化 污水处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4 中一级标准后尾水排入园区管网，最终汇入赣江；城北工业园污水 处理厂正式运营后，外排废水要求满足园区污水处理厂接管标准。 污水产生、传输及处理设施均须采取防渗、防漏措施，同时强化污 水管线的日常维护，杜绝污水“跑冒滴漏”，防止造成地下水污染。	项目产生的废水主要为生活污 水、喷漆废水。
	喷漆废水	沉淀池沉淀+气浮+ 捞渣		喷漆废水经沉淀池沉淀+气浮+ 捞渣处理后和经化粪池预处理的生活污水通过一体化处理设施处理后 进入樟树市城北污水处理厂进一步 处理。
大气 污染物	焊接烟尘	移动式粉尘收集装 置+除尘系统+15m 排气筒	本项目废气主要为焊接过程产生的烟尘，打磨工序产生的粉尘、喷 塑废气(塑粉固化)、油漆废气以及食堂油烟，焊接过程中产生的焊 接烟尘通过在车间内设立专门的焊接区域，并加装一套移动式收集 设备对焊接烟尘进行收集，经焊接烟气净化器处理后，通过(1#)15 米高排气筒外排，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中二级标准；工件打磨过程中产生的金属粉尘 通过加强车间通风换气，将产生的打磨粉尘及时排出车间，须满足 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度 限值要求：食堂油烟经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001)相应标准要求后，引至楼顶高空排放；喷 塑粉尘在密闭性较好的喷粉室收集后再经滤芯除尘系统处理 + (3#)15 米高排气筒外排，排放浓度须满足《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准；喷漆固化有机废气采取安	项目产生的废气主要为焊接烟 尘，喷塑废气，喷塑固化废气，喷漆 废气，喷漆烘干、固化废气。
	喷塑废气	粉尘收集装置+除 尘系统+15m 排气筒		(1) 焊接烟尘集气罩收集、喷 塑废气密闭收集后通过玻璃纤维滤 芯过滤处理后和收集的喷塑固化废 气一并经UV光氧催化+活性炭吸附处 理，处理后由15米排气筒排放；
	固化废气	多级水喷淋+活性 炭吸附装置+15m 排 气筒		(2) 喷漆废气经水帘幕喷淋吸 收处理后和收集的喷漆烘干、固化废 气一并通过UV光氧催化+活性炭吸附 处理，处理后由30米排气筒排放。
	油漆废气	水帘幕喷淋吸收 +UV 光解+活性炭吸 附法净化装置+15m 排气筒		

	食堂油烟	油烟净化器+专用烟道接至屋顶排放	装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排,排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准;喷漆废气采取水帘幕喷淋吸收+活性炭吸附法净化装置处理后,再通过(5#)15m高的排气筒外排,排放浓度漆雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,甲苯、二甲苯、苯、VOCs满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准;油漆固化有机废气采取安装收集装置+活性炭吸附装置+(4#)15米高排气筒外排,排放浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中相关标准。	
	打磨粉尘	设置通风设施,加强通风换气		
噪声	机械噪声	采取减震、隔音、消声措施以及防护措施	本项目噪声主要为自动化冲床、注塑机、喷塑设备、自动化车床、自动化装配线、等离子焊机、焊机、喷漆烤漆一体房等设备运行产生的,通过优先选用低噪设备,对生产设备(特别是高噪设备)应采取消声、吸音、隔声等减振降噪措施。同时,加强厂区绿化,减少噪声对周边环境造成影响。采取上述措施后噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。	项目主要噪声源为冲床、车床、焊机等机械设备。主要通过合理布局生产车间、选取低噪声设备,对噪声较大的设备进行减振和降噪处理、加强设备维护和保养、加强产区周边绿化来降低噪声对周围环境的影响。
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门处理	应按“资源化、减量化、无害化”处置原则,认真落实固废分类收集、处置和综合利用措施。本项目产生的固体废物主要为废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭(HW49)、废机油(HW08)、废油漆渣(HW12)、油漆包装桶(H12)和生活垃圾,其中废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布属于危险废物,其余为一般废物。其中生活垃圾分类收集后由环卫部门外运;废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料分类收集外售;废活性炭、废油漆渣、油漆包装桶、含废机油抹布分类收集后暂存于危险暂存间,定期交有资质单位处置,危险废物转移需按照危险废物转移联单制度进行转移。	项目固体废物主要为生活垃圾、废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布。
	废边角料	收集,定期出售		生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处置;废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料收集后定期出售;废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布收集后储存在危废暂存间,定期交由江西东江环保技术有限公司处置。
	打磨金属粉末	收集,定期出售		
	废焊头	收集,定期出售		
	废包装材料	收集,定期出售		
	废活性炭	交由有资质单位		
	废机油	交由有资质单位		
	废油漆渣	交由有资质单位		
	废油漆包装桶	交由有资质单位		

表 8 验收监测结论及建议

8.1 项目“三同时”情况

樟树市瑞科科技有限公司于 2018 年 7 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制《樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 14 日由樟树市环境保护局予以批复（樟环评字[2018]43 号）。

8.2 污染物排放情况

（1）废水检测结果

在验收检测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类的检测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级。

（2）废气检测结果

在验收检测期间，项目有组织废气中颗粒物的检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）排放标准；挥发性有机物的检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）排放标准。

项目无组织废气中颗粒物的检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）排放标准；挥发性有机物的检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）排放标准。

（3）噪声检测情况

在验收检测期间，项目厂界噪声的检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

8.3 项目固废处理处置情况

项目固体废物主要为生活垃圾、废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料、废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布。

生活垃圾收集后交由当地环卫部门统一清运处置；废边角料、打磨金属粉末、废焊头、废包装材料收集后定期出售；废活性炭、废机油、废油漆渣、废油漆包装桶、含废机油抹布收集后储存在危废暂存间，定期交由江西东江环保技术有限公司处置。

8.4 排污许可证情况

2020 年 11 月 13 日，樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目申请了排污许可证（排污许可证编号为：91360982343245560F001Y），有效期 2020 年 11 月 13 日至 2025 年 11 月 12 日）。

8.5 验收结论

企业基本按照环评批复要求，完成了相应环保设施的建立及环境规章管理制度的制订。

根据上述分析，樟树市瑞科科技有限公司年产 500 万只创意闹钟生产项目在建设过程中基本执行了国家对建设项目环境管理有关制度和环境保护行政主管部门的有关要求。经验收检测，各污染物排放基本上达到国家相关排放标准，基本达到了项目竣工环境保护验收监测的要求。

8.6 建议

（1）完善环保设施的运行情况记录，完善台账及记录，做到环保设施与生产设施同步运行，确保各项污染物长期稳定达标排放；

（2）加强厂区绿化，种植绿色植物，利用绿色植物吸音降噪，有效降低噪声；

（3）加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

（4）加强与相关环保部门配合和联系。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：樟树市瑞科科技有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产 500 万只创意闹钟生产项目				项目代码		/		建设地点		樟树市城北经济技术开发区金属家具科技产业园			
	行业类别（分类管理名录）		C4030 钟表与计时仪器制造				建设性质		☑新建 □改扩建 □技术改造							
	设计生产能力		年产 500 万只创意闹钟				实际生产能力		年产500万只创意闹钟		环评单位		安徽中环环境科学研究院有限公司			
	环评文件审批机关		原樟树市环境保护局				审批文号		樟环评字[2018]43 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2018年12月				竣工日期		2020年8月		排污许可证申领时间		2020年11月13日			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91360982343245560F001Y			
	验收单位		樟树市瑞科科技有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		/			
	投资总概算（万元）		6517				环保投资总概算（万元）		70		所占比例（%）		1.1			
	实际总投资（万元）		6500				实际环保投资（万元）		70		所占比例（%）		1.08			
	废水治理（万元）		12	废气治理（万元）		44	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		11	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位			樟树市瑞科科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间		/		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污 染 物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许排 放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实际排放 量(6)	本期工程核 定排放总量 (7)	本期工程“以新带老” 削减 量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削 减量(11)	排放增减量 (12)		
	废 水															
	化学需氧量（脱脂废水）															
	氨 氮															
	石 油 类															
	废 气															
	二氧化硫															
	烟 尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关的 其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。