
目录

目录.....	1
1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 技术规范.....	3
2.3 项目相关文件及资料.....	3
3 项目建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料及燃料.....	5
3.4 水源及水平衡.....	7
3.5 生产工艺.....	8
3.6 项目变动情况.....	13
4 环境保护措施.....	15
4.1 污染物治理、处置措施.....	15
4.2 其他环保设施.....	16
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
5 环境影响评价回顾及环境影响评价批复要求.....	18
5.1 环境影响评价报告主要结论（摘录）.....	18
5.2 环境影响评价批复意见（摘录）.....	20
6 验收监测评价标准.....	23
6.1 验收监测执行标准.....	23
6.2 环境质量标准.....	24
COD.....	24
(mg/L).....	24
BOD ₅	24
(mg/L).....	24
6.3 总量控制指标.....	25
7 验收监测内容.....	26
7.1 验收监测的范围.....	26
7.2 验收监测因子、频次.....	26
8 质量保证和质量控制.....	27
8.1 监测分析方法.....	27
8.2 监测仪器.....	27
8.3 人员能力.....	28
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
9 验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 环境保护设施调试运行效果.....	29
9.3 环保设施去除率监测监测结果.....	34

9.4 污染物排放总量核算.....	34
9.5 项目批准投产后投诉及违法行为情况.....	34
项目批准建设后到竣工验收期间，没有再发生环保违法行为，且没有收到任何环保投诉。10 验收监测结论.....	35
10.1 污染物排放监测结果.....	37
10.2 工程建设对环境的影响.....	37
11 附图附件.....	39
11.1 附图:.....	39
11.2 附件:.....	39

1 项目概况

重庆金华汽车制动器有限公司是一家专门从事离合器总泵、分泵制造的公司，重庆金华汽车制动器有限公司租用重庆机床（集团）有限责任公司 A3 厂房，开展“重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目”。项目建筑面积 3672m²，项目建成后产品规模为年产离合器总泵 10 万件、分泵 40 万件。

2021 年 8 月，重庆金华汽车制动器有限公司委托重庆光宸消环工程技术服务有限公司编制完成了《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目环境影响评价报告表》。2021 年 9 月 9 日，重庆市南岸区生态环境局以渝（南岸）环准（2021）027 号文对该项目环境影响评价报告表进行批复。2021 年 9 月 10 日，取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91500108203186407F001W。

重庆金华汽车制动器有限公司租用重庆机床（集团）有限责任公司 A3 厂房，通过室内装修和设备安装，建设“重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目”。建筑面积为 3672m²，主要生产离合器总泵、分泵等，总计年产离合器总泵 10 万件、分泵 40 万件。

项目同时配套建设辅助工程、公用工程和环保工程等。

根据《建设项目竣工环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等相关规定要求，重庆金华汽车制动器有限公司于 2021 年 11 月开始组织启动本项目的竣工环保验收工作，并自行编制本项目验收监测报告。结合《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目环境影响评价报告表》、《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目环境影响评价文件批准书》以及相关文件、标准、技术规范要求，编制了《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目竣工环境保护验收监测方案》，并在此基础上，委托重庆中质环环境监测中心于 2021 年 10 月 15 日~16 日对本项目实施了现场监测。最后，根据企业资料、现场检查情况、现场监测结果、验收技术规范、环评报告、批复等相关内容，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告。

项目基本情况见表 1-1。

表 1-1 验收项目基本情况

建设项目名称	重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目
业主单位名称	重庆金华汽车制动器有限公司
建设地点	重庆南岸区茶园江溪路 6 号

联系人	余健		联系电话	139*****	
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> (划√)				
环评报告表审批 部门	重庆市南岸区 生态环境局	文号	渝(璧山)环准 (2021)0272号	环评报告表 审批时间	2021年9月 9日
环评报告表编制 单位	重庆光宸消环工程技术服务有限公司		环境监理单位	/	
开工建设时间	2021年9月		投入试生产时间	2021年11月	
环保设施设计单位	重庆金华汽车制动器有 限公司	环保设施施工单位		重庆金华汽车制动器有 限公司	
环评核准生产能力	年产离合器总泵 10 万件、分泵 40 万件				
实际建成生产能力	年产离合器总泵 10 万件、分泵 40 万件				
环评批复建设内容 及规模	项目总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元。建设用地面积 3672m ² ，总建筑面积 3672m ² ，主要建设内容为：租用重庆机床(集团)有限责任公司 A3 厂房，用于生产离合器总泵、分泵，建设后可达离合器总泵年产 10 万件、分泵 40 万件。项目同时配套建设辅助工程、公用工程和环保工程。				
项目变更情况(与环 评核准情况比较)	项目总投资 200 万元，环保投资 15 万元，其他建设情况与环评核实情况基本一致				
概算总投资	200 万元	其中环保投资	20 万元	比例	10%
实际总投资	200 万元	其中环保投资	15 万元	比例	7.5%

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 修订）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015 年修订）；
- (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年修订）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修订，2018 年 1 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年修订）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令 第 13 号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部）；
- (10) 《重庆市环境保护条例》（2017.3.29 日修订，2017.6.1 日起施行）；
- (11) 《重庆市环境保护局关于印发〈重庆市建设项目重大变动界定程序规定〉的通知》（渝环发[2014]65 号）。

2.2 技术规范

- (1) 《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范 污染型项目》；
- (2) 《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）。

2.3 项目相关文件及资料

- (1) 《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目环境影响评价报告表》（重庆光宸消环工程技术有限公司，2021 年 9 月）；
- (2) 《重庆市建设项目环境影响评价 文件批准书》（渝（南岸）环准〔2021〕027 号）；
- (3) 《固定污染源排污登记回执》。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于重庆南岸区茶园江溪路 6 号，中心地理坐标为东经 106° 40′ 43.871″，北纬 29° 32′ 2.608″。

生产车间整体呈矩形。主要布置有下料区、机械加工区、清洗区、外购毛坯件检验区、检验区、组装区、实验室、办公室、休息区、成品库、原材料堆放区、半成品存放区、一般固废存放区、危废暂存间、油品暂存区等。油品暂存区、一般固废暂存间和危废暂存间位于厂房东侧，整个平面布局紧凑合理。

项目地理位置见附图 1，项目总平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容

环评阶段建设内容与实际建设内容对比见表 3.2-1。

表 3.2-1 环评阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

工程分类	项目组成	环评阶段工程内容	备注	实际建成情况
主体工程	下料区	位于厂房东南侧，建筑面积约 60m ² ，用于原材料下料。	新建	与环评一致
	机械加工区	位于厂房西北侧，建筑面积约 1113m ² ，分别有车加工区、钻孔区、滚压区等机械加工区域，将下料好的棒料或外购毛坯件进行机械加工。		与环评一致
	清洗区	位于厂房东南侧，建筑面积约 30m ² ，布置有 1 台超声波清洗机，用于零件的清洗。		与环评一致
	外购毛坯件检验区	位于厂房东北侧，建筑面积约 30m ² ，用于检验外购毛坯件。		与环评一致
	检验区	位于厂房西北侧，建筑面积约 60m ² ，用于检验产品的渗透性、总密封性。		与环评一致
	组装区	位于厂房西北侧，建筑面积约 530m ² ，用于产品的组装。		与环评一致
	实验室	位于厂房西侧，建筑面积约 100m ² ，用于产品的实验。		与环评一致
辅助工程	办公室	办公室，位于厂房的西南侧三楼辅房，建筑面积约 360m ² 半品库办公室，位于厂房的南侧，建筑面积约 28m ² 装配办公室，位于厂房的西侧，建筑面积约 20m ² 机加办公室，位于厂房的西南侧，建筑面积约 20m ² 主要用于办公。		与环评一致
	休闲间	位于厂房西南侧，建筑面积约 32m ² ，主要用于员工休闲。		与环评一致
	空压机房	位于厂房西北侧，建筑面积约 50m ² ，提供压缩空气。		与环评一致
储运工程	原料堆放区	位于厂房东侧，建筑面积约 70m ² ，主要用于储存生产物料。		与环评一致
	外购毛坯件存放区	位于厂房东侧，建筑面积约 65m ² ，主要用于储存外购毛坯件。		与环评一致
	待委外加	位于厂房南侧，建筑面积约 30m ² ，主要用于储存待委外		与环评一致

	工产品暂存区	加工产品。		
	半成品存放区	位于厂房南侧，建筑面积约 500m ² ，主要用于加工好的半成品。		与环评一致
	成品库	位于厂房西侧，建筑面积约 180m ² ，主要用于储存成品。		与环评一致
	工装库	位于厂房西南侧，建筑面积约 20m ² ，主要储存工装设备。		与环评一致
	油品暂存区	位于厂房东侧，建筑面积约 20m ² ，主要储存柴油、切削液、润滑脂。		与环评一致
	维修工具室	位于厂房西南侧，建筑面积约 20m ² ，主要用于存放维修工具。		与环评一致
公用工程	供水	依托市政供水管网提供	能满足项目需求	与环评一致
	排水	雨污分流，雨水排至厂区雨水管网；污水，清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理，地面清洁废水、洗手废水、空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和生活污水一起进入生化处理装置处理。	隔油池（2.5m ³ ）新建，废水处理站、生化池依托	与环评一致
	供电	依托市政供电	能满足项目需求	与环评一致
环保工程	污水处理	清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理后进入生化池处理（废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置+生化处理装置），地面清洁废水、洗手废水、空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和生活污水一起进入生化处理装置（格栅+生化池），废水处理方式与机床集团现行操作方式一致；处理达标后接入市政管网排至茶园新区城市污水处理厂进一步处理达标后排入苦竹溪，最终汇入长江。	隔油池（2.5m ³ ）新建，废水处理站、生化池依托	与环评一致
	固废处理	一个一般固废暂存间，位于厂房东侧，废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品，回收后外卖；一个危废暂存点，位于厂房东侧，收集废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥，收集后交由有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门统一处理。	新建	与环评一致

项目实际生产产品方案与环评阶段一致，本项目实际生产产品组成见表 3.2-2。

表 3.2-2 项目实际产品方案与原环评变更对比

产品名称	原环评及批复	实际生产	变更	变更原因
	产品（套或件/万年）	产品（套或件/万年）	产品	
离合器助力器总泵	10	10	无	/
离合器助力器分泵（分体式）	20	20	无	/
离合器助力器分泵（一体式）	20	20	无	/

3.3 主要原辅材料及燃料

3.3.1 主要生产设备

根据企业提供的资料，项目实际生产设备与环评设计阶段基本一致，企业现状主要设备见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	单位	与环评阶段对照
1	带锯床	G4028Φ280mm	1	台	与环评一致
2	金属带锯床	G4028	1	台	与环评一致
3	普通车床	C6140H	2	台	与环评一致
4	数控车床	JY20TD	59	台	与环评一致
5	手扳车床	CO625/1	3	台	与环评一致
6	深孔钻床	JZ2016	2	台	与环评一致
7	台式钻床	Z4016	31	台	与环评一致
8	多轴钻床	/	2	台	与环评一致
9	台式钻攻两用机	ZS4120	2	台	与环评一致
10	立式钻床	Z5150A	4	台	与环评一致
11	玉石雕刻机	FW6040	5	台	与环评一致
12	台式砂轮机	/	2	台	与环评一致
13	光纤激光打标机	LSF30D	2	台	与环评一致
14	打包机	/	2	台	与环评一致
15	超声波清洗机	/	1	台	与环评一致
16	离合器助力器综合性能试验台	/	1	台	与环评一致
17	影像投影仪	AC300CNC	1	台	与环评一致
18	弹簧试验机	CH7LY-1000-1	1	台	与环评一致
19	洛氏硬度计	5190	1	台	与环评一致
20	数显式弹簧专用压力试验机	TLS-500N	1	台	与环评一致
21	弹簧试验机	60687	1	台	与环评一致
22	偏摆检查仪	3017	1	台	与环评一致
23	高低温试验箱	PU-408	1	台	与环评一致
24	盐雾试验机	AC60	1	台	与环评一致
25	寿命试验台	/	1	台	与环评一致
26	螺杆式空气压缩机	Z50PMA	1	台	与环评一致
27	冷冻式压缩空气干燥器	SAD-6HTF	1	台	与环评一致
28	油水过滤器	10/0.8MPa	1	台	与环评一致
29	活塞式空气压缩机	XK06-010-0387	3	台	与环评一致
30	豪华型开水器	ZK-9	1	台	与环评一致

3.3.2 主要原辅材料及燃料

根据企业提供的资料，本项目实际原辅材料用量与原环评基本一致，本项目主要原辅材料消耗情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 项目建设完成后主要原辅材料名称及用量

序号	名称	材料规格、来源	年用量 (t)	备注
1	聚四氟乙烯	PE(树脂), 外购	5	/
2	六方铜棒	铜 Cu : 62.0~650 锌 Zn: 余量铁 Fe: ≤0.15, 外购	15	/
3	铝棒	2A12 硅 Si:≤0.50 铜 Cu:3.8~4.9 锌 Zn:≤0.30, 外购	70	/
4	冷拉圆钢	碳 C:0.42~0.50; 铬 Cr: ≤0.25; 镍 Ni: ≤0.25; 硅 Si: 0.17~0.37, 外购	120	/
5	一体式壳体 (外购压铸毛坯)	硅 Si: 9.60~12.0, 铜 Cu:1.5-3.5, 铁 Fe:<1.3, 镁 Mg: <0.3, 锌 Zn<1.0, 锰 Mn<0.5, 镍 Ni<0.5, 锡 Sn:<0.2, 铅 Pb:<0.2, 钛 Ti<0.3, 外购	360	/
6	分体式壳体 (外购压铸毛坯)		90	/
7	大活塞 (外购压铸毛坯)		80	/
8	进气接头 (外购压铸毛坯)		10	/
9	缸体 (外购压铸毛坯)		40	/
10	切削液	乙二醇、四硼酸钠、偏硅酸钠、磷酸钠, 外购	2	/
11	柴油	C15-C18 的烷烃, 外购	3.6	
12	润滑油	基础油、添加剂稠化剂, 外购	3.8	
13	合金清洗剂	泡沫剂、增溶剂、香精、水, 外购	0.1	/
14	制冷剂(R410a)	/, 外购	0.03	/
15	空压机油	/, 外购	0.15	/
16	工业氯化钠	/, 外购	5	/
17	纸箱	/, 外购	0.2289	/
18	水	市政管网	0.2289 万 m ³	/
19	电	市政管网	25 万度	/

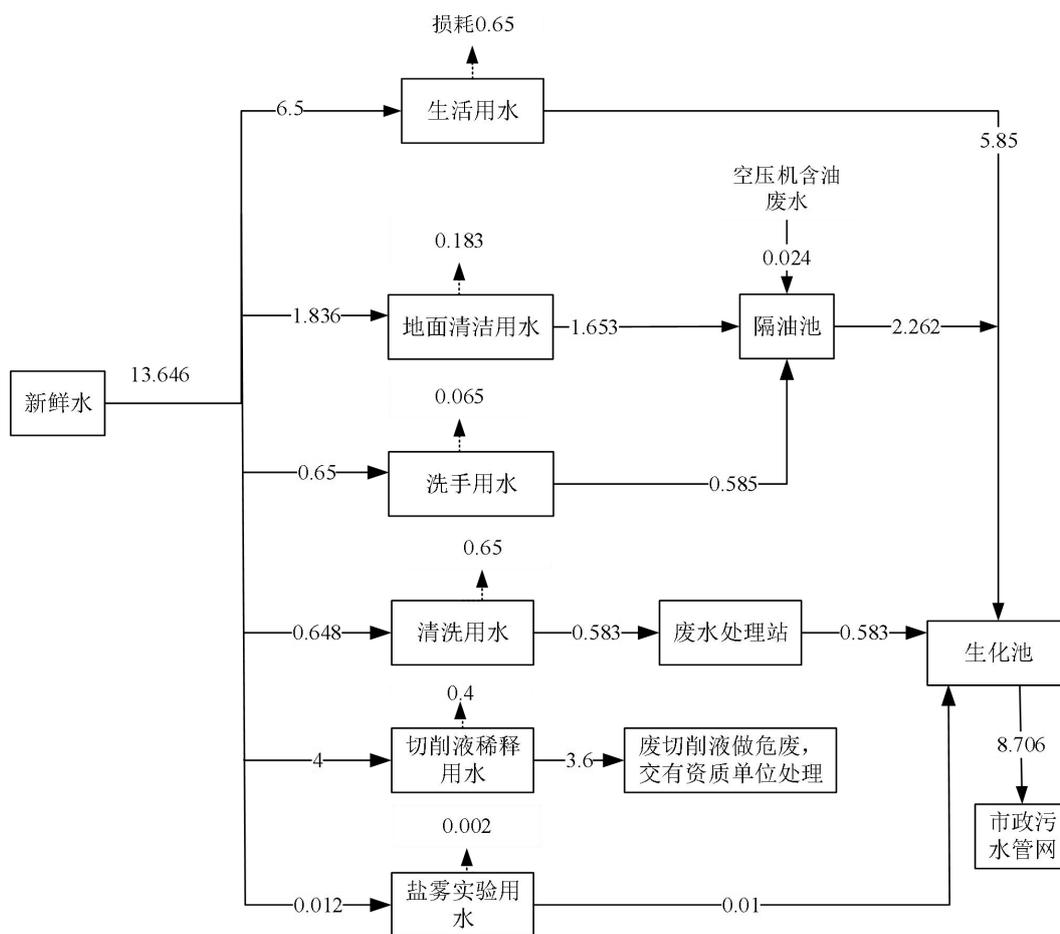
3.4 水源及水平衡

本项目用水主要为地面清洁用水、生活用水、洗手用水和清洗用水、切削液稀释用水、盐雾试验用水。环评阶段项目最大用水量见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目最大用水量表

序号	类别	用水规模	用水标准	最大日用水量 (m ³ /d _{max})	年用水量 (m ³ /a)	最大日排水量 (m ³ /d _{max})	年排水量 (m ³ /a)	备注
1	生活用水	130 人	50L/人·d	6.5	1950	5.85	1755	经生化池处理后排入市政管网
2	地面清洁用水	0.5L/m ²	3672m ₂	1.836	55.08	1.653	49.572	新建隔油池 (2.5m ³) 处理, 再经生化池处理后排入市政管网
3	洗手用水	5L/人·d	130 人	0.65	195	0.585	175.5	
4	空压机含油废水	/	/	/	/	0.024	0.048	

5	清洗用水	/	/	0.648	55.728	0.583	50.155	经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理(废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置+生化处理装置)
6	切削液稀释用水	/	/	4	16	3.6	14.4	作危废,交由有资质单位处理
7	盐雾试验用水	/	/	0.012	0.024	0.010	0.022	经生化池排入市政管网
8	合计	/	/	13.646	2271.832	8.706	2030.297	/



项目水量平衡图见图 3.4-2

根据业主提供的资料, 本项目实际排水量约 2030.297m³/a, 比原环评排水量少。

3.5 生产工艺

3.5.1 生产工艺流程

与环评文件对比, 生产工艺与环评相同, 未发生变动。

(1) 离合器总泵工艺流程及产排污节点:

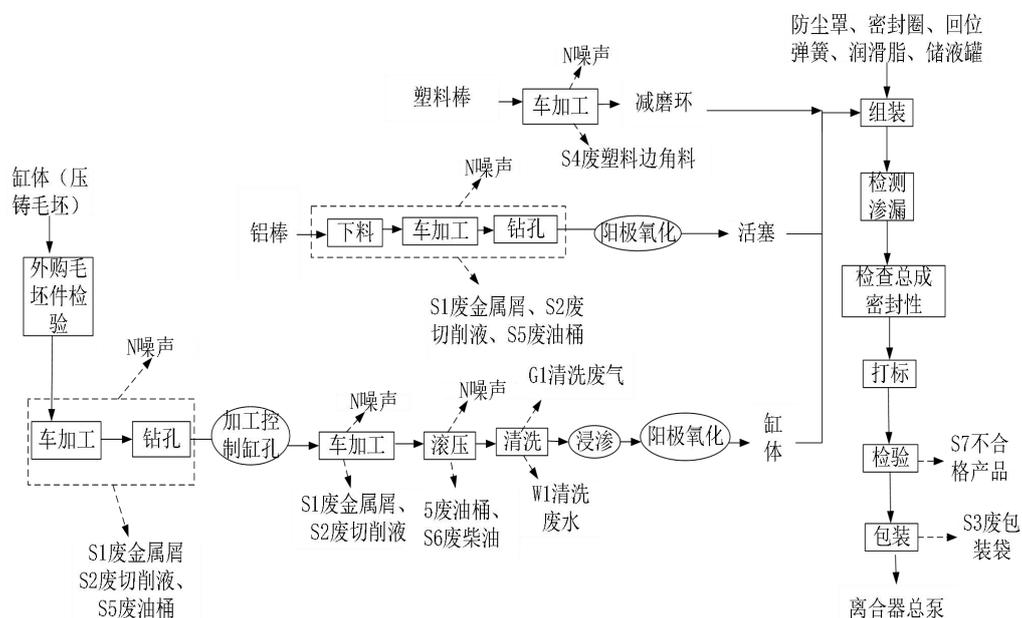


图 3.5-1 离合器总泵加工工艺流程及产排污节点图

(2) 离合器一体式分泵工艺流程及产污节点图:

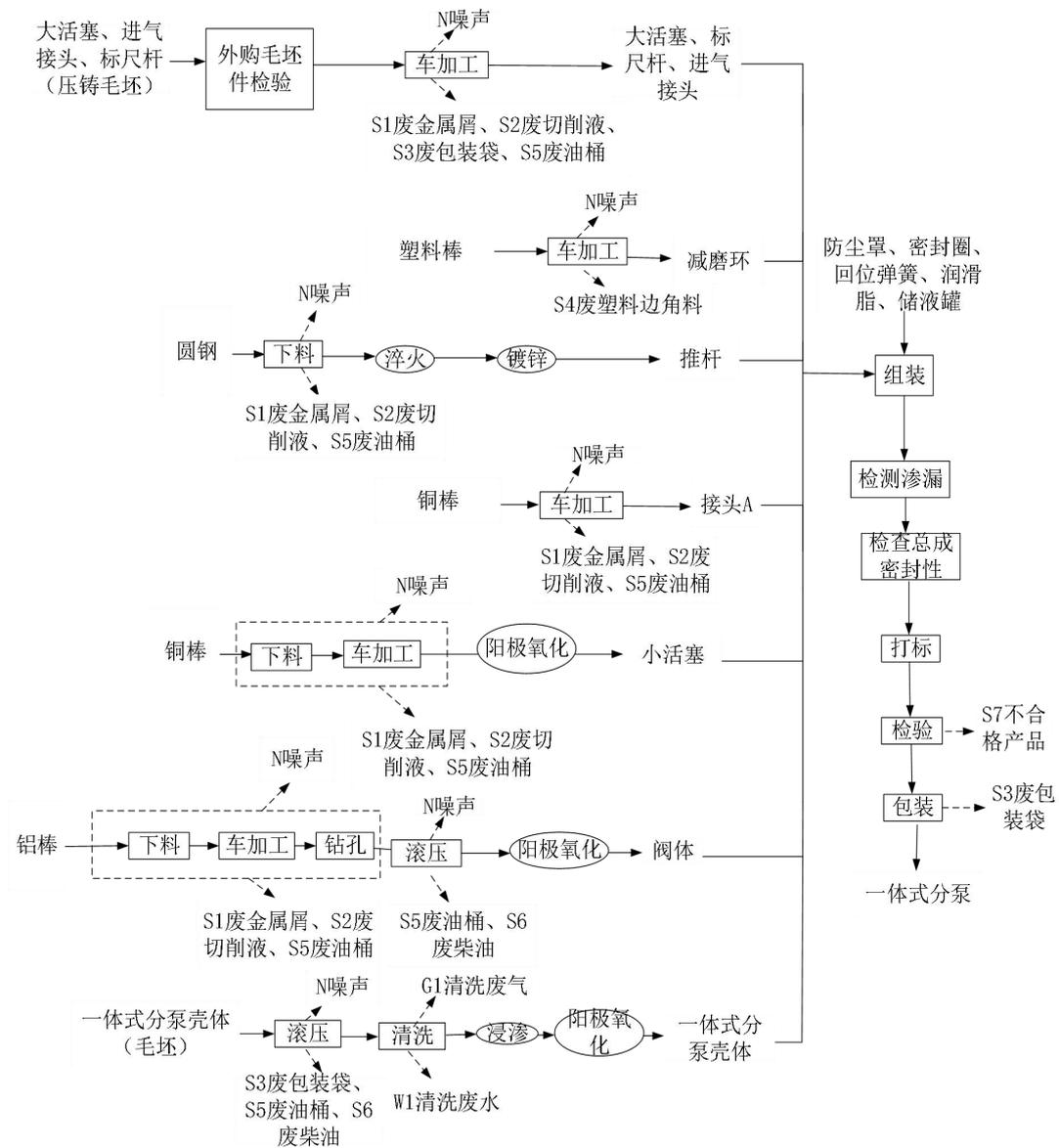


图 3.5-2 离合器一体式分泵加工工艺流程及产排污节点图

(3) 离合器分体式分泵工艺流程及产污节点图:

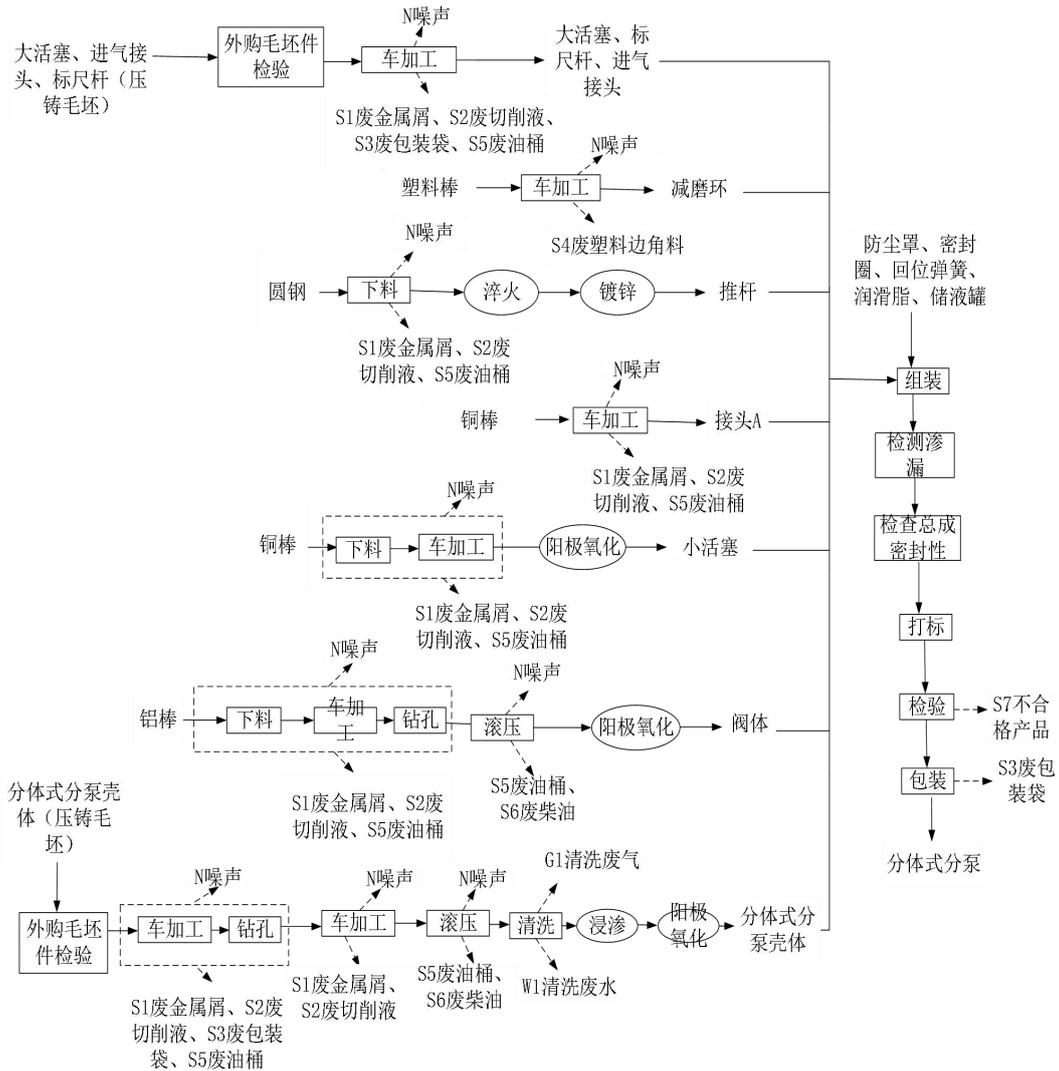


图 3.5-3 离合器分体式分泵加工工艺流程及产排污节点图

工艺流程说明：

下料：将外购的铝棒、圆钢、铜棒利用下料机进行下料，本工序会产生噪声 N、废金属屑 S1。

车加工 1：a.压铸毛坯件通过车床进行加工生产成品大活塞、标尺干等零件作为组装零配件备用；b.塑料棒通过车床进行加工生产减磨环作为组装零件备用；c.下料后的圆钢、铝棒、铜棒半成品两端不平整，因此需要采用车床对半成品两端进行加工，保障半成品两端平整，车端面后继续进行车孔工序，铜棒通过车加工生产接头 A 作为组装零件备用。本工序产生废金属屑 S1、废切削液 S2、废包装袋 S3、废塑料边角料 S4、废油桶 S5 和噪声 N。

钻孔：经车加工后的半成品进行钻孔。该工序会产生废金属屑 S1 和噪声 N。

车加工 2：经外协加工控制缸孔的缸体进一步进行车端面车孔加工、分体式分泵壳体通

过车床进行车阀孔、车进油孔，本工序产生废金属屑 S1 和噪声 N。

滚压：滚压加工是一种无切屑加工，通过一定形式的滚压工具向工件表面施加一定压力。在常温下利用金属的塑性变形，使工件表面的微观不平度辗平从而达到改变表层结构、机械特性、形状和尺寸的目的，本工序产生废油桶 5、废柴油 S6 和噪声 N。

清洗：将机械加工后的分泵壳体、缸体，放入超声波清洗机，加入配比好的清洗剂与水的混合液（电加热，温度 50℃左右），对工件进行清洗，达到去除油的目的，方便后续工序的进行，此过程产生废清洗液 W1、清洗废气 G1。

淬火、镀锌、浸渗、阳极氧化：均为外协工艺，外协加工好后进行检验，合格后为成品阀体、分泵壳体、缸体、推杆。

组装：将总泵缸体与活塞、防尘罩、密封圈、回位弹簧、减磨环进行组装，分泵壳体与推杆、大活塞、小活塞、接头 A、储液罐体、防尘罩、密封圈、回位弹簧、阀体、减磨环进行组装，在大活塞、小活塞、活塞和阀门组装的同时加入润滑脂，加入润滑脂可减少零件的摩擦。本工序产生废油桶 S3、废包装袋 S4 和噪声 N。

检测渗漏：利用气压检测分泵壳体、缸体密封性，本工序产生噪声 N。

检查总密封性：将组装好的成品进行气压和油压检查。本工序产生噪声 N。

打标：利用激光束在工件表面打上永久的标记。

检验：对产品的外观、各链接处、壳体、缸体氧化层等进行检验。本工序会产生不合格产品 S7。

包装：对检验合格的产品进行纸箱包装。本工序产生废包装袋 S3 和噪声 N。

（4）其他辅助工艺

产品实验：产品需要定期进行实验，包括离合器综合性能试验、洛氏硬度实验、偏摆检查、产品高温、低温的可靠性试验、盐雾试验、寿命试验。该工序会产生不合格产品 S7、废盐水 W2。

①离合器综合性能试验：对离合器分泵、总泵进行摩擦磨损性能试验。

②洛氏硬度实验：对离合器分泵、总泵进行硬度性能试验。

③偏摆检查：对离合器分泵、总泵进行直线度和平行度及垂直度检验。

④产品高温、低温的可靠性试验：将离合器分泵、总泵放在高低温试验箱里，产品在高温 100℃、低温-40℃（交变）循环变化的情况下，检验其各项性能指标。

⑤盐雾试验：造成盐雾环境来对产品的耐盐雾腐蚀性能质量进行考核。

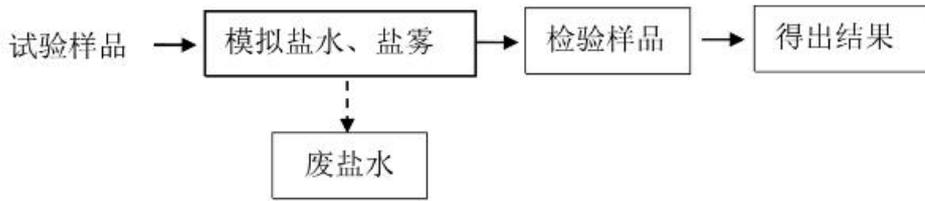


图 3.5-4 离合器分泵总泵盐雾实验工艺流程及产排污节点图

打开盐雾箱试验箱将待测产品放入内箱中，关闭箱体，通过雾化器电加热、雾化药水箱中的食盐水，将水蒸气喷在测试产品上，雾化器采用电加热，箱内温度约 100℃，模拟海洋和盐碱地区的盐雾环境，试验时间约为 1~7 天，7 天后仍未腐蚀的产品即为合格品。实验过程中盐雾箱全程密闭，盐雾滴沉降并收集在收集槽中，形成废盐水(W2)，盐雾实验使用的盐水是由工业氯化钠和水自行配置的浓度为 5%的溶液，因氯化钠浓度低，所以不做处理，与生活污水一起排入厂区生化池。不合格品(S7)做固废处理。

⑥寿命试验：寿命试验是在生产过程比较稳定的条件下，剔除了早期失效产品后进行的试验，通过寿命试验了解产品寿命分布的统计规律。

设备维修：维修工具室主要存放设备维修零配件，主要在生产车间进行维修，该工序会产生废油桶 S5、废柴油 S6、废含油棉纱手套 S7。

3.6 项目变动情况

综上所述，重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目建设内容与环评基本一致，环保治理设施已按照环评要求进行建设。项目变动情况见表 3.6-1。

表 3.6-1 项目变动情况

变动因素	原环评及批复	实际情况
项目性质	新建	与环评一致
项目规模	年产离合器总泵年产 10 万件、分泵 40 万件	与环评一致
项目地点	重庆南岸区茶园江溪路 6 号	与环评一致
生产工艺	离合器总泵、分泵生产工艺未发生变化	与环评一致
环境保护措施	项目外排废水主要为生活污水、地面清洁废水、清洗废水、洗手废水、空压机含油废水、废盐水，清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理后进入生化池处理（废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置+生化处理装置），地面清洁废水、洗手废水和空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和	与环评一致

施		生活污水经机床厂现有污水管网一起进入生化处理装置（格栅+生化池），废水处理方式与机床集团现行操作方式一致；处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入市政污水管网，然后进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦竹溪。	
	废气	项目营运期废气主要为清洗过程产生的少量有机废气，应通过加强车间通风，以无组织形式排放。	与环评一致
	固废	一般工业固废主要有：废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品统一收集后暂存于一般固废暂存区，交回收单位回收；危险废物包括：废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥交由有资质单位处理。 生活垃圾：交由市政环卫部门统一处理。	与环评一致
	噪声	应采取厂房隔声、各类设备基础减震、合理布局高噪声设备等综合降噪措施。	与环评一致

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理

本验收项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生变动，因此，本验收项目的变更内容不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

4 环境保护措施

4.1 污染物治理、处置措施

4.1.1 废气

项目营运期废气主要是清洗过程产生的少量有机废气。

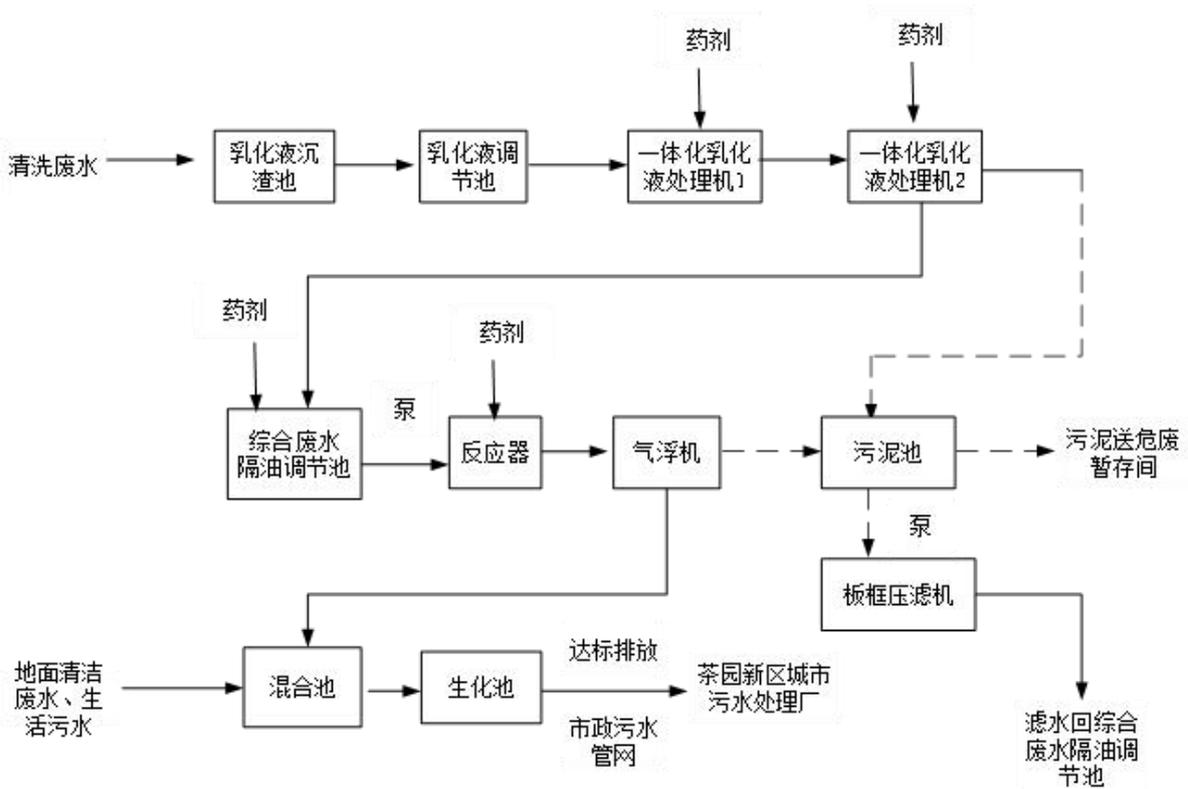
清洗废气产生量少，以无组织形式排放，经车间通风系统外排，对外环境影响小。

4.1.2 废水

本项目营运期产生的污废水主要为生活污水、洗手废水、清洗废水、地面清洁废水、空压机含油废水、废盐水。

清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理后进入生化池处理，地面清洁废水、洗手废水和空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和生活污水经机床厂现有污水管线一起进入生化处理装置，废水处理方式与机床集团现行操作方式一致，废水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，然后进入茶园新区城市污水处理厂深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦竹溪，最终汇入长江，环境影响小。

污水处理工艺流程图



4.1.3 噪声

营运期噪声主要来源于机加工设备工作产生的噪声，其噪声级约为 70~85dB(A)。本项目采取以下噪声治理措施：

①通风机械采用先进低噪声设备，并对设备进行减振降噪处理，对外环境影响较小。

②对生产设备中的高噪声设备进行减振降噪处理，降低对外环境的影响；高噪声设备工作时间应合理化，避免连续高噪声的影响。高噪声设备旁的工作人员应注意调节工作时间，并配备耳罩，避免长期接触高噪声。

③高噪声设备采用先进低噪声设备，合理布局，厂房隔声等措施，降低对外环境的影响。

4.1.4 固体废物

项目固体废弃物主要为员工产生的生活垃圾；生产过程中产生的一般工业固废：废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品；危险废物：废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥。

按环评要求设置了垃圾收集桶，收集生活垃圾。

按环评要求设置了一般固废暂存间（25m³），收集废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品。

按环评要求设置了危废暂存间（25m³），分类废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥。危险废物暂存间按防渗漏、防雨淋、防流失措施设置，地面进行硬化且设置托盘存放危险废物，并在明显位置处设置危险废物识别标志，安排专人进行管理。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范措施

危险废物暂存间做了重点防渗处理，危险废物暂存间内部根据危险废物种类分开存放。废油桶周边设置了高约 15cm 的托盘，在油桶下方分别设置托盘，防止油品泄漏，并在各物质储存周边张贴禁止火源的标志，四周禁止有火源。在车床下放置托盘防止车加工切削液跑冒滴漏，并定期对设备进行维修保养，托盘中的切削液做危废处理，交由有资质单位处理。厂区准备一定的灭火毯等物质，可用作油品泄漏时吸收或者灭火之用。危险废物暂存间地面进行了防腐、防渗处理，车间内设置了地沟。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 200 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资的 7.5%。其实际环保投资及建设情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目污染治理措施落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评要求防治措施	实际处理方式	治理 投资 (万元)
大气污 染物	清洗	非甲烷总烃	加强车间通风	加强车间通风	1
水污 染物	综合废 水	COD、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N、 石油类、LAS、 磷酸盐	清洗废水经人工桶装收集后进入废水处理站处理(废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置)	清洗废水经人工桶装收集后进入废水处理站处理(废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置)	1
			清洗废水进入废水处理装置后进入生化池(废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置+生化处理装置)，地面清洁废水、洗手废水空压机含油废水新建隔油池(2.5m ³)预处理后与生活污水和废盐水经机床厂现有污水管线一起进入生化处理装置(格栅+生化池)处理，纳入市政污水管网	清洗废水进入废水处理装置后进入生化池(废乳化液预处理装置+生产废水预处理装置+生化处理装置)，地面清洁废水、洗手废水空压机含油废水新建隔油池(2.5m ³)预处理后与生活污水和废盐水经机床厂现有污水管线一起进入生化处理装置(格栅+生化池)处理，纳入市政污水管网	2
固体 废物	厂区	生活垃圾	交环卫部门统一处理	交环卫部门统一处理	10
		废金属屑、废 包装袋、废塑 料边角料、不 合格产品	统一收集后暂存于一般固废暂 存区，交回收单位回收	统一收集后暂存于一般固废暂 存区，交回收单位回收	
		废切削液、废 柴油、废油桶、 废含油棉纱手 套、废空压机 油、油泥	交由有资质单位处理	交由有资质单位处理	
噪声	生产设 备	噪声	选用低噪声、振动小的设备，通过基础减震、消声、建筑隔声等措施进行降噪	选用低噪声、振动小的设备，通过基础减震、消声、建筑隔声等措施进行降噪	1
合计				/	15

5 环境影响评价回顾及环境影响评价批复要求

5.1 环境影响评价报告主要结论（摘录）

5.1.1 结论

1、项目概况

重庆金华汽车制动器有限公司是一家专门从事离合器总泵、分泵制造的公司，重庆金华汽车制动器有限公司租用重庆机床（集团）有限责任公司 A3 厂房，开展“重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目”。项目建筑面积 3672m²，项目建成后产品规模为年产离合器总泵 10 万件、分泵 40 万件。

2、项目与相关政策、规划的符合性

拟建项目为汽车零部件及配件制造项目，属于汽车制造业，对照国家发展和改革委员会颁布的《产业结构调整指导目录》（2019 年本），该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，符合国家产业政策的规定，属于允许类；且项目采用的各机械设备无淘汰设备，为国家产业政策所允许。

3、项目所处环境功能区、环境质量现状及存在的环境问题

（1）环境功能区划

根据重庆市环境空气质量功能区类别划分的相关规定，项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝环发[2012]4 号文）规定，长江重庆经济技术开发区上游 200m 至小龙洞河沟汇入长江口下游 3km 处（即明月沱断面），共计长约 15km 江段执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求；项目所在区域属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区，执行 3 类标准。

（2）环境质量现状

南岸区环境空气质量 PM_{2.5}、SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、O₃ 均能达《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准；项目所在长江段的水环境管控单元满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准；项目所在地声学环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，声环境质量良好。

4、自然环境概况及环境保护目标调查

拟建项目位于重庆南岸区茶园江溪路6号。根据现场踏勘，拟建项目附近无国家规定的珍贵树种；没有珍稀濒危保护植物，无野生珍稀动物出没，无特别生态系统或生境等生态敏感保护目标，属于非生态敏感区。

5、营运期环境保护措施及环境影响

废气：拟建项目营运期废气主要是清洗过程产生的少量有机废气，可通过安装排风扇，加强室内通风后无组织排放，对大气环境影响较小。

废水：拟建项目营运期废水主要是生活污水、洗手废水、清洗废水、地面清洁废水、空压机含油废水、废盐水。清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理后进入生化池处理，地面清洁废水、洗手废水和空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和生活污水经机床厂现有污水管线一起进入生化处理装置，废水处理方式与机床集团现行操作方式一致，废水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，然后进入茶园新区城市污水处理厂深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入苦竹溪，最终汇入长江，环境影响小。

噪声：项目采取相应噪声防治措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。不会改变项目所在地声环境功能，对环境影响较小。

固废：生产过程产生的废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品交回收单位收集处理；生活垃圾收集后由环卫部门统一处置；废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥交有资质单位处理。

6、污染排放总量

拟建项目污染物排放总量按达标排放量进行控制，根据工程分析，本评价提出的污染物总量指标为：

废气：非甲烷总烃：0.041t/a。

废水：COD：0.102t/a、NH₃-N：0.010t/a。

7、环境管理、环境监测

严格按环境影响报告的要求认真落实环保措施，明确职责，专人管理，切实搞好环境管理和监测工作，保证环保设施的正常运行，规整各排污口。

8、结论

拟建项目符合国家有关产业政策，符合国家相关规划，选址合理，采取废水、废气、固废及噪声的治理措施，经济技术可行，措施有效。项目实施后，在各项污染治理措施（含本

评价的要求措施) 实施且确保全部污染物达标排放的前提下, 拟建项目对当地及区域的环境质量影响甚微。从环境保护角度而言, 拟建项目的实施是可行的。

9、建议

- (1) 安排专人对环保处理设施进行管理, 使其正常运转, 稳定达标排放。
- (2) 加强厂区绿化。
- (3) 领导要加强环境管理。

5.2 环境影响评价批复意见 (摘录)

5.2.1 环评批复意见

一、项目主要建设内容及规模。

本项目位于重庆南岸区茶园江溪路 6 号, 租用重庆机床 (集团) 有限责任公司 (以下简称"机床厂") A3 厂房, 租赁面积为 3672m², 用于生产离合器总泵、分泵, 建设后离合器总泵年产 10 万件、分泵 40 万件, 具体内容详见《报告表》。

二、项目建设与运营管理过程中, 必须认真落实项目环境影响报告表中提出的各项环境污染防治措施及防范环境风险措施, 重点应做好以下工作。

(一) 严格落实大气污染防治措施。合金清洗废气经车间通风系统外排, 厂区内挥发性有机物控制要求及排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 及其表 A.1 特别排放限值, 厂界挥发性有机物排放限值满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)。

(二) 严格落实水污染防治措施。清洗废水经人工桶装收集后转运至机床厂南侧废乳化液及生产废水预处理装置处理后, 再经机床厂现有污水管网排入机床厂北侧的生化池进一步处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准排入市政污水管网; 地面清洁废水、洗手废水、空压机含油废水经新建隔油池预处理后与生活污水、废盐水一并经机床厂现有污水管网排入机床厂北侧生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网。最终经茶园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后排入苦竹溪。

(三) 严格落实噪声污染防治措施。各类车床、钻床、空压机和风机等设备应合理布局, 选用低噪声设备, 并采取安装减振底座、建设绿化带等降噪措施确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

(四) 严格落实固体废物分类处置和综合利用措施。生活垃圾交环卫部门统一处置;废金属屑、废包装袋、废塑料边角料统一收集后暂存于一般固废暂存区,交回收单位利用;废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套等危险废物分类贮存于危废暂存间,交由有相应危险废物处理资质的单位处置,并按照《危险废物转移联单管理办法》规定,执行危险废物转移联单制度。

(五) 严格落实地下水和土壤污染防治措施。危废暂存间、油品暂存区进行防渗处理;钻床、车床下方设置托盘。

(六) 严格落实环境风险防范措施。危险废物暂存间进行防渗处理,危险废物分类存放;储油桶及废油桶应设置托盘,张贴禁止火源的标志,禁止火源靠近;厂区配备适量的灭火毯、灭火器、干沙、吸油毡等物质;增强员工安全防范意识,定期进行安全培训。

(七) 严格执行排污总量控制。项目建成后排入污水管网的化学需氧量 0.613 吨/年、氨氮 0.051 吨/年;经污水处理厂处理后排入环境的化学需氧量 0.102 吨/年、氨氮 0.01 吨/年;非甲烷总烃 0.041 吨/年。

(八) 建立健全相应的环境保护管理机构和制度,落实专人负责清洗废水的转运,防止跑、冒、滴、漏。

三、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护"三同时"制度。

四、建设项目发生实际排污行为之前,你单位应当按照《排污许可管理条例》及《固定污染源排污许可分类管理名录》要求,执行排污许可制度。

五、项目竣工后,你单位应按照规定对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告并依法向社会公开验收报告,公示期满后 5 个工作日内,应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台,填报相关验收信息,同时将验收资料报我局。经验收合格后,项目方可正式投入生产或使用。

六、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的,应依法重新报批项目环境影响评价文件。自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

七、本批准书内容依据你单位报批的建设项目环境影响评价文件推荐方案预测的环境状

态和相应条件作出，若项目实施或运行后，国家和本市提出新的环境质量要求，或发布更加严格的污染物排放标准，或项目运行出现明显影响区域环境质量的状况，你单位有义务按照国家及本市的新要求或发生明显影响环境质量的新情况，采取有效的改进措施确保项目满足新的环境保护管理要求。

八、你单位应按规定接受各级环境保护主管部门和其他负有环境保护监督管理职责部门的监督检查。

6 验收监测评价标准

6.1 验收监测执行标准

根据环境功能区划分和环境影响报告表及其审批意见函的要求，确定该项目污水、废气和厂界环境噪声的验收监测评价标准。废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）标准、《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 中 B 级标准；废气中有机物执行《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）排放限值；噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；本项目固体废弃物执行《中华人民共和国固体废弃物污染环境防治法》，一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中“用库房、包装工具（罐、桶、包转袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用于本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）。

6.1.1 废气执行标准

废气中非甲烷总烃执行《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）无组织排放限值。排放标准见表 6.1-1 和 6.1-2。

表 6.1-1 废气排放标准

污染物	厂界无组织排放监控点浓度限值（mg/m ³ ）	标准
非甲烷总烃	4.0	《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）

表 6.1-2 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

6.1.2 废水执行标准

项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮、磷酸盐为污水排入城市下水道水质标准（GB/T 31962-2015）B 级。污水排放标准见表 6.1-3。

表 6.1-3 污水排放标准

项目	pH	SS	BOD5	COD	NH ₃ -N	石油类	磷酸盐	LAS
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	6~9	400	300	500	45	20	8	20

6.1.3 噪声执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，见表 6.1-4。

表 6.1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准

厂界外声环境功能区类别	时段	昼间	夜间
	3类		65

6.1.4 固废执行标准

本项目固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中“用库房、包装工具(罐、桶、包转袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用于本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013年修订)。

6.2 环境质量标准

6.2.1 地表水环境质量标准

本项目所在地地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准，相关标准见表 6.2-1。

表 6.2-1 地表水环境质量 III 类水域标准 单位: mg/L, pH 无量纲

项目 标准	PH (无量纲)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	石油类 (mg/L)	总磷(以 P 计)	LAS
III	6~9	20	4	1.0	0.05	0.2	0.2

6.2.2 环境空气质量标准

建设项目所在地属于环境空气二类功能区，环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。相关标准见表 6.2-2。

表 6.2-2 环境空气质量标准 单位: mg/m³

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	最大占标率%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	8	60	13.3	达标
NO ₂	年平均浓度	34	40	85.0	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	31	35	88.6	达标
PM ₁₀	年平均浓度	52	70	74.3	达标
CO	日均浓度的第 95 百分位数	0.9mg/m ³	4mg/m ³	22.5	达标
O ₃	日最大 8h 平均浓度的第 90 百分位数	160	160	100.0	达标

6.2.3 声环境质量标准

项目所在区域属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类声环境功能区，执行3类标准，具体情况详见见表6.2-3。

表 6.2-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008） 单位：dB（A）

类别 \ 指标	昼间	夜间
3类	65	55

6.3 总量控制指标

根据《重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目环境影响评价报告表》，本项目总量指标为：排入污水管网的化需氧量 0.613 吨/年、氨氮 0.051 吨/年；经污水处理厂处理后排入环境的化学需氧量 0.102 吨/年、氨氮 0.02 吨/年、非甲烷总烃 0.041 吨/年。

7 验收监测内容

7.1 验收监测的范围

- (1) 废气无组织监测
- (2) 废水排放口监测
- (3) 厂界环境噪声监测

7.2 验收监测因子、频次

根据环评报告和环评批复的污染特征，确定了该项目验收监测的监测因子和频次。该项目具体监测点位、因子和频次见表 7.2-1。验收监测的监测布点示意图详见图 4。

表 7.2-1 项目验收监测点位、因子和频率

监测项目	监测点位	监测点编号	监测因子	监测频率	备注
无组织(厂界)	厂界上风向 10m 设 1 个监测点, 厂界下风向 10m 设 1 个监测点	H1、H2	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天监测 3 次	/
无组织(厂区内)	浓度最高地点方向布设 1 个监测点	H3	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天监测 3 次	/
生产废水	废水处理站(出口)	W-2	流量、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类、LAS、磷酸盐	监测 2 天, 每天监测 4 次	/
综合废水	厂总污水排放口(DW001)	W-1	流量、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类、LAS、磷酸盐	监测 2 天, 每天监测 4 次	/
噪声	北侧建筑边界外 1m 处	Z-1	等效连续 A 声级	监测 2 天, 昼、夜间各监测 1 次	/
	厂界西侧外 1m 处	Z-2	等效连续 A 声级	监测 2 天, 昼、夜间各监测 1 次	
	厂界南侧外 1m 处	Z-3	等效连续 A 声级	监测 2 天, 昼、夜间各监测 1 次	
	厂界东侧外 1m 处	Z-4	等效连续 A 声级	监测 2 天, 昼、夜间各监测 1 次	

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8.1-1 采样监测分析方法

监测项目	监测方法及依据	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	/
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	/
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	/
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	/
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	/
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T7494-1987	/
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	/
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

8.2 监测仪器

表 8.2-1 监测仪器

监测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
pH 值	便携式 PH 计 F2	C034	仪器设备均在计量检定/校准有效期内。
悬浮物	电子天平 CP214 电热鼓风干燥箱 WGL-85L	F243X F180X	
化学需氧量	具塞滴定管 50.00mL	ZB1971314	
五日生化需氧量	生化培养箱 SPX-150BII 多参数分析仪 DZS-708L	F117X F203X	
总磷	手提式压力蒸汽灭菌器 XFS-280A+ 紫外可见分光光度计 T6 新世纪	F028 F133X	
氨氮	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	F133X	
石油类	红外测油仪 TJ270-12N	F082	
阴离子表面活性剂	可见分光光度计 722	F001	
非甲烷总烃	真空箱气袋采样器 KB-6D 气相色谱仪 9790Plus	C013 F202X	
工业企业厂界	风向风速仪 16026	C024	

监测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
环境噪声	声级校准器 HS6020 噪声频谱分析仪 HS5671B	C005 C004	

8.3 人员能力

本项目竣工监测采样人员及分析人员均持证上岗，具备国家规定相应资质。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据进行了相应分析。本项目水质监测结果有效。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目气体的采集和分析过程均按相关监测要求及标准进行，采样及分析过程中注意避免了被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰，被测排放物的浓度均在仪器量程的有效范围内。本项目气体监测结果有效。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目噪声监测使用的声级计等仪器在测量前后均用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。本项目噪声监测结果有效。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间（2021年10月15日~10月16日），重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目生产工况和环保设施运行正常，项目生产负荷80%（生产负荷详见表9.1-1），符合验收监测技术规范要求。

表 9.1-1 生产工况情况表

监测时间	年设计生产能力	日设计生产能力	当日实际生产量	生产负荷
2021年10月15日	离合器助力器 50 万件/年	离合器助力器 1666.7 件/天	离合器助力器 1333.3 件/天	80%
2021年10月16日	离合器助力器 50 万件/年	离合器助力器 1666.7 件/天	离合器助力器 1333.3 件/天	80%

备注：年生产天数 300 天，每天生产 16 小时。

9.2 环境保护设施调试运行效果

9.2.1 废气无组织排放监测结果

表 9.2-1 工业废气（无组织）监测结果一览表

监测点位	采样日期	样品编号	监测项目及结果	最大值	标准限值
			非甲烷总烃 (ug/m ³)		
H1-1（厂界外东北侧）	2021/10/15	Y210014H1-1a	1.37	1.61	4.0
		Y210014H1-1b	1.39		
		Y210014H1-1c	1.61		
	2021/10/16	Y210014H2-1a	1.12	1.12	
		Y210014H2-1b	0.94		
		Y210014H2-1c	1.05		
H1-2（厂界外东南侧）	2021/10/15	Y210014H1-2a	1.97	1.97	
		Y210014H1-2b	1.77		

		Y210014H1-2c	1.80		
	2021/10/16	Y210014H2-2a	1.36	1.60	
		Y210014H2-2b	1.34		
		Y210014H2-2c	1.60		
H1-3 (厂界外东侧)	2021/10/15	Y210014H1-3a	2.26	2.55	6
		Y210014H1-3b	2.40		
		Y210014H1-3c	2.55		
	2021/10/16	Y210014H2-3a	2.59	2.59	
		Y210014H2-3b	2.55		
		Y210014H2-3c	2.22		
评价依据	大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)				
评价结论	本次监测无组织废气●H-1、●H-2点结果中：非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表1标准限值要求；●H-3点结果中非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)相关标准要求				

结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度达标，未超过《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)中表1标准限值、厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度达标，未超过非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)，符合验收要求。

9.2.3 废水排放监测结果

表 9.2-2 废水排放监测结果一览表

采样日期	2021年10月15日		监测点位		★W-1 生化池总排口	
	Y210014W1-1a	Y210014W1-1b	Y210014W1-1c	Y210014W1-1d	平均值	标准值
样品外观	较黑、浑浊、有异味	较黑、浑浊、有异味	较黑、浑浊、有异味	较黑、浑浊、有异味	/	/
pH值 (无量纲)	7.5	7.5	7.6	7.5	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	78	88	82	72	80	400

化学需氧量 (mg/L)	273	310	279	311	293	500
五日生化需氧量 (mg/L)	82.0	81.0	78.4	90.2	82.9	300
总磷 (以 P 计 mg/L)	1.38	1.37	1.36	1.37	1.37	8
石油类 (mg/L)	6.42	6.27	5.18	5.26	5.78	20
阴离子表面活性剂 (mg/L)	4.03	4.10	3.72	3.83	3.92	20
氨氮 (以 N 计 mg/L)	6.01	6.56	6.18	6.26	6.25	45
采样日期	2021 年 10 月 15 日		监测点位		★W-2 废水处理站出口	
监测项目	Y210014W1- 2a	Y210014W1- 2b	Y210014W1- 2c	Y210014W1- 2d	平均值	标准值
样品外观	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	/	/
pH 值 (无量纲)	7.8	7.7	7.8	7.8	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	112	120	105	118	114	400
化学需氧量 (mg/L)	105	115	113	102	109	500
五日生化需氧量 (mg/L)	39.0	41.8	41.6	38.8	40.3	300
总磷 (以 P 计 mg/L)	0.99	0.98	0.97	0.97	0.98	8
石油类 (mg/L)	2.06	1.95	1.71	1.48	1.80	20
阴离子表面活性剂 (mg/L)	3.04	2.92	3.11	2.92	3.00	20
氨氮 (以 N 计 mg/L)	6.19	6.44	6.51	6.41	6.39	45
采样日期	2021 年 10 月 16 日		监测点位		★W-1 生化池总排口	
监测项目	Y210014W2- 1a	Y210014W2- 1b	Y210014W2- 1c	Y210014W2- 1d	平均值	标准值
样品外观	较黑、浑浊、 有异味	较黑、浑浊、 有异味	较黑、浑浊、 有异味	较黑、浑浊、 有异味	/	/
pH 值 (无量纲)	7.6	7.5	7.5	7.6	/	6~9

悬浮物 (mg/L)	72	86	78	76	78	400
化学需氧量 (mg/L)	282	310	314	275	295	500
五日生化需氧量 (mg/L)	76.6	76.4	84.0	76.7	78.4	300
总磷 (以 P 计 mg/L)	1.24	1.24	1.25	1.25	1.25	8
石油类 (mg/L)	4.57	3.38	3.64	3.77	3.84	20
阴离子表面活性剂 (mg/L)	3.86	3.75	3.67	3.92	3.80	20
氨氮 (以 N 计 mg/L)	6.04	6.14	6.29	6.37	6.21	45
采样日期	2021 年 10 月 16 日		监测点位		★W-2 废水处理站出口	
监测项目	Y210014W2- 2a	Y210014W2- 2b	Y210014W2- 2c	Y210014W2- 2d	平均值	标准值
样品外观	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	浅黄、浑浊、 有异味	/	/
pH 值 (无量纲)	7.7	7.6	7.7	7.8	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	114	114	98	112	110	400
化学需氧量 (mg/L)	144	142	148	139	143	500
五日生化需氧量 (mg/L)	40.5	42.8	42.1	44.1	42.4	300
总磷 (以 P 计 mg/L)	1.01	1.00	0.99	1.01	1.00	8
石油类 (mg/L)	1.96	1.17	1.26	1.61	1.50	20
阴离子表面活性剂 (mg/L)	2.83	2.92	2.98	2.90	2.91	20
氨氮 (以 N 计 mg/L)	6.19	6.18	6.24	6.17	6.20	45
标准依据	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准;氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准。					
评价结论	本次监测生化池总排口★W-1、废水处理站出口★W-2 点的监测结果中:悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准限值要求。总磷、氨氮浓度符合污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准。					

结果表明：验收监测期间，废水排放中的 PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂均达标，均未超过《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷未超过《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准，符合验收要求。

9.2.4 噪声监测结果

重庆中质环环境监测中心于 2021 年 10 月 15 日~16 日对本项目厂界噪声进行了监测，监测结果见表 9.2-4。

表 9.2-4 厂界噪声监测结果一览表

监测日期	监测项目	测点编号	监测结果 Leq[dB(A)]	标准值 [dB(A)]	主要声源
2021 年 10 月 15 日	工业企业厂界环境噪声	Z-1（昼间）	60	≤65	机械
		Z-2（昼间）	62		
		Z-3（昼间）	59		
		Z-4（昼间）	60		
		Z-1（夜间）	52	≤55	
		Z-2（夜间）	53		
		Z-3（夜间）	52		
		Z-4（夜间）	52		
2021 年 10 月 16 日	工业企业厂界环境噪声	Z-1（昼间）	61	≤65	机械
		Z-2（昼间）	62		
		Z-3（昼间）	60		
		Z-4（昼间）	60		
		Z-1（夜间）	53	≤55	
		Z-2（夜间）	51		
		Z-3（夜间）	52		
		Z-4（夜间）	53		
标准依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。				
评价结论	本次监测工业企业厂界环境噪声▲Z-1、▲Z-2、▲Z-3、▲Z-4 点结果中：昼间、夜间噪声结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区类别标准限值要求。				

本项目验收监测期间，本项目昼、夜间噪声排放值均达标，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求，符合环保验收要求。

9.2.5 固废收集情况调查情况

项目设置了垃圾收集桶，收集生活垃圾。

项目设置了一般固废暂存区（25m²），收集废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品。

项目设置了危废暂存间（25m²），分类废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥。危险废物暂存间按防渗漏、防雨淋、防流失措施设置，地面进行硬化且设置托盘存放危险废物，并在明显位置处设置危险废物识别标志，安排专人进行管理。

9.3 环保设施去除率监测监测结果

9.3.1 废水治理设施

本项目生产废水和生活污水经租赁厂房已建成的废水处理站和生化池进行处理。验收监测期间废水达到排放标准要求。

9.3.2 废气治理设施

清洗废气经车间通风系统以无组织形式外排。验收监测期间非甲烷总烃达到排放标准要求。

9.3.3 厂界噪声治理设施

根据监测结果评价噪声治理设施的降噪效果有效，厂界噪声达到排放标准要求。

9.3.4 固废治理措施

经现场调查，一般固废：废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品。

危险废物：废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥。

生活垃圾：生活垃圾经厂区生活垃圾桶收集后定期交由环卫部门统一处理。

9.4 污染物排放总量核算

项目污染物主要是废水。污染物具体总量核算见表 9.4-1。

表 9.4-1 废水总量核算一览表

污染物	实际废水排放量 (m ³ /a)	环评废水排放量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/l)	实际排放量 (t/a)	环评总量指标 (t/a)	达标情况
COD	2030.297	2042.841	294	0.597	0.603	达标
氨氮			6.23	0.013	0.051	达标
COD	2030.297	2042.841	100	0.102	0.102	达标
氨氮			5	0.01	0.02	达标

9.5 项目批准投产后投诉及违法行为情况

项目批准建设后到竣工验收期间，没有再发生环保违法行为，且没有收到任何环保投诉。

10 验收整改情况

2021年11月19日，重庆金华汽车制动器有限公司组织有关单位及专家召开了重庆金华汽车制动器有限公司迁建项目竣工保护验收会，专家通过现场检查发现企业存在以下问题需要整改，项目整改情况见表10-1。

表 10-1 项目整改情况表

序号	需要整改的问题	整改情况	整改完成时间
1	加强各类环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。完善生产废水收集转运管理制度、转运记录。	已完善，见附件	2021年11月29日
2	环评及批复中废金属屑为一般工业固体废物，验收组建议含油废金属屑收集、储存过程参照危险废物管理，并经滴滤除油达到静置无滴漏后综合利用。	废铁屑设置专门的房间进行暂存，储存过程参照危险废物管理，在下放设置托盘，废铁屑经滴滤除油达到静置无滴漏后综合利用。	2021年11月29日
3	持续做好危险废物收集、储存、外委处置的管理。持续做好油品储存、危险废物储存间的环境风险管理，按相关要求完善环境风险应急预案。	安排专人管理环保设施运行	2021年11月29日
4	完善验收监测报告，补附依托废水处理设施的接纳协议以及危废处置协议。	已完善，见附件	2021年11月29日

11 验收监测结论

11.1 污染物排放监测结果

11.1.1 废气

结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度达标，未超过《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)中表 1 标准限值、厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度达标，未超过非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)，符合验收要求。

11.1.2 废水

结果表明：验收监测期间，废水排放中的 PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂均达标，均未超过《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、磷酸盐未超过《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中 B 级标准，符合验收要求。

11.1.3 厂界噪声

本项目验收监测期间，本项目昼、夜间噪声排放值均达标，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求，符合环保验收要求。

11.1.4 固体废物

经现场调查，一般固废：废金属屑、废包装袋、废塑料边角料、不合格产品定期外卖给物资回收公司综合利用。危险废物：废切削液、废柴油、废油桶、废含油棉纱手套、废空压机油、油泥暂存于危废暂存间，定期交由交由有资质单位处理公司处理。生活垃圾：经厂区生活垃圾桶收集后定期交由环卫部门统一处理。

一般工业固废的贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) (2013 年修订)的要求。

11.2 工程建设对环境的影响

厂区废水主要为生活污水、洗手废水、清洗废水、地面清洁废水、空压机含油废水、废盐水。

清洗废水经人工桶装收集后经机床集团废水处理站处理后进入生化池处理，地面清洁废

水、洗手废水和空压机含油废水经新建隔油池预处理后与废盐水和生活污水经机床厂现有污水管线一起进入生化处理装置，废水处理方式与机床集团现行操作方式一致，废水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，然后进入茶园新区城市污水处理厂深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦竹溪，最终汇入长江，环境影响小。

根据监测结果可知，本项目清洗废气产生量少，以无组织形式排放，经车间通风系统外排，做到了达标排放，且项目周边 100m 范围内无居民区、医院和学校等环境敏感点，主要分布同类工业企业和城市道路，故本项目排放的废气对区域大气环境影响较小。

根据监测结果可知，本项目厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求，对项目地周边声环境影响很小。

综上所述，本项目达到竣工环保验收条件，建议通过竣工验收。

12 附图附件

12.1 附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 平面布置图

附图 3 项目外环境关系示意图

附图 4 厂区监测布点图

附图 5 环保设施现状图

12.2 附件:

附件 1 排污许可证

附件 2 环评批准书

附件 3 危废处置协议

附件 4 验收监测报告

附件 5 污水接纳协议

附件 6 生产废水转运记录