

新疆天润生物科技股份有限公司奶啤改造项目竣工环境保护验收意见

2021年12月7日，按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令682号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）要求，新疆天润生物科技股份有限公司组织召开新疆天润生物科技股份有限公司奶啤改造项目竣工环境保护验收会，参加验收的单位有建设单位（新疆天润生物科技股份有限公司、监测报告编制单位（新疆合普联科检测技术研究院（有限公司））及三名技术专家（名单见附件）。验收组对项目现场进行了踏勘，听取了关于工程建设情况的介绍和验收调查单位的汇报，经认真讨论评审，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

新疆天润生物科技股份有限公司在新疆天润生物科技股份有限公司厂区已建10万吨乳品生产车间内新增奶啤前处理线1套、发酵杀菌配料系统1套、灌装设备1套、后包装设备1套及配套基础设施改造，公辅设施均依托原有工程。在原有奶啤生产规模60t/d基础上，本次新增奶啤产能40t/d，改造完成后全厂奶啤生产规模达到100t/d。

（二）建设过程及环保审批情况

新疆天润生物科技股份有限公司于2019年5月委托新疆兵团勘测设计院（集团）有限责任公司编制完成《新疆天润生物科技股份有限公司奶啤改造项目环境影响报告表》；2019年5月10日，兵团十二师生态环境局以“师环监审字〔2019〕18号”《关于新疆天润生物

科技股份有限公司奶啤改造项目环境影响报告表的批复》同意项目建设；项目于 2019 年 6 月开工建设，2021 年 9 月建设完成，并进行调试。

（三）投资情况

本项目投资 2396 万元，其中环保投资 60 万元，环保投资比例 2.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为新疆天润生物科技股份有限公司40t/d奶啤生产线改造相关设施。

二、工程变动情况

经现场调查，对比项目环评及批复内容，本项目实际建设存在如下变动：

（1）项目实际部分设备数量有所增加，但未增加生产能力，未增加污染物排放量。

（2）环评设计污水处理站新建彩钢结构除臭间、格栅井密封罩、调节池及厌氧池玻璃钢盖板（活动式）及排气管、污泥脱水间玻璃钢收集管，购置除臭设备，实际彩钢结构除臭间、格栅井密封罩、调节池及厌氧池玻璃钢盖板（活动式）及排气管、污泥脱水间玻璃钢收集管、除臭设备已于2019年建设完毕，并已通过环保验收。

对照生态环境部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）以及新疆维吾尔自治区生态环境厅《关于印发新疆维吾尔自治区环境影响评价管理中建设项目重大变动界定程序规定的通知》（新环环评

发〔2019〕140号）文件规定，上述变动情况均不构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为新增生产废水（生产设备及容器清洗废水、地面清洁废水），废水产生量约 104m³/d, 依托厂区污水处理站（该污水站已于 2019 年 12 月通过企业自主环保验收）进行处理后进入五一农场下水管网最终排入十二师三坪新区污水处理厂。（详见附件《新疆天润生物科技股份有限公司 2016 年网络化协同制造项目竣工环保验收意见》）。

（二）废气

本工程生产供热依托厂区 4 台 6t/h 锅炉，该锅炉均安装了低氮燃烧器，且已于 2018 年通过企业自主验收。

本项目正常运行中无废气产生。所依托的污水站处理废水过程中会有恶臭气体产生，污水站格栅井安装了密封罩、调节池及厌氧池建有玻璃钢盖板及排气管、污泥脱水间建有玻璃钢收集管、并安装有离子除臭设备，已于 2019 年通过企业自主验收。

（三）噪声

本项目运营期的噪声主要为生产车间内的循环泵、冷风机、分离机、罐装机以及出入场区的车辆噪声，采用隔声减振等措施控制噪声影响。

（四）固废

本项目固体废物有一般工业固废和危险废物。

生产过程中产生的废包装纸箱、废包装袋产生量为 15t/a，集中收集后外售给新疆碧水蓝天环保科技有限公司。本项目危险废物主要

为污水站离子除臭系统更换的废活性炭（HW49，900-039-49）和废旧UV光氧灯管（HW29，900-023-29），目前二者均暂未产生。产生后暂存于公司危废暂存间，委托克拉玛依沃森环保科技有限公司进行处置。

（五）其他

新疆天润生物科技股份有限公司编制了突发环境事件应急预案（包含纯奶、酸奶、奶啤等全部生产线），并在第十二师生态环境局备案（备案编号：661200-2019-041-L）。

四、验收监测情况

（一）废水

验收监测期间，污水总排口各项污染物（悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类等）最大日均排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准要求。

（二）废气

验收监测期间，污水处理系统等离子除臭装置（喷淋塔+活性炭环保箱+UV光氧一体机及集风系统）排放口氨、硫化氢、臭气浓度最大排放速率均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2恶臭污染物排放标准要求。

厂界无组织氨、硫化氢、臭气浓度最大排放浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）二级标准要求。

（三）噪声

验收监测期间，厂界昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区标准要求。

五、对环境的影响

根据验收监测结果可知，本项目主要污染物均达标排放，对周围

环境影响较小。

六、验收结论

新疆天润生物科技股份有限公司奶啤改造项目执行了环境保护“三同时”制度，落实了环评及批复提出的环保措施，环境保护设施运行正常。废水、废气、噪声等主要污染物均达标排放，固体废物得到合理处置，符合环境保护验收条件，同意该项目通过环境保护验收。





六、要求及建议

加强对生产及环保设备的日常维护和管理，确保各类污染物稳定达标排放。

定期对《新疆天润生物科技股份有限公司突发环境事件应急预案》进行修编，加强应急演练，保障区域环境安全。

验收组长： 

验收组成员：

新疆天润生物科技股份有限公司

2021 年 12 月 7 日

