

# 博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目

## 竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 7 日，博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场根据《博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目位于博白县大坝镇大益村牛二队扫箐冲尾岭，地理坐标为：东经 109°50'25.32"、北纬 21°38'17.40"。项目主要建设内容为新建年产 3 万吨机制砂生产线，主要建设原料堆场、成品堆场、生产车间等，同时配套建设给排水、供配电、环保工程等设施。

#### （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 4 月开工，属未批先建性质，博白县环境保护局于 2020 年 8 月 12 日对博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场下达了行政处罚决定书（博环罚【2020】5 号），博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场按照处罚决定书交纳了罚款。2020 年 8 月，广西岩地环保工程有限公司完成了《博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目环境影响报告表》的编制工作。2020 年 9 月 3 日，博白县环境保护局文件《关于博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目环境影响报告表的批复》（博环管字[2020]99 号）中同意了本项目建设。项目于 2020 年 10 月竣工，并于 2020 年 10 月 13 日进行了固定污染源排污登记（登记编号：92450923MA5NFY183P001Y）。

本项目于 2021 年 11 月投入试运营，目前，该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合建设项目竣工环境保护验收监测条件。

#### （三）投资情况

项目实际总投资 25 万元，其中环保投资约 6.8 万元，占总投资额的 27.2%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目生产设施及配套建设的环境污染治理设施。广西恒沁检测科技有限公司于 2021 年 12 月 30 日至 31 日对项目进行了竣工环境保护验收监测。

## 二、工程变动情况

### （一）环评及批复要求

（1）项目环评中占地面积 8000m<sup>2</sup>。

（2）项目沉淀池的泥浆定期挖出晾干后成为泥饼，外售给砖厂作制砖原料。

### （二）实际建设

项目实际占地面积约 9600m<sup>2</sup>，其中 1600m<sup>2</sup>用于建设污泥池、压滤机及泥饼暂存处，项目沉淀池污泥经管道抽送至生产线东北面污泥池后，经压滤机脱水成泥饼暂存于泥饼暂存处，定期由建设单位出售给砖场做制砖原料。处置方案优于环评方案，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，不属于重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

### 1、废气污染防治措施

原料进料前进行洒水加湿，筛分机、洗砂机等均安装有喷淋装置，为湿法作业，抑尘效果明显；工作人员定时对堆场进行喷淋抑尘；对物料的装卸严格管理，文明装卸，散装运输车辆实行封闭式运输，运输车辆及时清洗；大风期间对堆场进行遮盖；对物料的运输严格管理，散装运输车辆实行封闭式运输；运输车辆及时清洗；车辆在厂区内低速行驶；对场区进行洒水。

### 2、废水污染防治措施

生活污水经化粪池处理后用作林地施肥，不外排；厂区道路抑尘用水、堆场抑尘用水全部蒸发，不外排。本项目主要生产废水为筛分、洗沙等工序生产废水，生产废水经四级沉淀循环水池沉淀后回用于生产，不外排。

### 3、噪声污染防治措施

本项目噪声源主要来自振动筛、洗沙机和压滤机等生产设备及铲车、运输车辆等运输、装卸噪声。项目采取减振防振措施；加强维修与保养，及时添加润滑油，合理布局；定期检修清理设备；加强周边绿化等措施，减缓噪声对周边环境的影响。

进料、装车、运输过程对周边声环境产生一定影响。通过禁止运输车辆超载运行，限制作业时间等措施，利用周边绿化，项目噪声影响可以降至最低。

### 4、固废污染防治措施

本项目产生的固体废物主要为废石、泥饼、生活垃圾等。

项目不设破碎工序，原材料经筛选分离出石头等粒径较大的杂质，外售作路基回填；员工生活垃圾由环卫部门负责统一清运处理；沉淀池污泥经管道抽送至生产线东北面污泥池后，经压滤机脱水成泥饼，泥饼为一般工业固废，设置固废暂存区，定期由建设单位出售给砖场做制砖原料。

#### **四、环境保护设施调试效果**

受博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场委托，广西恒沁检测科技有限公司对博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目进行了竣工环境保护验收监测。

##### **1、废气监测结果**

据验收监测结果，项目颗粒物无组织排放厂界外监控点最高小时值浓度监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。

##### **2、噪声监测结果**

据验收监测结果，项目厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区标准，敏感点环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准。

##### **3、废水调查结果**

生活污水经化粪池处理后用作林地施肥，不外排；厂区道路抑尘用水、堆场抑尘用水全部蒸发，不外排。本项目主要生产废水为筛分、洗沙等工序生产废水，生产废水经四级沉淀循环水池沉淀后回用于生产，不外排。

##### **4、固废调查结果**

本项目产生的固体废物主要为废石、泥饼、生活垃圾等。

项目不设破碎工序，原材料经筛选分离出石头等粒径较大的杂质，外售作路基回填；员工生活垃圾由环卫部门负责统一清运处理；沉淀池污泥经管道抽送至生产线东北面污泥池后，经压滤机脱水成泥饼，泥饼为一般工业固废，设置固废暂存区，定期由建设单位出售给砖场做制砖原料。

#### **五、项目建设对环境的影响**

项目施工期产生的建筑垃圾、废料等已清运处理，施工期对环境的影响已得到恢复。项目试运营期间，配套的污染防治设施运行良好，主要污染物达标排放。施工期和试运营期间，未接到环境污染投诉，项目建设对环境的影响较小。

#### **六、验收结论**

根据《博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目竣工环境保护验收监测报告表》及现场检查结果，落实了项目环评及其批复提出的各项污染防治措施，主要污染物达标排放，基本符合项目竣工环境保护验收要求。建议博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目通过竣工环境保护验收。

#### **七、后续要求**

加强项目配套的污染防治设施运行管理和维修保养，确保主要污染物稳定达标排放。

#### **八、验收人员信息**

验收人员名单详见附件。

博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场

2022 年 1 月 7 日

博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场机制砂加工项目

竣工环境保护验收组成员名单

姓名	职务/职称	单位
周强昌	法人	博白县大坝镇堂盛泥沙石加工场
陈小玲	工程师	广西地环环保工程有限公司
高明秋	工程师	桂林市金霖水利资源开发有限公司
谢荣武	高工	桂林市环境保护科学研究所