

信阳艾利顿新材料技术有限公司年产 600 万平米热转印膜项目竣工环境保护阶段性验收意见

2022 年 1 月 4 日，信阳艾利顿新材料技术有限公司根据《信阳艾利顿新材料技术有限公司年产 600 万平米热转印膜项目竣工环境保护阶段性验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南，本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

信阳艾利顿新材料技术有限公司位于信阳市产业集聚区工五路以南、东环路以东，租赁信阳市首航通信有限公司 3#厂房进行生产。该项目总投资 390 万元，占地面积 2001m²，建成后年生产 600 万平米热转印膜。

（二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境保护分类管理名录》的有关要求，建设方委托河南汇能阜力科技有限公司编制该项目的环境影响评价报告表，信阳市生态环境局 2020 年 1 月 3 日以信环审[2020]1 号文进行了审批。

（三）投资情况

项目实际投资 390 万元，实际环保投资 48.6 万元。

（四）验收范围

信阳艾利顿新材料技术有限公司年产 600 万平米热转印膜项目，生产设备及环保配套污染物治理设施。

二、工程变动情况

根据现场勘查情况对比环评内容，本项目建设的地点、性质、工程内容和环保设施与环评内容基本一致，建设过程中根据实际情况进行了以下变更：

实际建设中，根据市场行情以及专业技术人员情况，本项目暂时安装一台主要生产设备进行生产调试，后期市场行情以及专业人员跟上后再安装另一台设备进行生产调试，

本项目分阶段进行验收，验收期间污染物排放量未增加，周边环境敏感点未增加。

项目变动情况不属于生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)中关于重大变动的规定，因此不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水主要是职工生活废水。

主要治理措施：职工生活废水经过厂区化粪池处理后接入城市污水管网。

(二) 废气

本项目搅拌机及印刷机在现有车间内二次密闭同时负压收集，收集后的有机废气经催化燃烧炉处理（处理效率 95%）后经 17m 高排气筒排放

(三) 噪声

本工程厂内生产噪声主要来自生产过程中印刷机、分切机、空压机、搅拌机等运行时产生的噪声。设备噪声值为 85~90dB（A）。噪声源设备经基础减震、厂房隔音等措施处理后对周围环境影响较小。

(四) 固废

项目固体废物主要有废边角料、筒芯暂存于固废暂存间定期外售；废包装桶暂存于危废暂存间定期由厂家回收；废催化剂、废活性炭暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理；含油抹布及劳保用品暂存于危废暂存间混入生活垃圾处理；生活垃圾在厂区收集后统一外运处置，各项固废处理设施已按要求落实建设。

四、污染物排放情况

(1) 废气设施处理

根据现场检测结果可知苯排放浓度为 0.0306-0.0428mg/m³、甲苯排放浓度为 0.0907-0.108mg/m³、二甲苯排放浓度为 0.422-0.479mg/m³，非甲烷总烃排放浓度为 4.72-6.04mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准以及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办(2017)162 号要求限值(印刷行业苯：1mg/m³、甲苯与二甲苯合计：15mg/m³、非甲烷总烃：50mg/m³)。

（2）废水处理设施

职工生活废水经过厂区化粪池处理后接入城市污水管网。

（3）噪声治理设施

验收监测期间，项目东厂界、南厂界、西、北厂界处，昼、夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（4）固废治理设施

项目固体废物主要有废边角料、筒芯暂存于固废暂存间定期外售；废包装桶暂存于危废暂存间定期由厂家回收；废催化剂、废活性炭暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理；含油抹布及劳保用品暂存于危废暂存间混入生活垃圾处理；生活垃圾在厂区收集后统一外运处置，各项固废处理设施已按要求落实建设。

五、工程建设对环境的影响

经现场监测及调查，本项目废水、废气、噪声均实现达标排放，废气排放总量符合审批要求，固体废物实现合理处置，项目运营对周围环境影响较小。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，在现场踏勘和认真研究监测报告的基础上，验收组认为该项目后续需按照环评报告及批复要求，落实项目废气排放要求。监测期间污染物能够达标排放，公司环境管理较为规范，原则同意通过验收。

七、后续要求

（一）落实项目废气治理措施，投运后要做好环保措施运行维护，确保废气、废水、噪声持续稳定达标排放。

（二）严格落实批复要求，加强厂区环境管理。建议整理一套环保管理制度以及责任人制度张贴于生产区，并由专人负责项目环保各项措施落实。

（三）完善总平面布局图（结合排气筒位置、厂房布局等），进一步加强文本校核。

八、验收人员信息

验收人员名单附后。

信阳艾利顿新材料技术有限公司

2022年1月4号

信阳艾利顿新材料技术有限公司年产 600 万平米热转

印膜项目竣工环境保护阶段性验收验收组名单

[illegible]