

1000t/d 水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改 项目竣工环境保护验收意见

2021年12月28日，元江县永发水泥有限公司根据《1000t/d 水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，参加验收的单位有：元江县永发水泥有限公司（建设单位）、云南省有色金属及制品质量监督检验站（监测单位）、云南碧水清溪环境科技有限公司（验收编制单位）及技术专家等（名单附后）、会议通过实地踏勘、听取汇报，并认真讨论，评议形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设项目位于元江县澧江街道江东社区(元江县永发水泥有限公司厂区内)，项目中心地理位置为东经102° 02' 04.02" 北纬23° 35' 05.80"，项目性质为改建，主要建设内容为：

1、淘汰目前现有高耗能的风扫煤磨磨机一套，置换一台具有目前先进技术的风扫煤磨磨机一套，新增设备生产能力提高了63%和细度质量提高69%。

2、配套先进的MD700AY选粉机一套。

3、淘汰现有配套的煤磨脉冲除尘器一套及15m排气筒1个，配套先进的FGM96-8煤粉带防爆系统脉冲袋式除尘器一套及23m排气筒

1 个，适应和满足新形势下国家对环保的要求，实现节能降耗。

4、配套先进的电气 DCS 集中自动控制系统，对系统中物料的每个流量、重量、温度、压力、排放等参数集中自动控制，稳定操作，稳定工艺质量。

5、公用工程项目依托厂区原有供给。

(二) 建设过程及环保审批情况

《1000t/d 水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改项目》于 2019 年 7 月 31 日取得元江哈尼族彝族傣族自治县工业商贸和科技信息局出具的投资项目备案证，备案项目编码为：195304283010010。2019 年 8 月委托临沧尚德环境科技有限公司编制了《1000t/d 水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改项目》环境影响报告表，2019 年 9 月 18 日，玉溪市生态环境局元江分局下发了元环审[2019] 15 号文件，对该项目环评报告表进行了批复。

本项目于 2019 年 9 月 20 日开工建设，2020 年 9 月 30 日建成运行，受疫情及市场影响，煤粉制备系统于 2021 年 12 月 10 日正式投入使用，公司于 2020 年 12 月 25 日更新了排污许可证，项目在建设及试运行过程中未发生污染纠纷及污染投诉事件。

(三) 投资情况

项目实际总投资 296.5 万元，实际环保投资 43.21 万元，占项目总投资的 14.57%。

(四) 验收范围

本次自主验收范围主要包括：新建的风扫煤磨磨机一套，MD700AY 选粉机一套、配套建设的 FGM96-8 煤粉带防爆系统脉冲袋式除尘器一套及 23m 排气筒 1 个、配套建设的电气 DCS 集中自动控制系统。

二、工程变动情况

项目实际建设情况与环评时相比，变动情况如下：

本项目脉冲除尘器排气筒环评要求的高度不低于 15m，实际建成 23m，排气筒增高，有利于污染物的扩散，根据验收监测结果可知，颗粒物能够达标排放，不属于重大变动，其余内容与环评时基本一致，主要环保设施均按环评要求配置，减少了污染物排放，满足项目竣工验收前提条件。

三、环境保护设施建设及运行情况

（一）废污水处理设施

本项目生产用水主要为设备冷却水，根据建设单位运行结果，煤磨设备改造前后设备冷却水无明显变化，水泥生产过程中本身不产生废水，本项目依托原有项目的循环供水系统，回水经冷却后返回循环系统循环使用。项目不新增劳动定员，无生活污水增加量。

（二）废气治理设置

本项目 1000t/d 熟料生产线废气主要为煤磨布袋除尘器粉尘。针对煤磨粉尘项目配套建设了先进的 FGM96-8 煤粉带防爆系统脉冲袋式除尘器一套及 23m 排气筒 1 根，除尘效率达 99.8%。根据验收时对煤磨排气筒粉尘监测结果可知，本工程煤磨排放口排放的颗粒物能够达到《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表 1 颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 标准限值要求，厂界上风向、下风向无组织颗粒物能够达到

《水泥工业大气污染排放标准》(GB4915-2013)表3颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 标准限值要求；且煤磨除尘器收集的粉尘已作为成品细粉全部返回利用，对周边环境影响较小。

(三) 噪声治理设置

项目噪声主要来源于风扫煤磨磨机、选粉机、脉冲袋式除尘器、风机产生的噪声，建设单位通过对新安装的风扫煤磨磨机、选粉机、脉冲袋式除尘器等噪声大的设施采取加装消声器、基础减震和建筑隔音等措施降低噪声产生。通过加强对工人的劳动保护，加大对设备的保养，加强生产管理、减轻噪声排放。根据验收时对厂界噪声监测结果可知，厂界东、南、西、北，昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区要求，由于项目周边保护目标距离较远，厂界噪声对关心点的影响较小。

(四) 固废治理措施

本项目主要的固废为收尘器收集的粉尘，煤磨脉冲袋式除尘器收集的粉尘全部作为成品细粉，返回利用，不外排，对周边环境影响较小。

四、环评及审批意见执行情况

环评批复提出的7条环保要求、环评报告提出的6条环保要求，均已落实，满足环评及审批要求。

五、验收结论

经现场监测、调查，项目认真执行《建设项目环境保护管理规定》的相关法律法规和“三同时”制度，手续完备，各项环保设施与主体工程同时建成并运转正常，落实完成了环评报告表和审批意见的相关要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意建设项目通

过环境保护验收。

六、后续要求

1、建议建设单位尽快拆除原有高耗能风扫煤磨磨机，合理处置淘汰设施。

2、进一步加强环保设施、设备管理和维护，保证设备设施正常运行，污染物长期稳定达标排放。

3、强化安全生产及环境保护意识教育，提高职工素质，加强操作人员的上岗前培训，进行安全生产、消防、环保、工业卫生等方面的技术培训教育。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见元江县永发水泥有限公司1000t/d水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改项目竣工环境保护自主验收会议签到表。

元江县永发水泥有限公司

2020年12月28日

1000t/d 水泥熟料生产线煤粉制备系统工艺节能优化技改项目

竣工环境保护验收监测报告评审会会议签到表

组员	姓名	工作单位	职务/职称	电话
组长	李有斌	红河州水务局	总工程师	13577768888
专家	孔自元	红河州生态环境局	高工	15008878128
	杨元	红河州生态环境局	高工	18087771501
	金星	红河州生态环境局	高工	18087771523
参会人员	李斌	红河州水务局	工程师	18987071581
	李斌	红河州水务局	工程师	1878715587
	李斌	红河州水务局	工程师	1510879552
	周梅	云南碧水源环保科技有限公司		15987735785
	高华	云南省有色金属及制品质量监督检验站		15559796328

日期：2021年12月28日