

山西新北海科技发展有限公司金属构件（铝合金等）生产项目 竣工环境保护验收意见

2021年12月4日，山西新北海科技发展有限公司根据“山西新北海科技发展有限公司金属构件（铝合金等）生产项目竣工环境保护验收监测报告”，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《山西省环境保护厅关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染类》的公告、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

参加会议的有：建设单位及编制单位的代表及应邀参会的环保专家（名单附后）。与会人员对工程现场和环保设施的建设情况进行了现场检查，听取了建设单位、调查报告编制单位分别对工程及环保工程建设情况、调查报告的介绍，经讨论，形成项目竣工环境保护验收组形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于大同市灵丘县武灵镇石磊新村东南侧，交通便利。厂址中心地理位东经114°14'51.44"，北纬39°24'3.93"。本项目建设规模及主要建设内容为：本项目占地面积45亩，总建筑面积23000m²。建设车间7000m²，库房及拼装车间10000m²，办公用房，员工宿舍及配套设施6000m²。购置安装焊机、单孔模、开孔模、冲床压力机等设备。建设规模：项目年产金属构件35万平方米及爬架机位一万套工程建设内容见下表：

表1：工程建设内容见下表：

工程组成			环评报告及批复建设内容	实际建设情况
主体工程	生产车间		生产车间7000m ² ，1层，轻钢结构，车间布置校平机、冲床压力机、等离子切割机、焊机单孔模、开孔模等设备。	已建，与环评一致
	办公室		办公用房、员工宿舍及配套设施，3层，6000m ²	
辅助工程	仓库及拼装车间		库房10000m ²	未建设
	供水		由当地供电系统供给	
公用工程	供电		前期通过拉水车从周边村庄拉水，后期接通自来水后采用自来水。	已建，与环评一致
	供热		采用天然气锅炉供热	
环保工程	废气	切割粉尘	切割工位上方设集气罩，切割粉尘经收集后进入带式除尘器处理后由15m排气筒排放；	已建，切割工位侧方设集气罩，切割粉尘经收集后进入带式除尘器处理后由15m排气筒排放；
		焊接烟尘	焊接工位上方设集气罩，焊接烟尘经收集后进入带式除尘器处理后由15m	已建，焊接工位上方移动设集气罩，焊接烟尘

			排气筒排放；	经收集后进入带式除尘器处理后由15m排气筒排放；
		抛丸粉尘	抛丸工序产生粉尘经收集由自带除尘器处理后由15m排气筒排放；	已建，与环评一致
		喷塑粉尘	喷塑工序设旋风分离器+滤筒式除尘器，喷塑粉经回收系统处理后可回收再利用；	已建，与环评一致
		固化烟气	固化工序产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经引风机+活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒排放	已建，固化工序加热方式采用天然气燃烧机进行加热，产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经引风机+水喷淋+光氧催化+活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒排放
		锅炉烟气	天然气锅炉配低氮燃烧装置，产生废气经过排气筒（8m）排放。	未建，后期采用管空气源采暖
	废水		无生产废水，食堂污水经隔油池与员工生活污水一起排入粪池再通过吸污车定期运往灵丘县污水处理厂处理。	环评一致
	噪声		采用低噪设备	已建，与环评一致
	固废	废边角料、焊渣及收集的粉尘	切割过程、冲孔过程中产生的废金属、焊接产生的焊渣以及切割冲孔、抛丸收集的粉尘外售给废品收购站综合处理。	已建，与环评一致
		员工生活垃圾	厂区内设置带盖垃圾桶，生活垃圾经集中收集后，交由环卫部门统一处理。	
		废机油、废液压油、废活性炭	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。	环评中危废暂存间位于库房间西南角，实际位置位于装配车间西南角，其中废机油、废液压油交由山西新鸿顺能源有限公司处置，废活性炭交由山西桃园环保科技有限公司处置。
	绿化		厂区进行绿化，绿化面积约3300m ²	未绿化，待全厂建设完成后统一绿化

（二）建设过程及环保审批情况

大同市生态环境局灵丘分局于2020年3月24日以灵环函[2020]12号对“山西新北海科技有限公司金属构件（铝合金等）生产项目环境影响报告表”予以批复。2020年5月，排污许可证书编号：91140224MA0KMAM7X5001Z。

项目开工时间2020年5月，调试时间2021年4月，公司于2021.9.16-2021.9.17委托山西蓝标监测技术有限公司对项目进行了竣工环境保护验收监测。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

实际总投资 45000 万元，实际环保投资 88 万，环保投资占实际总投资的 0.2%。

（四）验收范围

本项目的建设内容。

二、工程变动情况

对项目建设情况基本与环评要求一致，工程发生变化内容主要包括：

- 1、办公楼、仓库及拼装车间未建，纳入下期验收。
- 2、生活区采暖未设天然气锅炉，后期采用空气源采暖。
- 3、切割工序集气罩由上方设置变更为侧方设置。
- 4、变更原因：由于项目工件较大，且为移动式，侧方位设集气罩收集更有效。
- 5、焊接工序采用移动式集气罩进行废气收集。

固化工序由“天然气锅炉”变更为“天然气燃烧机”，有机废气处理由“引风机+活性炭吸附+排气筒（15m）”变更为“引风机+水喷淋+光氧催化+活性炭吸附+排气筒”。

对比《关于印发污染类项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），本项目在建设过程中发生的工程变更均不属于重大变动，均可纳入竣工环境保护验收。

三、环评及批复落实情况

（一）环评要求落实情况

类型	污染源	环评要求的治理措施	实际建设情况	完成情况
废气	切割粉尘	切割工位上方设集气罩，切割粉尘经收集后进入带式除尘器处理后由 15m 排气筒排放；	切割工位侧方设集气罩，切割粉尘经收集后进入带式除尘器处理后由 15m 排气筒排放；	已完成
	焊接粉尘	焊接工位上方设集气罩，焊接烟尘经收集后进入带式除尘器处理后由 15m 排气筒排放；	焊接工位上方移动设集气罩，焊接烟尘经收集后进入带式除尘器处理后由 15m 排气筒排放；	已完成
	抛丸粉尘	抛丸工序产生粉尘经收集由自带除尘器处理后由 15m 排气筒排放；	与环评要求一致	已完成
	喷塑粉尘	喷塑工序设旋风分离器+滤筒式除尘器，喷塑粉经回收系统处理后可回收再利用；	与环评要求一致	已完成
	固化废气	固化工序产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经引风机+活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	固化工序采用天然气燃烧机，产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经引风机+水喷淋+光氧催化+活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	已完成

	天然气锅炉	天然气锅炉配低氮燃烧装置，产生废气经过排气筒（8m）排放。	未建，后期采用管空气源采暖	未建
	食堂油烟	设1台静电油烟净化装置，净化后的油烟引至屋顶排放。	未建	已完成
废水	生活污水	生活污水直接进入化粪池预处理，处理后的废水通过吸污车定期运往灵丘县污水处理厂处理。	生活污水直接进入化粪池预处理，处理后的废水通过吸污车定期运往灵丘县污水处理厂处理。	已完成
噪声	生产设备	选用低噪设备，室内安装、基础减振、定期维护	与环评要求一致	已完成
	运输车辆	禁止鸣笛、限制车速	与环评要求一致	已完成
固废	废金属边角料	收集后外售废品收购站	与环评要求一致	已完成
	焊渣		与环评要求一致	已完成
	除尘灰		与环评要求一致	已完成
	喷塑粉尘	收集后回用于喷塑工序	与环评要求一致	已完成
	废机油、废活性炭	暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	环评中危废暂存间位于库房车间西南角，实际位置位于装配车间西南角	已完成
	生活垃圾	收集后送当地环卫部门指定地点处置	与环评要求一致	已完成
其它	绿化	绿化面积新增 3300m ²	未建，待全厂建设完成后统一绿化	未建

（二）批复要求落实情况

环评审批意见要求措施	实际落实情况
<p>一、该项目位于灵丘县武灵镇石磊新村东南侧，总占地面积为 45 亩，总建筑面积 2300m²，建设规模为年产金属构件 35 万平方米及爬架机位一万套。建设内容为建设车间 7000m²，库房及拼装车间 10000 m²，办公用房，员工宿舍及配套设施 6000 m²。购置安装焊机、单孔模、开孔模、冲床压力机等设备。项目总投资 65000 万元，环保投资 94 万元，占总投资比例为 0.14%。在全面落实《报告表》提出的污染防治和生态保护措施的前提下，工程建设对环境的不利影响可得到环节和控制，我局原则同意《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。</p>	<p>本项目建设规模及主要建设内容为：建设车间 7000m²，库房及拼装车间 10000m²，办公用房，员工宿舍及配套设施 6000m²。购置安装焊机、单孔模、开孔模、冲床压力机等设备。建设规模：项目年产金属构件 35 万平方米及爬架机位一万套。</p>
<p>二、根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令（第 29 号）《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中该项目属于允许类项目。灵丘县发展和改革局对该建设项目进行了备案，并生成项目代码：2019-140224-33-03-107827。排放量执行市生态环境局灵丘分局灵环函[2020]5 号文核定的工业粉尘 0.373t/a、烟尘 0.073 t/a、二氧化硫 0.0336 t/a、氮氧化物 0.427 t/a 总量要求。</p>	<p>本项目在采取各项环保措施后，各项污染物均可达标排放。</p>

<p>三、在项目建设和运行管理中，必须对照《报告表》逐一落实各项环保对策措施，重点做好以下工作：</p>	
<p>1、废气污染防治措施。施工期做好扬尘污染防治，定期洒水抑尘，运输车辆清晰、篷布遮盖等措施，施工场地四周设置围挡，渣土要堆放整齐，抑尘覆盖等确保建筑工地扬尘污染控制达到“6个100%”。运营期要严格落实《报告表》中提出对大气污染防治的各项措施，项目车间焊接工序排放的烟尘，切割、抛丸、喷塑排放的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准及无组织排放监控浓度限值；固化工序产生的有组织有机废气执行《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办[2017]32号）中相关标准。固化工序天然气燃烧产生的废气以及天然气锅炉产生的废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB14/1929-2019）相关标准，食堂油烟执行《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）标准中小型餐饮服务单位限值。固化工序无组织有机废气执行《挥发性有机无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准。</p>	<p>本项目切割工位侧方设集气罩，切割粉尘经收集后进入带式除尘器处理后由15m排气筒排放；焊接工位上方移动设集气罩，焊接烟尘经收集后进入带式除尘器处理后由15m排气筒排放；抛丸工序产生粉尘经收集由自带除尘器处理后由15m排气筒排放；喷塑工序设旋风分离器+滤筒式除尘器，喷塑粉经回收系统处理后可回收再利用；固化工序采用天然气燃烧机，产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经引风机+水喷淋+光氧催化+活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒排放。各工序废气项污染物均可达标排放。</p>
<p>2、废水污染防治措施。施工期施工现场要设置集水沉淀池，车辆冲洗废水和生活废水，经收集、沉淀后用于施工现场洒水抑尘；施工场地设置旱厕，定期清运，用于周围农田施肥。运营期生活污水主要为食堂污水及员工日常产生的生活废水，食堂废水经隔油池处理后排入厂内化粪池预处理，生活污水直接进入化粪池预处理，处理后的废水通过吸污车定期运往灵丘县污水处理厂处理，待园区污水处理厂建成后接污水处理厂管网统一处理。</p>	<p>生活污水直接进入化粪池预处理，处理后的废水通过吸污车定期运往灵丘县污水处理厂处理。</p>
<p>3、噪声污染防治措施。施工期合理安排施工时间，选用低噪声设备，禁止夜间施工，对位置相对固定的产噪机械设备，能设在棚内操作的应尽量进入操作间，不能入棚的也应适当建立围隔声障。施工期噪声排放执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准值。运营期产噪生产设备全部置于封闭的车间内，选用缔造设备、采取基础减振、厂房隔音等措施防治噪声污染。噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。</p>	<p>已选用低噪设备并进行基础减振，运输车辆限速行驶，减少鸣笛。</p>
<p>4、固体废物污染防治措施。施工期产生的建筑垃圾由企业统一收集及时清运至市政指定的建筑垃圾填埋场处置；生活垃圾用垃圾桶集中收集后由环卫部门统一处理，禁止乱堆乱放。运营期按《报告表》要求，规范建设危废暂存间，做好封闭、硬化、防渗措施，设置危废暂存间相关标识，设备维修产生的废机油、废液压油及废活性炭收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处置；生产过程中产生的废边角料、焊渣及收集的粉尘集中收集后外售给废品收购站，喷塑工序产生的塑粉收集后回收再利用；生活垃圾通过厂区设置的垃圾箱集中收集由环卫部门统一处理。固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修订要求。</p>	<p>本项目切割过程、冲孔过程中产生的废金属、焊接产生的焊渣以及切割冲孔、抛丸收集的粉尘外售给废品收购站综合处理；厂区内设置带盖垃圾桶，生活垃圾经集中收集后，交由环卫部门统一处理；废机油、废液压油、废活性炭暂存于危废暂存间，其中废机油交由山西新鸿顺能源有限公司处置，废活性炭交由山西桃园环保科技有限公司处置。</p>

5、加强厂区的绿化美化工作，改善周边生态环境。	本项目还未进行绿化，待全厂建设完成后统一绿化。
四、加强对工程的环境管理和环境风险预测，制定突发环境事故应急预案及环境保护管理相关制度，采取合理有效措施防范环境风险，预防突发环境事件的发生。	
五、项目建设要严格执行环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并按照《报告表》中提出的各项要求，积极落实各项污染防治措施。项目建成后必须按规定进行环境保护竣工验收。环境保护措施未落实到位，不得正式投入运营。	
六、《报告表》经批准后，如项目性质、规模、地点、采用的防治污染、防止生态破坏措施发生重大变动的，须报经我局重新审批；《报告表》自批准之日起超过5年，方决定开工建设的，须经过我局重新审核。	

四、环保设施调试效果

山西蓝标监测技术有限公司于2021.5.29~2021.5.31及2021.7.28~2021.7.29对项目进行了竣工环境保护验收监测，出具了监测报告。

（一）废气监测结果

1、有组织废气

监测结果表明，监测期间切割工序、焊接工序、抛丸工序、喷塑工序排放颗粒物浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准；固化工序产生有组织有机废气满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案》（晋气防办[2017]32号）中相关标准；固化工序天然气燃烧产生的废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB14/1929-2019）相关标准要求。

2、厂界无组织

厂界无组织废气非甲烷总烃浓度、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求。

3、总量

根据本项目验收监测，本项目废气污染物经处理后实际排放量：工业粉尘：0.336t/a，烟尘：0.015t/a，二氧化硫：0t/a，氮氧化物：0.0324t/a，，颗粒物满足大同市生态环境局灵丘分局批复的总量指标要求：工业粉尘：0.373t/a，烟尘：0.03t/a，二氧化硫：0.0336t/a，氮氧化物：0.427t/a。

（二）声环境监测结果

本项目厂界1#-4#监测点昼间噪声级在52.2~54.4dB(A)之间，夜间在45.6~47.2dB(A)之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

五、验收结论

结合《竣工环境保护验收监测报告》结论和现场检查情况，工程实际建设内容与环评基本一致，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度；基本落实了环境影响报告书及

批复规定的各项环境保护措施，主要污染物排放符合标准要求。经讨论，竣工环境保护验收工作组同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强对环保设施的管理，以保证环保设施正常运行，确保污染物达标排放。
- 2、规范各类固废的收集处置工作。
- 3、产生的有机废气以及天然气燃烧产生废气经处理后应分别排放。

山西新北海科技发展有限公司

2021 年 12 月 4 日

山西新北海科技发展有限公司金属构件（铝合金等）生产项目验收组

成员	类别	姓 名	单 位	职务、职称	签 名
建设单位	组长	李海军	山西新北海科技发展有限公司	经理	李海军
建设单位	成员	陈勇勇	山西新北海科技发展有限公司	环保科长	陈勇勇
监测单位	成员	王琪	山西蓝标监测技术有限公司	技术员	王琪
环保专家	成员	连 军	绿中北京（大同）环保科技有限公司	高工	连军
环保专家	成员	常林生	大唐国际云冈热电有限公司	高工	常林生
环保专家	成员	袁文功	山西省大同生态环境监测中心	高工	袁文功